



7 ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

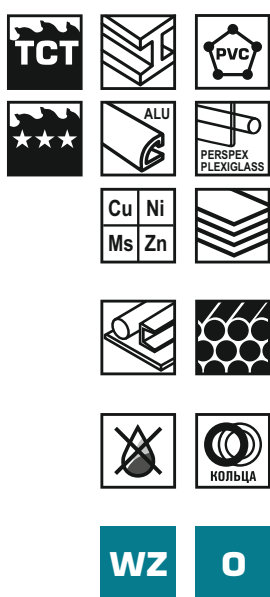
Пилы МУЛЬТИ для сложносоставных материалов	с. 110
Пилы АЛЮМИНИЙ по цветным металлам	с. 111
Пилы СТАЛЬ по стали	с. 113
Пилы НЕРЖАВЕЙКА для нержавеющей стали	с. 114
Пилы STEEL для сэндвич-панелей по стали и цветным металлам NEW!	с. 115
Пилы INOX для сэндвич-панелей по нержавеющей стали NEW!	с. 116

7 ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

Пильные диски TCT от ТМ ПрофОснастка представлены в нескольких линейках: МУЛЬТИ, АЛЮМИНИЙ, СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЙКА и КЕРМЕТ.

В 2025 году мы предлагаем новинку - пильные диски для сэндвич-панелей STEEL и INOX, смотрите стр. 98-99.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка производятся в Китае на одном из самых современных заводов, поставляющем аналогичную продукцию для известных мировых брендов.



Пильные диски МУЛЬТИ

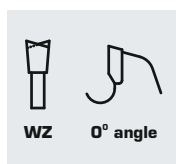
- Специализированные диски для сложносоставных материалов (сэндвич-панели, композитные материалы, стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое). Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Скорость пиления - средняя, качество распила - среднее. Оба параметра сильно зависят от материала распиловки. В зависимости от состава материала диск может показывать разный ресурс. Рекомендуем запрашивать образцы для тестирования.
- Применяются для сухой распиловки.
- Тип зуба WZ (0), нулевой угол наклона - идеально подобранное решение для универсального применения по различным материалам. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.



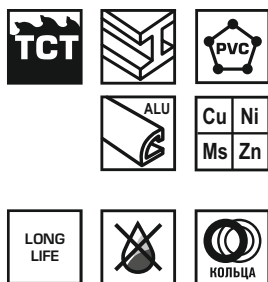
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
4	60 101 004	140	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	20/16	1/25	■ ■
10	60 101 010	160	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	20/16	1/25	■ ■ ■
16	60 101 016	165	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	20/16	1/25	■ ■ ■
31	60 101 031	190	20	24	2	1,6	WZ (0)	8000	20/16	1/25	■ ■ ■
32	60 101 032	190	30	24	2	1,6	WZ (0)	8000	30/20/16	1/25	■ ■
43	60 101 043	200	32	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	32/30	1/25	■ ■
46	60 101 046	200	32	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	32/30	1/25	■ ■
55	60 101 055	210	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■ ■
58	60 101 058	216	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■ ■
61	60 101 061	235	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	■ ■



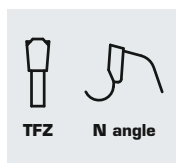
Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
84	60 102 004	250	32	40	2,4	2	WZ (0)	5500	32/30	1/25	■ ■
111	60 102 031	305	30	60	2,4	2	WZ (0)	4500	30/25,4	1/20	■ ■



Тип зуба
пильного диска



Пильные диски АЛЮМИНИЙ

- Специализированные пильные диски АЛЮМИНИЙ имеют отличные показатели по ресурсу распиловки алюминиевых сплавов, цветных металлов, и пластиков. Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и других бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и прочее). Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Применяются для сухой распиловки.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.

Отрицательный угол наклона зуба

- Тип зуба TFZ (N), отрицательный угол наклона. Скорость пиления средняя, качество распила заготовки - отличное. Очень чистый рез. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски №235-269 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки - любой.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
235	60 201 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■
236	60 201 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■
239	60 201 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	■■
245	60 201 019	180	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■
247	60 201 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	30/20	1/25	■■
251	60 201 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■
254	60 201 033	200	32	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■
259	60 201 040	210	32	80	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■
263	60 201 046	216	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	30/20	1/25	■■
266	60 201 051	230	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■■
269	60 201 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■■■



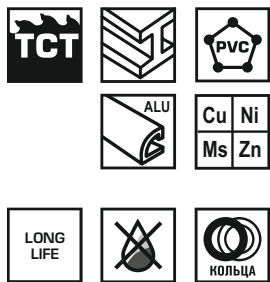
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
281	60 202 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (-N)	5000	нет	1/25	■■■
282	60 202 005	255	30	100	3,2	2,5	TFZ (-N)	5000	30/25,4/20	1/20	■■■
291	60 202 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/10	■■■
299	60 202 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (-N)	4500	нет	1/10	■■
319	60 203 006	300	32	48	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■■

УЖЕ В ПРОДАЖЕ
НАШИ ДИСКИ В НОВОЙ
БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ!



Положительный угол наклона зуба

- Тип зуба TFZ (P), положительный угол наклона. Скорость пиления высокая, качество распила заготовки - хорошее, чистый рез. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски №354-388 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки - любой.
- Пильные диски №398-430 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки - тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски №440-456 созданы для работ на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки - массив, прутки.



NEW



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
354	60 301 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	*
358	60 301 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
360	60 301 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
366	60 301 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	30/20	1/25	■
368	60 301 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	30/20/16	1/25	■
372	60 301 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	30/20	1/25	■
374	60 301 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
376	60 301 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
378	60 301 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
380	60 301 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	*
382	60 301 046	216	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
384	60 301 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	30/20	1/25	■
386	60 301 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	30/25,4	1/25	■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
398	60 302 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
400	60 302 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
402	60 302 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■
404	60 302 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
410	60 302 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	30/25,4	1/20	■
412	60 302 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/10	■
414	60 302 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
416	60 302 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
418	60 302 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
420	60 302 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	*
422	60 302 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	*
424	60 302 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
426	60 302 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
428	60 302 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
430	60 302 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (P+)	2500	нет	1/10	*

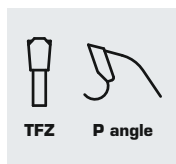
! Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблицах.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переход. кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
440	60 303 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■
442	60 303 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	30/25,4	1/25	■
444	60 303 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
446	60 303 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
448	60 303 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	30/25,4	1/20	■■■
450	60 303 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	30/25,4	1/10	■
452	60 303 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
454	60 303 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
456	60 303 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■

D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба пильного диска

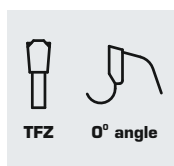




D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

! Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблицах.

Тип зуба пильного диска



Пильные диски СТАЛЬ

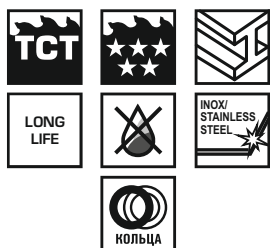
- Специализированные пильные диски по стали - СТАЛЬ.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки сталей и сплавов. Очень востребованы для профессионального использования в производстве. По экономическим показателям оказываются эффективнее (стоимость покупки и использования ленточных станков для распиловки существенно выше).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое).
- Применяются для сухой распиловки. Не подходят для распиловки нержавеющей стали.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но допускается распиловка до 8 мм при использовании СОЖ. Применение СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (O), зуб с нулевым углом наклона, при этом сочетании - скорость пиления - высокая, качество распила заготовки -хорошее, чистый рез.
- Пильные диски используются в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки сталей и сплавов.
- Больше число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
481	60 401 001	140	20	30	2,2	1,6	TFZ (O)	4200	20/16	1/25	■ ■
484	60 401 004	150	20	30	2,2	1,6	TFZ (O)	4200	20/16	1/25	■ ■
487	60 401 007	160	20	30	2,2	1,6	TFZ (O)	3600	20/16	1/25	■ ■ ■
490	60 401 010	165	20	30	2,2	1,6	TFZ (O)	3600	20/16	1/25	■ ■ ■
493	60 401 013	170	20	32	2,2	1,6	TFZ (O)	3600	20/16	1/25	■
496	60 401 016	180	30	36	2,2	1,6	TFZ (O)	3200	30/20	1/25	■ ■
499	60 401 019	185	30	36	2,2	1,6	TFZ (O)	3200	30/20	1/25	■ ■
502	60 401 022	190	20	38	2,2	1,6	TFZ (O)	3200	20/16	1/25	■ ■ ■
505	60 401 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (O)	3200	30/20	1/25	■ ■ ■
508	60 401 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (O)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
511	60 401 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (O)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
513	60 401 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (O)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
514	60 401 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (O)	2700	нет	1/25	■ ■ ■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
529	60 402 001	250	30	48	2,4	2	TFZ (O)	2100	нет	1/25	■ ■ ■
531	60 402 004	254	30	48	2,4	2	TFZ (O)	2100	нет	1/25	■
532	60 402 005	255	30	50	2,4	2	TFZ (O)	2100	30/25,4	1/20	■ ■
533	60 402 007	260	30	48	2,4	2	TFZ (O)	2100	нет	1/20	■
535	60 402 010	305	30	68	2,4	2	TFZ (O)	1600	30/25,4	1/20	■ ■ ■
536	60 402 011	305	30	80	2,4	2	TFZ (O)	1600	30/25,4	1/25	■ ■ ■
537	60 402 013	350	30	80	2,6	2,2	TFZ (O)	1600	нет	1/10	■
538	60 402 014	355	30	70	2,4	2	TFZ (O)	1600	30/25,4	1/10	■ ■
539	60 402 016	355	30	80	2,6	2,2	TFZ (O)	1600	30/25,4	1/10	■ ■ ■



Пильные диски НЕРЖАВЕЙКА

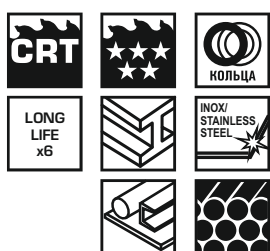
- Специализированные пильные диски по нержавеющей стали НЕРЖАВЕЙКА. Востребованы для профессиональной распиловки нержавеющей сталей и сплавов. Предлагаются для пиления заготовок различного профиля (трубы, прутки, листы и др.). Используются для сухой распиловки.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но, при использовании СОЖ, допускается распиловка до 8 мм. Использование СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы). Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
605	60 501 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	30/20	1/25	■ ■
608	60 501 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
611	60 501 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■ ■
613	60 501 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
614	60 501 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
629	60 502 001	250	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■ ■
631	60 502 004	254	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■ ■
633	60 502 007	260	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
635	60 502 010	305	30	60	2,4	2	TFZ (0)	1600	30/25,4	1/25	■ ■
636	60 502 011	305	30	72	2,4	2	TFZ (0)	1600	30/25,4	1/25	■ ■ ■
639	60 502 016	355	30	80	2,6	2	TFZ (0)	1600	30/25,4	1/25	■
640	60 502 017	355	30	90	2,4	2	TFZ (0)	1600	30/25,4	1/25	■

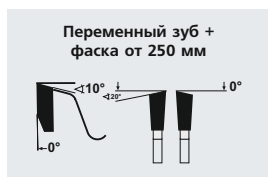
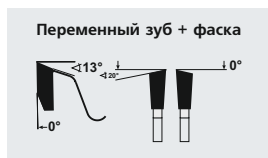


Пильные диски КЕРМЕТ – МЕТАЛЛОКЕРАМИКА УВЕЛИЧЕННЫЙ РЕСУРС до 6 РАЗ!

- Пластины из металлокерамики обеспечивают более высокую стойкость инструмента по сравнению с твердосплавными пластинами, что увеличивает ресурс (количество резов) до 6 раз по сравнению с обычными ТСТ пластинами по стали и нержавеющей.
- Так же металлокерамические пластины обеспечивают более чистый рез по сравнению с твердосплавными. Металлокерамические пластины имеют большую твердость и сохраняют свои физические свойства при температуре до 1200°C.
- Отлично обрабатывает заготовку сплошного сечения из высокоуглеродистых конструкционных и нержавеющей сталей. Оптимальная толщина реза составляет 4 мм, максимальная толщина реза составляет 8 мм. Геометрия режущей части спроектирована таким образом, чтобы снизить наростообразование при работе с труднообрабатываемыми группами материалов.
- При пилении необходимо соблюдать указанные показатели скорости вращения пильного диска! Превышение указанных показателей в разы сокращает эксплуатационный ресурс.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
690	60 602 010	305	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1900	30/25,4	1/10	■ ■ ■
696	60 602 016	355	25,4	72	2,4	2	TFZ (0)	1450	нет	1/10	■ ■



D - внешний диаметр, мм
 d - посадочный диаметр, мм
 Z - количество зубьев, шт
 B - ширина пропила, мм
 b - толщина тела диска, мм

Пильные диски STEEL для сэндвич-панелей сталь + цветные металлы



■ Основной областью применения является резка тонкостенных листов/профилей из конструкционной стали с толщиной стенки до 3 мм. Идеальный вариант для сэндвичевых композитных материалов из стали/алюминия/пластика с тонким слоем покрытия около 0,2-1 мм.

■ Также хорошо подходят для резки листов/профилей из цветных металлов (алюминия, меди, латуни) и пластика с толщиной стенки приблизительно до 5 мм. Для сухопильных дисковых пил, таких как JEPSON, RIDGID, MAKITA и DeWALT, а также ручных циркулярных пил по металлу, отрезных и торцовочных пил.

■ Применимость материалов - Идеально: Конструкционная сталь, Сэндвич-панели, тонколистовой металл. Хорошо: Пластик, оргстекло, акрил, термо- и реактопласты Цветные металлы (алюминий, медь, бронза).

■ Дополнительные посадочные отверстия - UNI1 2-7-42+2-9-46,4 / UNI2 2-10-60+2-11-63+2-12-64.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Доп. отв.	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. уп., шт	Наличие
701	60 701 701	136	20	38	1,6	1,2	2-6-32	WWF	3500	20/10	1/25	■
703	60 701 703	160	20	42	1,8	1,4	2-6-32	WWF	3500	20/16	1/25	■
705	60 701 705	180	30	48	1,8	1,4	UNI1	WWF	3500	30/20	1/25	■
707	60 701 707	185	30	48	1,8	1,4	2-6-32	WWF	3500	30/20	1/25	■
709	60 701 709	190	30	48	1,8	1,4	UNI1	WWF	3500	нет	1/25	■
711	60 701 711	200	30	54	1,8	1,4	UNI1	WWF	3500	нет	1/25	■
713	60 701 713	210	30	54	2	1,6	UNI1	WWF	2800	нет	1/25	■
715	60 701 715	216	30	54	2	1,6	UNI1	WWF	2800	нет	1/25	■
717	60 701 717	235	30	54	2	1,6	UNI1	WWF	2800	нет	1/25	■
718	60 701 718	250	30	48	2,4	2	UNI1	TCG	3800	нет	1/25	■■■
719	60 701 719	250	30	72	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	2800	нет	1/25	■
721	60 701 721	255	30	72	2,2	1,8	-	WWF	2800	нет	1/25	■
723	60 701 723	260	30	72	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/25	■
725	60 701 725	270	30	72	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/25	■
727	60 701 727	300	30	84	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/10	■
729	60 701 729	305	25,4	84	2,2	1,8	-	WWF	1800	нет	1/10	■■
731	60 701 731	315	30	96	2,2	1,8	-	WWF	1800	30/25,4	1/10	■■
733	60 701 733	320	30	96	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	30/25,4	1/10	■
735	60 701 735	330	32	96	2,2	1,8	UNI2	WWF	1800	32/30	1/10	■
737	60 701 737	350	30	100	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/10	■
739	60 701 739	355	25,4	100	2,2	1,8	-	WWF	1800	нет	1/10	■■
741	60 701 741	400	30	110	2,6	2,2	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■
743	60 701 743	420	30	110	2,6	2,2	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■
745	60 701 745	450	30	120	2,8	2,4	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■
747	60 701 747	500	30	130	3	2,6	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■



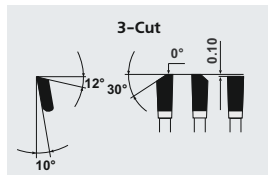
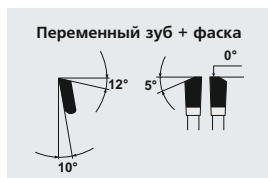
Пильные диски INOX для сэндвич-панелей нержавеющейки



■ Пильные диски INOX для нержавеющейки. Основной областью применения является резка профильной и листовой нержавеющейки с пределом прочности до 700 Н/мм² и толщиной стенки около 4 мм. Для ручных и погружных циркулярных пил, торцово-усорезных пил, радиальных ручных пил, аккумуляторных инструментов, также подходит для сухопильных дисков пил с возможностью работы на пониженных оборотах, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI. При резке стали рекомендуется работать на пониженных оборотах.

■ Дополнительные посадочные отверстия - UNI1 2-7-42+2-9-46,4 / UNI2 2-10-60+2-11-63+2-12-64.

■ Применение спрея или воска для резки продлевает срок службы пильных дисков.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Доп. отв.	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. уп., шт	Наличие
751	60 702 751	136	20	36	1,6	1,2	2-6-32	WWF	3500	20/10	1/25	■
753	60 702 753	160	20	40	1,8	1,4	2-6-32	WWF	3500	20/16	1/25	■
755	60 702 755	180	30	44	1,8	1,4	UNI1	WWF	3500	30/20	1/25	■
757	60 702 757	185	30	44	1,8	1,4	2-6-32	WWF	3500	30/20	1/25	■
759	60 702 759	190	30	48	1,8	1,4	UNI1	WWF	3500	нет	1/25	■
761	60 702 761	200	30	48	1,8	1,4	UNI1	WWF	3500	нет	1/25	■
763	60 702 763	210	30	54	2	1,6	UNI1	WWF	2800	нет	1/25	■
765	60 702 765	216	30	54	2	1,6	UNI1	WWF	2800	нет	1/25	■
767	60 702 767	235	30	56	2	1,6	UNI1	WWF	2800	нет	1/25	■
768	60 702 768	250	30	60/3CUT	2,2	1,8	-	WWF	3800	нет	1/25	■■■
769	60 702 769	250	30	60/3CUT	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	2800	нет	1/25	■
771	60 702 771	255	30	72/3CUT	2,2	1,8	-	WWF	2800	нет	1/25	■
773	60 702 773	260	30	72/3CUT	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/25	■
775	60 702 775	270	30	72/3CUT	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/25	■
777	60 702 777	300	30	72/3CUT	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/10	■
779	60 702 779	305	25,4	72/3CUT	2,2	1,8	-	WWF	1800	нет	1/10	■■■
781	60 702 781	315	30	72/3CUT	2,2	1,8	-	WWF	1800	30/25,4	1/10	■■■
783	60 702 783	320	30	84/3CUT	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	30/25,4	1/10	■
785	60 702 785	330	32	84/3CUT	2,2	1,8	UNI2	WWF	1800	32/30	1/10	■
787	60 702 787	350	30	84/3CUT	2,2	1,8	UNI1+UNI2	WWF	1800	нет	1/10	■
789	60 702 789	355	25,4	84/3CUT	2,2	1,8	-	WWF	1800	нет	1/10	■■■
791	60 702 791	400	30	90/3CUT	2,6	2,2	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■
793	60 702 793	420	30	96/3CUT	2,6	2,2	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■
795	60 702 795	450	30	108/3CUT	2,8	2,4	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■
797	60 702 797	500	30	120/3CUT	3	2,6	UNI1+UNI2	WWF	1500	нет	1/10	■

Упаковка

