

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

О марке Blueshark

Компания **Blueshark Abrasives** (Блюшарк Абразив) основана в 1999 году в Китае и находится в городе WUYI. Сейчас это один из крупнейших производителей в Китае. Компания специализируется на производстве продукции из абразива и гарантированно обеспечивает постоянно высокое качество продукции. 60% всей производимой продукции отправляется в Японию, Малайзию, Корею, Филиппины, Европу и в страны ближнего востока. OEM заказчиками являются преимущественно крупные компании. В последние 10 лет компания активно развивает свои собственные бренды. Один из них - **Blueshark** (Блюшарк). Сейчас более 30 стран имеют представителя, который развивает бренд компании в конкретной стране. В 2023 году очередь дошла до России.

Более 5 лет завод производит абразивные круги под **ТМ ПрофОснастка**. Они завоевали популярность и репутацию как одни из лучших по ресурсу на рынке России.

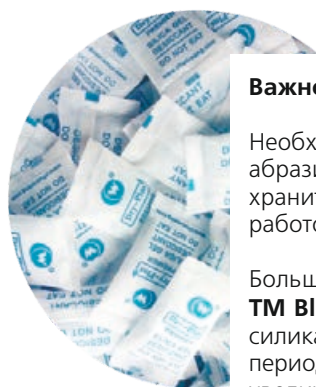
Сейчас запущена специальная линейка для России под брендом **Blueshark**. Это будет полная линейка всего ассортимента абразивных кругов для различных потребителей. Важной отличительной особенностью является то, что весь ассортимент имеет хорошие показатели по ресурсу и доступен по цене, по сравнению с конкурентами.

Мы намерены предоставить отличное решение по стоимости и качественным параметрам только за счет оптимизации расходов на логистику, хранение и каналы дистрибуции. Приглашаем всех проверить производственный ресурс, цены и условия сотрудничества для максимизации вашей прибыли.

Абразивы **ТМ Blueshark** представлены уже сейчас в группах отрезные круги для сталей и нержавеющейки, КЛТ - кальцинированный алюминий АО / цирконий / керамическое зерно, шлифовальные / обдирочные круги по стали и нержавеющейке. Готовятся к поставкам фибровые круги, шлифовальные круги на липучке и другие товарные группы.

Линейка абразивных отрезных кругов представлена двумя группами по разным материалам, сталям и нержавеющейке. В отличие от универсального предложения (все материалы) эти круги наилучшим образом работают специализированно по каждому типу материала. Кроме того, это важно, когда в спецификации для закупки указывается конкретный тип обрабатываемого металла.

Сейчас в ассортименте представлены отрезные круги всех диаметров, посадок и толщины. Возможны поставки любых абразивных кругов под заказ с учетом требования заказчика. Обращайтесь с запросом для просчета цен и условий поставки.



Важно!

Необходимо помнить о гигроскопичности абразива! Для сохранения свойств состава хранить в сухом прохладном месте. Перед работой при необходимости круг просушить.

Большинство товаров ассортимента **ТМ Blueshark** имеют в упаковке вкладыш с силикагелем. Он уменьшает влажность в период доставки и хранения, тем самым увеличивает срок максимальной эффективности абразивных кругов.



ТИП 41

Упаковка:
блистер+тубусУпаковка:
блистер+коробка

Абразивные отрезные круги (диски) ТИП 41 для УШМ



d=22,23мм			СТАЛЬ				СТАЛЬ+НЕРЖАВЕЙКА /универсальные/						
D, мм	h, мм	Макс. об/мин	№	Арт.	Состав круга	Наличие	№	Арт.	Состав круга	Наличие	Мин. пр./ Полуопт. уп./ Опт. уп., шт		
Упаковка: тубус	115	0,8	13300	501	41501	A46TBF	*	551	41551	ZA46TBF	*	25/50/400	
	125	0,8	13300	503	41503	A46TBF	■■■■	553	41553	ZA46TBF	■■■	25/50/400	
	125	1	12200	504	41504	A46TBF	■■■■	554	41554	ZA46TBF	■■■	25/50/400	
	125	1,2	12200	505	41505	A46TBF	■■■■	555	41555	ZA46TBF	■■■	25/50/400	
	125	1,6	12200	506	41506	A46TBF	■■■■	556	41556	ZA46TBF	■■■	25/50/400	
	125	2	12200	507	41507	A30TBF	■■■■	557	41557	ZA30TBF	■■■	25/75/300	
	125	2,5	12200	508	41508	A30TBF	■■■■	558	41558	ZA30TBF	■■■	25/50/200	
	125	3	12200	509	41509	A30TBF	■■■	559	41559	ZA30TBF	■	50/200	
	Упаковка: коробка	150	1	10200	502	41502	A46TBF	■■	552	41552	ZA46TBF	■■	25/400
		150	1,2	10200	511	41511	A46TBF	■■	561	41561	ZA46TBF	■■	25/400
150		1,6	10200	510	41510	A46TBF	■■■■	560	41560	ZA46TBF	■■	25/400	
150		2,5	10200	512	41512	A30TBF	■■■■	562	41562	ZA30TBF	■■	20/200	
180		1,6	8500	513	41513	A46TBF	■■■■	563	41563	ZA46TBF	■■	25/200	
180		2	8500	514	41514	A30TBF	■■■	564	41564	ZA30TBF	■■	20/200	
180		2,5	8500	515	41515	A30TBF	■■■■	565	41565	ZA30TBF	■■	20/100	
230		1,6	8500	516	41516	A46TBF	■■■	566	41566	ZA46TBF	■■	25/100	
230		1,8	6500	517	41517	A46TBF	■■■■	567	41567	ZA46TBF	■■■	25/100	
230		2	6500	518	41518	A30TBF	■■■■	568	41568	ZA30TBF	■■	25/100	
230	2,5	6500	519	41519	A30TBF	■■■■	569	41569	ZA30TBF	■■■	25/100		
230	3	6500	520	41520	A30TBF	■■■■	570	41570	ZA30TBF	■■	20/100		

Абразивные обдирочные шлифовальные круги (диски) ТИП 27



ТИП 27

d=22,23мм			СТАЛЬ				СТАЛЬ+НЕРЖАВЕЙКА /универсальные/				
D, мм	h, мм	Макс. об/мин	№	Арт.	Состав круга	Наличие	№	Арт.	Состав круга	Наличие	Мин. пр./ Полуопт. уп./ Опт. уп., шт
125	6	12200	701	27701	A24RBF	■■■■	702	27702	ZA24RBF	■■■■	5/25/100
150	6	10200	703	27703	A24RBF	■■■	704	27704	ZA24RBF	■■■	5/10/100
180	6	8500	705	27705	A24RBF	■■■	706	27706	ZA24RBF	■■■	5/10/50
230	6	5100	707	27707	A24RBF	■■■	708	27708	ZA24RBF	■■■	5/10/50

Абразивные лепестковые торцевые круги (диски)

КЛТ КАЛЬЦИНИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ по черной стали (АО)



Серия абразивных лепестковых торцевых кругов TM Blueshark на основе нормального электрокорунда (алюминий-коричневый) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов, чугуна, латуни и бронзы. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации. В ассортименте представлены все типовые размеры по диаметру УШМ и величины зерна. Чем больше величина зерна, тем достигается более деликатное качество обработки поверхности.

КЛТ ЦИРКОНИЙ по нержавеющей (ZK)



Циркониевый электрокорунд



Алюминиевый электрокорунд

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ Blueshark на основе циркониевого электрокорунда (синий) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из нержавеющей сталей. КЛТ на основе циркониевого электрокорунда имеют высокую прочность, коэффициент шлифования на кругах данного типа выше в несколько раз, чем у КЛТ на основе нормального электрокорунда, что наиболее эффективно для особо твердых сортов металла. Структура циркониевого электрокорунда дает эффект самозатачивания, что так же увеличивает ресурс использования КЛТ. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации.



КЛТ 1

КЛТ 1 72 ЛЕПЕСТКА d=22,23мм			Алюминиевый электрокорунд (коричневый) AO			Циркониевый электрокорунд (синий) ZK			Мин. продажа/Опт. упак., шт
D, мм	Размер зерна	Макс. об/мин	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	P40	12200	605	27605	■■■	635	27635	■■■	10/200
125	P60	12200	606	27606	■■■	636	27636	■■■	10/200
125	P80	12200	607	27607	■■■	637	27637	■■■	10/200
125	P100	12200	608	27608	■■	638	27638	■■	10/200
125	P120	12200	609	27609	■■	639	27639	■■■	10/200
150	P40	10500	611	27611	■■	645	27645	■■	10/160
150	P60	10500	612	27612	■■	646	27646	■	10/160
150	P80	10500	613	27613	■■	647	27647	■	10/160
180	P40	8500	617	27617	■■	651	27651	■	10/80
180	P60	8500	618	27618	■	652	27652	■	10/80
180	P80	8500	619	27619	■■	653	27653	■	10/80



КЛТ 2

КЛТ 2 65 ЛЕПЕСТКОВ d=22,23мм			Алюминиевый электрокорунд (коричневый) AO			Циркониевый электрокорунд (синий) ZK			Мин. продажа/Опт. упак., шт
D, мм	Размер зерна	Макс. об/мин	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	P40	12200	623	27623	■■■	660	27660	■■■	10/200
125	P60	12200	624	27624	■■	661	27661	■■	10/200
125	P80	12200	625	27625	■■	662	27662	■■	10/200
125	P100	12200	626	27626	■■	663	27663	■■	10/200
125	P120	12200	627	27627	■■	664	27664	■■	10/200



Керамика

КЛТ CERAMIC с керамическим абразивом

Серия **CERAMIC** - это премиальный инновационный керамический абразив для работы по изделиям из нержавеющей стали и твердых сортов сталей.

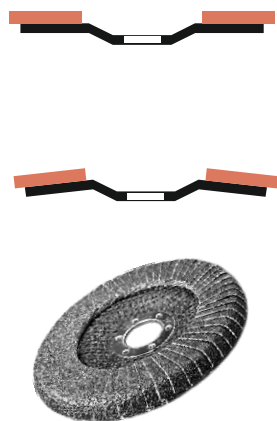
Электростатический метод нанесения обеспечивает расположение всех абразивных зерен острыми режущими кромками вверх, перпендикулярно основе.

Это дает очень высокую режущую способность, которая сохраняется в течение всего срока работы кругом благодаря свойству самозатачивания у керамического абразива. Зерна керамики состоят из еще более многочисленных и мелких кристаллов по сравнению с оксидом циркония, что обеспечивает еще более выраженный эффект самозатачивания.

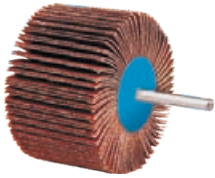
В процессе работы керамические зерна постоянно сохраняют острую режущую кромку, а отличная теплопроводность керамики наиболее эффективно предотвращает перегрев, что также увеличивает время работы абразива. По некоторым исследованиям, керамическое зерно работает до 2 раз агрессивнее, и до 10 раз дольше, чем оксид алюминия.

Минимальные значения железа, серы и хлора в составе абразива гарантируют защиту от окисления.

В группе представлены КЛТ специальной формы с пластинами, закругленными вверх абразивными лепестками. Благодаря особой форме, такие КЛТ особенно эффективны при обработке швов углового соединения после сварки, подходят также для плоской шлифовки. При этом происходит шлифование и зачистка без нагрева для материалов с низкой теплопроводностью. Благодаря высокой стойкости к нагрузкам идеальны для особо сложных шлифовальных работ, таких как обработка высоколегированных видов стали, титановых сплавов, сплавов на основе никеля, а также хромовых и хромоникелевых видов стали, латуни и бронзы.



d=22,23мм	D, мм	Размер зерна	Макс. об/мин	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
КЛТ 1 72 ЛЕПЕСТКА	125	P40	12200	675	27675	10/200	■■■
	125	P60	12200	676	27676	10/200	■■■
	125	P80	12200	677	27677	10/200	■■
	125	P100	12200	678	27678	10/200	■
	125	P120	12200	679	27679	10/200	■
КЛТ 2 65 ЛЕПЕСТКОВ	125	P40	12200	685	27685	10/200	■■■
	125	P60	12200	686	27686	10/200	■■
	125	P80	12200	687	27687	10/200	■■
	125	P100	12200	688	27688	10/200	■
КЛТ СКРУГЛЕННЫЙ	125	P40	12200	695	27695	10/200	■■■
	125	P60	12200	696	27696	10/200	■■
	125	P80	12200	697	27697	10/200	■
	125	P100	12200	698	27698	10/200	■
	125	P120	12200	699	27699	10/200	■



Круги шлифовальные лепестковые КЛО

Круги лепестковые шлифовальные с оправкой (КЛО) служат для оснащения ручного шлифовального инструмента и предназначены для шлифования труднодоступных поверхностей. Установку КЛО на инструмент обеспечивает металлический стержень - оправка, скрепленная посредством связующего с лепестками.

Разделяются по диаметру/по высоте шлифовальных лепестков/по зернистости корунда.

Упаковка:
картонный блистер



Упаковка:
картонная коробка



d хвостовика=6мм				Упаковка: коробка				Упаковка: блистер			
D, мм	h, мм	Размер зерна	Макс. об/мин	№	Арт.	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
30	15	P60	25500	720	27720	25/400	■■■	745	27745	1/18/216	■
30	15	P80	25500	721	27721	25/400	■■■	746	27746	1/18/216	■■■
30	15	P100	25500	722	27722	25/400	■■■	747	27747	1/18/216	■
30	15	P120	25500	723	27723	25/400	■■	748	27748	1/18/216	■
30	15	P180	25500	724	27724	25/400	■	749	27749	1/18/216	■
30	15	P320	25500	725	27725	25/400	■	750	27750	1/18/216	■
50	20	P60	15500	726	27726	25/300	■■■	751	27751	1/18/108	■
50	20	P80	15500	727	27727	25/300	■■■	752	27752	1/18/108	■■■
50	20	P100	15500	728	27728	25/300	■■■	753	27753	1/18/108	■
50	20	P120	15500	729	27729	25/300	■■	754	27754	1/18/108	■
50	20	P180	15500	730	27730	25/300	■	755	27755	1/18/108	■
50	20	P320	15500	731	27731	25/300	■	756	27756	1/18/108	■
60	30	P60	12800	732	27732	25/150	■■■	757	27757	1/18/72	■
60	30	P80	12800	733	27733	25/150	■■■	758	27758	1/18/72	■■■
60	30	P100	12800	734	27734	25/150	■■■	759	27759	1/18/72	■
60	30	P120	12800	735	27735	25/150	■■	760	27760	1/18/72	■
60	30	P180	12800	736	27736	25/150	■	761	27761	1/18/72	■
60	30	P320	12800	737	27737	25/150	■	762	27762	1/18/72	■
80	40	P60	9600	738	27738	25/50	■■■	763	27763	1/18/72	■
80	40	P80	9600	739	27739	25/50	■■■	764	27764	1/18/72	■■■
80	40	P100	9600	740	27740	25/50	■■■	765	27765	1/18/72	■
80	40	P120	9600	741	27741	25/50	■■	766	27766	1/18/72	■
80	40	P180	9600	742	27742	25/50	■	767	27767	1/18/72	■
80	40	P320	9600	743	27743	25/50	■	768	27768	1/18/72	■

Набор кругов шлифовальных лепестковых КЛО

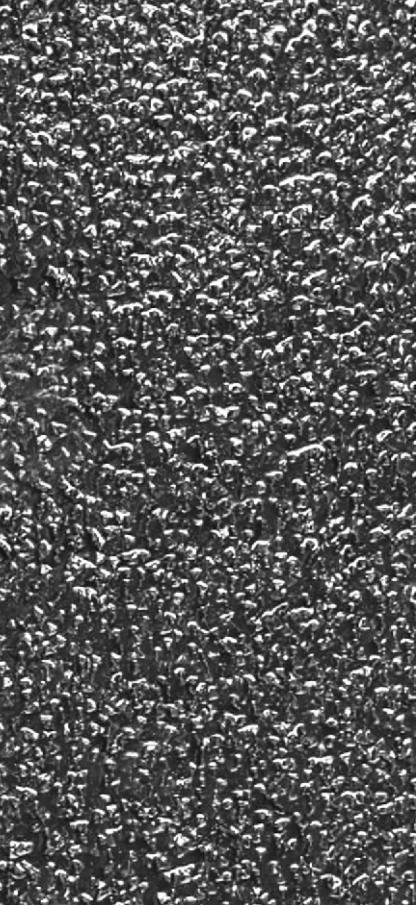


Упаковка:
картонная коробка



№	Арт.	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
792	27792	1/4	■■

Набор лепестковых шлифовальных кругов КЛО (25шт). **Картонная коробка**
P60 - Ø 30x15/50x20/60x30/80x40 мм по 3 шт;
P80 - Ø 30x15 - 3шт;
P80 - Ø 50x20/60x30/80x40 мм по 2 шт;
P120 - Ø 30x15/50x20/60x30/80x40 мм по 1 шт;



Фибровые круги





Фибровые круги принадлежат к группе абразивных изделий на основе. Как основу в производстве кругов применяют очень прочную на разрыв фибру. Фибровые круги могут быть установлены как на УШМ, так и на эксцентриковые полировальные машинки. Для установки на угловую шлифовальную машину необходимо использовать качественные опорные тарелки. В этом случае фибровые круги служат для черновой или грубой зачистки с зерном от 36 до 120. Для полировки и чистовой зачистки применяются эксцентриковые машинки с зерном от 120 и больше.

Главная область применения это обработка металлов. Фибровые круги превосходно подходят для черного шлифования, удаления ржавчины из металлических элементов, удаления заусенцев, а также для обработки швов. Они находят также применение в финишной обработке металлов. Предлагаемый предел зернистости позволяет правильно выбрать инструмент для каждого типа применения.

Электрокорунд циркониевый более плотный, вязкий и термостойчивый. Такие круги справляются с зачисткой небольших сварных швов на углеродистых сталях и на нержавеющей стали. Также фибровые диски с циркониевым электрокорундом производительны по металлу с окалиной, где более твердый абразив работает медленнее.

CERAMIC - в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным оксидом алюминия. Фибровые круги с применением керамического электрокорунда на жесткой фибровой основе показывает максимальную агрессивность резания при обработке легированных и нержавеющей сталей.

Обе группы фибровых кругов имеют индустриальный уровень ресурса.

d=22,23мм		Упаковка: спайка 				Упаковка: картонный блистер 					
D, мм	Размер зерна	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие		
ЦИРКОНИЙ	125	P36	801	27801	25/100	■■■■	821	27821	5/100	■■■■	
	125	P40	802	27802	25/100	■■■■	822	27822	5/100	■■■■	
	125	P60	803	27803	25/100	■■■■	823	27823	5/100	■■■■	
	125	P80	804	27804	25/100	■■■■	824	27824	5/100	■■■■	
	125	P100	805	27805	25/100	■■■■	825	27825	5/100	■■■■	
	125	P120	806	27806	25/100	■■■■	826	27826	5/100	■■■■	
	125	P220	807	27807	25/100	■■	827	27827	5/100	■	
	125	P240	808	27808	25/100	■	828	27828	5/100	■	
	180	P36	811	27811	25/100	■■	831	27831	5/100	■	
	180	P40	812	27812	25/100	■■	832	27832	5/100	■	
	180	P60	813	27813	25/100	■■	833	27833	5/100	■	
	180	P80	814	27814	25/100	■■	834	27834	5/100	■	
	180	P100	815	27815	25/100	■■	835	27835	5/100	■	
	180	P120	816	27816	25/100	■■	836	27836	5/100	■	
	180	P220	817	27817	25/100	■	837	27837	5/100	■	
	180	P240	818	27818	25/100	■	838	27838	5/100	■	
	КЕРАМИКА	125	P36	841	27841	25/100	■■■■	861	27861	5/100	■■■■
		125	P40	842	27842	25/100	■■■■	862	27862	5/100	■■■■
125		P60	843	27843	25/100	■■■■	863	27863	5/100	■■■■	
125		P80	844	27844	25/100	■■■■	864	27864	5/100	■■■■	
125		P100	845	27845	25/100	■■■■	865	27865	5/100	■■■■	
125		P120	846	27846	25/100	■■■■	866	27866	5/100	■■■■	
125		P220	847	27847	25/100	■	867	27867	5/100	■	
125		P240	848	27848	25/100	■	868	27868	5/100	■	
180		P36	851	27851	25/100	■■	871	27871	5/100	■	
180		P40	852	27852	25/100	■■	872	27872	5/100	■	
180		P60	853	27853	25/100	■■	873	27873	5/100	■	
180		P80	854	27854	25/100	■■	874	27874	5/100	■	
180		P100	855	27855	25/100	■■	875	27875	5/100	■	
180		P120	856	27856	25/100	■■	876	27876	5/100	■	
180		P220	857	27857	25/100	■	877	27877	5/100	■	
180		P240	858	27858	25/100	■	878	27878	5/100	■	



Упаковка:
картонный блистер

Наборы фибровых шлифовальных кругов

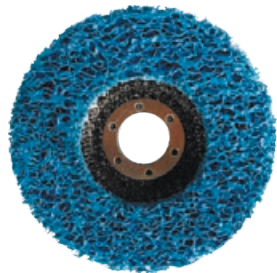
	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
Набор фибровых шлифовальных кругов ЦИРКОНИЙ 125x22,23 (P36/P40/P60/P80/P120), 1x5=5шт.	800	27800	1/20	■ ■
Набор фибровых шлифовальных кругов КЕРАМИКА 125x22,23 (P36/P40/P60/P80/P120), 1x5=5шт.	840	27840	1/20	■ ■

Опорные тарелки



D, мм	Наименование	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
125	Гладкая мягкая опорная тарелка	901	27901	1/50	■ ■ ■ ■
125	Гладкая средняя опорная тарелка	902	27902	1/50	■ ■ ■ ■
125	Гладкая жесткая опорная тарелка	903	27903	1/50	■ ■ ■ ■
125	Опорная тарелка с охлаждением	904	27904	1/50	■ ■ ■
180	Опорная тарелка	906	27906	1/50	■ ■ ■

Зачистные коралловые полимерные круги для УШМ, сталь + нержавейка



Круги зачистные (полимерные коралловые) Blueshark в основном используются для удаления ржавчины и краски, а их главное преимущество - защита от засаливания благодаря открытой структуре нейлоновой матрицы. Кроме того, они не повреждают поверхность заготовки и превосходят шлифовальные и лепестковые диски по эффективности в зависимости от материала до 3 раз.

В ассортименте представлены 3 типа вида:

Черный №601 - основное покрытие из оксида алюминия для бытового применения. Наилучшим образом используется для криволинейных и сложных геометрических поверхностей, так как является самым не жестким (МЯГКИМ) по структуре полимерным кругом. Наиболее мелкое зерно среди представленных - P220 - 400. Рекомендуемая скорость - 4 500 об/мин. Большая скорость приводит к резкому сокращению ресурса круга. Наилучшим образом применяется по черной стали.

Синий №602 - основное покрытие из оксида циркония с хорошими эксплуатационными характеристиками и долговечностью. Предназначены для полу-профессионального использования. Предназначены для универсальных по типу поверхностей (криволинейные и сложных геометрических поверхностей, так и прямые). Является СРЕДНИМ по жесткости полимерным кругом. Зерно - P100 - 180. Рекомендуемая скорость - 4 500 об/мин, максимальная 6150 об/мин. Большая скорость приводит к резкому сокращению ресурса круга. Наилучшим образом применяется по черной и нержавеющей стали.

Фиолетовый №603 - основное покрытие из микса оксида циркония и керамики. Предназначены для профессионального применения с длительным сроком службы. Лучше всего работают на прямых поверхностях для зачистки больших объемов. Является ЖЕСТКИМ полимерным кругом. Зерно - P40-80. Рекомендуемая скорость - 7 800 об/мин, максимальная 12 500 об/мин. Большая скорость приводит к резкому сокращению ресурса круга. Наилучшим образом применяется по черной и нержавеющей стали и жаропрочным сталям.

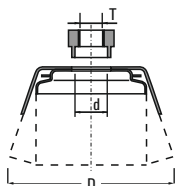
D/ толщина, мм	d, мм	Зерно	Рекоменд. об/мин	Макс. об/мин	№	Арт.	Цвет	Материал	Жесткость круга	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
125/13	22,23	P220-400	4500	4500	601	27601	черный	P	мягкий	5/100	■ ■ ■
125/13	22,23	P100-180	4500	6150	602	27602	синий	P/M	средний	5/100	■ ■ ■
125/13	22,23	P40-80	7800	12500	603	27603	фиолетовый	P/M/S	жесткий	5/100	■ ■ ■

Щетки для УШМ (болгарок)

Чашечные щетки с гофрированной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии и ее дальнейшего предотвращения. В ассортименте щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,3 мм.

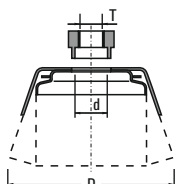


T=M14*2			ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие		
75	12500	1002	51002	■■■■	1503	51503	■■■■	1/60	

Чашечные щетки с жгутовой проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2



Созданы для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Предлагаются щетки из стальной (ST-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,5 мм.

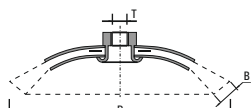


T=M14*2			ПО СТАЛИ ST 0,5			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	λ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
65	15	12500	1021	51021	■■■	1513	51513	■■■	1/60

Конические щетки с гофрированной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2

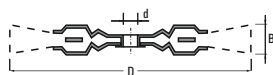
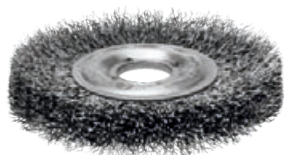


Многогранные конические щетки для очистных работ идеальны для обработки прямых углов. В ассортименте щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,3 мм.



T=M14*2			ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	10	12500	1057	51057	■	1538	51538	■	1/60

Упаковка:
цветная картонная коробка



Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на УШМ с посадкой 22,2 мм



Гофрированные щетки для очистных работ превосходно подходят для обработки узких поверхностей. Ассортимент включает щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,3 мм.



d=22,2			ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	14	8000	1074	51074	■■■■	1499	51499	■■■■	1/60

Щетки для УШМ и заточных станков (точило)



Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой проволокой для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)

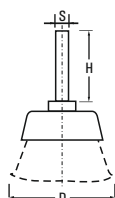


Жгутовые щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. В ассортименте щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,5 мм.



B=14мм				ПО СТАЛИ ST 0,5			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	d, мм	Δ	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
125	22,2	22	12500	1078	51078	■■■■	1567	51067	■■■■	1/60

Щетки для дрелей



Упаковка:
дисплей-бокс

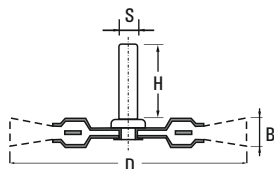
Чашечные щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины (и ее дальнейшего предотвращения), окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.



				ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
D, мм	H, мм	S, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
75	30	6	4500	1104	51104	■■■■	1591	51591	■■■■	1/12/120



Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях

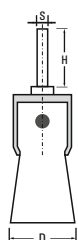


Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины / ее дальнейшего предотвращения, окалины, краски и финальной обработки для любительского или полупрофессионального использования. Ассортимент включает щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,3 мм.



D, мм	H, мм	S, мм	RPM	ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
				№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
100	30	6	4500	1155	51155	■■■	1599	51599	■■■	1/12/120

Концевые щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях



Щетки для удаления ржавчины / ее дальнейшего предотвращения, окалины, краски и заусенцев в труднодоступных местах для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной (S-тип) и нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм.



D, мм	H, мм	S, мм	RPM	ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			Мин. продажа/ Опт. упак., шт
				№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	
30	30	6	4500	1184	51184	■■■	1603	51603	■■■	1/20/200

Набор щеток (6 штук) гофрированная нержавеющая проволока для дрелей

Щетки для удаления ржавчины / ее дальнейшего предотвращения, окалины, краски и заусенцев в труднодоступных местах для любительского или полупрофессионального использования. В наборе щетки из нержавеющей (SS-тип) проволоки, диаметр проволоки 0,3 мм, высота хвостовика 30 мм, диаметр хвостовика 6 мм.



H=30мм
S=6мм

ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3

№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	D, мм	Тип	B, мм	RPM
1000	51000	■■■	1/5/30	25	концевая	-	4500
				63	чашечная	-	4500
				38	дисковая	5	4500
				50	дисковая	7	4500
				75	дисковая	10	4500
				100	дисковая	12	4500

Упаковка:
блистер



Ручные щетки

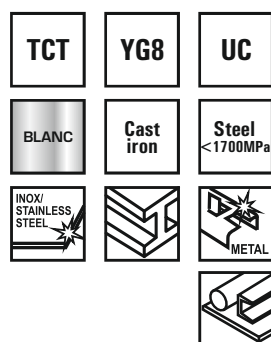
Ручные щетки с гофрированной проволокой



Упаковка:
картонная коробка



ПО СТАЛИ S 0,3			ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
1255	51255	■■■■	1655	51655	■■■■	1/12/120

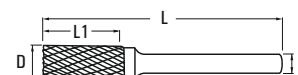


БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ (YG8) с двойной заточкой UC

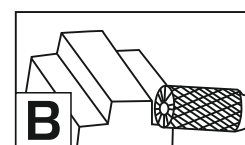


Борфрезы твердосплавные используются на прямых шлифовальных машинах для обработки листов и массивных заготовок металлов различных сортов и сплавов. Основная линейка борфрез имеет универсальную заточку UC, которая является наиболее популярной и оптимальной для большинства типов обработки.

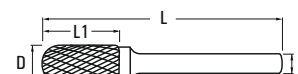
Борфреза твердосплавная, форма В цилиндр с режущим торцом



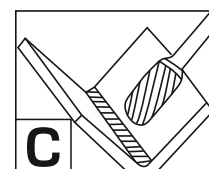
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
3100	6	6	16	61	1/10	■■■■	30100
3105	8	6	20	65	1/10	■■■	30105
3110	10	6	20	65	1/10	■■■■	30110



Борфреза твердосплавная, форма С цилиндр со сферической головкой



№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
3165	8	6	20	65	1/10	■■■	30165
3170	10	6	20	65	1/10	■■■■	30170
3175	12	6	25	70	1/10	■■■	30175

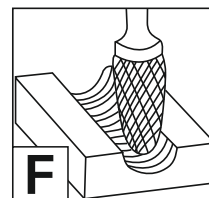
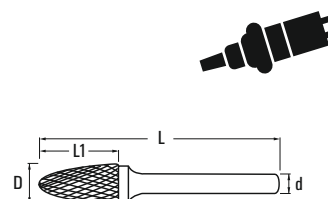


Основной тип заточки для борфрез - **УС** (универсальный). Этот тип заточки подходит для работы, почти, по всем металлам, включая, закаленные стали, коррозионностойкие материалы. Специальная форма уменьшает вибрацию и дает улучшенный контроль над инструментом во время работы.



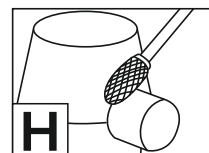
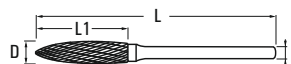
Борфреза твердосплавная, форма F парабола с радиусом

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
3330	6	6	16	61	1/10	■■■■	30330
3340	10	6	20	65	1/10	■■■■	30340
3345	12	6	25	70	1/10	■■■■	30345



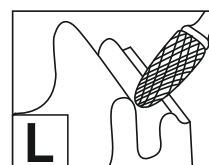
Борфреза твердосплавная, форма H пламя

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
3450	12	6	32	77	1/10	■■■■	30450



Борфреза твердосплавная, форма L конус с радиусом

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
3495	10	6	25	70	1/10	■■■■	30495
3500	12	6	28	73	1/10	■■■	30500



Упаковка:
блистер

