профоснастка

РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

bwtool.ru

оборудование и инструмент для компаний

РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТОВ НАШИХ ТОВАРОВ

Абразив

В тестировании, проведенном журналом «Потребитель» в 2016 году, отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт занял **1 место** по стоимости реза прутка, **2 место** по стоимости реза уголка и листа среди 28 самых известных брендов.

В аналогичном тестировании от журнала «ПрофиТулИнфо» в 2015 году отрезной круг 125*1 по металлу №92 серии Эксперт разделил **1 и 2 место** по стоимости реза среди 20 самых известных кругов на рынке.

Пильные диски

Пильный диск №378 серии ALLOY по алюминию занял **2 место** по сумме показателей среди 14 брендов по результатам теста, проведенного журналом “ПрофиТулИнфо” в 2015 году.

Сверла

В тестировании, проведенном журналом “ПрофиТулИнфо” в 2016 году, сверла №527 M35 Co 5% серии Эксперт заняли **1 место** по ресурсу и стоимости реза среди 32 брендов.

В 2015 году сверла №367 (№207) M2 TIN серии Эксперт заняли **1 место** по стоимости реза среди 40 самых известных брендов по результатам тестирования журнала “ПрофиТулИнфо”.

Метчики

Метчики № 206 однопроходные M2 TIN заняли **1 место** по стоимости нарезанного отверстия и **3 место** по ресурсу среди 12 брендов по результатам теста, проведенного журналом “ПрофиТулИнфо” в 2016 году.

КОМПАНИЯ BESTWELD ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ТМ GOLDTOL и VALTZE (Китай) НА ТЕРРИТОРИИ РФ

GOLDTOL

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ ДЛЯ DIY И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Valtze

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Содержание

АБРАЗИВ с. 10

Абразивные отрезные круги с. 10
Шлифовальные круги с. 11
Лепестковые торцевые круги (КЛТ) с. 12
Круги комбинированные — 3 в 1 с. 13

ЩЕТКИ с. 15

Щетки для УШМ с. 15
- по сталям и нержавейке с. 16
- из латунной и латунированной проволоки **NEW!** с. 17

Щетки для точило с. 19
- по сталям и нержавейке с. 20
- из латунной и латунированной проволоки **NEW!** с. 21

Щетки для дрелей и шуруповертов с. 21
- по сталям и нержавейке с. 22
- из латунной и латунированной проволоки **NEW!** с. 23

Ручные щетки с. 26

СВЕРЛА с. 29

Сверла цилиндр.хв HSSG (P6M5), DIN 338 с. 31
Сверла цилиндр.хв HSSG M2 TIN, DIN 338 с. 32
Сверла с расточ.хв (13мм) HSSG M2 TIN с. 36
Сверла цилиндр.хв HSSE Co5% M35, DIN 338 с. 37
Сверла удлиненные HSSG M2 TIN, DIN 340 с. 41
Сверла двусторонние HSSG M2 с. 44
Сверла КОНУС МОРЗЕ (конич.хв) HSSG M2 TIN с. 45
Сверла для высвер.сварных точек HSSE Co5% M35 **NEW!** с. 48
Сверла WELDON 19 хв HSSE Co5% M35 **NEW!** с. 49

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА (КОЛЬЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ) NEW! с. 52

Корончатые сверла HSS M2 с. 54
Корончатые сверла TCT с. 55
Штифты для корончатых сверл с. 56

МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ с. 58

Метчики ручные комплектные (I/II) HSS ГОСТ с. 60
Метчики ручные комплектные (I/II) HSS M2 TIN ГОСТ с. 61
Метчики машинно-ручные, прямые HSS с. 62
Метчики машинно-ручные, прямые HSS M2 TIN с. 63
Метчики машинно-ручные, прямые HSS M2 M25/M95 **NEW!** с. 64
Метчики машинные спиральные (SPIRAL FLUTE) HSS M2 ISO529 с. 66
Метчики машинные спиральные (SPIRAL FLUTE) HSSE M35 DIN 371/376 с. 67
Метчики машинные с ломателем стружки (SPIRAL POINT) HSSE M35 DIN 371/376 с. 68
Набор метчик+сверло с. 69
Плашки, метрическая резьба с. 70
Плашки, дюймовая цилиндрическая резьба с. 71

ЗАГОТОВКИ ДЛЯ РЕЗЦОВ с. 71

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ с. 73

Пилы MULTI универсальные с. 73
Пилы ALLOY цветные металлы (N-) с. 75
Пилы ALLOY цветные металлы (P+) с. 77
Пилы STEEL по стали с. 79
Пилы INOX по нержавейке с. 80
Пилы CERMET (металлокерамика) по стали и нержавейке **NEW!** с. 81

БОР-ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ, ДВОЙНАЯ ЗАТОЧКА NEW! с. 84

Борфрезы, цилиндр, форма A с. 86
Борфрезы, цилиндр с режущим торцом, форма B с. 86
Борфрезы, цилиндр со сферической головкой, форма C с. 86
Борфрезы, сфера, форма D с. 87
Борфрезы, овал, форма E с. 87
Борфрезы, парабола с радиусом, форма F с. 87
Борфрезы, парабола с точкой, форма G с. 88
Борфрезы, пламя, форма H с. 88
Борфрезы, конус с радиусом, форма L с. 88
Борфрезы, конус, форма M с. 89
Борфрезы, конус с углом 90°, форма M90 с. 89
Борфрезы, конус с углом 60°, форма M60 с. 89
Борфрезы, обратный конус, форма N с. 89

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ, ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ NEW! с. 91

Концевые фрезы TCT с плоским торцом с. 92
Концевые фрезы TCT со сферическим торцом с. 93

ПАТРОНЫ с. 95

Патроны быстрозажимные с. 95
Патроны ключевые с. 98
Патроны особоточные с. 99
Ключи и адаптеры для сверлильных патронов с. 101
Оправки и переходники для сверлильных станков с. 101
Переходники для магнитных станков **NEW!** с. 102

РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ с. 104

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ с. 105

Ассортиментная матрица

Абразивы

Отрезные круги по стали и нержавейке тип 41 для УШМ

Отрезные круги по нержавейке тип 41 для отрезных машин

Обдирочные шлифовальные круги по металлу тип 27

КЛТ круги лепестковые торцевые (кальцинированный алюминий)

КЛТ круги лепестковые торцевые (цирконий)

Круги 3 в 1 шлифовальные, зачистные и отрезные

Абразивные полимерные круги для УШМ

ОДНИ ИЗ ЛУЧШИХ КРУГОВ НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТОВ ЖУРНАЛА “ПОТРЕБИТЕЛЬ” 2016 ГОД

Корд–щетки

Щетки для УШМ
- по стали
- по нержавейке
- латунные
- омедненные

Щетки для дрели и шуруповертов
- по стали
- по нержавейке
- латунные
- омедненные

Щетки для зачистных станков
- по стали
- по нержавейке
- латунные
- омедненные

Щетки для ручной обработки
- по стали
- по нержавейке
- латунные

НОВИНКИ В АСОРТИМЕНТЕ ТМ ПрофОснастка – ЩЕТКИ С ЛАТУННОЙ И ЛАТУНИРОВАННОЙ ПРОВОЛОКОЙ!

Сверла

Сверла по металлу 4341 HSS-G 118° DIN 338 (шлифованные) в боксах аналог P6M5

Сверла по металлу M2 TIN HSS-G 135° DIN 338 (шлифованные) в боксах и блистерах улучш. аналог P6M5 покрытие нитрид титана

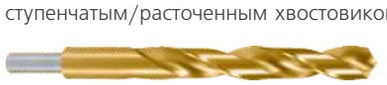
Сверла по металлу M35 Co5% 135° HSSE DIN 338 (шлифованные) в боксах и блистерах аналог P18

Сверла по металлу удлиненные M2 TIN HSS-G (шлифованные) 135° DIN 340 в мягких блистерах улучш. аналог P6M5 покрытие нитрид титана

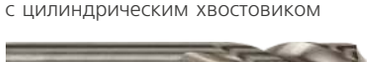
Сверла по металлу двусторонние M2 TIN HSS-G (шлифованные) 135° DIN 1897 в боксах аналог P6M5

Сверла по металлу конус MORSE M2 TIN HSS-G (шлифованные) DIN 345

Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338 с цилиндрическим, ступенчатым/расточенным хвостовиком



Сверла для высверливания сварных точек HSSE Co5% M35 с цилиндрическим хвостовиком



Наборы сверл

ОДНИ ИЗ ЛУЧШИХ СВЕРЛ НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТОВ ЖУРНАЛА “ПРОФИТУЛИНФО” 2015, 2016 ГОД

Инструмент для для магнитных станков

Корончатые сверла HSS M2 WELDON 19

Корончатые сверла TCT WELDON 19

Сверла спиральные для магнитных станков HSSE Co5% M35 WELDON 19

Штифты для корончатых сверл

Переходники для магнитных станков

Плашки

Плашки метрические HSS M2-M52
(основной и мелкий шаг)

Плашки трубные цилиндрические HSS G1/16-G2

Метчики

Метчики метрические P6M5 ГОСТ
ручные двухпроходные комплектные (I/II), основной и мелкий шаг, шлифованные прямая канавка

Метчики метрические HSS M2 TIN ISO529
ручные двухпроходные комплектные (I/II), основной и мелкий шаг, шлифованные прямая канавка

Метчики метрические HSS ГОСТ P6M5
машинно-ручные однопроходные (основной и мелкий шаг)

Метчики метрические HSS M2 TIN ISO529
машинно-ручные однопроходные (основной и мелкий шаг) шлифованные прямая канавка

Метчики метрические HSS M2 ISO529/DIN 352
машинно-ручные однопроходные (основной и мелкий шаг) шлифованные, прямая канавка, размеры от M30 до M120

Метчики метрические HSS M2 TIN ISO529
машинные однопроходные (основной и мелкий шаг) шлифованные SPIRAL FLUTE винтовая канавка

Метчики метрические HSSE Co5% DIN 371/376
машинные однопроходные (основной и мелкий шаг) спиральные SPIRAL FLUTE для глухих отверстий

Метчики метрические HSSE Co5% DIN 371/376
машинные однопроходные (основной и мелкий шаг) шлифованные с ломателем стружки SPIRAL POINT для сквозных отверстий

Наборы метчики + сверла в блистерах

Пильные диски TCT/CRT

Пильные диски с твердосплавными пластинами серии MULTI
универсальные по разным типам материалов

Пильные диски с твердосплавными пластинами серии ALLOY (N-)
по алюминию для циркулярок, торцовок и отрезных станков

Пильные диски с твердосплавными пластинами серии ALLOY (P+)
по алюминию для циркулярок, торцовок и отрезных станков

Пильные диски с твердосплавными пластинами серии STEEL
по стали для циркулярок, торцовок и отрезных станков

Пильные диски с твердосплавными пластинами серии INOX
по нержавеющей стали для циркулярок, торцовок и отрезных станков

Пильные диски с металлокерамическими пластинами серии CERMET
по легированным и нержавеющим сталям

С УВЕЛИЧЕННЫМ ДО 6 РАЗ РЕСУРСОМ ПИЛЕНИЯ!

ОДНИ ИЗ ЛУЧШИХ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ НА РЫНКЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ТЕСТА ЖУРНАЛА “ПРОФИТУЛИНФО” 2015 ГОД

Ассортиментная матрица

Патроны

Патроны с ключом для дрелей и перфораторов

Патроны БСЖ быстрозажимные для дрелей и перфораторов

Патроны БСЖ быстрозажимные и с ключом для станков КОНУС МОРЗЕ

Патроны особо точные для индустриального применения с минимальным биением

Комплекты патрон + адаптер для перфораторов

Патроны для установки в станок КОНУС МОРЗЕ

Ключи, переходники, дорны, оправки

Заготовки

Заготовки - бруски для резцов
предназначены для изготовления резцов из HSS стали (сечение квадрат)

Борфрезы твердосплавные

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма А - цилиндрическая

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма В - цилиндрическая

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма С - цилиндр сфера

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма D - сфера шар

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма E - овал

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма F - парабола с радиусом

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма G - парабола с точкой

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма H - пламя

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма L - конус с радиусом

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма M - конус

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма M90 - конус 90°

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма M60 - конус 60°

Борфреза
твердый сплав ВК8
форма N - обратный конус

Концевые фрезы твердосплавные

Концевые фрезы 2-х зубые с плоским торцом

Концевые фрезы 4-х зубые с плоским торцом

Концевые фрезы 2-х зубые со сферическим торцом

Концевые фрезы 4-х зубые со сферическим торцом

Измерительный инструмент

Рулетки серии Мастер
САМОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА РЫНКЕ

Рулетки серии Эксперт
МАКСИМАЛЬНО УДАРОПРОЧНЫЕ

О марке

ТМ «ПрофОснастка» - это расходник и оснастка для металлообработки.

Наша цель – предоставить расходник и оснастку по металлообработке с высоким ресурсом использования и с оптимальной стоимостью. Первая часть слова **ПРОФ** – означает то, что продукция предназначена для профессионального использования. Кроме того, это отражает наш подход к делу, информации, коммуникациям, ассортименту, упаковке. Мы работаем над тем, чтобы **ТМ ПрофОснастка** в будущем стала первым на рынке брендом, который используется для обработки металлов.

Товарное предложение. Ассортимент ТМ ПрофОснастка представлен в двух линейках **МАСТЕР/ЭКСПЕРТ**. Линейка **МАСТЕР** предлагается для личного профессионального применения (для тех, кто использует качественный инструмент время от времени и без интенсивной ежедневной работы). Линейка **ЭКСПЕРТ** – для профессионального и индустриального бизнес применения. Это подразумевает постоянное использование инструмента с высокой интенсивностью.

Наши товарные группы постоянно расширяются как в направлениях, так и в размерах с учетом стандартов. Отметим самые интересные - сверла с коническим хвостовиком, сверла большого диаметра, корончатые сверла, метчики для машинного применения, пильные диски по стали и нержавейке, промышленные сверлильные патроны и др.

Качество. У многих людей под словом качество подразумеваются очень разные вещи. В нашем случае мы всегда имеем ввиду безопасность, соответствие стандартам, полная и правдивая информация о товаре и главное! - производственный ресурс. Да, весь наш инструмент производится в Китае, но заводы, которые работают с нашими заказами, реально самые продвинутые с точки зрения технологий и оборудования. Эти заводы производят идентичный инструмент для других известных профессиональных брендов инструмента.

Цены. Наши цены отражают только одно – высокий производственный ресурс. Но при этом, наша марка пока не мировой бренд и даже не номер один в России, поэтому наша наценка не включает дополнительный процент за известность или премиальность. Мы говорим – честная цена. Многие наши партнеры и потребители инструмента уже проверяют эту честность на практике в течение 5 лет (первые продажи состоялись только в 2015 году), и остаются довольны.

Канал продаж. Так как инструмент **ПрофОснастка** преимущественно используется для производственных целей, то наши партнеры – это в основном снабженческие компании, специализированные торговые компании, интернет – магазины и предприятия. В торговых точках тоже можно встретить нашу продукцию, именно в нашей стране многие корпоративные клиенты предпочитают закупать инструмент в торговых точках. В последнее время, канал продаж очень быстро меняется в сторону online продаж. Мы так же запускаем интернет – продажи нашей продукции для наших партнеров по установленным ценам и правилам. Мы не бегаем за разовыми продажами и клиентами. Предпочитаем развиваться с проверенными партнерами постепенно. Одновременно с этим, очень внимательны к ценам продаж и правилам работы. Мы придерживаемся простого правила win – win (в выигрыше оба - и мы и наш партнер). Это залог нашего успеха. Мы ценим каждого нашего партнера и каждого потребителя нашего инструмента. В свою очередь гарантируем, что работая с нами в условиях конкурентного предложения, вы можете быть уверены в том, что ваши вложения как компании, будут минимальными при одновременном высоком доходе. Так же, в нашей компании работают приятные и честные люди, что не маловажно в текущий момент. Приглашаем каждого начать или расширить уже работающий бизнес вместе с нами. Сейчас мы работаем не только в России, но и с партнерами в других странах.

Главные аргументы в пользу работы с ТМ ПрофОснастка:

▶ Инструмент ТМ ПрофОснастка продавать выгодно, оценивая доходы и вложения.

▶ Инструмент ТМ ПрофОснастка продавать легко, потому что стоимость отражает реальный производственный ресурс, без премии за известность марки.

▶ Инструмент ТМ ПрофОснастка упакован и представлен так, что удобно всем – и кладовщикам, и продавцам, и рабочим.

▶ Мы растем вместе с нашими партнерами ежедневно.

Товарные группы

Абразивы

с. 10–13

Отличительной особенностью абразивных кругов ТМ ПрофОснастка является стабильность качества, под которым подразумевается неуклонно высокий ресурс резания по разным типам материалов (уголок, пруток, лист). Важно отметить, что стоимость одного реза кругами ПрофОснастка является одной из лучших в России (по результатам независимых тестов и отзывам профессиональных потребителей).

Линейка Эксперт идеальна для промышленного и индустриального применения и отличается высокой производительностью, увеличенной длиной реза одним кругом и хорошими показателями скорости резания. Ассортимент включает отрезные круги, обдирочные и шлифовальные круги, а также лепестковые торцевые круги (КЛТ).

Ассортимент абразивных кругов ТМ Профоснастка позволяет подобрать лучшее решение для тех или иных производственных потребностей: товарное предложение охватывает наиболее востребованные виды абразивов, предназначенных для резания, шлифования, обдирки и зачистки швов с использованием УШМ.

Корд–щетки

с. 15–26

Щетки в ТМ ПрофОснастка предлагаются в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Линейка МАСТЕР предназначена для полупрофессионального и бытового применения: для использования в ограниченных временных интервалах на непромышленных площадях обработки.

Линейка ЭКСПЕРТ разработана для промышленного и индустриального применения. Кроме увеличенного ресурса эксплуатации, эти щетки хороши для работы на максимально высоких скоростях специализированного инструмента.

В нашем ассортименте есть щетки для обработки сталей, в том числе по нержавейке. Щетки предназначены для работы на УШМ, а также для дрелей и шуруповертов, заточных станков и ручного использования. В каждой группе производятся щетки нескольких типов – гофрированные или с витой (жгутовой) проволокой, чашечные и дисковые, конические и концевые и другие. В ассортименте щетки всех типоразмеров для профессиональной работы, которые обеспечивают любые варианты обработки металлических поверхностей. Также мы предлагаем специализированные щетки для обработки сварочных швов.

В ассортименте предлагаются щетки из латунной проволоки для УШМ, зачистных машин и дрелей. Эти щетки предназначены для обработки мягких металлов и дерева. Мы так же предлагаем щетки из стальной латунированной проволоки для УШМ, зачистных машин и дрелей. Такие щетки предназначены для жестких работ и латунированное покрытие предотвращает ворс самой щетки от ржавчины, что увеличивает ее ресурс по сравнению с обычной стальной проволокой.

Сверла

с. 28–50

Основным отличием сверл ТМ ПрофОснастка является их высокий рабочий ресурс. На деле наши сверла конкурируют лишь с именитыми европейскими брендами, но стоимость одного использования у нас ниже, что подтверждено многочисленными тестами.

Сверла так же выпускаются в линейках Мастер и Эксперт. В первой производятся сверла в пластиковых боксах для бытового и полупрофессионального использования. В линейке Эксперт (основная линейка в сверлах) выделены сверла с максимальным ресурсом, упакованные в пластиковые боксы и индивидуальные блистеры. Имеются сверла: аналоги Р6М5, Р18 с титановым покрытием и кобальтом. Сверла подходят для разных сортов металла, в том числе и для нержавеющей стали.

Предлагаются для продаж сверла цилиндрические, в т.ч. удлиненные и двусторонние, с коническим (КОНУС МОРЗЕ) и расточенным хвостовиком (более 13 мм), а так же с хвостовиком WELDON 19 и сверла для высверливания сварочных точек, популярные наборы сверл.

Корончатые сверла

с. 52–56

Для магнитных станков предлагаются на выбор кольцевые фрезы (корончатые сверла) из быстрорежущей стали HSS-G и корончатые сверла с твердосплавными пластинами ТСТ. Доступны для заказа корончатые сверла с разной длиной режущей части и с хвостовиком WELDON 19.

Для закупок предлагаются и другие аксессуары, которые необходимы для использования корончатых сверл - штифты соответствующих размеров и переходники на обычные сверлильные станки / дрели.

Метчики и плашки

с. 58–71

Резьбонарезной инструмент в ТМ ПрофОснастка представлен двумя товарными группами — метчики и плашки. Все они рекомендованы для профессионального или индустриального применения с учетом ресурса эксплуатации.

Линейка МАСТЕР включает однопроходные и комплектные (I/II) метчики для ручного использования. Линейка ЭКСПЕРТ включает однопроходные и комплектные (I/II) метчики для машинного использования. В этой линейке представлены метчики прямые, спиральные, со стружколомом для сквозных или глухих отверстий. Метчики в линейке Эксперт изготовлены из разных сортов быстрорежущей стали и предназначены для нарезания резьбы в т.ч. для жаропрочных или нержавеющих сталях и представлены в стандартах ГОСТ, ISO 529, DIN 371/376. Размерный ряд представлен от М2 до М120 с основным или мелким шагом.

Плашки производятся из быстрорежущей стали и представлены метрической резьбой с крупным и мелким шагом. Так же имеются в ассортименте трубные цилиндрические плашки G в основных размерах.

Обратите внимание на уникальное предложение на рынке — комплекты «сверло + метчик».

Пильные диски

с. 73–81

Пильные диски ТМ ПрофОснастка поделены на пять серий в зависимости от типов обрабатываемых металлов и разной логики их применения.

Пильные диски MULTI предназначены для пиления любых типов материалов: от твердых пород дерева и пластмасс до металлов и составных материалов, в том числе с включениями металла.

Пильные диски ALLOY являются лучшим решением на рынке для распиловки алюминия, как по стоимости реза, так и по ширине ассортимента. У нас в наличии пильные диски любого диаметра и для любой посадки. В ассортименте диски с положительным и отрицательным углом наклона.

Пильные диски STEEL созданы для пиления стальных заготовок. Линейка включает все востребованные размеры и по ресурсу конкурирует только с европейскими производителями, что обеспечивает наиболее выгодную стоимость одного реза.

Пильные диски INOX предназначены для распиловки нержавеющих сталей.

Пильные диски CERMET новая линейка в ассортименте. Режущие пластины произведены из металлокерамики, что обеспечивает увеличенный ресурс использования. Ресурс пиления углеродистых и нержавеющих сталей увеличивается до 6 раз по сравнению с линейкой STEEL /INOX.

Большинство пильных дисков имеют в комплекте переходные кольца. Также есть специализированные диски по полым заготовкам (трубы) и по массивным заготовкам.

Борфрезы

с. 69–76

Борфрезы изготовлены из твердого сплава ВК8 и представлены во всех популярных и востребованных формах. Все фрезы имеют специальную двойную заточку, которая обеспечивает минимальную вибрацию и оптимальное соотношение производительности и ресурса. Диаметр хвостовика — 3/6 мм. Диаметры режущей части представлены от 3 до 16 мм. Под заказ возможны любые варианты заточки или размеров.

Концевые фрезы

с. 69–76

Концевые фрезы изготовлены из твердого сплава ВК10 и предназначены для использования на станках с ЧПУ. Концевые фрезы представлены для черновой и чистовой обработки металла, а так же с плоским и сферическим торцом. Фрезы могут быть 2/3/4/6 — перые, различного диаметра и с различным покрытием, которые предназначены для конкретного типа металла. Необходимо правильно использовать параметры резания для наилучшего результата.

Товарные группы

Патроны

с. 95–102

Патроны в ТМ ПрофОснастка пока являются единственными товарами в группе Оснастка. В двух линейках, Мастер и Эксперт, производятся различные типы патронов для электро-пневмоинструмента, легких металлообрабатывающих станков и автоматических центров обработки металла. Принципиальная разница между линейками Мастер и Эксперт обеспечивается точностью изготовления и применения оснастки (патронов). Максимальная точность предусмотрена для станочных патронов серии Эксперт (0,05).

Кроме того, присутствуют патроны для различных систем фиксации: резьбовые для иностранного инструмента и для отечественного, а также конусные. Предлагаются патроны с системой дополнительной фиксации, наборы с адаптерами для перфораторов и другие интересные решения.

В широком ассортименте представлены различные переходники, оправки и дорны, которые обеспечивают максимальную гибкость использования патронов и инструмента или станков.

Измерительный инструмент

с. 104

Измерительный инструмент ТМ ПрофОснастка представлен рулетками в линейках Мастер и Эксперт. Отличаются они, прежде всего, набором функций для эксплуатации, материалом изготовления и ресурсом применения. Рулетки серии Эксперт разработаны для постоянного активного применения, имеют удобный набор фиксаторов, материал и конструкция которых обеспечивают полную защиту инструмента от падения с высоты и гарантируют стабильную эксплуатацию. В этой группе имеются полноценные двухметровые рулетки по минимальной цене на рынке.

bwtool.ru
оборудование и инструмент для компаний

Приглашаем Вас в наш интернет-магазин! Это новая возможность заказывать, видеть актуальные остатки, цены и другую полезную информацию.

Интернет-магазин не работает с розничными клиентами.

АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ с. 10

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ с. 11

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КРУГИ с. 12

КРУГИ КОМБИНИРОВАННЫЕ – 3 В 1 с. 13

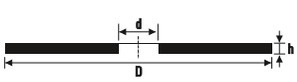
Абразивы

Абразивы ТМ ПрофОснастка представлены в линейке Эксперт.

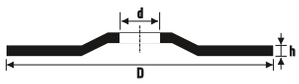
Ассортимент включает:

- Абразивные отрезные круги (диски) по металлу УНИВЕРСАЛЬНЫЕ (НЕРЖАВЕЙКА + СТАЛЬ) тип 41.
- Абразивные шлифовальные обдирочные круги по стали и нержавейке тип 27.
- Круги лепестковые торцевые КЛТ по стали (кальцинированный алюминий).
- Круги лепестковые торцевые КЛТ по стали и нержавейке (цирконий).
- Круги комбинированные обдирочные/шлифовальные/отрезные (три в одном) универсальные по стали и нержавейке.

Все абразивы в линейке Эксперт рекомендованы для профессионального промышленного и индустриального применения, то есть для постоянной эксплуатации в активном режиме.



ТИП 41



ТИП 27

D - наружный диаметр
d - посадочный диаметр
h - толщина круга

Абразивные отрезные круги (диски)
серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 сталь – металл

Линейка абразивных отрезных кругов по металлу является основной и представлена максимально широким ассортиментом, который включает в себя все типовые размеры. Круги имеют прямой профиль (тип 41), двойную армированную сетку, изготовлены на основе высокопроизводительного шлифматериала – белого электрокорунда (Al_2O_3 – 99%)» и бакелитовой связки, что обеспечивает низкую вибрацию, относительное снижение шумовых параметров, гарантирует практически полное отсутствие прижогов и засаливания. Кроме того, отрезные круги ТМ ПрофОснастка имеют высокий коэффициент шлифования (от 1,8 и выше), что в совокупности дает лучший на рынке показатель стоимости реза по результатам независимых профессиональных тестов.

Данная серия абразивных кругов ТМ ПрофОснастка предназначена для использования на УШМ (болгарках) и превосходно подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов.

ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОСОБЕННОСТЬ – ЯРКИЙ ЦВЕТ И МЯГКОСТЬ РЕЗА!

ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавейка	★★★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски)
серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 для УШМ сталь + нержавейка

Серия предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из стали и нержавейки.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	10 200 001	115	0,8	22,23	WA 60 Q 4 BF	13300	25/50/600	■■
2	10 200 002	115	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	13300	25/50/600	*
3	10 200 003	125	0,8	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■■
4	10 200 004	125	1	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■■
5	10 200 005	125	1,2	22,23	WA 60 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■
6	10 200 006	125	1,6	22,23	WA 46 Q 4 BF	12200	25/50/600	■■■
7	10 200 007	125	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	12200	25/75/300	■■■
8	10 200 008	125	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	12200	25/50/200	■■■■
10	10 200 010	150	1,6	22,23	WA 46 Q 4 BF	10200	25/400	■■
11	10 200 011	150	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	10200	25/300	*
12	10 200 012	150	2,5	22,23	WA 30 Q 4 BF	10200	20/200	■■■
13	10 200 013	180	1,6	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	25/200	■■
14	10 200 014	180	2	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	25/200	■■
15	10 200 015	180	2,5	22,23	WA 36 Q 4 BF	8500	20/100	■■
17	10 200 017	230	1,8	22,23	WA 30 Q 4 BF	6500	25/100	■■■
18	10 200 018	230	2	22,23	WA 46 Q 4 BF	6500	25/100	■■■■
19	10 200 019	230	2,5	22,23	WA 36 Q 4 BF	6500	20/100	■■

ТИП 41

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★★
Нержавейка	★★★	Пластмасса	★

Абразивные отрезные круги (диски)
серия ЭКСПЕРТ ТИП 41 для отрезных машин сталь + нержавейка

Данная серия абразивных кругов ТМ ПрофОснастка предназначена для использования на отрезных машинах и станках и наилучшим образом подходит для резки уголков, труб, листовых материалов из стали и нержавейки.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
21	10 200 021	300	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■■
22	10 200 022	300	3	32,00	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■■
24	10 200 024	350	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■
26	10 200 026	355	3	25,40	A 24 Q 4 BF	5100	5/25	■■
28	10 200 028	400	4	25,40	A 24 Q 4 BF	3800	5/20	■■
29	10 200 029	400	4	32,00	A 24 Q 4 BF	3800	5/20	■■

ТИП 27

Рекомендовано для материалов

Сталь	★★★	Чугун	★★
Закаленная сталь	★★★	Цветные металлы	★
Нержавейка	★★★	Пластмасса	★

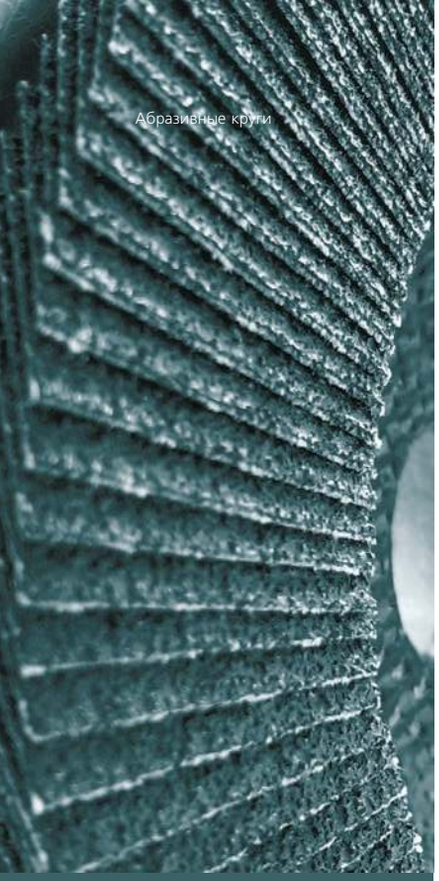
Абразивные обдирочные шлифовальные круги (диски)
серия ЭКСПЕРТ ТИП 27 сталь – металл

Серия абразивных шлифовальных обдирочных кругов (тип 27) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и лучшим образом подходит для шлифования и обдирки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов и нержавеющей стали.

№	Арт.	D, мм	h, мм	d, мм	Состав круга	Макс. об/мин	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
161	10 102 031	125	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	12200	5/25/100	■■■■
162	10 102 032	150	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	10200	5/10/100	■■■
163	10 102 033	180	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	8500	5/25/50	■■■
164	10 102 034	230	6	22,23	A 24 Q 4 BF 27	5100	10/50	■■■■

Упаковка

Все абразивные круги упакованы следующим образом:



Абразивные лепестковые торцевые круги (диски)
серия ЭКСПЕРТ

КЛТ КАЛЬЦИНИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ по черной стали (АО)

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ ПрофОснастка на основе нормального электрокорунда (алюминий-коричневый) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из черных металлов, чугуна, латуни и бронзы. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации. В ассортименте представлены все типовые размеры по диаметру УШМ и величины зерна. Чем больше величина зерна, тем достигается более деликатное качество обработки поверхности.

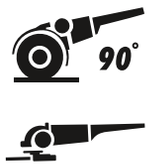
КЛТ ЦИРКОНИЙ по нержавейке (ZK)

Серия абразивных лепестковых торцевых кругов ТМ ПрофОснастка на основе циркониевого электрокорунда (синий) предназначена для использования на УШМ (болгарках) и наилучшим образом подходит для зачистки уголков, труб, листовых материалов из нержавеющих сталей. КЛТ на основе циркониевого электрокорунда имеют высокую прочность, коэффициент шлифования на кругах данного типа выше в несколько раз, чем у КЛТ на основе нормального электрокорунда, что наиболее эффективно для особо твердых сортов металла. Структура циркониевого электрокорунда дает эффект самозатачивания, что так же увеличивает ресурс использования КЛТ. Качественные компоненты и отработанная производственная технология обеспечивает кругам высокую стойкость и равномерную производительность в течение срока эксплуатации.

72 ЛЕПЕСТКА			Алюминиевый электрокорунд (коричневый) АО			Циркониевый электрокорунд (синий) ZK			
D, мм	Размер зерна	d, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
125	G40	22,23	318	10 205 005	■■■	348	10 205 035	■■	10/200
125	G60	22,23	321	10 205 006	■■■	351	10 205 036	■■	10/200
125	G80	22,23	322	10 205 007	■■■	352	10 205 037	■■	10/200
125	G100	22,23	323	10 205 008	■■	353	10 205 038	■■	10/200
125	G120	22,23	324	10 205 009	■■	354	10 205 039	■■	10/200

Абразивные круги (диски) 3 в 1 – отрезной, обдирочный и шлифовальный

серия ЭКСПЕРТ



Новинка рынка - три задачи одним кругом! Эти круги являются эффективным универсальным товаром для отрезки, обдирки и зачистки без замены расходника на одном инструменте. Круг ПрофОснастка 3 в 1 идеально работает на плоских, выпуклых и вогнутых заготовках (трубах, рельсах, листах и др). Круги одинаково хорошо работают на всех типах металлов и применимы в т.ч. для нержавейки. Данными кругами можно работать в любой плоскости и по любым материалам.

В ассортименте представлены круги наружным диаметром 125 мм, посадкой для УШМ (22,23 мм) и разной зернистостью (36/60/80/120). Чем выше зернистость, тем деликатнее обработка. Толщина кругов одинаковая - 3 мм. Ресурс для отрезки и шлифования превышает аналогичные конкурентные, особенно с учетом стоимости ресурса.

			Сталь + Нержавейка			
D/ толщина, мм	**Размер зерна**	**d, мм**	**№**	**Арт.**	**Мин. продажа/ Опт. упак., шт**	**Наличие**
125/3	36	22,23	**401**	10 301 001	20/240	■■
125/3	60	22,23	**403**	10 301 003	20/240	■■
125/3	80	22,23	**405**	10 301 005	20/240	■
125/3	120	22,23	**407**	10 301 007	20/240	■

Абразивные полимерные круги для УШМ

серия ЭКСПЕРТ сталь + нержавейка

Полимерный зачистной диск предназначен для очистки ПЛОСКИХ металлических поверхностей. Используется с углошлифовальными машинами, посадочный диаметр которых 22,2 мм. Диск выполнен из нейлоновых волокон с абразивным слоем из карбида кремния. Грубая структура такого диска обеспечивает простое удаление старых антигравийных покрытий, битум, грунты, типа «раптор» , ржавчину и др. При этом круг почти не забиваются и меньше нагревается. Полимерный диск на нетканной основе отличается высокой износоустойчивостью, по производительности превосходит даже металлические щетки, а его размер, форма и эластичность позволяют работать в самых неудобных и труднодоступных местах.

D/ толщина, мм	**d, мм**	**№**	**Арт.**	**Мин. продажа/ Опт. упак., шт**	**Наличие**
115/13	22,23	**411**	10 301 011	5/100	■
125/13	22,23	**412**	10 301 012	5/100	■■

ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ с. 15

ЩЕТКИ ДЛЯ ТОЧИЛО с. 20

ЩЕТКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ И ШУРУПОВЕРТОВ с. 21

РУЧНЫЕ ЩЕТКИ с. 26

Щетки

Корд - щетки ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт. Линейки Мастер и Эксперт предназначены для профессионального, промышленного и индустриального применения. Щетки созданы для интенсивного использования, рекомендованы для зачистки максимальных площадей. Щетки серии Эксперт подходят для использования на более высоких скоростях, чем серия Мастер, соответственно интенсивность зачистных работ увеличивается более чем в 2 раза.

В ассортименте обеих линеек представлены щетки высокого качества изготовления для применения с использованием УШМ, дрелей, шуруповертов, заточных станков (точило), ручного использования. В каждой линейке имеются щетки нескольких типов: дисковые (цилиндрические), чашечные, концевые (торцевые), конические. Кроме того, щетки изготовлены из разных сортов проволоки. Это проволока из углеродистой стали – по всем типам черных сталей. Проволока из латунированной углеродистой стали – предотвращает процесс образования ржавчины самой проволоки и тем самым увеличивает ее ресурс и жесткость работ. Проволока из нержавеющей стали – предназначена для обработки материалов из нержавейки. Латунная проволока в щетках предназначена для обработки цветных металлов или дерева. Также щетки имеют различный тип проволоки: гофрированная, витая (жгутовая), кордовая. Сама проволока может быть разного диаметра от 0,3 мм до 0,8 мм.

Щетки ТМ ПрофОснастка идеальны для следующих типов работ: удаление ржавчины и очистка металлических поверхностей, удаление заусенцев, зачистка и обработка сварных швов, обработка наружных и внутренних поверхностей.

Гофрированная проволока используется для наиболее легких очистных и зачистных работ. В случае, если требуется наиболее жесткие условия зачистки или даже снятие ограниченных по размеру металлических поверхностей необходимо использовать жгутовую, витую (кордовую) проволоку.

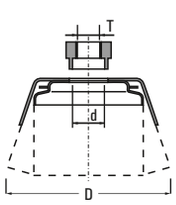
Дисковые/цилиндрические щетки предназначены для обработки прутков, труб, профилей, сварных швов и кромок, пазов и других узких поверхностей методами, которые обеспечивают следующие типы обработки: шершевание, удаление заусенцев, скругление кромок, матирование, удаление коррозии, очистка и полировка, удаление шлака.

Торцевые/чашечные щетки созданы для эффективной обработки больших поверхностей, сварных швов и металлических плит и других плоских поверхностей. Эти щетки используются для очистки, удаления заусенцев, удаления шлака, коррозии и краски.

Конические щетки превосходно подходят для обработки прямых углов (соединяют в себе преимущества торцевых и дисковых щеток) и наилучшим образом используются для очистки и шершевания.

Концевые щетки эффективны для обработки труднодоступных мест и лучше всего используются для очистки металлических поверхностей от краски и ржавчины, удаления заусенцев, шлака, накипи, нагара.

ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ (болгарок)



Упаковка:
цветная картонная коробка

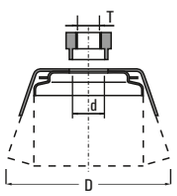
Чашечные щетки с гофрированной стальной и нержавеющей проволокой
для использования на УШМ с резьбой М14*2

Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии. Ассортимент включает щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

T=M14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	d, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
60	16	12500	1	20 101 001	■■■	501	20 801 001	■■■	1/60
75	22,23	12500	2	20 101 002	■■■	503	20 801 003	■■■	1/60
90	22,23	8500	3	20 101 003	■■	505	20 801 005	■	1/30
100	22,23	8500	4	20 101 004	■■■■	507	20 801 007	■■■■	1/20
125	22,23	6500	5	20 101 005	■■	509	20 801 009	■■	1/20
150	22,23	6500	6	20 101 006	■■	511	20 801 011	■■	1/20

Чашечные щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой
для использования на УШМ с резьбой М14*2

Предназначены для легких и средних зачистных работ, для удаления поверхностной коррозии и ее дальнейшего предотвращения. Ассортимент включает в себя щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS - тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

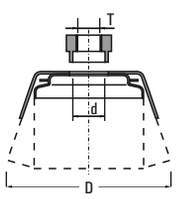


Упаковка:
цветная картонная коробка

T=M14*2			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	d, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
60	16	12500	701	20 111 001	*	801	20 112 001	*	1/60
75	22,23	12500	702	20 111 002	■■	802	20 112 002	■■	1/60
90	22,23	8500	703	20 111 003	*	803	20 112 003	*	1/30
100	22,23	8500	704	20 111 004	■■	804	20 112 004	■■	1/20
125	22,23	6500	705	20 111 005	*	805	20 112 005	*	1/20
150	22,23	6500	706	20 111 006	*	806	20 112 006	*	1/20

Чашечные щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой
для использования на УШМ с резьбой М14*2

Созданы для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Предлагаются щетки из стальной проволоки (ST-тип) и нержавейки (SS- тип), диаметр проволоки 0,5 мм.

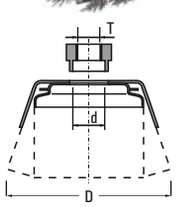


Упаковка:
цветная картонная коробка

T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			
D, мм	d, мм	⅄	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
65	16	16	12500	21	20 102 001	■■■	513	20 802 001	■■	1/60
75	22,23	18	12500	22	20 102 002	■■■	515	20 802 003	■■■	1/60
80	22,23	18	8500	23	20 102 003	■■	516	20 802 004	■■■	1/60
90	22,23	22	8500	24	20 102 004	■■	517	20 802 005	■	1/20
100	22,23	24	8500	25	20 102 005	■■■	519	20 802 007	■■■	1/20
120	22,23	26	6500	26	20 102 006	■■	521	20 802 009	■■	1/10

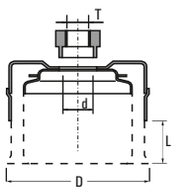
Чашечные двухрядные щетки с жгутовой стальной проволокой для использования на УШМ с резьбой М14*2
ДВОЙНОЙ РЕСУРС!!!

Идеальны для ОСОБО жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Имеется два ряда скрученных жгутов, обеспечивается наибольший зачистной потенциал. Диаметр проволоки 0,5 мм.



Упаковка:
цветная картонная коробка

T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			
D, мм	d, мм	⅄	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	22,23	24+18	8500	31	20 103 001	■■■	493	20 103 101	■■	1/20
125	22,23	26+24	6500	32	20 103 002	■■	494	20 103 102	■■	1/10
150	22,23	30+24	6500	33	20 103 003	■■	495	20 103 103	■■	1/10

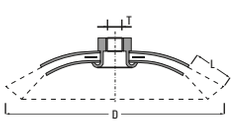


Чашечные щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой и кольцом
для использования на УШМ с резьбой М14*2

Используются для жестких и агрессивных зачистных работ на больших поверхностях. Стопорное съемное кольцо увеличивает долговечность щетки, препятствуя потере жесткости. Есть в наличии щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS- тип). Диаметр проволоки 0,5 мм.

T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			
D, мм	d, мм	⧗	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
65	16	18	12500	**41**	20 104 001	■■■	**523**	20 803 001	■■	1/60
75	22,23	18	11000	**42**	20 104 002	■■■	**525**	20 803 003	■■	1/60
80	22,23	24	8500	**43**	20 104 003	■■	**527**	20 803 005	■	1/20
90	22,23	24	8500	**44**	20 104 004	■■	**529**	20 803 005	■	1/20
100	22,23	26	8500	**45**	20 104 005	■■■	**531**	20 803 009	■	1/20
120	22,23	30	6500	**46**	20 104 006	■■	**533**	20 803 011	■■	1/10

Упаковка:
цветная картонная коробка

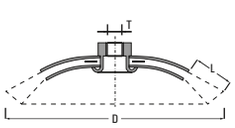


Конические щетки с гофрированной стальной и нержавеющей проволокой
для использования на УШМ с резьбой М14*2

Многосторонние конические щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки прямых углов. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

T=M14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3				ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие		№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	20	12500	**55**	20 105 001	■■■		**535**	20 804 001	■■	1/60
115	28	12500	**56**	20 105 002	■■■		**537**	20 804 003	■■■	1/60

Упаковка:
цветная картонная коробка

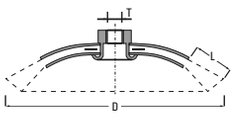


Конические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой
для использования на УШМ с резьбой М14*2

Многосторонние конические щетки для легких и средних очистных работ идеальны для обработки прямых углов. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

T=M14*2			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3				ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие		№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	20	12500	**711**	20 111 011	■■		**811**	20 112 011	■■	1/60
115	28	12500	**712**	20 111 012	■■		**812**	20 112 012	■■	1/60

Упаковка:
цветная картонная коробка

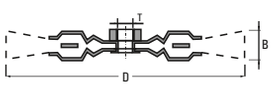


Конические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой
для использования на УШМ с резьбой M14*2

Многосторонние конические щетки для ОСОБО жестких очистных работ идеально подходят для обработки прямых углов. Имеются щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS- тип), диаметр проволоки 0,5 мм.

T=M14*2				МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			
D, мм	L, мм		RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	20	18	12500	**61**	20 106 001	■■■	**539**	20 804 005	■■	1/60
115	28	18	12500	**62**	20 106 002	■■■	**541**	20 804 007	■■■	1/60

Упаковка:
цветная картонная коробка

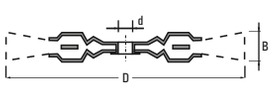


Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной стальной проволокой
для использования на УШМ с резьбой M14*2

Гофрированные щетки для очистных работ превосходно подходят для обработки узких поверхностей. Предлагаются щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

T=M14*2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	16	6000	**71**	20 107 001	■■■■	**496**	20 804 011	■■	1/60
115	16	6000	**72**	20 107 002	■■	**497**	20 804 012	■■	1/60

Упаковка:
цветная картонная коробка



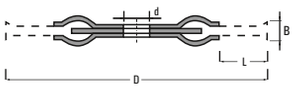
Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной стальной проволокой
для использования на УШМ с посадкой 22,2 мм

Гофрированные щетки для очистных работ превосходно подходят для обработки узких поверхностей. Предлагаются щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметр проволоки 0,3 мм.

d=22,2			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
125	16	6000	**74**	20 107 004	■■	**499**	20 804 014	■■	1/60

Упаковка:
цветная картонная коробка

ЩЕТКИ ДЛЯ УШМ И ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ (ТОЧИЛО)



Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой

для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)

Жгутовые щетки для жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавейки (SS- тип) с шириной жгутов 11 мм и диаметром проволоки 0,5 мм.

B=11 мм					МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			
D, мм	d, мм	L, мм	⅄	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
75	12,7	16	15	12500	75	20 108 001	*	561	20 806 001	*	1/60
100	22,2	20,5	18	12500	76	20 108 002	■■■	563	20 806 003	■■■	1/60
115	22,2	23,5	20	12500	77	20 108 003	■■	565	20 806 005	■■	1/30
125	22,2	24,5	22	12500	78	20 108 004	■■	567	20 806 007	■■■■	1/30
150	22,2	24,5	24	9000	79	20 108 005	■■■	569	20 806 009	■■■	1/30
175	22,2	37	28	9000	80	20 108 006	■■	571	20 806 011	■■	1/20
200	22,2	41	34	8500	81	20 108 007	■■■	573	20 806 013	■■■	1/20
250	22,2	41	54	4500	82	20 108 008	■	575	20 806 015	■	1/10
300	22,2	43	54	3600	83	20 108 009	■	577	20 806 017	■	1/10

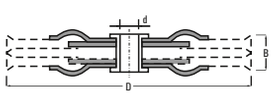
Упаковка:
цветная картонная коробка

Для особо жестких и интенсивных работ и максимальной производительности, предлагается щетка аналогичной конструкции, но с увеличенным количеством жгутов **Z=24**

БОЛЬШЕ ЖГУТОВ – БОЛЬШЕ РЕСУРС

Z=24

B=11 мм					МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			
D, мм	d, мм	L, мм	⅄	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
125	22,2	24,5	**24**	12500	84	20 108 010	■■	578	20 806 018	■■	1/30



Двухрядные дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной проволокой

для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)

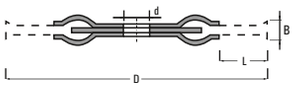
Жгутовые щетки для ОСОБО жестких очистных работ идеальны для обработки сварных швов, окалины и ржавчины. Ассортимент представляет щетки из стальной проволоки (S-тип) с увеличенной шириной жгутов и диаметром проволоки 0,5 мм и увеличенным количеством жгутов.

ДВА РЯДА ЖГУТОВ

ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ ST 0,5									
D, мм	d, мм	B, мм	⅄	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	
100	16,0	19	2x22	12500	431	20 604 001	■	1/10	
125	22,2	20	2x25	12500	432	20 604 002	■■	1/10	
150	22,2	22	2x28	9000	433	20 604 003	■■	1/10	
200	25,4	25	2x38	8500	434	20 604 004	■■	1/10	
250	25,4	32	2x52	4500	435	20 604 005	■	1/10	
300	25,4	35	2x52	3600	436	20 604 006	■	1/10	

Упаковка:
цветная картонная коробка

Все щетки для УШМ и точило упакованы в индивидуальные цветные картонные коробки.



Дисковые/цилиндрические щетки с жгутовой стальной и нержавеющей проволокой
для использования на УШМ (без резьбы) или для точило (заточных станков)

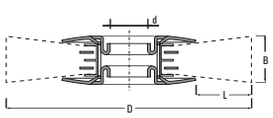
Жгутовые щетки "УЗКИЙ ШОВ" предназначены в первую очередь для обработки сварных швов и зачистки трудно доступных мест, например внутренних углов и стыков после сварки. Наилучший результат зачистки обеспечивают жгуты шириной всего 6 мм (в отличие от обычных 11 мм). В нашем предложении щетки из стальной проволоки (S - тип) и нержавейки (SS-тип). Наилучший результат обеспечивают так же использование проволоки 0,5 мм и максимальным количеством жгутов (до 56).

УЗКИЙ ШОВ

Упаковка:
цветная картонная коробка

B=6 мм					МАСТЕР ПО СТАЛИ ST 0,5			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,5			УЗКИЙ ШОВ
D, мм	d, мм	L, мм	▲	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт
100	15,9	20,5	30	12500	85	20 108 011	*	579	20 806 019	*	1/60
115	22,2	23,5	30	12500	86	20 108 012	■■	580	20 806 021	*	1/60
125	22,2	24,5	40	12500	87	20 108 013	■■	581	20 806 023	■■	1/60
150	22,2	24,5	52	9000	88	20 108 014	■	582	20 806 025	■	1/30
175	22,2	37	54	9000	89	20 108 015	■	583	20 806 027	■■	1/20
200	22,2	41	56	8500	90	20 108 016	■	584	20 806 029	*	1/20

ЩЕТКИ ДЛЯ ТОЧИЛО (ЗАТОЧНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ)



Упаковка:
цветная картонная коробка

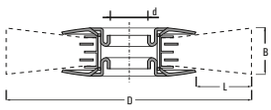
Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой
для использования на точило (заточных станках)

Цилиндрические универсальные щетки для очистных работ средней тяжести. Многорядные щетки, имеют увеличенную ширину и оптимальны для обработки больших поверхностей: краски, окалины и ржавчины. Представлены щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип) с увеличенной шириной щетины и диаметром проволоки 0,3 мм. В наборе с каждой щеткой имеются переходные кольца, которые обеспечивают совместимость с различными посадочными диаметрами заточных станков.

					МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	
100	20	19	17	6000	201	20 306 001	■■■	543	20 805 001	■■	1/60	A
125	20	25	30	6000	202	20 306 002	■■■	545	20 805 003	■■■	1/40	A
150	32	25	30	6000	203	20 306 003	■■	547	20 805 005	■■	1/30	AA
175	32	25	40	6000	204	20 306 004	■■	549	20 805 007	■■	1/20	AA
200	32	25	45	4500	205	20 306 005	■■■	551	20 805 009	■■■	1/20	AA
250	32	25	50	3600	207	20 306 006	■■	553	20 805 011	■	1/10	AA
300	32	30	75	3000	209	20 306 007	■■■	555	20 805 013	■	1/10	AA

Адаптер

A - адаптер-переходник - 12,7/16 мм
AA - адаптер-переходник - 12,7/16/19/22/25 мм



Упаковка:
цветная картонная коробка

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой
для использования на точило (заточных станках)

Цилиндрические универсальные щетки для очистных работ малой и средней тяжести. Многорядные щетки имеют увеличенную ширину и оптимальны для обработки больших поверхностей: краски, ржавчины, финальной обработки. Щетки представлены из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм. В наборе с каждой щеткой имеются переходные кольца, которые обеспечивают совместимость с различными посадочными диаметрами заточных станков.

					ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3				
D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	
100	20	19	17	6000	**717**	20 111 017	*	**817**	20 112 017	*	1/60	A
125	20	25	30	6000	**718**	20 111 018	■■	**818**	20 112 018	■■	1/40	A
150	32	25	30	6000	**719**	20 111 019	■■	**819**	20 112 019	■■	1/30	AA
175	32	25	40	6000	**720**	20 111 020	■■	**820**	20 112 020	■■	1/20	AA
200	32	25	45	4500	**721**	20 111 021	■■	**821**	20 112 021	■■	1/20	AA
250	32	25	50	3600	**722**	20 111 022	*	**822**	20 112 022	*	1/10	AA
300	32	30	75	3000	**723**	20 111 023	*	**823**	20 112 023	*	1/10	AA

A - адаптер-переходник - 12,7/16 мм
AA - адаптер-переходник - 12,7/16/19/22/25 мм

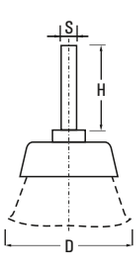
Упаковка

Все щетки для УШМ и точило упакованы
в индивидуальные цветные картонные коробки:

Цветная картонная коробка

Оптовая картонная коробка

ЩЕТКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

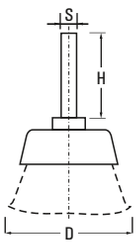


Упаковка:
дисплей-бокс

Чашечные щетки с гофрированной проволокой
для использования на дрелях

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.

H=30 мм S=6 мм		МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
38	4500	**101**	20 201 001	■■	**588**	20 905 001	■■	1/40/120
50	4500	**102**	20 201 002	■■■	**589**	20 905 002	■■	1/15/45
63	4500	**103**	20 201 003	■■■■	**590**	20 905 003	■■	1/20/60
75	4500	**104**	20 201 004	■■■■	**591**	20 905 004	■■	1/15/45
80	4500	**105**	20 201 005	■■■	**592**	20 905 005	■■	1/10/30

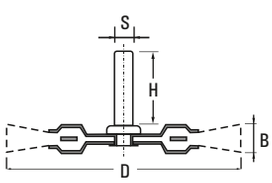


Упаковка:
дисплей-бокс

Чашечные щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм.

H=30 мм S=6 мм		ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
38	4500	731	20 211 031	■■	831	20 212 031	■■	1/40/120
50	4500	732	20 211 032	■■	832	20 212 032	■■	1/15/45
63	4500	733	20 211 033	■■	833	20 212 033	■■	1/20/60
75	4500	734	20 211 034	■■	834	20 212 034	■■	1/15/45
80	4500	735	20 211 035	*	835	20 212 035	*	1/10/30

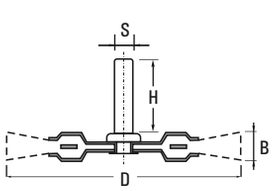


Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В наличии щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.

H=30 мм S=6 мм			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
38	5	4500	151	20 203 001	■■■	595	20 907 001	■■	1/150/450
50	7	4500	152	20 203 002	■■■■	596	20 907 002	■■	1/50/150
63	9	4500	153	20 203 003	■■■■	597	20 907 003	■■	1/30/90
75	10	4500	154	20 203 004	■■■■	598	20 907 004	■■	1/30/90
100	12	4500	155	20 203 005	■■■	599	20 907 005	■■	1/15/45



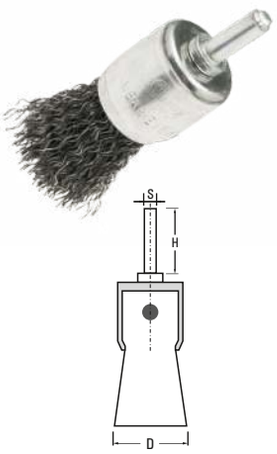
Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм.

H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
38	5	4500	741	20 211 041	*	841	20 212 041	*	1/150/450
50	7	4500	743	20 211 043	■■	843	20 212 043	■■	1/50/150
63	9	4500	745	20 211 045	■■	845	20 212 045	■■	1/30/90
75	10	4500	747	20 211 047	■■	847	20 212 047	■■	1/30/90
100	12	4500	749	20 211 049	*	849	20 212 049	*	1/15/45

Упаковка:
дисплей-бокс

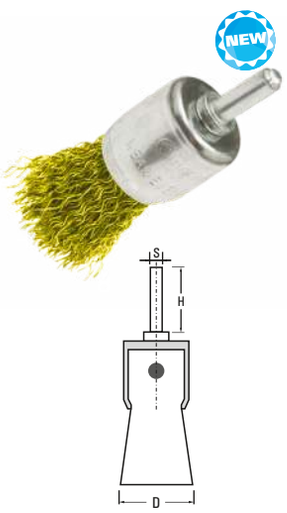


Концевые щетки с гофрированной проволокой
для использования на дрелях

Щетки для удаления ржавчины, окалины и заусенцев в труднодоступных местах для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм.

H=30 мм S=6 мм	МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3				ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
12	4500	181	20 205 000	■	600	20 908 004	■	1/60/180
19	4500	182	20 205 001	■■	601	20 908 005	■■	1/60/180
25	4500	183	20 205 002	■■■	602	20 908 006	■■	1/50/150
30	4500	184	20 205 003	■■■	603	20 908 007	■■	1/50/150

Упаковка:
дисплей-бокс

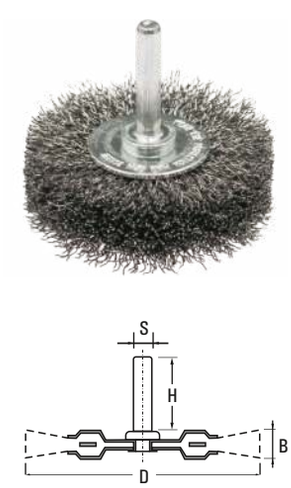


Концевые щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой для использования на дрелях

Щетки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки в труднодоступных местах для полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм.

H=30 мм S=6 мм	ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3				ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
12	4500	751	20 211 051	■■	851	20 212 051	■■	1/60/180
19	4500	752	20 211 052	*	852	20 212 052	*	1/60/180
25	4500	753	20 211 053	■■	853	20 212 053	■■	1/50/150
30	4500	754	20 211 054	■■	854	20 212 054	■■	1/50/150

Упаковка:
дисплей-бокс

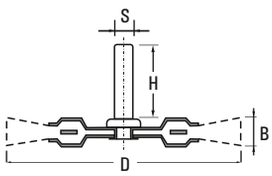


Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной проволокой для использования на дрелях

Дисковые гофрированные щетки высокой плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для профессионального и индустриального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.

H=30 мм S=6 мм		ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ S 0,3				ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
30	9	20000	471	20 709 001	■■■■	605	20 709 006	■■	1/150/450
50	17	20000	472	20 709 002	■■■■	606	20 709 007	■■	1/40/120
60	18	20000	473	20 709 003	■■■■	607	20 709 008	■■	1/24/72
70	18	20000				608	20 709 009	■■	1/30/90
80	18	20000	474	20 709 004	■■■	609	20 709 010	■■	1/20/60
100	19	20000	475	20 709 005	■■■	610	20 709 011	■■	1/10/40

Упаковка:
дисплей-бокс

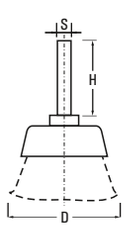


Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые/цилиндрические щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой
для использования на дрелях

Дисковые гофрированные щетки высокой плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для профессионального и индустриального использования. В ассортименте щетки из латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.

H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
30	9	20000	**757**	20 211 057	■■	**857**	20 212 057	■■	1/150/450
50	17	20000	**758**	20 211 058	■■	**858**	20 212 058	■■	1/40/120
60	18	20000	**759**	20 211 059	■■	**859**	20 212 059	■■	1/24/72
70	18	20000	**760**	20 211 060	■■	**860**	20 212 060	■■	1/30/90
80	18	20000	**761**	20 211 061	■■	**861**	20 212 061	■■	1/20/60

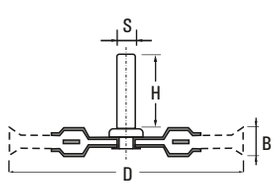


Упаковка:
дисплей-бокс

Чашечные щетки с жгутовой проволокой
для использования на дрелях

Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски для профессионального использования. Производятся из стальной проволоки (S-тип). Диаметр проволоки 0,5 мм, хвостовик 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.

H=30 мм S=6 мм			ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ ST 0,5			
D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
75	30	12500	**461**	20 705 001	■■■	1/15/45



Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые щетки с жгутовой проволокой
для использования на дрелях

Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски, обработки сварных швов для профессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,5 мм и хвостовиком 6 мм. Имеют увеличенный эксплуатационный ресурс.

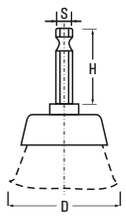
H=30 мм S=6 мм					ЭКСПЕРТ ПО СТАЛИ ST 0,5			
D, мм	H, мм	B, мм	▲	RPM	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
75	30	6	15	12500	**485**	20 710 001	■■	1/25/75
100	30	6	18	12500	**487**	20 710 002	■■■	1/12/36

Упаковка

Все щетки для дрелей и шуруповертов упакованы в **дисплей-бокс** - коробку из гофрокартона, верхняя часть которой открывается, а нижнюю с товаром можно ставить на полку при продаже в розницу. Также можно приобрести товар поштучно: на каждой щетке присутствует информация и штрих-код.

Дисплей-бокс

ЩЕТКИ ДЛЯ ШУРУПОВЕРТОВ

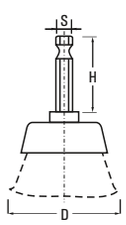


Упаковка:
дисплей-бокс

Чашечные щетки с гофрированной проволокой
для использования на шуруповертах

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6,35 мм.

S=6,35 мм			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	30	4500	115	20 202 001	■■■	615	20 902 001	■■	1/15/45
75	30	4500	116	20 202 002	■■■	616	20 902 002	■■	1/15/45

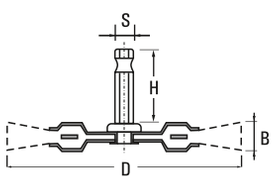


Упаковка:
дисплей-бокс

Чашечные щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой
для использования на шуруповертах

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 ,35 мм.

S=6,35 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	H, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	30	4500	767	20 211 067	*	867	20 212 067	*	1/15/45
75	30	4500	768	20 211 068	■■	868	20 212 068	■■	1/15/45

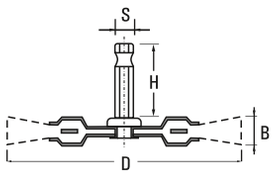


Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые щетки с гофрированной проволокой
для использования на шуруповертах

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), диаметром проволоки 0,3 мм и хвостовиком 6,35 мм.

S=6,35 мм			МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	7	4500	161	20 204 001	■■■	621	20 902 005	■■■	1/50/150
75	10	4500	162	20 204 002	■■	622	20 902 006	■■	1/30/90
100	12	4500	163	20 204 003	■■	623	20 902 007	■■	1/15/45



Упаковка:
дисплей-бокс

Дисковые щетки с гофрированной латунной и латунированной проволокой
для использования на шуруповертах

Щетки средней плотности набивки для удаления ржавчины и ее дальнейшего предотвращения, краски и финальной обработки для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS - тип), диаметр проволоки 0,3 мм и хвостовик 6 ,35 мм.

S=6,35 мм			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			
D, мм	B, мм	RPM	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
50	7	4500	**771**	20 211 071	■■	**871**	20 212 071	■■	1/50/150
75	10	4500	**773**	20 211 073	■■	**873**	20 212 073	■■	1/30/90
100	12	4500	**774**	20 211 074	■■	**874**	20 212 074	■■	1/15/45

РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

Ручные щетки с гофрированной проволокой

Щетки для удаления ржавчины, окалины и краски для любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип), нержавеющей проволоки (SS-тип), латунной проволоки (B-тип) и латунированной (BS-тип)диаметр проволоки 0,3 мм.

МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУННАЯ B 0,3			ЭКСПЕРТ ЛАТУНИРОВАННАЯ BS 0,3			Упаковка: картонная коробка
№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
255	20 401 001	■■■■	**655**	20 401 005	■■■■	**777**	20 402 001	■■	**877**	20 403 001	■■■■	1/12/120

Упаковка:
картонная коробка

Ручные щетки с гладкой проволокой

Щетки с деревянной ручкой и гладкой проволокой отличаются жёсткостью и подходят для удаления ржавчины, окалины и краски в рамках интенсивного любительского или полупрофессионального использования. В ассортименте щетки из стальной проволоки (S-тип) и нержавеющей проволоки (SS-тип) диаметром 0,3 мм.

	МАСТЕР ПО СТАЛИ S 0,3			ЭКСПЕРТ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ SS 0,3			
Число рядов	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
2	**265**	20 401 010	*	**665**	20 401 040	*	1/12/120
3	**266**	20 401 011	■	**666**	20 401 041	■■	1/12/120
4	**267**	20 401 012	*	**667**	20 401 042	*	1/12/120
5	**268**	20 401 013	*	**668**	20 401 043	*	1/12/120
6	**269**	20 401 014	*	**679**	20 401 044	*	1/12/120

СВЕРЛА HSS-G P6M5, DIN 338	с. 31
СВЕРЛА HSS-G M2 TIN, DIN 338	с. 32
СВЕРЛА С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ M2 TIN	с. 36
СВЕРЛА HSSE M35 Co5%, DIN 338	с. 37
СВЕРЛА УДЛИНЕННЫЕ HSS-G M2 TIN, DIN 340	с. 41
СВЕРЛА ДВУСТОРОННИЕ HSS-G M2 TIN	с. 44
СВЕРЛА КОНУС МОРЗЕ M2 TIN, DIN 345	с. 45
СВЕРЛА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК	с. 48
СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ WELDON 19	с. 49
НАБОРЫ СВЕРЛ	с. 50

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННЫЕ

W4-4341, 118˚

Пластиковый бокс

M2-6542 ТИТАН, 135˚

Пластиковый бокс
и блистер

M35 КОБАЛЬТ, 135˚

Пластиковый бокс
и блистер

M2-6542 ТИТАН, 135˚ УДЛИНЕННОЕ

Мягкий блистер

M2-6542 ТИТАН, 135˚ ДВУХСТОРОННЕЕ

Пластиковый бокс

M2-6542 TIN

КОНИЧЕСКОЕ ø6-80 ММ

БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ (13-25ММ)

HSSE Co5% ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК

Пластиковый бокс

HSS M2, 135˚ ХВОСТОВИК WELDON 19

Пластиковый бокс

ГОТОВЯТСЯ К ПРОДАЖЕ

СТУПЕНЧАТОЕ

НАБОРЫ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОРОБКЕ

Сверла

По результатам испытаний журнала ПрофиТулИнфо сверла № 207, 367 (4 мм HSS M2 TIN) заняли первое место по показателям стоимости одного реза в 2015, 2016 г.

Сверла ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Сверла серии Мастер предназначены для бытового и полупрофессионального использования и обеспечивают высокое качество сверления отверстий с хорошим показателем стоимости одного отверстия.

Сверла серии Эксперт созданы для промышленного и индустриального применения: на производствах, предприятиях в интенсивном режиме эксплуатации. В настоящий момент сверла ПрофОснастка серии Эксперт имеют одни из высочайших показателей ресурса сверления и лучший показатель стоимости реза на рынке аналогичных (HSS) сверл.

Наиболее предпочтительными для использования сверл серии Эксперт являются сверлильные станки, автоматические линии обработки металла и станки с ЧПУ.

В ассортименте

HSS-G 4341, P6M5

Сверла цилиндрические 4341, угол заточки 118°, полностью шлифованные, без покрытия размеры от 1 до 13 мм, номера для заказа №18-138 (пластик. бокс - мелкий опт), №1018-1038 инд. блистер.

HSS-G M2 TIN – основная линейка

Сверла цилиндрические M2 (улучш. аналог P6M5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, размеры от 0,2 до 20 мм, номера для заказа №323-476 (пластик. бокс - мелкий опт), №172-297 инд. блистер.

HSSE M35 Co5% – кобальт 5%

Сверла цилиндрические M35 (аналог P6M5K5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, размеры от 0,2 до 20 мм, номера для заказа №1489-1636 (пластик. бокс – мелкий опт), №497–617 (инд. блистер).

HSS-G M2 TIN УДЛИНЕННЫЕ

Сверла цилиндрические M2 (улучш. аналог P6M5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, размеры от 1 до 31 мм, номера для заказа №641-799 (пластик. бокс – мелкий опт), №1641–1761 инд. блистер.

HSS-G M2 TIN ДВУСТОРОННИЕ

Сверла цилиндрические M2 (улучш. аналог P6M5), угол заточки 135°, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, размеры от 2 до 10,3 мм, номера для заказа №933-1016 (пластик. бокс - мелкий опт)

HSS-G M2 TIN (13–25 мм)
(расточенный цилиндрический хвостовик)

Сверла с цилиндрическим, расточенным хвостовиком сталь M2 -6542 (улучш. аналог P6M5, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, угол заточки 118° размеры от 13,5 до 25 мм, упаковка пластиковый тубус.

HSS-G M2 TIN КОНУС МОРЗЕ
(конический хвостовик)

Сверла с коническим (КОНУС МОРЗЕ) хвостовиком, сплав M2-6542 (улучш. аналог P6M5, полностью шлифованные, покрытие нитрид титана, угол заточки 118° размеры от 5 до 80 мм, упаковка пластиковый тубус.

HSSE Co5% ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ СВАРНЫХ ТОЧЕК

Сверла из стали HSSE Co5% для высверливания сварочных точек. Предназначены для углеродистых сталей и нержавеющих сталей. Диаметры 6/7/8/10 мм. Упаковка - инд пласт бокс.

HSS M2
сверла с хвостовиком WELDON 19

Сверла цилиндрические с хвостовиком WELDON 19 для магнитных станков. Из стали HSS M2 для углеродистых сталей. Размеры от 6 до 12 мм. Упаковка - инд пласт бокс. Под заказ поставляются M35 Co5% для обработки нержавейки.

Сверла ТМ ПрофОснастка серии ЭКСПЕРТ предназначены для профессионального и индустриального применения, обладают высоким производственным ресурсом и минимальной стоимостью каждого отверстия (при условии оптимального использования).

Сверла ПрофОснастка представлены в двух типах упаковки: пластиковые боксы (мелкий опт) и мягкий блистер (skin card). Пластиковый бокс оптимален для оптовых закупок или продаж через прилавок, так как стоимость самого сверла без индивидуальной упаковки будет ниже, чем в индивидуальной упаковке. Мягкий блистер оптимален для DIY-маркетов и продаж в режиме самообслуживания. Обе упаковки содержат всю необходимую информацию для выбора и индивидуальный штрих-код.

Также представлены наборы сверл, которые являются уникальными на рынке, например: набор исключительно топовых размеров или набор сверл под нарезку резьбы, или набор сверл под все размеры заклепок. Также в ассортименте имеются стандартные варианты наборов (все кратные диаметры с шагом 0,5 мм или 1 мм).

Каждое сверло имеет уникальный № для упрощения заказа. Артикул также уникален, но более длинный и служит для официальной информации в документах.

Параметры, которые влияют на качество производства самого сверла.

- Материал, из которого сверло произведено: марка и «чистота» сплава.
- Термообработка: тип и соответствие техпроцессу.
- Технология производства, технологическая оснастка, оборудование для производства влияет на качество механической обработки.
- Шлифовка, заточка сверла.
- Конструкция самого сверла.
- Покрытие, если оно есть.
- Система контроля изделия по этапам и финишный контроль.

Все составляющие процесса влияют в разной степени на качество сверла как изделия. Все составляющие процесса производства и изготовления сверла каждого типа указаны у нас на упаковке или в каталоге.

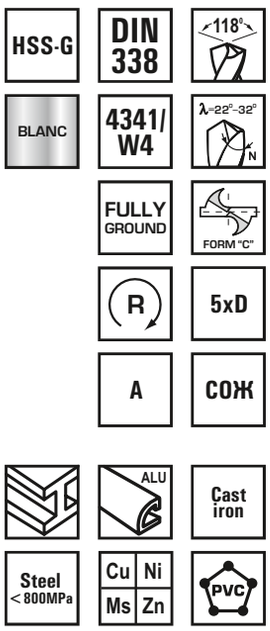
Показателями качества сверления являются несколько конкретных характеристик:

- Скорость сверления заготовки.
- Внутренний диаметр заготовки после сверления в заданных отклонениях (минимальное радиальное биение сверла, соответствие диаметра самого сверла заявленному).
- Безопасность.
- Количество просверленных отверстий или общая длина сверления (с учетом толщины просверленного материала).
- Стоимость одного отверстия или одного метра длины сверления в сумме.

Первые три показателя качества важны для ВСЕХ категорий потребителей, как для бытового, так и для профессионального применения. Последние же две характеристики качества важны, прежде всего, в условиях профессионального и индустриального применения. Эти параметры качества можно идентифицировать, ощутить и сравнить с конкурентами только в условиях реальной активной эксплуатации в соответствующих правильных для материалов условиях.

Это значит, что сверла ПрофОснастка серии Эксперт наиболее выгодны тем, кто намерен выиграть и в ресурсе сверления, и в стоимости одного отверстия или единицы измерения просверленного материала. По сути, есть сверла с максимальным ресурсом, но очень высокой ценой. К ним относятся твердосплавные или продукты именитых мировых брендов. А есть такие, как ПрофОснастка, которые показывают высокий ресурс и лучшую на рынке стоимость отверстия.

Для принятия решения о закупке ассортимента сверл ТМ ПрофОснастка, прежде всего, нужно исходить из направленности бизнеса и целевых клиентов. Таблицы в конце каталога по разделу сверла помогут правильно сориентироваться в ассортименте ТМ ПрофОснастка, сравнить с конкурентными аналогами, сверлами производства СССР или современных российских «производителей».

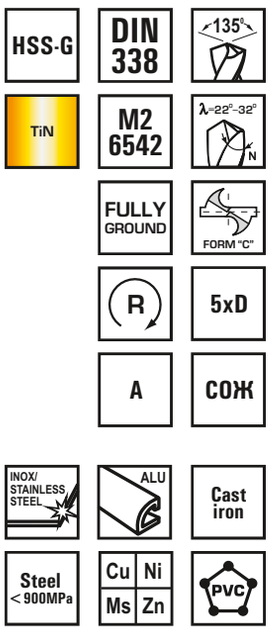


Сверла по металлу HSS–G, DIN 338
серия МАСТЕР

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (4341 W4) по DIN 338, аналог 11Р3АМ3Ф, HRC 63, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 118°, крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – белый, без покрытия, класс точности A.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью до 800-900 MPa – низкоуглеродистые стали (чернушка), ресурс использования увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Данная серия сверл имеет хорошую центровку, небольшое напорное усилие, выдает короткую стружку. Возможна только машинная заточка для восстановления стандарта.
- Сверла в серии Мастер представлены в упаковке пластиковый бокс.
- Сверла в серии Мастер представлены только в топовых размерах (диаметрах).
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

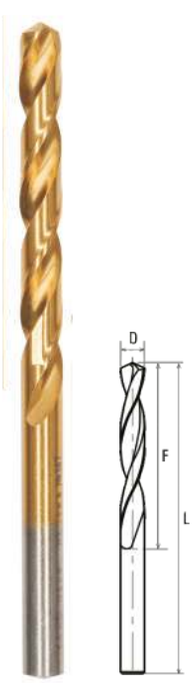
МАСТЕР
Упаковка: бокс

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	34	12	**18**	30 101 018	10/400/1600	■■■■
1,5	40	18	**23**	30 101 023	10/400/1600	■■■■
1,6	43	20	**24**	30 101 024	10/400/1600	■■■■
2	49	24	**28**	30 101 028	10/400/1600	■■■■
2,5	57	30	**33**	30 101 033	10/400/1600	■■■■
3	61	33	**38**	30 101 038	10/400/1600	■■■■
3,1	65	36	**39**	30 101 039	10/100/400	■■■■
3,2	65	36	**40**	30 101 040	10/100/400	■■■■
3,3	65	36	**41**	30 101 041	10/100/400	■■■■
3,4	70	39	**42**	30 101 042	10/100/400	■■■■
3,5	70	39	**43**	30 101 043	10/100/400	■■■■
3,8	75	43	**46**	30 101 046	10/100/400	■■■■
4	75	43	**48**	30 101 048	10/100/400	■■■■
4,2	75	43	**50**	30 101 050	10/100/400	■■■■
4,5	80	47	**53**	30 101 053	10/100/400	■■■■
4,8	86	52	**56**	30 101 056	10/100/400	■■■■
4,9	86	52	**57**	30 101 057	10/100/400	■■■
5	86	52	**58**	30 101 058	10/100/400	■■■■
5,5	93	57	**63**	30 101 063	10/100/400	■■■■
6	93	57	**68**	30 101 068	10/100/400	■■■■
6,5	101	63	**73**	30 101 073	10/100/400	■■■■
6,7	101	63	**75**	30 101 075	10/100/400	■■■
7	109	69	**78**	30 101 078	10/100/400	■■■■
7,5	109	69	**83**	30 101 083	8/88/264	*
8	117	75	**88**	30 101 088	8/88/264	■■■■
8,5	117	75	**93**	30 101 093	8/88/264	■■■
9	125	81	**98**	30 101 098	8/88/264	■■■■
9,5	125	81	**103**	30 101 103	8/88/264	*
10	133	87	**108**	30 101 108	8/88/264	■■■■
10,5	133	87	**113**	30 101 113	6/66/198	■■■
11	142	94	**118**	30 101 118	6/66/198	■■■■
11,5	142	94	**123**	30 101 123	6/66/198	■■■■
12	151	101	**128**	30 101 128	6/66/198	■■■■
12,5	151	101	**133**	30 101 133	5/55/165	■■
13	151	101	**138**	30 101 138	5/55/165	■■■■

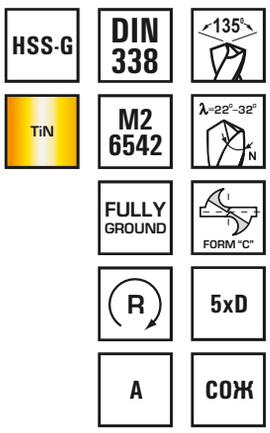


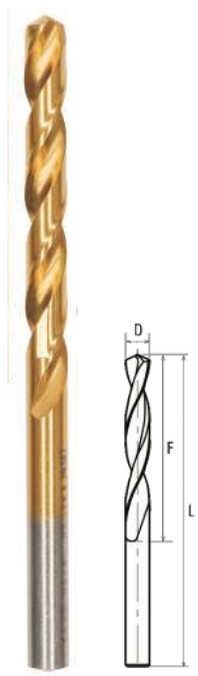
Сверла по металлу HSS–G M2 TIN, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ (основная линейка в группе СВЕРЛА)

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 338, аналог P5M5, HRC 63, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – желто - золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью 900 - 1100 MPa, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавейки на минимальных скоростях и при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M2 TIN представлены в упаковке пластиковый бокс, блистер (skin card). Сверла в блистерах № 172-№197 (Ш 1-3 мм) упакованы по 2 шт., соответственно, цена указана за блистер, в котором 2 сверла одного диаметра.
- Сверла в серии Эксперт представлены во всех размерах (диаметрах) – основная линейка. Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих–коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



			ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс				ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
0,2	19	2,5	**323**	30 202 003	10/400/1600	*				
0,3	19	3	**324**	30 202 004	10/400/1600	*				
0,4	20	5	**325**	30 202 005	10/400/1600	■■				
0,5	22	6	**327**	30 202 007	10/400/1600	■■■	**172**	30 201 012	1/5/50	*
0,6	24	7	**329**	30 202 009	10/400/1600	■■	**173**	30 201 013	1/5/50	*
0,7	28	9	**331**	30 202 011	10/400/1600	■■	**174**	30 201 014	1/5/50	*
0,8	30	10	**333**	30 202 013	10/400/1600	■■	**175**	30 201 015	1/5/50	*
0,9	32	11	**335**	30 202 015	10/400/1600	■■	**176**	30 201 016	1/5/50	*
1	34	12	**337**	30 202 017	10/400/1600	■■■■	**177**	30 201 017	1/5/50	■■■
1,1	36	14	**338**	30 202 018	10/400/1600	■■■	**178**	30 201 018	1/5/50	*
1,2	38	16	**339**	30 202 019	10/400/1600	■■■	**179**	30 201 019	1/5/50	*
1,3	38	16	**340**	30 202 020	10/400/1600	■■■	**180**	30 201 020	1/5/50	*
1,4	40	18	**341**	30 202 021	10/400/1600	■■■	**181**	30 201 021	1/5/50	*
1,5	40	18	**342**	30 202 022	10/400/1600	■■■■	**182**	30 201 022	1/5/50	■■■
1,6	43	20	**343**	30 202 023	10/400/1600	■■■	**183**	30 201 023	1/5/50	■■■
1,7	43	20	**344**	30 202 024	10/400/1600	■■■	**184**	30 201 024	1/5/50	*
1,8	46	22	**345**	30 202 025	10/400/1600	■■■	**185**	30 201 025	1/5/50	*
1,9	46	22	**346**	30 202 026	10/400/1600	■■■	**186**	30 201 026	1/5/50	*
2	49	24	**347**	30 202 027	10/400/1600	■■■■	**187**	30 201 027	1/5/50	■■■■
2,1	49	24	**348**	30 202 028	10/400/1600	■■■	**188**	30 201 028	1/5/50	*
2,2	53	27	**349**	30 202 029	10/400/1600	■■■	**189**	30 201 029	1/5/50	*
2,3	53	27	**350**	30 202 030	10/400/1600	■■■	**190**	30 201 030	1/5/50	*
2,4	57	30	**351**	30 202 031	10/400/1600	■■■	**191**	30 201 031	1/5/50	*
2,5	57	30	**352**	30 202 032	10/400/1600	■■■■	**192**	30 201 032	1/5/50	■■■■
2,6	57	30	**353**	30 202 033	10/400/1600	■■■	**193**	30 201 033	1/5/50	*
2,7	61	33	**354**	30 202 034	10/400/1600	■■■	**194**	30 201 034	1/5/50	*

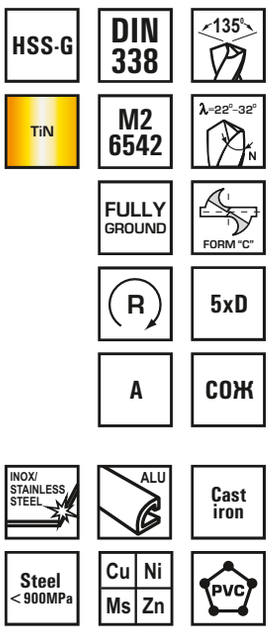


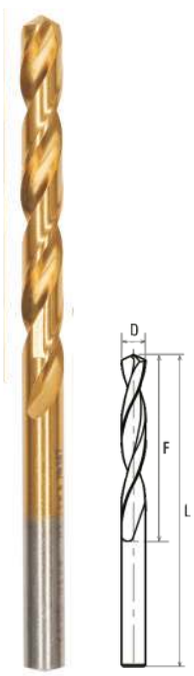


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ

D, мм	L, мм	F, мм	ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс №	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер №	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
2,8	61	33	355	30 202 035	10/400/1600	■■■	195	30 201 035	1/5/50	*
2,9	61	33	356	30 202 036	10/400/1600	■■■	196	30 201 036	1/5/50	■■■
3	61	33	357	30 202 037	10/400/1600	■■■■	197	30 201 037	1/5/50	■■■■
3,1	65	36	358	30 202 038	10/100/400	■■■	198	30 201 038	1/5/50	■■■
3,2	65	36	359	30 202 039	10/100/400	■■■	199	30 201 039	1/5/50	■■■
3,3	65	36	360	30 202 040	10/100/400	■■■	200	30 201 040	1/5/50	■■■
3,4	70	39	361	30 202 041	10/100/400	■■■■	201	30 201 041	1/5/50	■■■
3,5	70	39	362	30 202 042	10/100/400	■■■	202	30 201 042	1/5/50	■■■■
3,6	70	39	363	30 202 043	10/100/400	■■■	203	30 201 043	1/5/50	*
3,7	70	39	364	30 202 044	10/100/400	■■■	204	30 201 044	1/5/50	*
3,8	75	43	365	30 202 045	10/100/400	■■■	205	30 201 045	1/5/50	■■■
3,9	75	43	366	30 202 046	10/100/400	■■■	206	30 201 046	1/5/50	■■■
4*	75	43	367	30 202 047	10/100/400	■■■■	207	30 201 047	1/5/50	■■■■
4,1	75	43	368	30 202 048	10/100/400	■■■	208	30 201 048	1/5/50	*
4,2	75	43	369	30 202 049	10/100/400	■■■■	209	30 201 049	1/5/50	■■■
4,3	80	47	370	30 202 050	10/100/400	■■■	210	30 201 050	1/5/50	*
4,4	80	47	371	30 202 051	10/100/400	■■	211	30 201 051	1/5/50	*
4,5	80	47	372	30 202 052	10/100/400	■■■■	212	30 201 052	1/5/50	■■■
4,6	80	47	373	30 202 053	10/100/400	■■	213	30 201 053	1/5/50	*
4,7	80	47	374	30 202 054	10/100/400	■■	214	30 201 054	1/5/50	*
4,8	86	52	375	30 202 055	10/100/400	■■■	215	30 201 055	1/5/50	■■■
4,9	86	52	376	30 202 056	10/100/400	■■	216	30 201 056	1/5/50	■■■
5	86	52	377	30 202 057	10/100/400	■■■■	217	30 201 057	1/5/50	■■■■
5,1	86	52	378	30 202 058	10/100/400	■■■	218	30 201 058	1/5/50	■■■
5,2	86	52	379	30 202 059	10/100/400	■■	219	30 201 059	1/5/50	■■■
5,3	86	52	380	30 202 060	10/100/400	■■	220	30 201 060	1/5/50	*
5,4	93	57	381	30 202 061	10/100/400	■■	221	30 201 061	1/5/50	*
5,5	93	57	382	30 202 062	10/100/400	■■■	222	30 201 062	1/5/50	■■■
5,6	93	57	383	30 202 063	10/100/400	■■■	223	30 201 063	1/5/50	*
5,7	93	57	384	30 202 064	10/100/400	■■	224	30 201 064	1/5/50	*
5,8	93	57	385	30 202 065	10/100/400	■■	225	30 201 065	1/5/50	*
5,9	93	57	386	30 202 066	10/100/400	■■	226	30 201 066	1/5/50	■■■
6	93	57	387	30 202 067	10/100/400	■■■■	227	30 201 067	1/5/50	■■■■
6,1	101	63	388	30 202 068	10/100/400	■■	228	30 201 068	1/3/60	■■■
6,2	101	63	389	30 202 069	10/100/400	■■	229	30 201 069	1/3/60	*
6,3	101	63	390	30 202 070	10/100/400	■■	230	30 201 070	1/3/60	*
6,4	101	63	391	30 202 071	10/100/400	■■	231	30 201 071	1/3/60	*
6,5	101	63	392	30 202 072	10/100/400	■■■	232	30 201 072	1/3/60	■■
6,6	101	63	393	30 202 073	10/100/400	■■	233	30 201 073	1/3/60	*
6,7	101	63	394	30 202 074	10/100/400	■■	234	30 201 074	1/3/60	■■■
6,8	109	69	395	30 202 075	10/100/400	■■	235	30 201 075	1/3/60	*
6,9	109	69	396	30 202 076	10/100/400	■■	236	30 201 076	1/3/60	*
7	109	69	397	30 202 077	10/100/400	■■■	237	30 201 077	1/3/60	■■■
7,1	109	69	398	30 202 078	8/88/264	■■	238	30 201 078	1/3/60	*
7,2	109	69	399	30 202 079	8/88/264	■■	239	30 201 079	1/3/60	*
7,3	109	69	400	30 202 080	8/88/264	■■	240	30 201 080	1/3/60	*

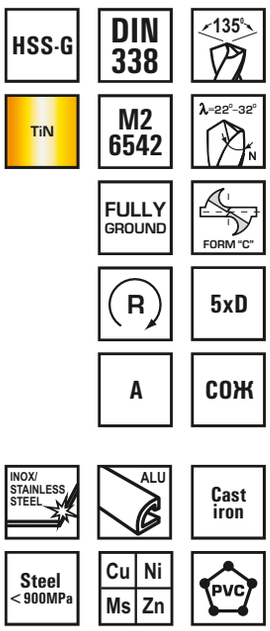
* В 2015 году сверла М2 TIN серии Эксперт заняли первое место по стоимости реза среди 40 самых известных брендов по результатам тестирования журнала "ПрофиТулИнфо".



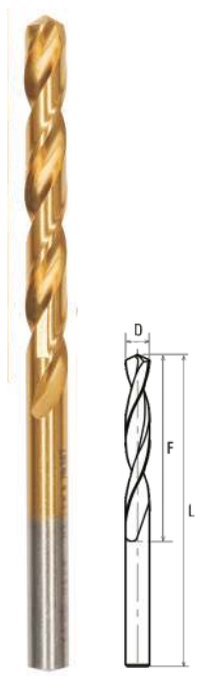


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ

D, мм	L, мм	F, мм	ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс №	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер №	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
7,4	109	69	401	30 202 081	8/88/264	■■	241	30 201 081	1/3/60	*
7,5	109	69	402	30 202 082	8/88/264	■■	242	30 201 082	1/3/60	■■
7,6	117	75	403	30 202 083	8/88/264	■■■	243	30 201 083	1/3/60	*
7,7	117	75	404	30 202 084	8/88/264	■■	244	30 201 084	1/3/60	*
7,8	117	75	405	30 202 085	8/88/264	■■	245	30 201 085	1/3/60	*
7,9	117	75	406	30 202 086	8/88/264	■■	246	30 201 086	1/3/60	*
8,0	117	75	407	30 202 087	8/88/264	■■■	247	30 201 087	1/3/60	■■■
8,1	117	75	408	30 202 088	8/88/264	■■	248	30 201 088	1/3/60	*
8,2	117	75	409	30 202 089	8/88/264	■■	249	30 201 089	1/3/60	*
8.3	117	75	410	30 202 090	8/88/264	■■	250	30 201 090	1/3/60	*
8,4	117	75	411	30 202 091	8/88/264	■■	251	30 201 091	1/3/60	*
8,5	117	75	412	30 202 092	8/88/264	■■■	252	30 201 092	1/3/60	■■
8,6	125	81	413	30 202 093	8/88/264	■■	253	30 201 093	1/3/60	*
8,7	125	81	414	30 202 094	8/88/264	■■	254	30 201 094	1/3/60	*
8,8	125	81	415	30 202 095	8/88/264	■■	255	30 201 095	1/3/60	*
8,9	125	81	416	30 202 096	8/88/264	■■	256	30 201 096	1/3/60	*
9,0	125	81	417	30 202 097	8/88/264	■■■	257	30 201 097	1/3/60	■■■
9,1	125	81	418	30 202 098	8/88/264	■■	258	30 201 098	1/3/60	*
9,2	125	81	419	30 202 099	8/88/264	■■	259	30 201 099	1/3/60	*
9,3	125	81	420	30 202 100	8/88/264	■■	260	30 201 100	1/3/60	*
9,4	125	81	421	30 202 101	8/88/264	■■	261	30 201 101	1/3/60	*
9,5	125	81	422	30 202 102	8/88/264	■■	262	30 201 102	1/3/60	■■
9,6	133	87	423	30 202 103	8/88/264	■■	263	30 201 103	1/3/60	*
9,7	133	87	424	30 202 104	8/88/264	■■	264	30 201 104	1/3/60	*
9,8	133	87	425	30 202 105	8/88/264	■■	265	30 201 105	1/3/60	*
9,9	133	87	426	30 202 106	8/88/264	■■	266	30 201 106	1/3/60	*
10,0	133	87	427	30 202 107	8/88/264	■■■	267	30 201 107	1/3/60	■■■
10,1	133	87	428	30 202 108	6/66/198	■■	268	30 201 108	1/3/60	*
10,2	133	87	429	30 202 109	6/66/198	■■	269	30 201 109	1/3/60	*
10,3	133	87	430	30 202 110	6/66/198	■■	270	30 201 110	1/3/60	*
10,4	133	87	431	30 202 111	6/66/198	■■	271	30 201 111	1/3/60	*
10,5	133	87	432	30 202 112	6/66/198	■■	272	30 201 112	1/3/60	■■
10,6	133	87	433	30 202 113	6/66/198	■■	273	30 201 113	1/3/60	*
10,7	142	94	434	30 202 114	6/66/198	■■	274	30 201 114	1/3/60	*
10,8	142	94	435	30 202 115	6/66/198	■■	275	30 201 115	1/3/60	*
10,9	142	94	436	30 202 116	6/66/198	■■	276	30 201 116	1/3/60	*
11,0	142	94	437	30 202 117	6/66/198	■■■	277	30 201 117	1/3/60	■■■
11,1	142	94	438	30 202 118	6/66/198	■■	278	30 201 118	1/3/60	*
11,2	142	94	439	30 202 119	6/66/198	■■	279	30 201 119	1/3/60	*
11,3	142	94	440	30 202 120	6/66/198	■■	280	30 201 120	1/3/60	*
11,4	142	94	441	30 202 121	6/66/198	■■	281	30 201 121	1/3/60	*
11,5	142	94	442	30 202 122	6/66/198	■■	282	30 201 122	1/3/60	*
11,6	142	94	443	30 202 123	6/66/198	■■	283	30 201 123	1/3/60	*
11,7	142	94	444	30 202 124	6/66/198	■■	284	30 201 124	1/3/60	*
11,8	142	94	445	30 202 125	6/66/198	■■	285	30 201 125	1/3/60	*
11,9	151	101	446	30 202 126	6/66/198	■■	286	30 201 126	1/3/60	*
12,0	151	101	447	30 202 127	6/66/198	■■■	287	30 201 127	1/3/60	■■■
12,1	151	101	448	30 202 128	5/55/165	■■	288	30 201 128	1/3/60	*
12,2	151	101	449	30 202 129	5/55/165	■■	289	30 201 129	1/3/60	*
12,3	151	101	450	30 202 130	5/55/165	■■	290	30 201 130	1/3/60	*
12,4	151	101	451	30 202 131	5/55/165	■■	291	30 201 131	1/3/60	*

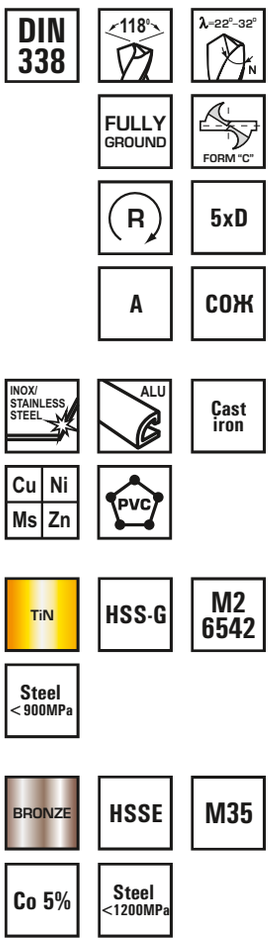


Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ



			ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс				ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
12,5	151	101	**452**	30 202 132	5/55/165	■■	**292**	30 201 132	1/3/60	■■
12,6	151	101	**453**	30 202 133	5/55/165	■■	**293**	30 201 133	1/3/60	*
12,7	151	101	**454**	30 202 134	5/55/165	■■	**294**	30 201 134	1/3/60	*
12,8	151	101	**455**	30 202 135	5/55/165	■■	**295**	30 201 135	1/3/60	*
12,9	151	101	**456**	30 202 136	5/55/165	■■	**296**	30 201 136	1/3/60	*
13,0	151	101	**457**	30 202 137	5/55/165	■■■	**297**	30 201 137	1/3/60	■■■
13,2	151	101	**458**	30 202 138	1/10/100	*				
13,5	160	108	**459**	30 202 139	1/10/100	*				
13,8	160	108	**460**	30 202 140	1/10/100	*				
14,0	160	108	**461**	30 202 141	1/10/100	*				
14,2	169	114	**462**	30 202 142	1/10/100	*				
14,5	169	114	**463**	30 202 143	1/10/100	*				
14,8	169	114	**464**	30 202 144	1/10/100	*				
15,0	169	114	**465**	30 202 145	1/10/100	*				
15,5	178	120	**466**	30 202 146	1/10/100	*				
16,0	178	120	**467**	30 202 147	1/10/100	*				
16,2	184	125	**468**	30 202 148	1/10/100	*				
16,5	184	125	**469**	30 202 149	1/10/100	*				
17,0	184	130	**470**	30 202 150	1/10/100	*				
17,5	191	130	**471**	30 202 151	1/10/100	*				
18,0	191	130	**472**	30 202 152	1/10/100	*				
18,5	198	135	**473**	30 202 153	1/10/100	*				
19,0	198	135	**474**	30 202 154	1/10/100	*				
19,5	205	140	**475**	30 202 155	1/10/100	*				
20,0	205	140	**476**	30 202 156	1/10/100	*				

Упаковка



Сверла по металлу Ø13,5 – 25 мм С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ, DIN 338

HSSG M2 TIN / HSSE M35 Co5% с хвостовиком 13 мм серия ЭКСПЕРТ

■ Предлагаются для продажи два типа - Сверло спиральное цилиндрическое из быстрорежущей стали HSS-G, M2 6542 TIN (улучшенный аналог P6M5) - Сверло спиральное цилиндрическое из быстрорежущей стали HSSE M35 Co5% для обработки нержавейки, DIN 338 аналог ГОСТ 10902 -77.

■ Предназначено для сверления металлов твердостью до 900 Мра, (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза). Может ограниченно применяться для обработки нержавейки с учетом специально настроенных режимов сверления и использования СОЖ.

■ Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 135°. Крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.

■ Диаметр хвостовика 13 мм, это соответствует основным диаметрам патронов для дрелей или перфораторов.

■ Сверло покрыто нитридом титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса сверла на 15-20% от аналогичного без покрытия. Сверло имеет две режущие кромки, 2 полностью шлифованные спирали.

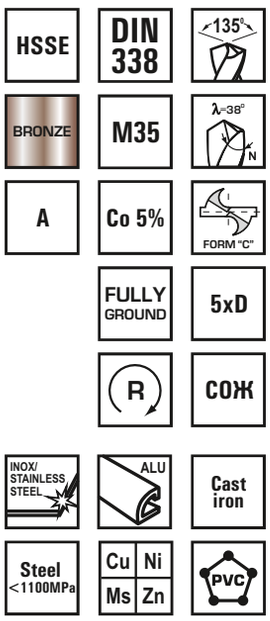
■ Сверла представлены в размерах от 13,5 до 25 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый тубус. Вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих – коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

■ Под заказ возможна поставка сверл аналогичного типа в любых размерах и в сплавах HSS-G 4341 или HSS-E M35 Co 5%.

ЭКСПЕРТ
Упаковка: тубус

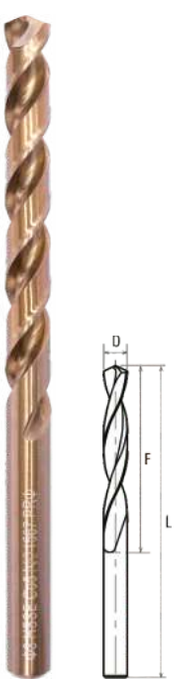
ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА d=13 мм

	HSS M2 TIN для сталей							HSSE Co5% для нержавейки (Скоро)			
D, мм	L, мм	L1, мм	F, мм	d, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
13,5	160	30	108	13	1355	30 201 355	■■	1055	30 204 355	■	1/10
14	160	30	108	13	1360	30 201 360	■■	1060	30 204 360	■■	1/10
14,5	169	30	114	13	1365	30 201 365	■■	1065	30 204 365	■	1/10
15	169	30	114	13	1370	30 201 370	■■	1070	30 204 370	■	1/10
15,5	178	30	120	13	1375	30 201 375	■■	1075	30 204 375	■	1/10
16	178	30	120	13	1380	30 201 380	■■	1080	30 204 380	■■	1/10
16,5	184	35	125	13	1385	30 201 385	■■	1085	30 204 385	■	1/10
17	184	35	125	13	1390	30 201 390	■■	1090	30 204 390	■	1/10
17,5	191	35	130	13	1395	30 201 395	■■	1095	30 204 395	■	1/10
18	191	35	130	13	1400	30 201 400	■■	1100	30 204 400	■■	1/10
18,5	198	35	135	13	1405	30 201 405	■■	1105	30 204 405	■	1/10
19	198	35	135	13	1410	30 201 410	■■	1110	30 204 410	■	1/10
19,5	205	35	140	13	1415	30 201 415	■■	1115	30 204 415	■	1/10
20	205	35	140	13	1420	30 201 420	■■	1120	30 204 420	■	1/10
22	205	35	150	13	1440	30 201 440	■■	1140	30 204 440	■	1/10
24	205	35	160	13	1460	30 201 460	■■	1160	30 204 460	■	1/10
25	205	35	160	13	1470	30 201 470	*	1170	30 204 480	■	1/10

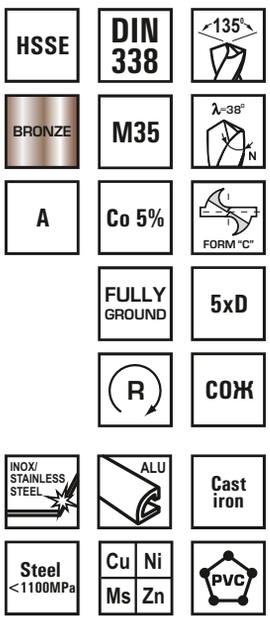


Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ

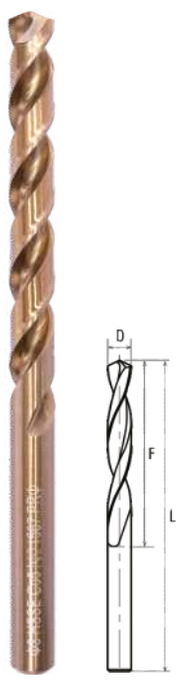
- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSSE (M35) по DIN 338, аналог P5M5K5, HRC 67, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 30-40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, не требуется предварительное кернение, допуск на диаметр h8. Сверла имеют специальную форму канавки, что обеспечивает их наилучшее применения для нержавеющих сталей.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла бронза. В составе сплава имеет не менее 5% кобальта, что обеспечивает максимальную способность к перегреву и увеличивает красностойкость.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью 1100 MPa, (особо твердые и нержавейка). Применяется, в том числе для сверления нержавейки при соблюдении правильных скоростей сверления и при обязательном использовании СОЖ или смазки. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M35 Co5% представлены в блистере (skin card) и в пластиковых боксах.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



			ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс				ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
0,2	19	2,5	**1489**	30 204 001	10/400/1600	*				
0,3	19	3	**1490**	30 204 002	10/400/1600	*				
0,4	20	5	**1491**	30 204 003	10/400/1600	*				
0,5	22	6	**1492**	30 204 004	10/400/1600	■■■				
0,6	24	7	**1493**	30 204 005	10/400/1600	■■				
0,7	28	9	**1494**	30 204 006	10/400/1600	■■				
0,8	30	10	**1495**	30 204 007	10/400/1600	■■				
0,9	32	11	**1496**	30 204 008	10/400/1600	■■				
1	34	12	**1497**	30 204 009	10/400/1600	■■■	**497**	30 203 017	1/5/50	■■■
1,1	36	14	**1498**	30 204 010	10/400/1600	■■	**498**	30 203 018	1/5/50	*
1,2	38	16	**1499**	30 204 011	10/400/1600	■■	**499**	30 203 019	1/5/50	*
1,3	38	16	**1500**	30 204 012	10/400/1600	■■	**500**	30 203 020	1/5/50	*
1,4	40	18	**1501**	30 204 013	10/400/1600	■■	**501**	30 203 021	1/5/50	*
1,5	40	18	**1502**	30 204 014	10/400/1600	■■■	**502**	30 203 022	1/5/50	■■
1,6	43	20	**1503**	30 204 015	10/400/1600	■■	**503**	30 203 023	1/5/50	■■
1,7	43	20	**1504**	30 204 016	10/400/1600	■■	**504**	30 203 024	1/5/50	*
1,8	46	22	**1505**	30 204 017	10/400/1600	■■	**505**	30 203 025	1/5/50	*
1,9	46	22	**1506**	30 204 018	10/400/1600	■■	**506**	30 203 026	1/5/50	*
2	49	24	**1507**	30 204 019	10/400/1600	■■■	**507**	30 203 027	1/5/50	■■■■
2,1	49	24	**1508**	30 204 020	10/400/1600	■■	**508**	30 203 028	1/5/50	*
2,2	53	27	**1509**	30 204 021	10/400/1600	■■	**509**	30 203 029	1/5/50	*
2,3	53	27	**1510**	30 204 022	10/400/1600	■■	**510**	30 203 030	1/5/50	*
2,4	57	30	**1511**	30 204 023	10/400/1600	■■	**511**	30 203 031	1/5/50	*
2,5	57	30	**1512**	30 204 024	10/400/1600	■■■	**512**	30 203 032	1/5/50	■■■■
2,6	57	30	**1513**	30 204 025	10/400/1600	■■	**513**	30 203 033	1/5/50	*
2,7	61	33	**1514**	30 204 026	10/400/1600	■■	**514**	30 203 034	1/5/50	*
2,8	61	33	**1515**	30 204 027	10/400/1600	■■	**515**	30 203 035	1/5/50	*
2,9	61	33	**1516**	30 204 028	10/400/1600	■■	**516**	30 203 036	1/5/50	■■
3	61	33	**1517**	30 204 029	10/400/1600	■■■	**517**	30 203 037	1/5/50	■■■■



Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ

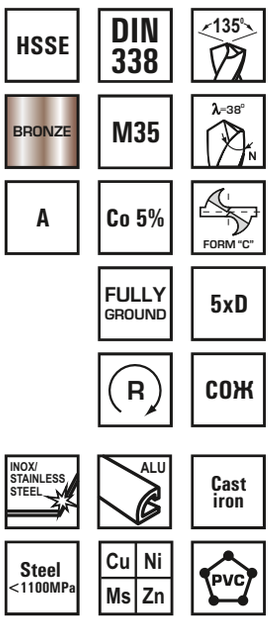


ЭКСПЕРТ
Упаковка: **бокс**

ЭКСПЕРТ
Упаковка: **блистер**

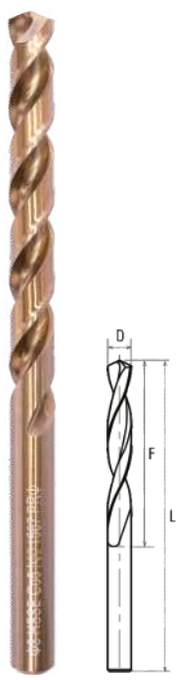
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3,1	65	36	**1518**	30 204 030	10/100/400	■■	**518**	30 203 038	1/5/50	■■■
3,2	65	36	**1519**	30 204 031	10/100/400	■■■	**519**	30 203 039	1/5/50	■■■
3,3	65	36	**1520**	30 204 032	10/100/400	■■	**520**	30 203 040	1/5/50	■■■
3,4	70	39	**1521**	30 204 033	10/100/400	■■	**521**	30 203 041	1/5/50	■■■
3,5	70	39	**1522**	30 204 034	10/100/400	■■■	**522**	30 203 042	1/5/50	■■■■
3,6	70	39	**1523**	30 204 035	10/100/400	■■	**523**	30 203 043	1/5/50	*
3,7	70	39	**1524**	30 204 036	10/100/400	■■	**524**	30 203 044	1/5/50	*
3,8	75	43	**1525**	30 204 037	10/100/400	■■	**525**	30 203 045	1/5/50	■■■
3,9	75	43	**1526**	30 204 038	10/100/400	■■	**526**	30 203 046	1/5/50	■■
4[1]	75	43	**1527**	30 204 039	10/100/400	■■■	**527**	30 203 047	1/5/50	■■■■
4,1	75	43	**1528**	30 204 040	10/100/400	■■	**528**	30 203 048	1/5/50	■■
4,2	75	43	**1529**	30 204 041	10/100/400	■■■	**529**	30 203 049	1/5/50	■■■
4,3	80	47	**1530**	30 204 042	10/100/400	■■	**530**	30 203 050	1/5/50	*
4,4	80	47	**1531**	30 204 043	10/100/400	■■	**531**	30 203 051	1/5/50	*
4,5	80	47	**1532**	30 204 044	10/100/400	■■■	**532**	30 203 052	1/5/50	■■■
4,6	80	47	**1533**	30 204 045	10/100/400	■■	**533**	30 203 053	1/5/50	*
4,7	80	47	**1534**	30 204 046	10/100/400	■■	**534**	30 203 054	1/5/50	*
4,8	19	52	**1535**	30 204 047	10/100/400	■■	**535**	30 203 055	1/5/50	*
4,9	86	52	**1536**	30 204 048	10/100/400	■■	**536**	30 203 056	1/5/50	■■
5	86	52	**1537**	30 204 049	10/100/400	■■■	**537**	30 203 057	1/5/50	■■■■
5,1	86	52	**1538**	30 204 050	10/100/400	■■	**538**	30 203 058	1/5/50	■■
5,2	86	52	**1539**	30 204 051	10/100/400	■■	**539**	30 203 059	1/5/50	■■
5,3	86	52	**1540**	30 204 052	10/100/400	■■	**540**	30 203 060	1/5/50	*
5,4	86	57	**1541**	30 204 053	10/100/400	■■	**541**	30 203 061	1/5/50	*
5,5	93	57	**1542**	30 204 054	10/100/400	■■■	**542**	30 203 062	1/5/50	■■■
5,6	93	57	**1543**	30 204 055	10/100/400	■■	**543**	30 203 063	1/5/50	*
5,7	93	57	**1544**	30 204 056	10/100/400	■■	**544**	30 203 064	1/5/50	*
5,8	93	57	**1545**	30 204 057	10/100/400	■■	**545**	30 203 065	1/5/50	*
5,9	93	57	**1546**	30 204 058	10/100/400	■■	**546**	30 203 066	1/5/50	■■
6	93	57	**1547**	30 204 059	10/100/400	■■■	**547**	30 203 067	1/5/50	■■■■
6,1	101	63	**1548**	30 204 060	10/100/400	■■	**548**	30 203 068	1/5/50	■■
6,2	101	63	**1549**	30 204 061	10/100/400	■■	**549**	30 203 069	1/5/50	*
6,3	101	63	**1550**	30 204 062	10/100/400	■■	**550**	30 203 070	1/5/50	*
6,4	101	63	**1551**	30 204 063	10/100/400	■■	**551**	30 203 071	1/5/50	*
6,5	101	63	**1552**	30 204 064	10/100/400	■■■	**552**	30 203 072	1/5/50	■■
6,6	101	63	**1553**	30 204 065	10/100/400	■■	**553**	30 203 073	1/3/60	*
6,7	101	63	**1554**	30 204 066	10/100/400	■■	**554**	30 203 074	1/3/60	■■
6,8	109	69	**1555**	30 204 067	10/100/400	■■	**555**	30 203 075	1/3/60	*
6,9	109	69	**1556**	30 204 068	10/100/400	■■	**556**	30 203 076	1/3/60	*
7	109	69	**1557**	30 204 069	10/100/400	■■■	**557**	30 203 077	1/3/60	■■■
7,1	109	69	**1558**	30 204 070	8/88/264	■■	**558**	30 203 078	1/3/60	*
7,2	109	69	**1559**	30 204 071	8/88/264	■■	**559**	30 203 079	1/3/60	*
7,3	109	69	**1560**	30 204 072	8/88/264	■■	**560**	30 203 080	1/3/60	*
7,4	109	69	**1561**	30 204 073	8/88/264	■■	**561**	30 203 081	1/3/60	*
7,5	109	69	**1562**	30 204 074	8/88/264	■■■	**562**	30 203 082	1/3/60	■■
7,6	117	75	**1563**	30 204 075	8/88/264	■■	**563**	30 203 083	1/3/60	*
7,7	117	75	**1564**	30 204 076	8/88/264	■■	**564**	30 203 084	1/3/60	*

[1] В тестировании, проведенном журналом "ПрофиТулИнфо" в 2016 году, сверла М35 Со 5% серии Эксперт заняли первое место по ресурсу и стоимости реза среди 32 брендов.

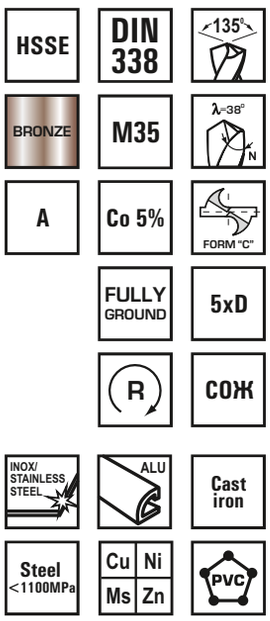


Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338

серия ЭКСПЕРТ



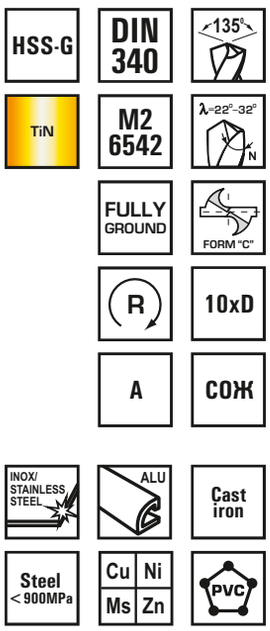
			ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс				ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
7,8	117	75	1565	30 204 077	8/88/264	■■	565	30 203 085	1/3/60	*
7,9	117	75	1566	30 204 078	8/88/264	■■	566	30 203 086	1/3/60	*
8	117	75	1567	30 204 079	8/88/264	■■■	567	30 203 087	1/3/60	■■■
8,1	117	75	1568	30 204 080	8/88/264	■■	568	30 203 088	1/3/60	*
8,2	117	75	1569	30 204 081	8/88/264	■■	569	30 203 089	1/3/60	*
8,3	117	75	1570	30 204 082	8/88/264	■■	570	30 203 090	1/3/60	*
8,4	117	75	1571	30 204 083	8/88/264	■■	571	30 203 091	1/3/60	*
8,5	117	75	1572	30 204 084	8/88/264	■■■	572	30 203 092	1/3/60	■■
8,6	125	81	1573	30 204 085	8/88/264	■■	573	30 203 093	1/3/60	*
8,7	125	81	1574	30 204 086	8/88/264	■■	574	30 203 094	1/3/60	*
8,8	125	81	1575	30 204 087	8/88/264	■■	575	30 203 095	1/3/60	*
8,9	125	81	1576	30 204 088	8/88/264	■■	576	30 203 096	1/3/60	*
9	125	81	1577	30 204 089	8/88/264	■■■	577	30 203 097	1/3/60	■■■
9,1	125	81	1578	30 204 090	8/88/264	■■	578	30 203 098	1/3/60	*
9,2	125	81	1579	30 204 091	8/88/264	■■	579	30 203 099	1/3/60	*
9,3	125	81	1580	30 204 092	8/88/264	■■	580	30 203 100	1/3/60	*
9,4	125	81	1581	30 204 093	8/88/264	■■	581	30 203 101	1/3/60	*
9,5	125	81	1582	30 204 094	8/88/264	■■■	582	30 203 102	1/3/60	■■
9,6	133	87	1583	30 204 095	8/88/264	■■	583	30 203 103	1/3/60	*
9,7	133	87	1584	30 204 096	8/88/264	■■	584	30 203 104	1/3/60	*
9,8	133	87	1585	30 204 097	8/88/264	■■	585	30 203 105	1/3/60	*
9,9	133	87	1586	30 204 098	8/88/264	■■	586	30 203 106	1/3/60	*
10	133	87	1587	30 204 099	8/88/264	■■■	587	30 203 107	1/3/60	■■■
10,1	133	87	1588	30 204 100	6/66/198	■■	588	30 203 108	1/3/60	*
10,2	133	87	1589	30 204 101	6/66/198	■■	589	30 203 109	1/3/60	*
10,3	133	87	1590	30 204 102	6/66/198	■■	590	30 203 110	1/3/60	*
10,4	133	87	1591	30 204 103	6/66/198	■■	591	30 203 111	1/3/60	*
10,5	133	87	1592	30 204 104	6/66/198	■■■	592	30 203 112	1/3/60	■■
10,6	133	87	1593	30 204 105	6/66/198	■■	593	30 203 113	1/3/60	*
10,7	142	94	1594	30 204 106	6/66/198	■■	594	30 203 114	1/3/60	*
10,8	142	94	1595	30 204 107	6/66/198	■■	595	30 203 115	1/3/60	*
10,9	142	94	1596	30 204 108	6/66/198	■■	596	30 203 116	1/3/60	*
11	142	94	1597	30 204 109	6/66/198	■■■	597	30 203 117	1/3/60	■■■
11,1	142	94	1598	30 204 110	6/66/198	■■	598	30 203 118	1/3/60	*
11,2	142	94	1599	30 204 111	6/66/198	■■	599	30 203 119	1/3/60	*
11,3	142	94	1600	30 204 112	6/66/198	■■	600	30 203 120	1/3/60	*
11,4	142	94	1601	30 204 113	6/66/198	■■	601	30 203 121	1/3/60	*
11,5	142	94	1602	30 204 114	6/66/198	■■■	602	30 203 122	1/3/60	■■
11,6	142	94	1603	30 204 115	6/66/198	■■	603	30 203 123	1/3/60	*
11,7	142	94	1604	30 204 116	6/66/198	■■	604	30 203 124	1/3/60	*
11,8	142	94	1605	30 204 117	6/66/198	■■	605	30 203 125	1/3/60	*
11,9	151	101	1606	30 204 118	6/66/198	■■	606	30 203 126	1/3/60	*
12	151	101	1607	30 204 119	6/66/198	■■■	607	30 203 127	1/3/60	■■■
12,1	151	101	1608	30 204 120	5/55/165	■■	608	30 203 128	1/3/60	*
12,2	151	101	1609	30 204 121	5/55/165	■■	609	30 203 129	1/3/60	*
12,3	151	101	1610	30 204 122	5/55/165	■■	610	30 203 130	1/3/60	*
12,4	151	101	1611	30 204 123	5/55/165	■■	611	30 203 131	1/3/60	*
12,5	151	101	1612	30 204 124	5/55/165	■■■	612	30 203 132	1/3/60	■■
12,6	151	101	1613	30 204 125	5/55/165	■■	613	30 203 133	1/3/60	*
12,7	151	101	1614	30 204 126	5/55/165	■■	614	30 203 134	1/3/60	*
12,8	151	101	1615	30 204 127	5/55/165	■■	615	30 203 135	1/3/60	*



Сверла по металлу HSSE M35 Co5%, DIN 338
серия ЭКСПЕРТ

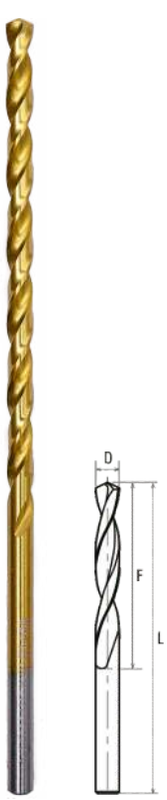
			ЭКСПЕРТ Упаковка: бокс				ЭКСПЕРТ Упаковка: блистер			
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
12,9	151	101	**1616**	30 204 128	5/55/165	■■	**616**	30 203 136	1/3/60	*
13	151	101	**1617**	30 204 129	5/55/165	■■■	**617**	30 203 137	1/3/60	■■■
13,2	151	101	**1618**	30 204 130	1/60	*				
13,5	160	108	**1619**	30 204 131	1/60	*				
13,8	160	108	**1620**	30 204 132	1/60	*				
14	160	108	**1621**	30 204 133	1/60	*				
14,2	169	114	**1622**	30 204 134	1/60	*				
14,5	169	114	**1623**	30 204 135	1/60	*				
14,8	169	114	**1624**	30 204 136	1/60	*				
15	169	114	**1625**	30 204 137	1/60	*				
15,5	178	120	**1626**	30 204 138	1/60	*				
16	178	120	**1627**	30 204 139	1/60	*				
16,2	184	125	**1628**	30 204 140	1/60	*				
16,5	184	125	**1629**	30 204 141	1/60	*				
17	184	125	**1630**	30 204 142	1/60	*				
17,5	191	130	**1631**	30 204 143	1/60	*				
18	191	130	**1632**	30 204 144	1/50	*				
18,5	198	135	**1633**	30 204 145	1/50	*				
19	198	135	**1634**	30 204 146	1/50	*				
19,5	205	140	**1635**	30 204 147	1/50	*				
20	205	140	**1636**	30 204 148	1/50	*				

Упаковка



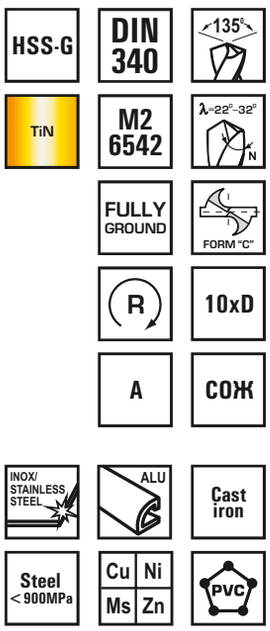
Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 340, ГОСТ 886-77
серия ЭКСПЕРТ (удлиненное)

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 340 (удл.), аналог P5M5, HRC 63
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – желто-золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Удлиненные сверла преимущественно предназначены для сверления особо глубоких отверстий или в труднодоступных местах, для обработки металлов с твердостью 900 - 1100 MPa, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавейки на минимальных скоростях и при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M2 TIN (удлиненные) представлены в упаковке мягкий блистер.
- Сверла в серии Эксперт M2 TIN (удлиненные) представлены в топовых размерах (диаметрах). Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ
Упаковка: мягкий блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	56	33	**641**	30 206 001	10/100/500	*
1,1	60	37	**642**	30 206 002	10/100/500	*
1,2	65	41	**643**	30 206 003	10/100/500	*
1,3	65	41	**644**	30 206 004	10/100/500	*
1,4	70	45	**645**	30 206 005	10/100/500	*
1,5	70	45	**646**	30 206 006	10/100/500	*
1,6	76	50	**647**	30 206 007	10/100/500	*
1,7	76	50	**648**	30 206 008	10/100/500	*
1,8	80	53	**649**	30 206 009	10/100/500	*
1,9	80	53	**650**	30 206 010	10/100/500	*
2	85	56	**651**	30 206 011	10/100/500	■■■■
2,1	85	59	**652**	30 206 012	10/100/500	*
2,2	90	59	**653**	30 206 013	10/100/500	*
2,3	90	62	**654**	30 206 014	10/100/500	*
2,4	95	62	**655**	30 206 015	10/100/500	*
2,5	95	62	**656**	30 206 016	10/100/500	■■■■
2,6	95	66	**657**	30 206 017	10/100/500	*
2,7	100	66	**658**	30 206 018	10/100/500	*
2,8	100	66	**659**	30 206 019	10/100/500	*
2,9	100	66	**660**	30 206 020	10/100/500	*
3	100	66	**661**	30 206 021	10/100/500	■■■■
3,1	106	69	**662**	30 206 022	10/100/500	*
3,2	106	69	**663**	30 206 023	10/100/500	■■■■
3,3	106	69	**664**	30 206 024	10/100/500	■■■■
3,4	112	73	**665**	30 206 025	10/100/500	*
3,5	112	73	**666**	30 206 026	10/100/500	■■■■



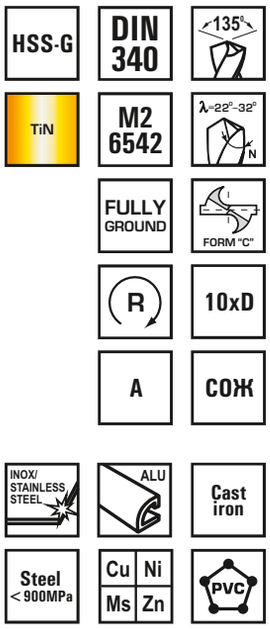
Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 340

серия ЭКСПЕРТ (удлиненное)

ЭКСПЕРТ

Упаковка: мягкий блистер

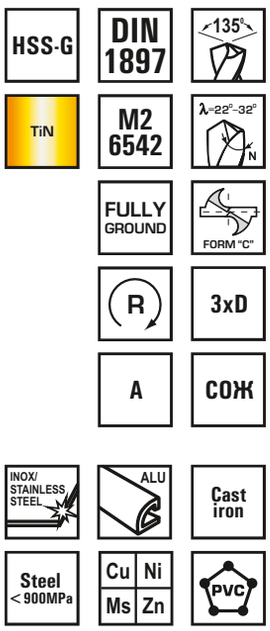
D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
3,6	112	73	667	30 206 027	10/100/500	*
3,7	112	73	668	30 206 028	10/100/500	*
3,8	119	78	669	30 206 029	10/100/500	■■■■
3,9	119	78	670	30 206 030	10/100/500	*
4	119	78	671	30 206 031	10/100/500	■■■■
4,1	119	78	672	30 206 032	10/100/500	*
4,2	119	78	673	30 206 033	10/100/500	■■■■
4,3	126	82	674	30 206 034	10/100/500	*
4,4	126	82	675	30 206 035	10/100/500	*
4,5	126	82	676	30 206 036	10/100/500	■■■■
4,6	126	82	677	30 206 037	10/100/500	*
4,7	126	82	678	30 206 038	10/100/500	*
4,8	132	87	679	30 206 039	10/100/500	*
4,9	132	87	680	30 206 040	10/100/500	*
5	132	87	681	30 206 041	10/100/500	■■■■
5,1	132	87	682	30 206 042	10/100/500	*
5,2	132	87	683	30 206 043	10/100/500	*
5,3	139	87	684	30 206 044	10/100/500	*
5,4	139	91	685	30 206 045	10/100/500	*
5,5	139	91	686	30 206 046	10/100/500	■■■■
5,6	139	91	687	30 206 047	10/100/500	*
5,7	139	91	688	30 206 048	10/100/500	*
5,8	139	91	689	30 206 049	10/100/500	*
5,9	139	91	690	30 206 050	10/100/500	*
6	139	91	691	30 206 051	10/100/500	■■■■
6,1	148	97	692	30 206 052	10/100/500	*
6,2	148	97	693	30 206 053	10/100/500	*
6,3	148	97	694	30 206 054	10/100/500	*
6,4	148	97	695	30 206 055	10/100/500	*
6,5	148	97	696	30 206 056	10/100/500	■■■■
6,6	156	97	697	30 206 057	10/100/500	*
6,7	156	102	698	30 206 058	10/100/500	*
6,8	156	102	699	30 206 059	10/100/500	*
6,9	156	102	700	30 206 060	10/100/500	*
7	156	102	701	30 206 061	10/100/500	■■■■
7,1	156	102	702	30 206 062	10/60/300	*
7,2	156	102	703	30 206 063	10/60/300	*
7,3	156	102	704	30 206 064	10/60/300	*
7,4	156	102	705	30 206 065	10/60/300	*
7,5	156	102	706	30 206 066	10/60/300	■■■■
7,6	165	102	707	30 206 067	10/60/300	*
7,7	165	102	708	30 206 068	10/60/300	*
7,8	165	109	709	30 206 069	10/60/300	*
7,9	165	109	710	30 206 070	10/60/300	*
8	165	109	711	30 206 071	10/60/300	■■■■
8,1	165	109	712	30 206 072	10/60/300	*
8,2	165	109	713	30 206 073	10/60/300	*
8,3	165	109	714	30 206 074	10/60/300	*
8,4	165	109	715	30 206 075	10/60/300	*
8,5	165	115	716	30 206 076	10/60/300	■■■■
8,6	175	115	717	30 206 077	10/60/300	*



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 340
серия ЭКСПЕРТ (удлиненное)

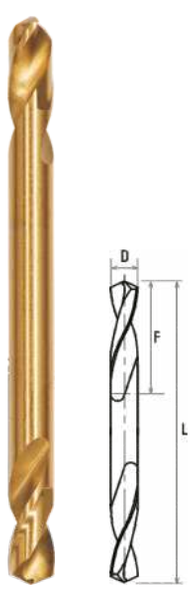
ЭКСПЕРТ
Упаковка: мягкий блистер

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа / Полуопт. упак. / Опт. упак., шт	Наличие
8,7	175	115	**718**	30 206 078	10/60/300	*
8,8	175	115	**719**	30 206 079	10/60/300	*
8,9	175	115	**720**	30 206 080	10/60/300	*
9	175	115	**721**	30 206 081	10/60/300	■■■■
9,1	175	115	**722**	30 206 082	10/60/300	*
9,2	175	115	**723**	30 206 083	10/60/300	*
9,3	175	115	**724**	30 206 084	10/60/300	*
9,4	175	115	**725**	30 206 085	10/60/300	*
9,5	175	115	**726**	30 206 086	10/60/300	*
9,6	184	115	**727**	30 206 087	10/60/300	*
9,7	184	121	**728**	30 206 088	10/60/300	*
9,8	184	121	**729**	30 206 089	10/60/300	*
9,9	184	121	**730**	30 206 090	10/60/300	*
10	184	121	**731**	30 206 091	10/60/300	■■■■
10,1	184	121	**732**	30 206 092	5/40/200	*
10,2	184	121	**733**	30 206 093	5/40/200	*
10,3	184	121	**734**	30 206 094	5/40/200	*
10,4	184	121	**735**	30 206 095	5/40/200	*
10,5	184	121	**736**	30 206 096	5/40/200	*
10,6	195	121	**737**	30 206 097	5/40/200	*
10,7	195	128	**738**	30 206 098	5/40/200	*
10,8	195	128	**739**	30 206 099	5/40/200	*
10,9	195	128	**740**	30 206 100	5/40/200	*
11	195	128	**741**	30 206 101	5/40/200	*
11,1	195	128	**742**	30 206 102	5/40/200	*
11,2	195	128	**743**	30 206 103	5/40/200	*
11,3	195	128	**744**	30 206 104	5/40/200	*
11,4	195	128	**745**	30 206 105	5/40/200	*
11,5	195	128	**746**	30 206 106	5/40/200	*
11,6	195	128	**747**	30 206 107	5/40/200	*
11,7	195	128	**748**	30 206 108	5/40/200	*
11,8	195	128	**749**	30 206 109	5/40/200	*
11,9	205	134	**750**	30 206 110	5/40/200	*
12	205	134	**751**	30 206 111	5/40/200	■■■■
12,1	205	134	**752**	30 206 112	5/20/100	*
12,2	205	134	**753**	30 206 113	5/20/100	*
12,3	205	134	**754**	30 206 114	5/20/100	*
12,4	205	134	**755**	30 206 115	5/20/100	*
12,5	205	134	**756**	30 206 116	5/20/100	*
12,6	205	134	**757**	30 206 117	5/20/100	*
12,7	205	134	**758**	30 206 118	5/20/100	*
12,8	205	134	**759**	30 206 119	5/20/100	*
12,9	205	134	**760**	30 206 120	5/20/100	*
13	205	134	**761**	30 206 121	5/20/100	*



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 1897
серия ЭКСПЕРТ (двусторонние)

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS-G (M2 6542) по DIN 1897 (двустор.), аналог P5M5, HRC 63.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135° (предназначено для более твердых материалов и обеспечивает увеличение производительности на 40% по сравнению с углом 118°), крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности A.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – желто-золотой, покрытие нитрид титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса на 15-20% от аналогичного без покрытия.
- 2 режущие кромки, цилиндрический хвостовик, 2 спирали, полностью шлифованные.
- Двусторонние сверла преимущественно предназначены для сверления в интенсивном производственном режиме для монтажных работ по тонкостенным материалам, например, по жести, листовому металлу. Особенно хорошо подходит для сверления отверстий под заклепки. Используется для обработки металлов с твердостью 900-1100 MPa, (чугун, средне- и высокоуглеродистые стали). Может ограниченно применяться для сверления нержавейки на минимальных скоростях и желательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла серии Эксперт M2 TIN (двусторонние) представлены в упаковке - бокс.
- Сверла в серии Эксперт M2 TIN (двусторонние) представлены в топовых размерах (диаметрах). Возможно производство под заказ практически любых нестандартных, дробных диаметров метрических или дюймовых.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
2,0	43	9,5	**933**	30 207 001	10	*
2,5	43	9,5	**938**	30 207 006	10	*
3,0	46	10,6	**943**	30 207 011	10	*
3,2	49	11,2	**945**	30 207 013	10	*
3,3	49	11,2	**946**	30 207 014	10	*
3,5	52	12,5	**948**	30 207 016	10	*
3,8	55	14,0	**951**	30 207 019	10	*
4,0	55	14,0	**953**	30 207 021	10	*
4,2	55	14,0	**955**	30 207 023	20/100/400	■■
4,5	58	15,5	**958**	30 207 026	10	*
5,0	62	17,0	**963**	30 207 031	10	■■
5,5	66	19,0	**968**	30 207 036	10	*
6,0	66	21,2	**973**	30 207 041	10	*
6,2	70	21,2	**975**	30 207 043	10	*
6,5	70	21,2	**978**	30 207 046	10	*
6,8	74	23,6	**981**	30 207 049	10	*
7,0	74	23,6	**983**	30 207 051	10	*
8,0	79	25,0	**993**	30 207 061	10	*

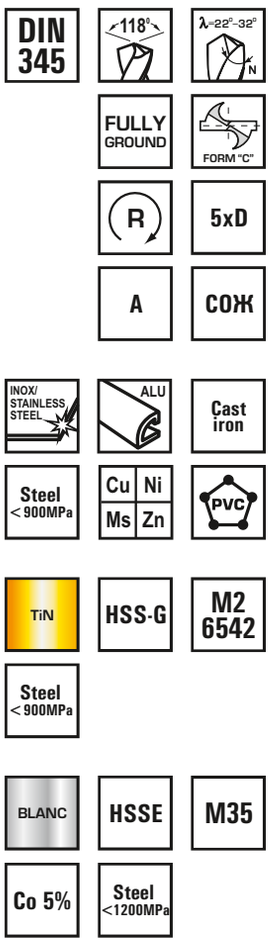
Мы можем произвести и поставить под заказ любые размеры в количестве от 100 штук.

Упаковка

Пластиковый бокс

Картонная коробка

Оптовая картонная коробка



Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 345

серия ЭКСПЕРТ с хвостовиком КОНУС МОРЗЕ (конический хвостовик)

■ Сверло спиральное с коническим хвостовиком (КОНУС МОРЗЕ) из быстрорежущей стали HSS-G (М2 6542) – улучшенный аналог Р6М5 по DIN 345, аналог ГОСТ 10903-77.

■ Предназначено для сверления металлов твердостью до 900 Мра, (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, серый, ковкий чугун, чугун со сфероидальными выделениями графита и сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза. Может ограниченно применяться для обработки нержавейки с учетом специально настроенных режимов сверления и использования СОЖ.

■ Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 118°. Крестообразная подточка по DIN 1412 C, допуск на диаметр h8, не требуется предварительное кернение, класс точности А. Сталь хвостовика - конструкционная сталь, соответствует аналогу С45Е.

■ Сверло покрыто нитридом титана. Покрытие TIN препятствует быстрому нагреву при сверлении, что обеспечивает увеличение ресурса сверла на 15-20% от аналогичного без покрытия. Сверло имеет две режущие кромки, 2 полностью шлифованные спирали.

■ Хвостовик сверла имеет КОНУС МОРЗЕ по стандарту № 1 - № 6. Сверло в соответствии с Конусом Морзе вставляется непосредственно в станок или через переходную оправку.

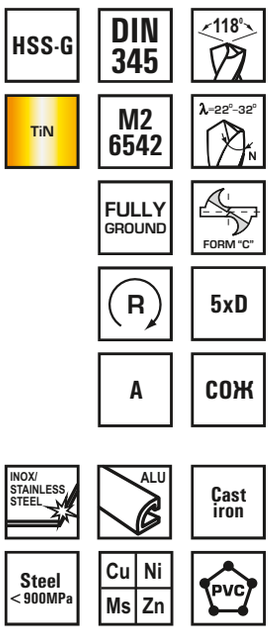
■ Сверла представлены в размерах от 10,5 до 25 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый тубус. Вся упаковка содержит всю необходимую информацию, штрих – коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

■ Под заказ возможна поставка сверл аналогичного типа в любых размерах и в сплавах HSS-G 4341 или HSS-E M35 Co 5%-8%и с покрытием TiN, TiAlN.

ЭКСПЕРТ
Упаковка: тубус

HSS M2 TIN для сталей	HSSE Co5% для нержавейки

D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
6	138	57	1	**2011**	30 205 011	■■	**2411**	30 205 411	■	1/10
6,5	144	63	1	**2016**	30 205 016	■■	**2416**	30 205 416	■	1/10
7	150	69	1	**2021**	30 205 021	■■	**2421**	30 205 421	■	1/10
7,5	150	69	1	**2026**	30 205 026	■■	**2426**	30 205 426	■	1/10
8	156	75	1	**2031**	30 205 031	■■	**2431**	30 205 431	■	1/10
8,5	156	75	1	**2036**	30 205 036	■■	**2436**	30 205 436	■	1/10
9	162	81	1	**2041**	30 205 041	■■	**2441**	30 205 441	■	1/10
9,5	162	81	1	**2046**	30 205 046	■■	**2446**	30 205 446	■	1/10
10	168	87	1	**2051**	30 205 051	■■	**2451**	30 205 451	■	1/10
10,5	168	87	1	**2056**	30 205 056	■■	**2456**	30 205 456	■	1/10
11	175	94	1	**2061**	30 205 061	■■	**2461**	30 205 461	■	1/10
11,5	175	94	1	**2066**	30 205 066	■■	**2466**	30 205 466	■	1/10
12	182	101	1	**2071**	30 205 071	■■	**2471**	30 205 471	■	1/10
12,5	182	101	1	**2076**	30 205 076	■■	**2476**	30 205 476	■	1/10
13	182	101	1	**2081**	30 205 081	■■	**2481**	30 205 481	■	1/10
13,5	189	108	1	**2086**	30 205 086	■■	**2486**	30 205 486	■	1/10
14	189	108	1	**2088**	30 205 088	■■	**2488**	30 205 488	■	1/10
14,5	212	114	2	**2090**	30 205 090	■■	**2490**	30 205 490	■	1/10
15	212	114	2	**2092**	30 205 092	■■	**2492**	30 205 492	■	1/10
15,5	218	120	2	**2095**	30 205 095	■■	**2495**	30 205 495	■	1/10
16	218	120	2	**2096**	30 205 096	■■	**2496**	30 205 496	■	1/10
16,5	223	125	2	**2098**	30 205 098	■■	**2498**	30 205 498	■	1/10
17	223	125	2	**2100**	30 205 100	■■	**2500**	30 205 500	■	1/10
17,25	228	130	2	**2101**	30 205 101	■	**2501**	30 205 501	■	1/10
17,5	228	130	2	**2102**	30 205 102	■■	**2502**	30 205 502	■	1/10



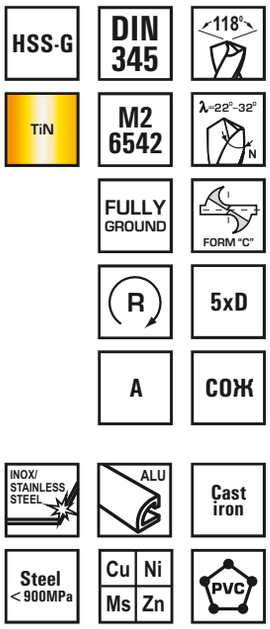
Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 345

серия ЭКСПЕРТ с хвостовиком КОНУС МОРЗЕ (конический хвостовик)

ЭКСПЕРТ

Упаковка: тубус

				HSS M2 TIN для сталей			HSSE Co5% для нержавейки			
D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
18	228	130	2	2104	30 205 104	■■	2504	30 205 504	■	1/10
18,5	233	135	2	2106	30 205 106	■■	2506	30 205 506	■	1/10
19	233	135	2	2108	30 205 108	■■	2508	30 205 508	■	1/10
19,5	238	140	2	2110	30 205 110	■■	2510	30 205 510	■	1/10
20	238	140	2	2112	30 205 112	■■	2512	30 205 512	■	1/10
20,25	243	145	2	2113	30 205 113	■	2513	30 205 513	■	1/10
20,5	243	145	2	2114	30 205 114	■■	2514	30 205 514	■	1/10
21	243	145	2	2116	30 205 116	■■	2516	30 205 516	■	1/10
21,5	248	150	2	2118	30 205 118	■■	2518	30 205 518	■	1/10
22	248	150	2	2120	30 205 120	■■	2520	30 205 520	■	1/10
22,5	253	155	2	2122	30 205 122	■■	2522	30 205 522	■	1/10
23	253	155	2	2124	30 205 124	■■	2524	30 205 524	■	1/10
23,5	276	155	3	2126	30 205 126	■■	2526	30 205 526	■	1/10
24	281	160	3	2128	30 205 128	■■	2528	30 205 528	■	1/10
24,5	281	160	3	2130	30 205 130	■■	2530	30 205 530	■	1/10
25	281	160	3	2132	30 205 132	■■	2532	30 205 532	■	1/10
25,5	286	165	3	2134	30 205 134	■■	2534	30 205 534	■	1/10
26	286	165	3	2136	30 205 136	■■	2536	30 205 536	■	1/10
26,5	286	165	3	2138	30 205 138	■■	2538	30 205 538	■	1/10
27	291	170	3	2140	30 205 140	■■	2540	30 205 540	■	1/10
27,5	291	170	3	2142	30 205 142	■■	2542	30 205 542	■	1/10
28	291	170	3	2144	30 205 144	■■	2544	30 205 544	■	1/10
28,5	296	175	3	2146	30 205 146	■■	2546	30 205 546	■	1/10
29	296	175	3	2148	30 205 148	■■	2548	30 205 548	■	1/10
29,5	296	175	3	2150	30 205 150	■■	2550	30 205 550	■	1/10
30	296	175	3	2152	30 205 152	■■	2552	30 205 552	■	1/10
30,5	301	180	3	2154	30 205 154	*	2554	30 205 554	*	1/10
31	301	180	3	2156	30 205 156	*	2556	30 205 556	*	1/10
31,5	301	180	3	2158	30 205 158	*	2558	30 205 558	*	1/10
32	334	185	4	2160	30 205 160	*	2560	30 205 560	*	1/10
32,5	334	185	4	2162	30 205 162	*	2562	30 205 562	*	1/10
33	334	185	4	2164	30 205 164	*	2564	30 205 564	*	1/10
33,5	334	185	4	2166	30 205 166	*	2566	30 205 566	*	1/10
34	339	190	4	2168	30 205 168	*	2568	30 205 568	*	1/10
34,5	339	190	4	2170	30 205 170	*	2570	30 205 570	*	1/10
35	339	190	4	2172	30 205 172	*	2572	30 205 572	*	1/10
35,5	339	190	4	2174	30 205 174	*	2574	30 205 574	*	1/10
36	344	195	4	2176	30 205 176	*	2576	30 205 576	*	1/10
36,5	344	195	4	2178	30 205 178	*	2578	30 205 578	*	1/10
37	344	195	4	2180	30 205 180	*	2580	30 205 580	*	1/10
37,5	344	195	4	2182	30 205 182	*	2582	30 205 582	*	1/10
38	349	200	4	2184	30 205 184	*	2584	30 205 584	*	1/10
38,5	349	200	4	2186	30 205 186	*	2586	30 205 586	*	1/10
39	349	200	4	2188	30 205 188	*	2588	30 205 588	*	1/10
39,5	349	200	4	2190	30 205 190	*	2590	30 205 590	*	1/10
40	349	200	4	2192	30 205 192	*	2592	30 205 592	*	1/10
41	354	205	4	2196	30 205 196	*	2596	30 205 596	*	1/10



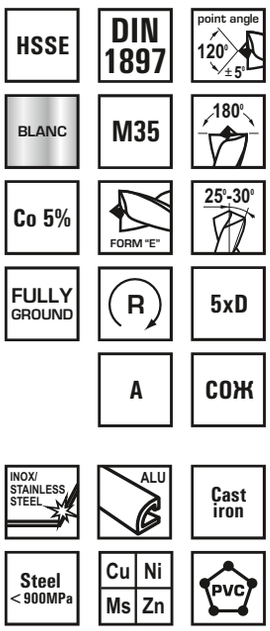
Сверла по металлу HSS-G M2 TIN, DIN 345

серия ЭКСПЕРТ с хвостовиком КОНУС МОРЗЕ (конический хвостовик)

ЭКСПЕРТ

Упаковка: тубус

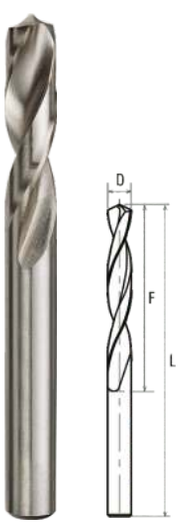
				HSS M2 TIN для сталей			HSSE Co5% для нержавейки			
D, мм	L, мм	F, мм	КОНУС МОРЗЕ №	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
42	354	205	4	2200	30 205 200	*	2600	30 205 600	*	1/10
43	359	210	4	2204	30 205 204	*	2604	30 205 604	*	1/10
44	359	210	4	2208	30 205 208	*	2608	30 205 608	*	1/10
45	359	210	4	2212	30 205 212	*	2612	30 205 612	*	1/10
46	364	215	4	2216	30 205 216	*	2616	30 205 616	*	1/10
47	364	215	4	2220	30 205 220	*	2620	30 205 620	*	1/10
48	369	220	4	2224	30 205 224	*	2624	30 205 624	*	1/10
49	369	220	4	2228	30 205 228	*	2628	30 205 628	*	1/10
50	369	220	4	2232	30 205 232	*	2632	30 205 632	*	1/10
51	412	225	5	2236	30 205 236	*	2636	30 205 636	*	1/10
52	412	225	5	2240	30 205 240	*	2640	30 205 640	*	1/10
53	412	225	5	2244	30 205 244	*	2644	30 205 644	*	1/10
54	417	230	5	2248	30 205 248	*	2648	30 205 648	*	1/10
55	417	230	5	2252	30 205 252	*	2652	30 205 652	*	1/10
56	417	230	5	2256	30 205 256	*	2656	30 205 656	*	1/10
57	422	235	5	2260	30 205 260	*	2660	30 205 660	*	1/10
58	422	235	5	2264	30 205 264	*	2664	30 205 664	*	1/10
59	422	235	5	2268	30 205 268	*	2668	30 205 668	*	1/10
60	422	235	5	2272	30 205 272	*	2672	30 205 672	*	1/10
61	427	240	5	2276	30 205 276	*	2676	30 205 676	*	1/10
62	427	240	5	2280	30 205 280	*	2680	30 205 680	*	1/10
63	427	240	5	2284	30 205 284	*	2684	30 205 684	*	1/10
64	432	245	5	2288	30 205 288	*	2688	30 205 688	*	1/10
65	432	245	5	2292	30 205 292	*	2692	30 205 692	*	1/10
66	432	245	5	2296	30 205 296	*	2696	30 205 696	*	1/10
67	432	245	5	2300	30 205 300	*	2700	30 205 700	*	1/10
68	437	250	5	2304	30 205 304	*	2704	30 205 704	*	1/10
69	437	250	5	2308	30 205 308	*	2708	30 205 708	*	1/10
70	437	250	5	2312	30 205 312	*	2712	30 205 712	*	1/10
71	437	250	5	2316	30 205 316	*	2716	30 205 716	*	1/10
72	442	255	5	2320	30 205 320	*	2720	30 205 720	*	1/10
73	442	255	5	2324	30 205 324	*	2724	30 205 724	*	1/10
74	442	255	5	2328	30 205 328	*	2728	30 205 728	*	1/10
75	442	255	5	2332	30 205 332	*	2732	30 205 732	*	1/10
76	447	260	5	2336	30 205 336	*	2736	30 205 736	*	1/10
77	514	260	6	2340	30 205 340	*	2740	30 205 740	*	1/10
78	514	260	6	2344	30 205 344	*	2744	30 205 744	*	1/10
79	514	260	6	2348	30 205 348	*	2748	30 205 748	*	1/10
80	514	260	6	2352	30 205 352	*	2752	30 205 752	*	1/10



Сверла для высверливания сварных точек HSSE Co5%, DIN 1897

серия ЭКСПЕРТ

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSSE (M35) по DIN1897 (укороч.), аналог P5M5K5, HRC 67, соответствует ГОСТ 10902-77.
- Праворежущее спиральное цилиндрическое сверло, тип N, угол заточки 130°, заточка с зацентровочной вершиной по DIN 1412 E (предназначено для глухих отверстий, более легкое центрирование), допуск на диаметр h8, не требует предварительного кернения, класс точности A.
- Диаметр хвостовика соответствует диаметру сверления, цвет сверла – белый. В составе сплава имеет не менее 5% кобальта, что обеспечивает максимальную способность к перегреву и увеличивает красностойкость.
- Сверла преимущественно предназначены для обработки металлов с твердостью 1100 MPa, (особо твердые и нержавейка). Применяется, в том числе и для сверления нержавейки при соблюдении правильных скоростей сверления и при обязательном использовании СОЖ или смазки. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Сверла для высверливания сварных точек представлены в размерах от 6 до 10 мм и упакованы в пластиковые боксы по 5 шт. Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



ЭКСПЕРТ

Упаковка: бокс

D, мм	L, мм	F, мм	№	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
6	66	28	**625**	30 204 625	5/50/600	■■■
7	74	30	**626**	30 204 626	5/50/600	*
8	80	36	**628**	30 204 628	5/50/400	■■■■
10	88	43	**632**	30 204 632	5/25/200	■■■

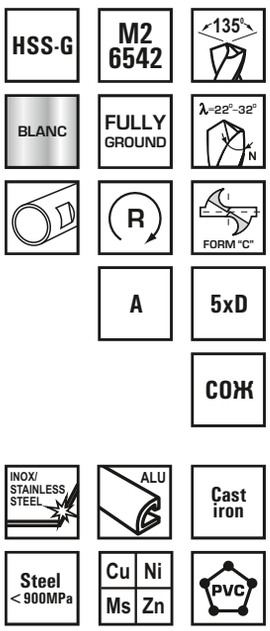
Мы можем произвести и поставить под заказ любые размеры в количестве от 100 штук.

Упаковка

Пластиковый бокс

Картонная коробка

Оптовая картонная коробка



Сверла по металлу с хвостовиком WELDON 19 HSS M2 серия ЭКСПЕРТ

- Сверло спиральное из быстрорежущей стали HSS M2 (6542), улучшенный аналог P6M5.
- Предназначено для сверления металлов твердостью до 900 MPa, (сталь, легированная и углеродистая литая сталь, литая под давлением, мельхиор, графит, алюминиевые сплавы, латунь и бронза). Может ограниченно применяться для обработки нержавейки с учетом специально настроенных режимов сверления и использования СОЖ.
- Праворежущее спиральное сверло, тип N, угол заточки 135°, крестообразная подточка по DIN 1412 C, не требуется предварительное кернение, допуск на диаметр h8, класс точности A.
- Сверла с хвостовиком Weldon 19 применяются для сверления отверстий до 12 мм с использованием магнитного станка или другого инструмента, посадка которого рассчитана на хвостовик Weldon 19 мм.
- Сверла представлены в размерах от 6 до 12 мм с длинной режущей части 30 или 55 мм и упакованы в индивидуальный пластиковый бокс. Вся упаковка содержит необходимую информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Под заказ возможна поставка сверл аналогичного типа в любых размерах и в сплавах HSS-G M2 TIN или HSS-E M35 Co5%.

ЭКСПЕРТ
Упаковка: бокс

	L/L1=62/30мм			L/L1=88/55мм			
D, мм	№	Арт.	Наличие	№	Арт.	Наличие	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт
6	763	40 201 001	■	789	40 202 001	■	1/10/120
6,5	765	40 201 003	■	791	40 202 003	■	1/10/120
7	767	40 201 005	■	793	40 202 005	■	1/10/120
7,5	769	40 201 007	■	795	40 202 007	■	1/10/120
8	771	40 201 009	■■	797	40 202 009	■■	1/10/120
8,5	773	40 201 011	■	799	40 202 011	■	1/10/120
9	775	40 201 013	■	801	40 202 013	■	1/10/120
9,5	777	40 201 015	■	803	40 202 015	■	1/10/120
10	779	40 201 017	■■	805	40 202 017	■■	1/10/120
10,5	781	40 201 019	■	807	40 202 019	■	1/10/120
11	783	40 201 021	■	809	40 202 021	■	1/10/120
11,5	785	40 201 023	■	811	40 202 023	■	1/10/120
12	787	40 201 025	■■	813	40 202 025	■	1/10/120

Упаковка

Пластиковый бокс

Картонная коробка

Оптовая картонная коробка

См. Расходные материалы для магнитных станков на стр.52

НАБОРЫ СВЕРЛ

Упаковка:
блистер

Наборы сверл по металлу
серия МАСТЕР
ПО ОПТИМАЛЬНОЙ ЦЕНЕ

№	Арт.	Описание	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
11	30 208 011	Набор сверл Ø 2/3 сверла (2 поз.) цилиндрические 4341, 118°, полностью шлифованные, DIN 338 аналог P6M5	1/5/50	■■■
12	30 208 012	Набор сверл Ø 3/4/5 сверла (3 поз.) цилиндрические 4341, 118°, полностью шлифованные, DIN 338 аналог P6M5	1/5/50	■■■

Упаковка:
пластиковый бокс

Наборы сверл в пластиковых боксах
скоро в продаже

Подобраны наиболее популярные комплекты сверл, которые представлены в разных марках стали (аналогично линейкам МАСТЕР HSS4341 / ЭКСПЕРТ M2 TIN / ЭКСПЕРТ HSSE M35 Co5%.

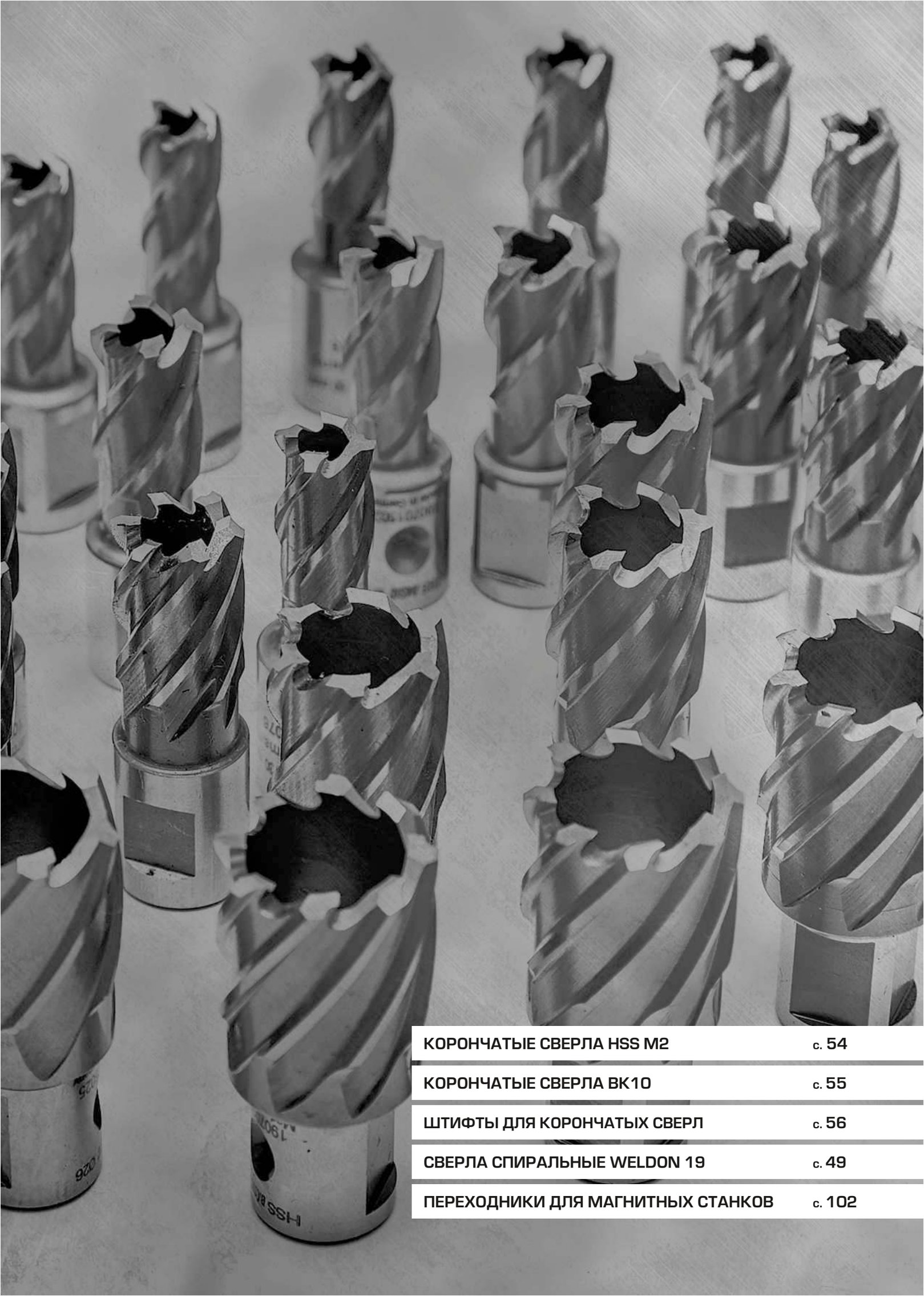
	МАСТЕР Сверла серии Мастер, DIN 338, сталь 4341, 118°, без покрытия полностью шлифованные				ЭКСПЕРТ Сверла серии Эксперт, DIN 338, сталь M2 (аналог P6M5), 135°, покрытие TIN нитрид титана, полностью шлифованные				ЭКСПЕРТ Сверла серии Эксперт, DIN 338, сталь M35 Co5% (аналог P6M5K5), 135°, полностью шлифованные			
	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
Набор сверл "СУПЕР ТОП" Ø 2/2,5/3/3,2/3,5/4/4,2/4,5/5/6 (10 поз.)	4	160 101 004	1/10	■■	14	160 101 014	1/10	■■	24	160 101 024	1/10	■■
Набор сверл "СУПЕР ЦЕЛЫЕ" Ø 2/3/4/5/6/8 (6 поз.)	5	160 101 005	1/10	■■	15	160 101 015	1/10	■■	25	160 101 025	1/10	■■
Набор сверл "ТОП 0,5" Ø 2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5 (10 поз.)	6	160 101 006	1/10	■■	16	160 101 016	1/10	■■	26	160 101 026	1/10	■■

Упаковка:
металлический бокс

Наборы сверл в металлических боксах
скоро в продаже

Наборы сверл ПрофОснастка в металлических боксах предлагаются в различных вариантах компоновки. Это и стандартные наборы - все целые размеры, все целые диаметры с шагом 1 мм, наборы дробных диаметров через 0,5 мм, и разработанные нами наборы специально для тех, кто нарезает резьбу или для тех, кто часто сверлит отверстия под заклепки.

	МАСТЕР Сверла серии Мастер, DIN 338, сталь 4341, 118°, без покрытия полностью шлифованные				ЭКСПЕРТ Сверла серии Эксперт, DIN 338, сталь M2 (аналог P6M5), 135°, покрытие TIN нитрид титана, полностью шлифованные				ЭКСПЕРТ Сверла серии Эксперт, DIN 338, сталь M35 Co5% (аналог P6M5K5), 135°, полностью шлифованные			
	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
Набор сверл "ВСЕ ЦЕЛЫЕ 1-10" Ø 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10 сверла (10 поз.)	51	160 201 014	1	■	52	160 201 015	1	■	53	160 201 016	1	■
Набор сверл "ВСЕ ЦЕЛЫЕ 1-13" Ø 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13 (13 сверл)	54	160 201 017	1	■	55	160 201 018	1	■	56	160 201 019	1	■
Набор сверл "ВСЕ ЧЕРЕЗ 0,5 до 10" Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/ 7,5/8/8,5/9/9,5/10 (19 сверл)	57	160 201 020	1	■	58	160 201 021	1	■	59	160 201 022	1	■
Набор сверл "ВСЕ ЧЕРЕЗ 0,5 до 13" Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/ 7,5/8/8,5/9/9,5/10/10,5/11/11,5/12/12,5/13 (25 сверл)	60	160 201 023	1	■	61	160 201 024	1	■	62	160 201 025	1	■



КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS M2	с. 54
КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ВК10	с. 55
ШТИФТЫ ДЛЯ КОРОНЧАТЫХ СВЕРЛ	с. 56
СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ WELDON 19	с. 49
ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ	с. 102

Корончатые сверла (кольцевые фрезы)

В последние несколько лет получает все большее распространение новый тип инструмента – магнитные станки. Их главным преимуществом является мобильность! Привычная логика – «заготовка идет к станку» полностью изменена при применении магнитных станков, в этом случае «станок идет к заготовке». Эта логика позволяет обрабатывать огромные по размерам заготовки, например, части мостов, опор и т.д., причем в любом месте, в т.ч. на высоте. Как правило, требуется или сверление или нарезание резьбы. Именно эти задачи максимально востребованы.

ТМ ПрофОснастка открывает для продаж новую товарную группу - расходка по металлу и оснастка для магнитных станков.

ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ

Weldon 19

Самый распространенный тип хвостовика корончатых сверл.

Quick In

Оригинальный тип хвостовика, созданный немецкой компанией Fein Elektrowerkzeuge.

One–touch

Подходит к большинству станков, включая Weldon 19 и Nitto.

ТОВАРНЫЕ ГРУППЫ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СТАНКОВ

стр. 54

ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ (корончатые сверла)

из быстрорежущей стали HSS M2, полностью шлифованные. Предназначены для сверления отверстий углеродистых сталей. Диаметр отверстий более 12мм на магнитных станках с

стр. 55

ФРЕЗЫ КОЛЬЦЕВЫЕ (корончатые сверла)

с пластинами из твердого сплава ТСТ. Предназначены для сверления отверстий жаропрочных и нержавеющих сталей. Диаметр отверстий более 12мм на магнитных станках с посадкой WELDON 19.

стр. 49

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ХВОСТОВИКОМ WELDON 19

из быстрорежущей стали HSS-G M2. Предназначены для сверления отверстий углеродистых сталей. Диаметр отверстий до 12мм на магнитных станках с рабочей длиной 55мм.

стр. 56

ШТИФТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ В КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

в зависимости от диаметра и типа (HSS или ТСТ).

стр. 102

ПЕРЕХОДНИКИ – ОПРАВКИ

Применяются как для использования корончатых сверл на обычных сверлильных станках или для ручного инструмента, так и для использования обычного инструмента на корончатых станках, в т.ч.

СОЖ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ КОРОНЧАТЫМИ СВЕРЛАМИ

Применение обязательно для сохранения ресурса инструмента.

Корончатые сверла (кольцевые фрезы)

Корончатые сверла, в основном, используются на переносных сверлильных станках на магнитной подошве.

Такие станки предназначены для работы в условиях, где невозможно установить заготовку на стационарное оборудование.

Также, корончатыми сверлами можно сверлить, используя ручные электродрели, токарные, фрезерные, сверлильные и другие станки.

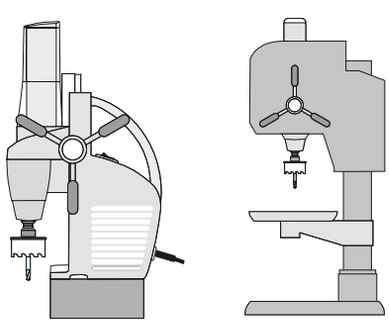
Корончатые сверла могут сверлить отверстия диаметром до 120мм, и толщиной до 110мм. При этом скорость получения такого отверстия будет самой высокой по сравнению с другими инструментами.

Преимущества использования корончатых сверл

- Площадь резания (удаляемого материала) меньше, по сравнению с другими методами обработки.
- Возможность получения глубоких отверстий больших диаметров всего за 1 проход!
- Нет необходимости центрировать и рассверливать отверстия.
- Возможность многократной переточки корончатых сверл продлевает срок службы в несколько раз!
- По сравнению со спиральными сверлами, потребляемая мощность меньше на 70%, что обеспечивает снижение шума.
- Качество обработанной поверхности выше.
- Корончатые сверла не перегреваются и не проскальзывают.
- Сверление производит меньше шума.

Максимальный ресурс работы корончатых сверл обеспечивают:

- Применение СОЖ.
- Использование рекомендуемых режимов резания (скорость).
- Регулировка подачи сверла от плавного в начале до оптимального.
- Своевременное удаление стружки из зоны резания.
- Заточка инструмента специальными станками.



КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS

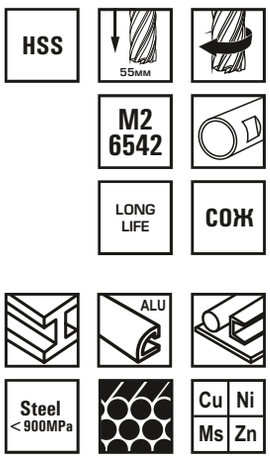
Такие сверла обычно используются для получения отверстий в конструкционных и низколегированных сталях.

Основными преимуществами корончатых сверл из быстрорежущих сталей являются большой ресурс по переточке и невысокая стоимость инструмента.

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ TCT

Такие сверла обычно используются для обработки легированных сталей, в том числе конструкционных, износостойких и морозостойких сталей, нержавеющих и жаропрочных сталей.

Основными преимуществами корончатых сверл с TCT пластинами являются большой ресурс по переточке и максимальная эксплуатационная производительность на твердых сталях.



Корончатые сверла (кольцевые фрезы) HSS для использования на магнитных станках с посадкой типа WELDON 19

серия ЭКСПЕРТ

- Корончатые сверла изготовлены из быстрорежущей стали HSS-G M2 (6542) - улучшенный аналог P5M5.
- Корончатые сверла HSS доступны с длиной режущей части 35/55/75/100 мм.
- Подходит для обработки углеродистой и легированной стали (до 900 Н/ммI) жароупорной и не теплостойкой стали, а также для стали типа тавровых балок, литой стали, цветных и легких металлов.
- Высокий ресурс за счет огромного количества переточек.
- Высокая прочность тела инструмента.
- РРЦ ниже основных конкурентов в России на 15-20%, упаковка подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

L1=55мм, L=88мм

№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1	12	40 101 001	1/10/110	■■■■	31	37	40 101 031	1/3/50	■■■■
2	13	40 101 002	1/10/110	■■■■	32	38	40 101 032	1/3/50	■■■■
4	14	40 101 004	1/10/110	■■■■	33	39	40 101 033	1/3/50	■■■■
5	15	40 101 005	1/10/110	■■■■	34	40	40 101 034	1/3/50	■■■■
7	16	40 101 007	1/10/110	■■■■	35	41	40 101 035	1/3/50	■■■■
8	17	40 101 008	1/10/110	■■■■	36	42	40 101 036	1/3/50	■■■■
10	18	40 101 010	1/10/110	■■■■	37	43	40 101 037	1/3/50	■■■■
11	19	40 101 011	1/10/110	■■■■	38	44	40 101 038	1/3/50	■■■■
13	20	40 101 013	1/10/110	■■■■	39	45	40 101 039	1/3/50	■■■■
14	21	40 101 014	1/10/110	■■■■	40	46	40 101 040	1/2/40	■■■■
15	22	40 101 015	1/10/110	■■■■	41	47	40 101 041	1/2/40	■■■■
16	23	40 101 016	1/10/110	■■■■	42	48	40 101 042	1/2/40	■■■■
17	24	40 101 017	1/10/110	■■■■	43	49	40 101 043	1/2/40	■■■■
18	25	40 101 018	1/10/110	■■■■	44	50	40 101 044	1/2/40	■■■■
19	26	40 101 019	1/10/110	■■■■	45	51	40 101 045	1/2/40	■■■■
21	27	40 101 021	1/10/110	■■■■	46	52	40 101 046	1/2/40	■■■■
22	28	40 101 022	1/10/110	■■■■	47	53	40 101 047	1/2/40	■■■■
23	29	40 101 023	1/10/110	■■■■	48	54	40 101 048	1/2/40	■■■■
24	30	40 101 024	1/5/55	■■■■	49	55	40 101 049	1/2/40	■■■■
25	31	40 101 025	1/5/55	■■■■	50	56	40 101 050	1/2/16	■■■■
26	32	40 101 026	1/5/55	■■■■	51	57	40 101 051	1/2/16	■■■■
27	33	40 101 027	1/5/55	■■■■	52	58	40 101 052	1/2/16	■■■■
28	34	40 101 028	1/5/55	■■■■	53	59	40 101 053	1/2/16	■■■■
29	35	40 101 029	1/5/55	■■■■	54	60	40 101 054	1/2/16	■■■■
30	36	40 101 030	1/3/50	■■■■					

Штифт для корончатого сверла всех диаметров

№	Арт.	Подходит для
501	715 060 01	HSS Ø12-60x55мм ТСТ Ø12-17x55мм

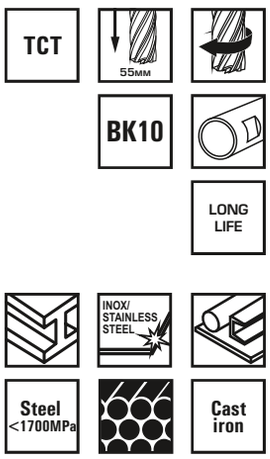
См. стр. 56

Упаковка

Пластиковый бокс

Картонная коробка

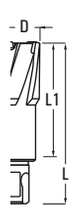
Оптовая картонная коробка



Корончатые сверла (кольцевые фрезы) ТСТ для использования на магнитных станках с посадкой типа WELDON 19

серия ЭКСПЕРТ

- Корончатые сверла оснащены твердосплавными пластинами марки ВК10.
- Каждое сверло упаковано в твердый пластиковый тубус, мин продажа – 1 шт.
- Корончатые сверла ТСТ доступны с длиной режущей части 35/55/75/100 мм
- Идеально подходит для сверления легированных сталей, в том числе конструкционных, износостойких и морозостойких сталей, нержавеющих и жаропрочных сталей.
- Наценка от ОПТа до РРЦ составляет 45%.
- РРЦ ниже основных конкурентов в России на 15-20%.



L1=55мм, L=92мм

№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	D, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
301	12	40 105 001	1/15/150	■	331	37	40 105 031	1/8/80	■
302	13	40 105 002	1/15/150	■■	332	38	40 105 032	1/6/60	■
304	14	40 105 004	1/15/150	■■	333	39	40 105 033	1/6/60	■
305	15	40 105 005	1/15/150	■	334	40	40 105 034	1/6/60	■
307	16	40 105 007	1/15/150	■	335	41	40 105 035	1/6/60	■
308	17	40 105 008	1/15/150	■■	336	42	40 105 036	1/6/60	■
310	18	40 105 010	1/15/150	■	337	43	40 105 037	1/6/60	■
311	19	40 105 011	1/15/150	■	338	44	40 105 038	1/6/60	■
313	20	40 105 013	1/15/150	■	339	45	40 105 039	1/6/60	■
314	21	40 105 014	1/15/150	■	340	46	40 105 040	1/6/60	■
315	22	40 105 015	1/15/150	■	341	47	40 105 041	1/4/40	■
316	23	40 105 016	1/15/150	■■	342	48	40 105 042	1/4/40	■
317	24	40 105 017	1/15/150	■■	343	49	40 105 043	1/4/40	■
318	25	40 105 018	1/15/150	■■■■	344	50	40 105 044	1/4/40	■
319	26	40 105 019	1/15/150	■	345	51	40 105 045	1/4/40	■
321	27	40 105 021	1/15/150	■■■■	346	52	40 105 046	1/4/40	■
322	28	40 105 022	1/8/80	■■	347	53	40 105 047	1/4/40	■
323	29	40 105 023	1/8/80	■■	348	54	40 105 048	1/4/40	■
324	30	40 105 024	1/8/80	■	349	55	40 105 049	1/4/40	■
325	31	40 105 025	1/8/80	■	350	56	40 105 050	1/4/40	■
326	32	40 105 026	1/8/80	■	351	57	40 105 051	1/4/40	■
327	33	40 105 027	1/8/80	■■■	352	58	40 105 052	1/40	■
328	34	40 105 028	1/8/80	■	353	59	40 105 053	1/40	■
329	35	40 105 029	1/8/80	■	354	60	40 105 054	1/40	■
330	36	40 105 030	1/8/80	■					

Штифт для корончатого сверла всех диаметров

№	Арт.	Подходит для
501	715 060 01	HSS Ø12-60x55мм ТСТ Ø12-17x55мм
502	715 060 02	ТСТ Ø18-70x55мм

См. стр. 56

Упаковка

Пластиковый бокс

Картонная коробка

Оптовая картонная коробка

Штифт для кольцевой фрезы (корончатого сверла)
серия ЭКСПЕРТ

- Штифты для кольцевых фрез являются комплектующими элементами для корончатых сверл. Используются для центрирования кольцевой фрезы, правильной подачи СОЖ и удаления остатков материала.
- Штифты определенных размеров подходят для установленных диаметров корончатых сверл.
- Штифты для кольцевых фрез изготовлены из углеродистой стали ШХ15.
- Штифт №501 подходит для HSS корончатых сверл диаметром от 12 до 60 мм с длиной 55 мм и ТСТ корончатых сверл диаметром от 12 до 17 мм с длиной 55 мм. Штифт №502 предназначен для ТСТ кольцевых фрез от 18 до 70 мм с длиной 55 мм.

№	Арт.	D, мм	L, мм	Подходит для	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
501	715 060 01	6,34	102	HSS Ø12-60x55мм ТСТ Ø12-17x55мм	1/50/500	■■
502	715 060 02	7,98	105	ТСТ Ø18-70x55мм	1/120/720	■■

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ХВОСТОВИКОМ WELDON 19

из быстрорежущей стали HSS-G M2. Предназначены для сверления отверстий углеродистых сталей. Диаметр отверстий до 12мм на магнитных станках с рабочей длиной 55мм.

См. стр. 49

ПЕРЕХОДНИКИ–ОПРАВКИ

Применяются как для использования корончатых сверл на обычных сверлильных станках или для ручного инструмента, так и для использования обычного инструмента на корончатых станках, в т.ч.

См. стр. 102

МЕТЧИК КОМПЛЕКТНЫЙ (I/II) HSS	с. 60
МЕТЧИК КОМПЛЕКТНЫЙ (I/II) HSS M2 TIN	с. 61
МЕТЧИК РУЧНОЙ ПРЯМОЙ HSS P6M5	с. 62
МЕТЧИК М/Р ПРЯМОЙ M2 TIN ISO 529	с. 63
МЕТЧИК М/Р ПРЯМОЙ M2 ISO 529>M25	с. 64
МЕТЧИК СПИРАЛЬНЫЙ M2 TIN ISO 529	с. 66
МЕТЧИК СПИРАЛЬНЫЙ HSSE Co5 DIN	с. 67
МЕТЧИК ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВ. HSSE Co5 DIN	с. 68
НАБОРЫ МЕТЧИК+СВЕРЛО	с. 69
ПЛАШКИ МЕТРИЧЕСКИЕ HSS	с. 70
ПЛАШКИ ТРУБНЫЕ ДЮЙМОВЫЕ HSS	с. 71
ЗАГОТОВКИ HSS ДЛЯ РЕЗЦОВ	с. 71

Метчики и плашки

Метчики

Метчики ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Метчики серии Мастер предназначены для бытового и полупрофессионального использования и обеспечивают хорошее качество нарезания резьбы с ограниченным ресурсом эксплуатации, преимущественно для ручного нарезания резьбы.

Метчики серии Эксперт созданы для промышленного и индустриального использования и обеспечивают высокое качество нарезания резьбы с длительным ресурсом эксплуатации, как для ручного, так и для машинного использования.

Метчики Профоснастка могут быть использованы как для бытового, так и для профессионального применения в зависимости от серии. Представленные категории метчиков охватывают универсальные и специализированные решения (для сквозных и глухих отверстий). В ассортименте метчики как для ручного, так и для машинного нарезания резьбы.

Широкие возможности применения обеспечены разнообразием конструкций, сплавов и покрытий для достижения специализированного функционала изделия.

В каталоге представлены основные размеры и шаги метчиков. Тем не менее, если требуется больший диаметр или нестандартный шаг резьбы, мы готовы поставить товар под заказ.

Специализированные группы метчиков отличаются от стандартных своим составом, покрытиями и конструкцией. Все они предназначены для индустриального или профессионального применения. Каждая группа метчиков может быть выполнена из различных сплавов, иметь разные покрытия.

HSS 4341, P6M5, ГОСТ

Метчики однопроходные, машинно – ручные, для нарезания метрической резьбы, прямая канавка **STRAIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий, правые.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 800Mpa. Размеры от M2 до M24 с основным и мелким шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSS 4341, P6M5, ГОСТ

Метчики комплектные (1-черновой, 2-чистовой) двухпроходные, ручные, для нарезания метрической резьбы, прямая канавка **STRAIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий, правые.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 800Mpa. Размеры от M2 до M24 с основным шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSS M2 TIN 6542, P6M5, ISO529

Метчики однопроходные, машинно - ручные, для нарезания метрической резьбы, прямая канавка **STRAIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий, правые

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1000Mpa. Размеры от M2 до M24 с основным и мелким шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSS M2 TIN 6542, P6M5, ГОСТ

Метчики комплектные (1-черновой, 2-чистовой) двухпроходные, ручные, для нарезания метрической резьбы, **STRAIGHT FLUTE** прямая канавка, для глухих и сквозных отверстий, правые

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1000Mpa. Размеры от M2 до M24 с основным шагом.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

Все составляющие в комплексе обеспечивают разный рабочий ресурс и скорость резания по различным материалам.

Стоимость нарезания одного отверстия может существенно отличаться в зависимости от соотношения характеристик изделия, особенностей материала заготовки, инструмента и режимов резания. Неправильное значение любого из параметров может серьезным образом сказаться на результате (ресурс, скорость, стоимость, качество).

HSS M2 6542, ISO 529 Ø> 24 mm

Метчики однопроходные, машинно - ручные, для нарезания метрической резьбы ISO529, прямая канавка **STRIGHT FLUTE**, для глухих и сквозных отверстий.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1000 Мра. Размеры от М24 до М150.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSS M2 TIN, ISO 529 SPIRAL FLUTE

Метчики однопроходные, машинные, для нарезания метрической резьбы ISO 529, спиральная канавка **SPIRAL FLUTE**, для глухих отверстий.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1000 Мра, покрытие нитрид титана TIN.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSSE M35 Co5%, DIN 371/376 SPIRAL FLUTE

Метчики однопроходные, машинные, для нарезания метрической резьбы DIN 371/376, спиральная канавка **SPIRAL FLUTE**, для глухих отверстий.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1200 Мра, в т.ч. нержавейки.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSSE M35 Co5%, DIN 371/376 SPIRAL POINT

Метчики однопроходные, машинные, для нарезания метрической резьбы DIN 371/376, спиральная подточка - стружколом **SPIRAL POINT**, для сквозных отверстий.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 1200 Мра, в т.ч. нержавейки.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

HSS 4341, метрическая от М3 до М120

Плашки метрические из быстрорежущей стали для нарезания резьбы ГОСТ 5950-88, основной и мелкий шаг 6G.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 900 Мра.

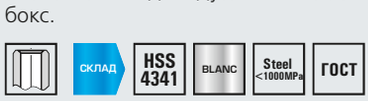
Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

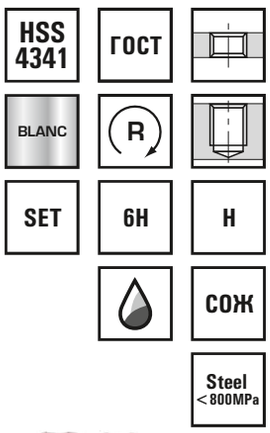
HSS 4341, трубная цилиндр от G1/4" до G2"

Плашки ТРУБНЫЕ ДЮЙМОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, из быстрорежущей стали для нарезания резьбы ГОСТ 5950-88.

Предназначены для нарезания и восстановления резьбы в металлах твердостью до 900 Мра.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.





Упаковка:
пластиковый бокс

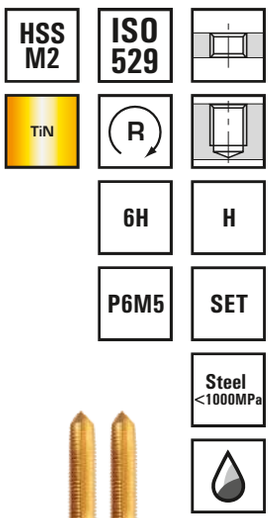
Комплект ручных метчиков (1, 2 номер) HSS 4341, ГОСТ

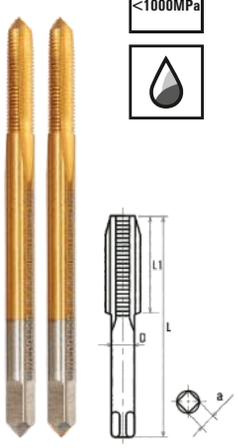
ручной двухпроходный, серия МАСТЕР

- Комплект двухпроходных метчиков из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 3266-81 HRC 63 в комплекте первый и второй номера метчиков (черновой и чистовой), правые.
- Резьба метрическая, точность 6Н (данный тип метчика предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью до 800 Мра).
- Метчики имеют прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при желательном использовании СОЖ. Ресурс использования метчика на любых материалах многократно увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер поставляются в ТОПовых размерах с основным шагом.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер упаковываются в пластиковый бокс без возможности навески на крючок. Вся упаковка содержит полную информацию, штрих - коды и другую необходимую информацию для продаж как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка метчиков ПрофОснастка серии Мастер является наиболее демократичной по цене в сравнении с метчиками ПрофОснастка серии Эксперт.
- Возможна поставка метчиков под заказ - любые размеры с любым шагом от 50 штук.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
331	**M2*0,4**	50 611 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■
333	**M3*0,5**	50 611 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
337	**M4*0,7**	50 611 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■
342	**M5*0,8**	50 611 012	58	16	5	4	1/10	■■■
345	**M6*1**	50 611 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■
350	**M8*1,25**	50 611 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■
357	**M10*1,5**	50 611 027	80	24	8	6,3	1/10	■■■
364	**M12*1,75**	50 611 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
369	**M14*2**	50 611 039	95	30	11,2	9	1/10	*
375	**M16*2**	50 611 045	102	32	12,5	10	1/10	*

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.





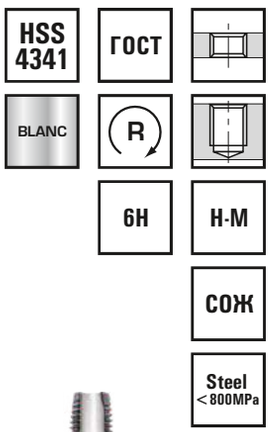
Комплект метчиков HSS M2 TIN, ISO 529
ручной двухпроходный, серия ЭКСПЕРТ

- Метчики из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, HRC 63, аналог P6M5, в комплекте первый и второй номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Mpa).
- Цвет метчика – желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для постоянного использования. Для нарезания резьбы требуется вороток.

Упаковка:
пластиковый бокс

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
131	M2*0,4	50 311 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■
132	M2,5*0,45	50 311 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	■■
133	M3*0,5	50 311 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
134	M3*0,35	50 311 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■■
135	M3,5*0,6	50 311 005	50	13	3,55	2	1/10	■■
136	M3,5*0,35	50 311 006	50	13	3,55	2,8	1/10	■■
137	M4*0,7	50 311 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■
138	M4*0,5	50 311 008	53	13	4	3,15	1/10	■■
139	M4*0,35	50 311 009	53	13	4	3,15	1/10	■■
140	M4,5*0,75	50 311 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■■
141	M4,5*0,5	50 311 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■■
142	M5*0,8	50 311 012	58	16	5	4	1/10	■■■■
143	M5*0,5	50 311 013	58	16	5	4	1/10	■■
144	M5,5*0,5	50 311 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■■
145	M6*1	50 311 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■
146	M6*0,75	50 311 016	66	19	6,3	5	1/10	■■
147	M6*0,5	50 311 017	66	19	6,3	5	1/10	■■
148	M7*1	50 311 018	66	19	7,1	5,6	1/10	■■■
149	M7*0,75	50 311 019	66	19	7,1	5,6	1/10	■■
150	M8*1,25	50 311 020	72	22	8	6,3	1/10	■■
151	M8*1	50 311 021	72	22	8	6,3	1/10	■■■
152	M8*0,75	50 311 022	72	22	8	6,3	1/10	■■
153	M8*0,5	50 311 023	72	22	8	6,3	1/10	■■
154	M9*1,25	50 311 024	72	22	9	7,1	1/10	■■
155	M9*1	50 311 025	72	22	9	7,1	1/10	■■■
156	M9*0,75	50 311 026	72	22	9	7,1	1/10	■■
157	M10*1,5	50 311 027	80	24	10	8	1/10	■■■
158	M10*1,25	50 311 028	80	24	10	8	1/10	■■
159	M10*1	50 311 029	80	24	10	8	1/10	■■
160	M10*0,75	50 311 030	69	19	10	8	1/10	■■
161	M11*1,5	50 311 031	85	25	8	6,3	1/10	■■■
162	M11*1	50 311 032	80	25	8	6,3	1/10	■■■
163	M11*0,75	50 311 033	80	25	8	6,3	1/10	■■
164	M12*1,75	50 311 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
165	M12*1,5	50 311 035	89	29	9	7,1	1/10	■■
166	M12*1,25	50 311 036	89	29	9	7,1	1/10	■■
167	M12*1	50 311 037	89	29	9	7,1	1/10	■■
168	M13*1	50 311 038	89	29	9	7,1	1/10	■■■
169	M14*2	50 311 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
170	M14*1,5	50 311 040	95	30	11,2	9	1/10	■■
171	M14*1,25	50 311 041	95	30	11,2	9	1/10	■■
172	M14*1	50 311 042	95	30	11,2	9	1/10	■■
173	M15*1,5	50 311 043	95	30	11,2	9	1/10	■■■
174	M15*1	50 311 044	95	30	11,2	9	1/10	■■
175	M16*2	50 311 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
176	M16*1,5	50 311 046	102	32	12,5	10	1/10	■■■
177	M16*1	50 311 047	102	32	12,5	10	1/10	■■
178	M17*1,5	50 311 048	102	32	12,5	10	1/10	■■■
179	M17*1	50 311 049	102	32	12,5	10	1/10	■■
180	M18*2,5	50 311 050	110	37	14	11,2	1/10	■■■
182	M18*1,5	50 311 052	110	37	14	11,2	1/10	■■
183	M18*1	50 311 053	110	37	14	11,2	1/10	■■
184	M20*2,5	50 311 054	112	37	14	11,2	1/10	■■■
186	M20*1,5	50 311 056	112	37	14	11,2	1/10	■■
187	M20*1	50 311 057	112	37	14	11,2	1/10	■■
188	M22*2,5	50 311 058	118	38	16	12,5	1/10	■■■
189	M22*2	50 311 059	118	38	16	12,5	1/10	■■
190	M22*1,5	50 311 060	118	38	16	12,5	1/10	■■
191	M22*1	50 311 061	118	38	16	12,5	1/10	■■
192	M24*3	50 311 062	130	45	18	14	1/10	■■■
193	M24*2	50 311 063	130	45	18	14	1/10	■■
194	M24*1,5	50 311 064	130	45	18	14	1/10	■■



Метчик HSS 4341, ГОСТ

машинно – ручной однопроходный, серия МАСТЕР

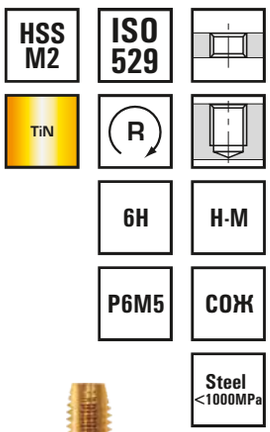
- Метчик из быстрорежущей стали HSS 4341, HRC 63. Все топовые размеры изготовлены по ГОСТ.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Mpa).
- Цвет метчика - черный оксид, увеличивает поверхностную твердость и износостойкость.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Мастер поставляются в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Метчики серии Мастер ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее демократичной по цене в сравнении с другими метчиками ТМ ПрофОснастка.

Упаковка:
пластиковый бокс

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
ГОСТ	1	M2*0,4	50 111 001	41	8	2,5	2	1/10	*
ГОСТ	2	M2,5*0,45	50 111 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	*
ГОСТ	3	M3*0,5	50 111 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
	4	M3*0,35	50 111 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■■
	5	M3,5*0,6	50 111 005	50	13	3,55	2,8	1/10	*
	6	M3,5*0,35	50 111 006	50	13	3,55	2,8	1/10	*
ГОСТ	7	M4*0,7	50 111 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■
	8	M4*0,5	50 111 008	53	13	4	3,15	1/10	■■
	9	M4*0,35	50 111 009	53	13	4	3,15	1/10	■■
	10	M4,5*0,75	50 111 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■■
	11	M4,5*0,5	50 111 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■■
ГОСТ	12	M5*0,8	50 111 012	58	16	5	4	1/10	■■■
	13	M5*0,5	50 111 013	58	16	5	4	1/10	■■
	14	M5,5*0,5	50 111 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■■
ГОСТ	15	M6*1	50 111 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■
	16	M6*0,75	50 111 016	66	19	6,3	5	1/10	■■
	17	M6*0,5	50 111 017	66	19	6,3	5	1/10	■■
	18	M7*1	50 111 018	66	19	5,6	4,5	1/10	■■
	19	M7*0,75	50 111 019	66	19	5,6	4,5	1/10	■■
ГОСТ	20	M8*1,25	50 111 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■
	21	M8*1	50 111 021	72	22	6,3	5	1/10	■■■
	22	M8*0,75	50 111 022	66	19	6,3	5	1/10	■■
	23	M8*0,5	50 111 023	66	19	6,3	5	1/10	■■
ГОСТ	24	M9*1,25	50 111 024	72	22	7,1	5,6	1/10	■■
	25	M9*1	50 111 025	72	22	7,1	5,6	1/10	■■■
	26	M9*0,75	50 111 026	66	19	7,1	5,6	1/10	■■
ГОСТ	27	M10*1,5	50 111 027	80	24	8	6,3	1/10	■■
	28	M10*1,25	50 111 028	80	24	8	6,3	1/10	■■
	29	M10*1	50 111 029	80	24	8	6,3	1/10	■■■
	30	M10*0,75	50 111 030	69	19	8	6,3	1/10	■■
ГОСТ	31	M11*1,5	50 111 031	85	25	8	6,3	1/10	■■

	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
	32	M11*1	50 111 032	80	24	8	6,3	1/10	*
	33	M11*0,75	50 111 033	80	22	8	6,3	1/10	■■
ГОСТ	34	M12*1,75	50 111 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
	35	M12*1,5	50 111 035	89	29	9	7,1	1/10	■■
	36	M12*1,25	50 111 036	89	29	9	7,1	1/10	■■
	37	M12*1	50 111 037	84	24	9	7,1	1/10	■■
	38	M13*1	50 111 038	84	24	9	7,1	1/10	■■■
ГОСТ	39	M14*2	50 111 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
	40	M14*1,5	50 111 040	95	30	11,2	9	1/10	*
	41	M14*1,25	50 111 041	95	30	11,2	9	1/10	*
	42	M14*1	50 111 042	84	24	11,2	9	1/10	■■
	43	M15*1,5	50 111 043	95	30	11,2	9	1/10	■■■
	44	M15*1	50 111 044	84	24	11,2	9	1/10	■■
ГОСТ	45	M16*2	50 111 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
	46	M16*1,5	50 111 046	102	32	12,5	10	1/10	*
	47	M16*1	50 111 047	90	29	12,5	10	1/10	■■
	48	M17*1,5	50 111 048	102	32	12,5	10	1/10	■■■
	49	M17*1	50 111 049	90	29	12,5	10	1/10	■■
	50	M18*2,5	50 111 050	112	37	14	11,2	1/10	■■■
	52	M18*1,5	50 111 052	112	37	14	11,2	1/10	■■
	53	M18*1	50 111 053	95	37	14	11,2	1/10	■■
	54	M20*2,5	50 111 054	112	37	14	11,2	1/10	■■■
	56	M20*1,5	50 111 056	112	37	14	11,2	1/10	*
	57	M20*1	50 111 057	102	29	14	11,2	1/10	*
	58	M22*2,5	50 111 058	118	38	16	12,5	1/10	■■■
	59	M22*2	50 111 059	118	38	16	12,5	1/10	■■
	61	M22*1	50 111 061	109	24	16	12,5	1/10	■■
	62	M24*3	50 111 062	130	45	18	14	1/10	■■■
	63	M24*2	50 111 063	120	35	18	14	1/10	■■
	64	M24*1,5	50 111 064	120	35	18	14	1/10	*



Метчик HSS M2 TIN, ISO 529, ГОСТ 3266–81

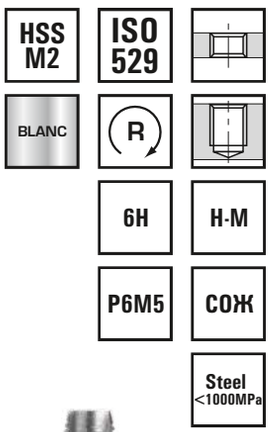
машинно – ручной однопроходный, прямая канавка, для глухих и сквозных отверстий, серия ЭКСПЕРТ

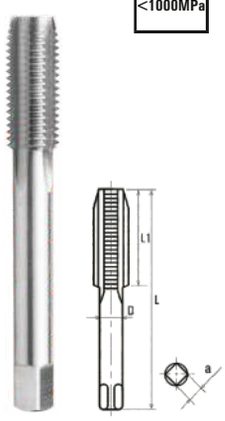
- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по HRC 63, аналог Р6М5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Mpa).
- Цвет метчика – желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для профессионального использования.

Упаковка:
пластиковый бокс

M2*0,4 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
66	M2*0,4	50 711 001	41	8	2,5	2	1/10	■■	97	M11*1,25	50 211 032	85	25	8	6,3	1/10	■■■
67	M2,5*0,45	50 211 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	■■■	98	M11*1	50 211 033	85	25	8	6,3	1/10	■■
68	M3*0,5	50 711 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■■	99	M12*1,75	50 711 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
69	M3*0,35	50 211 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■■	100	M12*1,5	50 211 035	89	29	9	7,1	1/10	■■
70	M3,5*0,6	50 211 005	50	13	3,55	2,8	1/10	■■	101	M12*1,25	50 211 036	89	29	9	7,1	1/10	■■
71	M3,5*0,35	50 211 006	50	13	3,55	2,8	1/10	■■	102	M12*1	50 211 037	89	29	9	7,1	1/10	■■
72	M4*0,7	50 711 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■■	103	M13*1	50 211 038	89	29	9	7,1	1/10	■■
73	M4*0,5	50 211 008	53	13	4	3,15	1/10	■■	104	M14*2	50 711 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
74	M4*0,35	50 211 009	53	13	4	3,15	1/10	■■	105	M14*1,5	50 211 040	95	30	11,2	9	1/10	■■
75	M4,5*0,75	50 211 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■■	106	M14*1,25	50 211 041	95	30	11,2	9	1/10	■■
76	M4,5*0,5	50 211 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■■	107	M14*1	50 211 042	95	30	11,2	9	1/10	■■
77	M5*0,8	50 711 012	58	16	5	4	1/10	■■■■	108	M15*1,5	50 211 043	95	30	11,2	9	1/10	■■
78	M5*0,5	50 211 013	58	16	5	4	1/10	■■	109	M15*1	50 211 044	95	30	11,2	9	1/10	■■
79	M5,5*0,5	50 211 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■■	110	M16*2	50 711 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
80	M6*1	50 711 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■■	111	M16*1,5	50 211 046	102	32	12,5	10	1/10	■■
81	M6*0,75	50 211 016	66	19	6,3	5	1/10	■■	112	M16*1	50 211 047	102	32	12,5	10	1/10	■■
82	M6*0,5	50 211 017	66	19	6,3	5	1/10	■■	113	M17*1,5	50 211 048	102	32	12,5	10	1/10	■■
83	M7*1	50 711 018	66	19	5,6	4,5	1/10	■■■	114	M17*1	50 211 049	102	32	12,5	10	1/10	■■
84	M7*0,75	50 211 019	66	19	5,6	4,5	1/10	■■	115	M18*2,5	50 211 050	110	37	14	11,2	1/10	■■
85	M8*1,25	50 711 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■■	117	M18*1,5	50 211 052	110	37	14	11,2	1/10	■■
86	M8*1	50 711 021	72	22	6,3	5	1/10	■■■	118	M18*1	50 211 053	110	37	14	11,2	1/10	■■
87	M8*0,75	50 211 022	72	22	6,3	5	1/10	■■	119	M20*2,5	50 211 054	112	37	14	11,2	1/10	■■
88	M8*0,5	50 211 023	72	22	6,3	5	1/10	■■	121	M20*1,5	50 211 056	112	37	14	11,2	1/10	■■
89	M9*1,25	50 711 024	72	22	7,1	5,6	1/10	■■	122	M20*1	50 211 057	112	37	14	11,2	1/10	■■
90	M9*1	50 211 025	72	22	7,1	5,6	1/10	■■	123	M22*2,5	50 211 058	118	38	16	12,5	1/10	■■
91	M9*0,75	50 211 026	72	22	7,1	5,6	1/10	■■	124	M22*2	50 211 059	118	38	16	12,5	1/10	■■
92	M10*1,5	50 711 025	80	24	8	6,3	1/10	■■■■	125	M22*1,5	50 211 060	118	38	16	12,5	1/10	■■
93	M10*1,25	50 211 028	80	24	8	6,3	1/10	■■	126	M22*1	50 211 061	118	38	16	12,5	1/10	■■
94	M10*1	50 211 029	80	24	8	6,3	1/10	■■	127	M24*3	50 211 062	130	45	18	14	1/10	■■
95	M10*0,75	50 211 030	80	24	8	6,3	1/10	■■	128	M24*2	50 211 063	130	45	18	14	1/10	■■
96	M11*1,5	50 211 031	85	25	8	6,3	1/10	■■■	129	M24*1,5	50 211 064	130	45	18	14	1/10	■■





Метчик HSS M2, ISO 529, ГОСТ 3266–81, РЕЗЬБА>М24

машинно – ручной однопроходный, прямая канавка, для глухих и сквозных отверстий, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6254), HRC 63, аналог Р6М5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Mpa).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 24 до 95 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

М25*3 - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

Упаковка:
пластиковый бокс

М25–М95

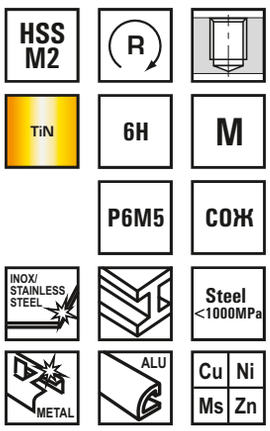
под заказ любой состав метчика и любое покрытие.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
700	М25*3	50 211 075	120	34	25	18	1/10	*
701	М25*2,5	50 211 076	120	34	25	18	1/10	*
702	М25*2	50 211 077	120	34	25	18	1/10	*
703	М25*1,5	50 211 078	120	28	25	18	1/10	*
704	М25*1	50 211 079	120	28	25	18	1/10	*
709	М26*3	50 211 084	120	38	26	18	1/10	*
710	М26*2,5	50 211 085	120	38	26	18	1/10	*
711	М26*2	50 211 086	120	38	26	18	1/10	*
712	М26*1,5	50 211 087	120	30	26	18	1/10	*
713	М26*1	50 211 088	120	30	26	18	1/10	*
718	М27*3	50 211 093	135	45	20	16	1/10	■■
719	М27*2,5	50 211 094	135	45	20	16	1/10	*
720	М27*2	50 211 095	135	45	20	16	1/10	*
721	М27*1,5	50 211 096	135	45	20	16	1/10	■■
722	М27*1	50 211 097	135	45	20	16	1/10	*
727	М28*3	50 211 102	130	38	28	20	1/10	*
728	М28*2,5	50 211 103	130	38	28	20	1/10	*
729	М28*2	50 211 104	130	38	28	20	1/10	*
730	М28*1,5	50 211 105	130	30	28	20	1/10	*
731	М28*1	50 211 106	130	30	28	20	1/10	*
736	М30*4	50 211 111	138	48	20	16	1/10	*
737	М30*3,5	50 211 112	138	48	20	16	1/10	*
738	М30*3	50 211 113	138	48	20	16	1/10	*
739	М30*2,5	50 211 114	138	48	20	16	1/10	*
740	М30*2	50 211 115	138	48	20	16	1/10	■■
741	М30*1,5	50 211 116	138	48	20	16	1/10	■■
742	М30*1	50 211 117	138	48	20	16	1/10	*
747	М32*4	50 211 122	151	45	32	22,4	1/10	*
748	М32*3,5	50 211 123	151	45	32	22,4	1/10	*
749	М32*3	50 211 124	151	45	32	22,4	1/10	*
750	М32*2,5	50 211 125	151	45	32	22,4	1/10	*

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
832	М48*1	50 211 207	187	67	31,5	25	1/10	*
835	М50*6	50 211 210	210	70	50	25	1/10	*
836	М50*5	50 211 211	210	50	50	25	1/10	*
837	М50*4,5	50 211 212	210	50	50	25	1/10	*
838	М50*4	50 211 213	210	50	50	25	1/10	*
839	М50*3,5	50 211 214	210	50	50	25	1/10	*
840	М50*3	50 211 215	210	50	50	25	1/10	*
841	М50*2,5	50 211 216	210	50	50	25	1/10	*
842	М50*2	50 211 217	210	32	50	25	1/10	*
843	М50*1,5	50 211 218	210	32	50	25	1/10	*
844	М50*1	50 211 219	210	32	50	25	1/10	*
847	М52*6	50 211 222	200	70	35,5	28	1/10	*
848	М52*5	50 211 223	200	70	35,5	28	1/10	*
849	М52*4,5	50 211 224	200	70	35,5	28	1/10	*
850	М52*4	50 211 225	200	70	35,5	28	1/10	*
851	М52*3,5	50 211 226	200	70	35,5	28	1/10	*
852	М52*3	50 211 227	200	70	35,5	28	1/10	*
853	М52*2,5	50 211 228	200	70	35,5	28	1/10	*
854	М52*2	50 211 229	200	70	35,5	28	1/10	*
855	М52*1,5	50 211 230	200	70	35,5	28	1/10	*
856	М52*1	50 211 231	200	70	35,5	28	1/10	*
859	М56*6	50 211 234	200	70	35,5	28	1/10	*
860	М56*5	50 211 235	200	70	35,5	28	1/10	*
861	М56*4,5	50 211 236	200	70	35,5	28	1/10	*
862	М56*4	50 211 237	200	70	35,5	28	1/10	*
863	М56*3,5	50 211 238	200	70	35,5	28	1/10	*
864	М56*3	50 211 239	200	70	35,5	28	1/10	*
865	М56*2,5	50 211 240	200	70	35,5	28	1/10	*
866	М56*2	50 211 241	200	70	35,5	28	1/10	*
867	М56*1,5	50 211 242	200	70	35,5	28	1/10	*
868	М56*1	50 211 243	200	70	35,5	28	1/10	*

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
751	M32*2	50 211 126	151	30	32	22,4	1/10	*
752	M32*1,5	50 211 127	151	30	32	22,4	1/10	*
753	M32*1	50 211 128	151	30	32	22,4	1/10	*
758	M33*4	50 211 133	151	51	22,4	18	1/10	*
759	M33*3,5	50 211 134	151	51	22,4	18	1/10	■■
760	M33*3	50 211 135	151	51	22,4	18	1/10	*
761	M33*2,5	50 211 136	151	51	22,4	18	1/10	*
762	M33*2	50 211 137	151	51	22,4	18	1/10	*
763	M33*1,5	50 211 138	151	51	22,4	18	1/10	*
764	M33*1	50 211 139	151	51	22,4	18	1/10	*
769	M36*4	50 211 144	162	57	25	20	1/10	■■
770	M36*3,5	50 211 145	162	57	25	20	1/10	*
771	M36*3	50 211 146	162	57	25	20	1/10	*
772	M36*2,5	50 211 147	162	57	25	20	1/10	*
773	M36*2	50 211 148	162	57	25	20	1/10	■■
774	M36*1,5	50 211 149	162	57	25	20	1/10	■■
775	M36*1	50 211 150	162	57	25	20	1/10	■■
780	M39*4	50 211 155	170	60	28	22,4	1/10	*
781	M39*3,5	50 211 156	170	60	28	22,4	1/10	*
782	M39*3	50 211 157	170	60	28	22,4	1/10	*
783	M39*2,5	50 211 158	170	60	28	22,4	1/10	*
784	M39*2	50 211 159	170	60	28	22,4	1/10	*
785	M39*1,5	50 211 160	170	60	28	22,4	1/10	*
786	M39*1	50 211 161	170	60	28	22,4	1/10	*
791	M40*5	50 211 166	170	56	40	32	1/10	*
792	M40*4,5	50 211 167	170	56	40	32	1/10	*
793	M40*4	50 211 168	170	56	40	32	1/10	*
794	M40*3,5	50 211 169	170	56	40	32	1/10	*
795	M40*3	50 211 170	170	56	40	32	1/10	*
796	M40*2,5	50 211 171	170	56	40	32	1/10	*
797	M40*2	50 211 172	170	56	40	32	1/10	*
798	M40*1,5	50 211 173	170	30	40	32	1/10	*
799	M40*1	50 211 174	170	30	40	32	1/10	*
802	M42*5	50 211 177	170	60	28	22,4	1/10	*
803	M42*4,5	50 211 178	170	60	28	22,4	1/10	■■
804	M42*4	50 211 179	170	60	28	22,4	1/10	*
805	M42*3,5	50 211 180	170	60	28	22,4	1/10	*
806	M42*3	50 211 181	170	60	28	22,4	1/10	*
807	M42*2,5	50 211 182	170	60	28	22,4	1/10	*
808	M42*2	50 211 183	170	60	28	22,4	1/10	*
809	M42*1,5	50 211 184	170	60	28	22,4	1/10	*
810	M42*1	50 211 185	170	60	28	22,4	1/10	*
813	M45*5	50 211 188	187	67	31,5	25	1/10	*
814	M45*4,5	50 211 189	187	67	31,5	25	1/10	*
815	M45*4	50 211 190	187	67	31,5	25	1/10	*
816	M45*3,5	50 211 191	187	67	31,5	25	1/10	*
817	M45*3	50 211 192	187	67	31,5	25	1/10	*
818	M45*2,5	50 211 193	187	67	31,5	25	1/10	*
819	M45*2	50 211 194	187	67	31,5	25	1/10	*
820	M45*1,5	50 211 195	187	67	31,5	25	1/10	*
821	M45*1	50 211 196	187	67	31,5	25	1/10	*
824	M48*5	50 211 199	187	67	31,5	25	1/10	*
825	M48*4,5	50 211 200	187	67	31,5	25	1/10	*
826	M48*4	50 211 201	187	67	31,5	25	1/10	*
827	M48*3,5	50 211 202	187	67	31,5	25	1/10	*
828	M48*3	50 211 203	187	67	31,5	25	1/10	*
829	M48*2,5	50 211 204	187	67	31,5	25	1/10	*
830	M48*2	50 211 205	187	67	31,5	25	1/10	*
831	M48*1,5	50 211 206	187	67	31,5	25	1/10	*

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
871	M60*6	50 211 246	221	76	40	31,5	1/10	*
872	M60*5	50 211 247	221	76	40	31,5	1/10	*
873	M60*4,5	50 211 248	221	76	40	31,5	1/10	*
874	M60*4	50 211 249	221	76	40	31,5	1/10	*
875	M60*3,5	50 211 250	221	76	40	31,5	1/10	*
876	M60*3	50 211 251	221	76	40	31,5	1/10	*
877	M60*2,5	50 211 252	221	76	40	31,5	1/10	*
878	M60*2	50 211 253	221	76	40	31,5	1/10	*
879	M60*1,5	50 211 254	221	76	40	31,5	1/10	*
880	M60*1	50 211 255	221	76	40	31,5	1/10	*
883	M64*6	50 211 258	224	79	40	31,5	1/10	*
884	M64*5	50 211 259	224	79	40	31,5	1/10	*
885	M64*4,5	50 211 260	224	79	40	31,5	1/10	*
886	M64*4	50 211 261	224	79	40	31,5	1/10	*
887	M64*3,5	50 211 262	224	79	40	31,5	1/10	*
888	M64*3	50 211 263	224	79	40	31,5	1/10	*
889	M64*2,5	50 211 264	224	79	40	31,5	1/10	*
890	M64*2	50 211 265	224	79	40	31,5	1/10	*
891	M64*1,5	50 211 266	224	79	40	31,5	1/10	*
892	M64*1	50 211 267	224	79	40	31,5	1/10	*
895	M68*6	50 211 270	234	79	45	35,5	1/10	*
896	M68*5	50 211 271	234	79	45	35,5	1/10	*
897	M68*4,5	50 211 272	234	79	45	35,5	1/10	*
898	M68*4	50 211 273	234	79	45	35,5	1/10	*
899	M68*3,5	50 211 274	234	79	45	35,5	1/10	*
900	M68*3	50 211 275	234	79	45	35,5	1/10	*
901	M68*2,5	50 211 276	234	79	45	35,5	1/10	*
902	M68*2	50 211 277	234	79	45	35,5	1/10	*
903	M68*1,5	50 211 278	234	79	45	35,5	1/10	*
904	M68*1	50 211 279	234	79	45	35,5	1/10	*
907	M72*6	50 211 282	234	79	72	45	1/10	*
908	M72*5	50 211 283	234	60	72	45	1/10	*
909	M72*4,5	50 211 284	234	60	72	45	1/10	*
910	M72*4	50 211 285	234	60	72	45	1/10	*
911	M72*3,5	50 211 286	234	60	72	45	1/10	*
912	M72*3	50 211 287	234	48	72	45	1/10	*
913	M72*2,5	50 211 288	234	48	72	45	1/10	*
914	M72*2	50 211 289	234	48	72	45	1/10	*
915	M72*1,5	50 211 290	234	48	72	45	1/10	*
916	M72*1	50 211 291	234	48	72	45	1/10	*
919	M76*6	50 211 294	258	83	76	50	1/10	*
920	M76*5	50 211 295	258	65	76	50	1/10	*
921	M76*4,5	50 211 296	258	65	76	50	1/10	*
922	M76*4	50 211 297	258	65	76	50	1/10	*
923	M76*3,5	50 211 298	258	65	76	50	1/10	*
924	M76*3	50 211 299	258	53	76	50	1/10	*
925	M76*2,5	50 211 300	258	53	76	50	1/10	*
926	M76*2	50 211 301	258	53	76	50	1/10	*
927	M76*1,5	50 211 302	258	53	76	50	1/10	*
928	M76*1	50 211 303	258	53	76	50	1/10	*
931	M80*6	50 211 306	258	83	80	50	1/10	*
932	M80*5	50 211 307	258	83	80	50	1/10	*
933	M80*4	50 211 308	258	65	80	50	1/10	*
936	M90*6	50 211 311	270	86	90	50	1/10	*
937	M90*5	50 211 312	270	86	90	50	1/10	*
938	M90*4	50 211 313	270	70	90	50	1/10	*
941	M95*6	50 211 316	280	90	95	56	1/10	*
942	M95*5	50 211 317	280	90	95	56	1/10	*
943	M95*4	50 211 318	280	75	95	56	1/10	*



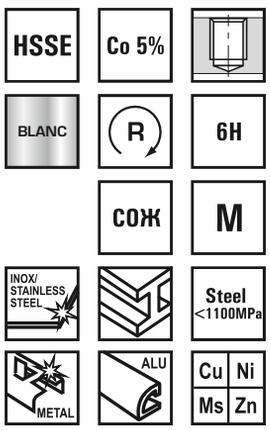
Упаковка:
пластиковый тубус

Метчик HSS M2 TIN, ISO 529, ГОСТ 3266–81

машинный, однопроходный, спиральная канавка SPIRAL FLUTE, правый, для глухих отверстий, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 6542 (улучшенный P6M5) по ISO 529 (аналог ГОСТ 3266-81).
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H. Угол наклона спиральной канавки 35°
- Наилучшим образом подходят для нарезании резьбы в нелегированных, низколегированных и легированных сталях (твердость до 1000 Мпа), ограниченно применяются для нарезания резьбы в нержавеющих сталях (твердость выше 1000 Мпа) при использовании СОЖ и пониженных оборотах вращения, хорошо подходят для нарезания резьбы в цветных металлах, не применяются для чугуна.
- Метчик покрыт нитрид титаном TIN, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика на 20% по сравнению с метчиками без покрытия.
- Метчики имеют спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначены для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеют высокий ресурс использования.
- Метчики поставляются в размерах от 2 до 24 мм на склад с основным и мелким шагом, (больше 25 мм под заказ) в индивидуальном тубусе, имеют полную информацию на упаковке для продаж для любого формата продаж.
- Данная линейка предназначена для профессионального и индустриального применения.
- Метчики данной серии могут поставляться под заказ в сплавах M2 без покрытия, M35 Co 5%-8% без покрытия/с покрытием TIN, TiAN. Размер и шаг как основные, так и мелкие.

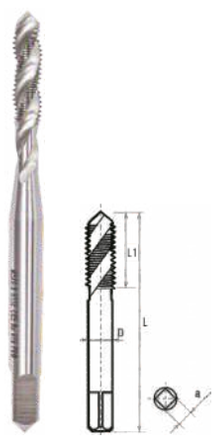
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
401	M2*0,4	50 221 001	41	8	2,5	2	1/10	*
405	M2,5*0,45	50 221 005	44,5	2,8	2,8	2,24	1/10	*
407	M3*0,5	50 221 007	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
408	M3*0,35	50 221 008	48	11	3,15	2,5	1/10	*
409	M3,5*0,6	50 221 009	50	13	3,55	2,8	1/10	*
411	M4*0,7	50 221 011	53	13	4	3,15	1/10	■■■
412	M4*0,5	50 221 012	53	13	4	3,15	1/10	*
413	M4*0,35	50 221 013	53	13	4	3,15	1/10	*
414	M4,5*0,75	50 221 014	53	13	4,5	3,55	1/10	*
415	M4,5*0,5	50 221 015	53	13	4,5	3,55	1/10	*
416	M5*0,8	50 221 016	58	16	5	4	1/10	■■■
417	M5*0,5	50 221 017	58	16	5	4	1/10	*
418	M5,5*0,5	50 221 018	62	17	5,6	4,5	1/10	*
419	M6*1	50 221 019	66	19	6,3	5	1/10	■■■
420	M6*0,75	50 221 020	66	19	6,3	5	1/10	*
421	M6*0,5	50 221 021	66	19	6,3	5	1/10	*
422	M7*1	50 221 022	66	19	5,6	4,5	1/10	*
423	M7*0,75	50 221 023	66	19	5,6	4,5	1/10	*
425	M8*1,25	50 221 025	72	22	6,3	5	1/10	■■■
426	M8*1	50 221 026	72	22	6,3	5	1/10	*
427	M8*0,75	50 221 027	72	22	6,3	5	1/10	*
428	M8*0,5	50 221 028	72	22	6,3	5	1/10	*
429	M9*1,25	50 221 029	72	22	7,1	5,6	1/10	*
430	M9*1	50 221 030	72	22	7,1	5,6	1/10	*
431	M9*0,75	50 221 031	72	22	7,1	5,6	1/10	*
433	M10*1,5	50 221 033	80	24	8	6,3	1/10	■■■
434	M10*1,25	50 221 034	80	24	8	6,3	1/10	■■■
435	M10*1	50 221 035	80	24	8	6,3	1/10	*
436	M10*0,75	50 221 036	69	19	8	6,3	1/10	*
438	M11*1,5	50 221 038	85	25	8	6,3	1/10	*
439	M11*1,25	50 221 039	85	25	8	6,3	1/10	*
440	M11*1	50 221 040	85	25	8	6,3	1/10	*
442	M12*1,75	50 221 042	89	29	9	7,1	1/10	■■■
443	M12*1,5	50 221 043	89	29	9	7,1	1/10	■■■
444	M12*1,25	50 221 044	89	29	9	7,1	1/10	■■■
445	M12*1	50 221 045	89	29	9	7,1	1/10	*
448	M13*1	50 221 048	89	29	9	7,1	1/10	*
449	M14*2	50 221 049	95	30	11,2	9	1/10	■■■
450	M14*1,5	50 221 050	95	30	11,2	9	1/10	■■■
451	M14*1,25	50 221 051	95	30	11,2	9	1/10	*
452	M14*1	50 221 052	95	30	11,2	9	1/10	*
455	M15*1,5	50 221 055	95	30	11,2	9	1/10	*
456	M15*1	50 221 056	95	30	11,2	9	1/10	*
457	M16*2	50 221 057	102	32	12,5	10	1/10	■■■
458	M16*1,5	50 221 058	102	32	12,5	10	1/10	■■■
459	M16*1	50 221 059	102	32	12,5	10	1/10	*
462	M17*1,5	50 221 062	102	32	12,5	10	1/10	*
463	M17*1	50 221 063	102	32	12,5	10	1/10	*
464	M18*2,5	50 221 064	110	37	14	11,2	1/10	■■■
465	M18*2	50 221 065	110	37	14	11,2	1/10	*
466	M18*1,5	50 221 066	110	37	14	11,2	1/10	■■
467	M18*1	50 221 067	110	37	14	11,2	1/10	*
470	M20*2,5	50 221 070	112	37	14	11,2	1/10	■■■
471	M20*2	50 221 071	112	37	14	11,2	1/10	*
472	M20*1,5	50 221 072	112	37	14	11,2	1/10	■■
473	M20*1	50 221 073	112	37	14	11,2	1/10	*
476	M22*2,5	50 221 076	118	38	16	12,5	1/10	*
477	M22*2	50 221 077	118	38	16	12,5	1/10	*
478	M22*1,5	50 221 078	118	38	16	12,5	1/10	*
479	M22*1	50 221 079	118	38	16	12,5	1/10	*
482	M24*3	50 221 082	130	45	18	14	1/10	■■■
483	M24*2	50 221 083	130	45	18	14	1/10	*
484	M24*1,5	50 221 084	130	45	18	14	1/10	*
485	M24*1	50 221 085	130	45	18	14	1/10	*



Метчик HSSE Co5%, DIN 371/376

машинный, однопроходный, правый, для глухих отверстий, спиральная канавка SPIRAL FLUTE, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSSE M35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 1604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H, угол наклона канавки 35°.
- Метчик предназначен для нарезания резьбы в металлах с твердостью □ 1100 Мра, в т.ч. для обработки нержавеющих сталей.
- Метчик имеет спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначен для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеет высокий ресурс использования.
- Метчики представлены в размерах от 2 до 30 мм с крупным и мелким шагом, другие размеры могут быть поставлены под заказ от 50 шт.
- Метчики упакованы в индивидуальный бокс и имеют полную информацию на упаковке для продаж для любого формата.
- Данная линейка предназначена для профессионального и индустриального применения.



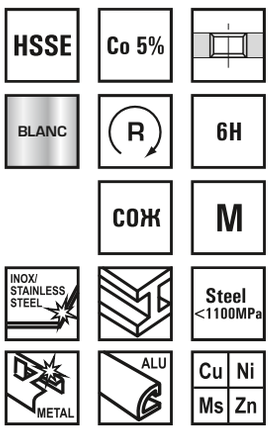
DIN 371

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
501	M2*0,4	50 231 001	45	8	2,8	2,1	1/10	■■■
507	M3*0,5	50 231 007	56	11	3,5	2,7	1/10	■■■
511	M4*0,7	50 231 011	63	13	4,5	3,4	1/10	■■■
516	M5*0,8	50 231 016	70	16	6	4,9	1/10	■■■
519	M6*1	50 231 019	80	19	6	4,9	1/10	■■■
525	M8*1,25	50 231 025	90	22	8	6,2	1/10	■■■
533	M10*1,5	50 231 033	100	24	10	8	1/10	■■■
534	M10*1,25	50 231 034	100	24	10	8	1/10	■■

Упаковка:
пластиковый тубус

DIN 376

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
542	M3*0,5	50 232 007	56	5	2,2	2,1	1/10	■
543	M4*0,7	50 232 011	63	7	2,8	2,1	1/10	■
544	M5*0,8	50 232 016	70	8	3,5	2,8	1/10	■■
549	M6*1	50 232 019	80	10	4,5	3,4	1/10	■■
552	M8*1,25	50 232 025	90	22	6	4,9	1/10	■■■
557	M10*1,5	50 232 033	100	24	7	5,5	1/10	■■
558	M10*1,25	50 232 034	100	24	7	5,5	1/10	■■
562	M12*1,75	50 232 042	110	29	9	7	1/10	■■■
563	M12*1,5	50 232 043	110	29	9	7	1/10	■
564	M12*1,25	50 232 044	110	29	9	7	1/10	■
567	M14*2	50 232 049	110	30	11	9	1/10	■
568	M14*1,5	50 232 050	110	30	11	9	1/10	■■
571	M16*2	50 232 057	110	32	12	9	1/10	■
572	M16*1,5	50 232 058	110	32	12	9	1/10	■
575	M18*2,5	50 232 064	125	34	14	11	1/10	■
577	M18*1,5	50 232 066	125	34	14	11	1/10	■
582	M20*2,5	50 232 070	140	34	16	12	1/10	■
584	M20*1,5	50 232 072	140	34	16	12	1/10	■
589	M24*3	50 232 082	160	38	17	14,5	1/10	■
592	M27*3	50 232 089	160	38	19	16	1/10	■
596	M30*3,5	50 232 093	180	45	21	18	1/10	■



Метчик HSSE Co5%, DIN 371/376, SPIRAL POINT
машинный, однопроходный, правый, для сквозных отверстий, спиральная подточка (ломатель стружки), серия ЭКСПЕРТ

■ Метчик машинный со спиральной подточкой (с ломателем стружки) Spiral Point предназначен для нарезания метрической резьбы с крупным и мелким шагом для сквозных отверстий в один проход.

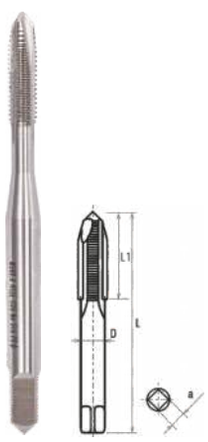
■ Метчик изготовлен из быстрорежущей стали HSSE M35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 11604-71.

■ Резьба метрическая, метчик правый с затыловочной шлифовкой, точность 6H и предназначен для нарезания резьбы в металлах с твердостью □1100 Мра, в т.ч. для обработки нержавеющих сталей.

■ Метчик имеет прямую шлифованную канавку и ломатель стружки, что обеспечивает легкий отвод стружки (особенно с использованием СОЖ) при нарезании резьбы в сквозных отверстиях.

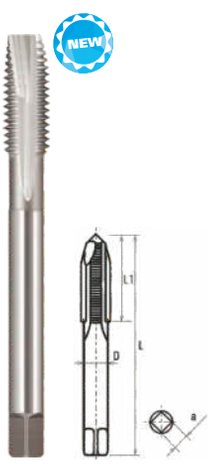
■ Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе, имеют всю необходимую информацию для продаж.

■ Метчики с ломателем стружки ПрофОснастка серии Эксперт представлены в размерах от M2 до M30 с крупным и мелким шагом, другие размеры могут быть поставлены под заказ от 50 шт.



DIN 371

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
601	M2*0,4	50 251 001	45	8	2,8	2,1	1/10	■
607	M3*0,5	50 251 007	56	11	3,5	2,7	1/10	■
611	M4*0,7	50 251 011	63	13	4,5	3,4	1/10	■■■
616	M5*0,8	50 251 016	70	16	6	4,9	1/10	■■■
619	M6*1	50 251 019	80	19	6	4,9	1/10	■■■
625	M8*1,25	50 251 025	90	22	8	6,2	1/10	■■■
633	M10*1,5	50 251 033	100	24	10	8	1/10	■



Упаковка: пластиковый тубус

DIN 376

№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
642	M3*0,5	50 252 007	56	10	2,2	1,8	1/10	■
643	M4*0,7	50 252 011	63	12	2,8	2,1	1/10	■
644	M5*0,8	50 252 016	70	14	3,5	2,7	1/10	■
649	M6*1	50 252 019	80	16	4,5	3,4	1/10	■
642	M8*1,25	50 252 025	90	22	6	4,9	1/10	■
657	M10*1,5	50 252 033	100	24	7	5,5	1/10	■
658	M10*1,25	50 252 034	100	24	7	5,5	1/10	■
662	M12*1,75	50 252 042	110	29	9	7	1/10	■
663	M12*1,5	50 252 043	110	29	9	7	1/10	■
664	M12*1,25	50 252 044	110	29	9	7	1/10	■
667	M14*2	50 252 049	110	30	11	9	1/10	■
668	M14*1,5	50 252 050	110	30	11	9	1/10	■
671	M16*2	50 252 057	110	32	12	9	1/10	■
672	M16*1,5	50 252 058	110	32	12	9	1/10	■
675	M18*2,5	50 252 064	125	34	14	11	1/10	■
677	M18*1,5	50 252 066	125	34	14	11	1/10	■
682	M20*2,5	50 252 070	140	34	16	12	1/10	■
684	M20*1,5	50 252 072	140	34	16	12	1/10	■
689	M24*3	50 252 082	160	38	17	14,5	1/10	■
692	M27*3	50 252 089	160	38	19	14,5	1/10	■
696	M30*3,5	50 252 093	180	45	21	18	1/10	■

Упаковка:
блистер

Набор из метчика HSS M2, ISO 529 + сверло DIN 338 HSS M2

серия ЭКСПЕРТ

- Комплект метчик + сверло соответствующего диаметра под каждую резьбу, что обеспечивает правильное использование и качественный результат.
- Метчик и сверло из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, DIN 338 HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6H (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Mpa).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Наборы «метчик + сверло» ТМ ПрофОснастка серии Эксперт поставляются в индивидуальном блистере.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 10 мм с основным шагом.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков и сверл является наиболее востребованной для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг/диаметр	Арт.	№ аналога сверла	№ аналога метчика	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
21	**M2*0,4 + сверло Ø 1,6 мм**	160 201 001	343	200	1/5/50	*
23	**M3*0,5 + сверло Ø 2,5 мм**	160 201 003	352	202	1/5/50	■■■■
25	**M4*0,7 + сверло Ø 3,3 мм**	160 201 005	360	206	1/5/50	■■■■
27	**M5*0,8 + сверло Ø 4,2 мм**	160 201 007	369	211	1/5/50	■■■■
29	**M6*1 + сверло Ø 5 мм**	160 201 019	377	214	1/5/50	■■■■
30	**M7*1 + сверло Ø 6 мм**	160 201 010	387	218	1/5/50	*
31	**M8*1,25 + сверло Ø 6,7 мм**	160 201 011	394	219	1/5/50	■■■■
32	**M9*1,25 + сверло Ø 7,7 мм**	160 201 012	404	223	1/5/50	*
35	**M10*1,5 + сверло Ø 8,5 мм**	160 201 015	412	225	1/5/50	■■■
37	**M12*1,75 + сверло Ø 10,3 мм**	160 201 017	430	233	1/5/50	■■■

Упаковка

HSS 4341 | ГОСТ | BLANC | H | Steel <800MPa

Плашки

Плашка HSS 4341 DIN 223 метрическая правая
серия ЭКСПЕРТ

Упаковка:
пластиковый бокс

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 9740-71, HRC 63.
- Резьба метрическая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Mpa).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне от М1 до М140 с разным шагом, в том числе мелким. Некоторые размеры поставляются под заказ.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт применяется для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
11	**М2*0,4**	50 411 111	1/10	*	58	**М18*2**	50 411 158	1/10	■■■
13	**М2,2*0,45**	50 411 113	1/10	*	59	**М18*1,5**	50 411 159	1/10	■■■
15	**М2,5*0,45**	50 411 115	1/10	*	60	**М18*1**	50 411 160	1/10	■■■
17	**М3*0,5**	50 411 117	1/10	■■■	62	**М20*2,5**	50 411 162	1/10	■■■
19	**М3,5*0,6**	50 411 119	1/10	■■■	63	**М20*2**	50 411 163	1/10	■■■
21	**М4*0,7**	50 411 121	1/10	■■■■	64	**М20*1,5**	50 411 164	1/10	■■■
23	**М5*0,8**	50 411 123	1/10	■■■■	65	**М20*1**	50 411 165	1/10	■■■
24	**М5*0,5**	50 411 124	1/10	■■■	67	**М22*2,5**	50 411 167	1/10	■■■
25	**М6*1**	50 411 125	1/10	■■■■	68	**М22*2**	50 411 168	1/10	■■■
26	**М6*0,75**	50 411 126	1/10	■■■	69	**М22*1,5**	50 411 169	1/10	■■■
27	**М6*0,5**	50 411 127	1/10	■■■	70	**М22*1**	50 411 170	1/10	■■■
28	**М7*1**	50 411 128	1/10	■■■	72	**М24*3**	50 411 172	1/10	■■■
30	**М8*1,25**	50 411 130	1/10	■■■■	73	**М24*2**	50 411 173	1/10	■■■
31	**М8*1**	50 411 131	1/10	■■■■	74	**М24*1,5**	50 411 174	1/10	■■■
32	**М8*0,75**	50 411 132	1/10	■■■	75	**М24*1**	50 411 175	1/10	■■■
33	**М8*0,5**	50 411 133	1/10	■■■	77	**М27*3**	50 411 177	1/10	■■
34	**М9*1,25**	50 411 134	1/10	■■■	78	**М27*2**	50 411 178	1/10	■■
35	**М9*1**	50 411 135	1/10	■■■	79	**М27*1,5**	50 411 179	1/10	■■
36	**М10*1,5**	50 411 136	1/10	■■■■	80	**М27*1**	50 411 180	1/10	■■
37	**М10*1,25**	50 411 137	1/10	■■■	82	**М30*3,5**	50 411 182	1/10	■■
38	**М10*1**	50 411 138	1/10	■■■	83	**М30*2**	50 411 183	1/10	■■
39	**М10*0,75**	50 411 139	1/10	■■■	84	**М30*1,5**	50 411 184	1/10	■■
40	**М11*1,5**	50 411 140	1/10	■■■	87	**М33*3,5**	50 411 187	1/10	■■
42	**М12*1,75**	50 411 142	1/10	■■■■	88	**М33*2**	50 411 188	1/10	■■
43	**М12*1,5**	50 411 143	1/10	■■■	89	**М33*1,5**	50 411 189	1/10	■■
44	**М12*1,25**	50 411 144	1/10	■■■	91	**М36*4**	50 411 191	1/10	■■
47	**М14*2**	50 411 147	1/10	■■■	92	**М36*3**	50 411 192	1/10	■■
48	**М14*1,5**	50 411 148	1/10	■■■	93	**М36*2**	50 411 193	1/10	■■
49	**М14*1,25**	50 411 149	1/10	■■■	96	**М39*4**	50 411 196	1/10	■■
52	**М16*2**	50 411 152	1/10	■■■	101	**М42*4,5**	50 411 201	1/10	■■
53	**М16*1,5**	50 411 153	1/10	■■■	107	**М45*4,5**	50 411 207	1/10	■■
57	**М18*2,5**	50 411 157	1/10	■■■	113	**М48*5**	50 411 213	1/10	■■

HSS 4341 | ГОСТ | BLANC | H | Steel <800MPa

Плашка HSS 4341 DIN 5158
дюймовая цилиндрическая трубная серия ЭКСПЕРТ

Упаковка:
пластиковый бокс

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 5950-88, HRC 63.
- Резьба дюймовая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мра).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне G1/16"-G2". Некоторые размеры поставляются под заказ.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт создана для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
221	**G 1/16"**	50 511 011	1/10	*	228	**G 1"**	50 511 003	1/10	■■■
222	**G 1/8"**	50 511 012	1/10	*	230	**G 1 1/8"**	50 511 020	1/10	*
223	**G 1/4"**	50 511 013	1/10	■■	231	**G 1 1/4"**	50 511 021	1/10	*
224	**G 3/8"**	50 511 014	1/10	■■	232	**G 1 3/8"**	50 511 022	1/10	*
225	**G 5/8"**	50 511 015	1/10	*	233	**G 1 1/2"**	50 511 023	1/10	*
226	**G 1/2"**	50 511 001	1/10	■■■	234	**G 1 3/4"**	50 511 024	1/10	*
227	**G 3/4"**	50 511 002	1/10	■■■	235	**G 2"**	50 511 025	1/10	*

Заготовки

Заготовки (бруски) для резцов и осевого инструмента
серия ЭКСПЕРТ

- Заготовки серии Эксперт HSS M2 (6542) улучшенный аналог P6AM5, применяются для изготовления резцов.
- Твердость заготовок HRC 64-66. Под заказ могут быть поставлены заготовки сплав M35Co5-8%.
- Сечение в профиле – квадрат. Заготовки могут быть изготовлены под заказ любого сечения и длины.

№	Размер, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Размер, мм	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
6	**4*4*200**	150 101 006	1/10	■	27	**16*16*200**	150 101 027	1/10	■■■
9	**5*5*200**	150 101 009	1/10	■	30	**18*18*200**	150 101 030	1/10	■
12	**6*6*200**	150 101 012	1/10	■■■	33	**20*20*200**	150 101 033	1/10	■■■
15	**8*8*200**	150 101 015	1/10	■■■	36	**22*22*200**	150 101 036	1/10	■
18	**10*10*200**	150 101 018	1/10	■■■	39	**24*24*200**	150 101 039	1/10	■
21	**12*12*200**	150 101 021	1/10	■■■	42	**25*25*200**	150 101 042	1/10	■■
24	**14*14*200**	150 101 024	1/10	■■■					

ПИЛЫ MULTI УНИВЕРСАЛЬНЫЕ с. 61

ПИЛЫ ALLOY ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛ N– с. 63

ПИЛЫ ALLOY ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛ P+ с. 65

ПИЛЫ STEEL ПО СТАЛИ с. 67

ПИЛЫ INOX ПО НЕРЖАВЕЙКЕ с. 68

ПИЛЫ CERMET – УВЕЛИЧЕННЫЙ РЕСУРС с. 68

Пильные диски

Пильные диски с твердосплавными зубьями ТМ ПрофОснастка, прежде всего, предназначены для распиловки различных сортов металла.

Отличительной особенностью пильных дисков является наличие двух линеек с пятью сериями. Пильные диски Мастер серии MULTI предназначены для пиления любых типов металлов, дерева, пластмасс и других материалов с хорошим уровнем качества для универсального использования. Ассортимент включает диски, как для ручных циркулярных пил, так и для стационарных пил и станков. Максимально эффективно диски серии MULTI показывают себя тогда, когда нужно за короткий промежуток времени распиливать различные типы материалов без замены самого диска на специализированный. Эта линейка обеспечивает хорошее качество распиловки при высокой скорости пиления и экономит не только время на замену дисков, но также и деньги, ведь каждый специализированный диск стоит столько же, сколько один универсальный!

Пильные диски линейки Эксперт предназначены для профессионального и промышленного использования. Линейка включает две серии.

Серия ALLOY используется для распиловки алюминия и пластиков. Пильные диски по алюминию делятся на два типа: с отрицательным углом (идеальное качество – средняя скорость распиловки) и положительным (хорошее качество распиловки – высокая скорость).

Серия пильных дисков STEEL создана для распиловки углеродистых сталей. Имеются в ассортименте диски для специальных машин.

Кроме того, предлагаются специализированные серии INOX – только для распиловки нержавеющих сталей и CERMET - для распиловки углеродистых и нержавеющих сталей с увеличенных ресурсом распиловки до 6 раз по сравнению с пильными дисками серии STEEL.

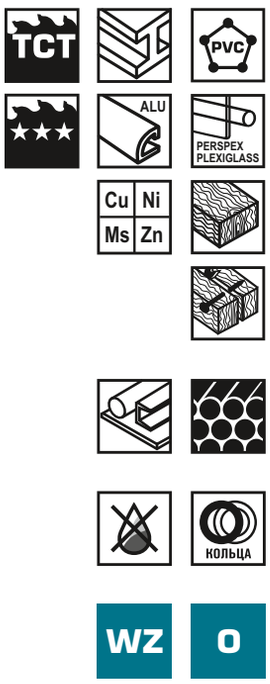
Информация на упаковке обеспечивает максимально простой и удобный выбор пильного диска для решения конкретных задач на основе типа обрабатываемого материала, инструмента и системы использования.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка произведены в Китае на одном из самых современных заводов, который поставляет аналогичные продукты для нескольких мировых брендов.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка имеют как самый широкий в России ассортимент наружных и посадочных диаметров под любой инструмент, так и широкий выбор дисков с разным количеством зубьев.

Пильные диски MULTI, в том числе для твердых пород дерева
серия МАСТЕР

- Универсальные по материалам (стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас, дерево различных пород и структур, пенобетон, сложносоставные материалы).
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки именно **твердых пород дерева**.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, пруток и другое).
- Скорость пиления – средняя, качество распила – среднее. Оба параметра сильно зависят от материала распиловки. Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Применяются для сухой распиловки.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба WZ (0), нулевой угол наклона – идеально подобранное решение для универсального применения по различным материалам.
- Данные пильные диски предлагаются для использования в профессиональных целях для непродолжительных работ и для неспециализированной распиловки одного материала. Аналогичные пильные диски на нашем рынке представлены только у дорогих европейских брендов.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.



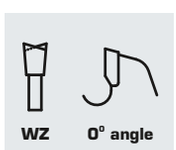
Пильные диски MULTI, в том числе для твердых пород дерева
серия МАСТЕР

- Большее количество зубъев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски № 1-61 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах.
- Пильные диски № 81-117 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в т.ч. на торцовочных машинах.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.

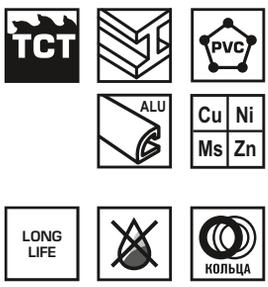
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
1	60 101 001	**130**	20	24	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	■■■
4	60 101 004	**140**	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	■■■
7	60 101 007	**150**	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	■■■
10	60 101 010	**160**	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	*
13	60 101 013	**160**	20	30	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■
16	60 101 016	**165**	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
19	60 101 019	**165**	20	30	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■
22	60 101 022	**170**	20	32	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
25	60 101 025	**180**	30	36	2	1,6	WZ (0)	8000	20/30	1/25	■■■
28	60 101 028	**185**	20	36	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■■■
31	60 101 031	**190**	20	24	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	*
34	60 101 034	**190**	20	38	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■
37	60 101 037	**190**	30	38	2	1,6	WZ (0)	8000	20/30	1/25	*
40	60 101 040	**200**	30	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■
43	60 101 043	**200**	32	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	■■■
46	60 101 046	**200**	32	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	■■■
49	60 101 049	**205**	30	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■
52	60 101 052	**205**	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■
55	60 101 055	**210**	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	*
58	60 101 058	**216**	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	*
60	60 101 060	**230**	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	■■■
61	60 101 061	**235**	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	*

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
81	60 102 001	**250**	32	32	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■
84	60 102 004	**250**	32	40	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■■
87	60 102 007	**250**	32	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■■
90	60 102 010	**250**	32	60	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	*
93	60 102 013	**254**	30	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/25	■
96	60 102 016	**254**	30	60	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/25	■■■
99	60 102 019	**260**	30	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/20	■■■
102	60 102 022	**260**	30	60	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/20	■
105	60 102 025	**300**	32	32	2,4	2	WZ (0)	4500	30/32	1/20	■■■
108	60 102 028	**300**	32	48	2,4	2	WZ (0)	4500	30/32	1/20	■
111	60 102 031	**305**	30	60	2,4	2	WZ (0)	4500	25,4/30	1/20	*
112	60 102 032	**315**	30	72	2,4	2	WZ (0)	4500	25,4/30	1/10	■
114	60 102 034	**350**	30	80	2,6	2,2	WZ (0)	3800	30	1/10	■
117	60 102 037	**355**	30	80	2,6	2,2	WZ (0)	3800	25,4/30	1/10	■

Тип зуба пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка

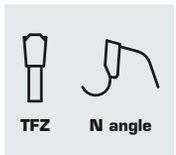


Пильные диски ALLOY – алюминий
(отрицательный угол наклона зуба)
серия ЭКСПЕРТ

- Специализированные пильные диски по алюминию. ALLOY – означает сплав, цветные металлы.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки именно цветных металлов и пластиков (очень похожая структура при распиловке). Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и других бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, пруток и прочее).
- Применяются для сухой распиловки.
- Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине. Использование СОЖ при распиловке на станках увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (N), отрицательный угол наклона. Скорость пиления – средняя, качество распила заготовки – отличное, очень чистый рез.
- Рекомендуются для использования в профессиональных целях для продолжительных работ и для специализированной распиловки цветных металлов или пластиков.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.
- Большее количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски № 233-269 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки – любой.
- Пильные диски № 279-311 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках в т.ч. на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски № 316-332 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в т.ч. на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – массив, пруток.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.

D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба пильного диска

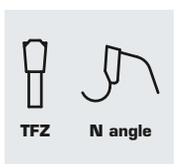


№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
233	60 201 001	130	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■■
235	60 201 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■■
236	60 201 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■■■
239	60 201 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	■■■
241	60 201 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	*
243	60 201 016	170	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	нет	1/25	■
245	60 201 019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■■
247	60 201 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	20/30	1/25	■■■
249	60 201 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	16/20/30	1/25	■
251	60 201 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■■■
253	60 201 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	*
254	60 201 033	200	30	48	2,2	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■■
255	60 201 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	*
257	60 201 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■
259	60 201 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■■■
261	60 201 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■■■
263	60 201 046	216	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■■■
265	60 201 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■
266	60 201 051	230	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	*
267	60 201 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	25,4/30	1/25	■
269	60 201 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■■■

Пильные диски ALLOY – алюминий
(отрицательный угол наклона зуба)
серия ЭКСПЕРТ

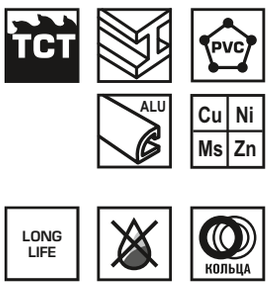
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
279	60 202 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■■■
281	60 202 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■■■
283	60 202 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■
285	60 202 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■■■
287	60 202 013	260	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/20	■■■
289	60 202 016	300	30	96	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■■■
291	60 202 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	25,4/30	1/20	*
293	60 202 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/10	■■■
295	60 202 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■
297	60 202 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	*
299	60 202 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■■■■
301	60 202 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3200	нет	1/10	■
303	60 202 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (-N)	3200	нет	1/10	■
305	60 202 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■
307	60 202 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■
309	60 202 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■
311	60 202 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (-N)	2500	нет	1/10	■

Тип зуба пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
316	60 203 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	нет	1/25	■
318	60 203 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (-N)	5500	25,4/30	1/25	■
319	60 203 006	300	32	48	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	30/32	1/20	■■■
320	60 203 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■
322	60 203 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■
324	60 203 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	нет	1/20	■
326	60 203 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	25,4/30	1/10	■
328	60 203 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■
330	60 203 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (-N)	3200	нет	1/10	■
332	60 203 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (-N)	3000	нет	1/10	■

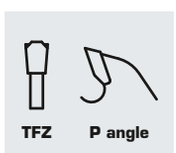


Пильные диски ALLOY – алюминий
(положительный угол наклона зуба)
серия ЭКСПЕРТ

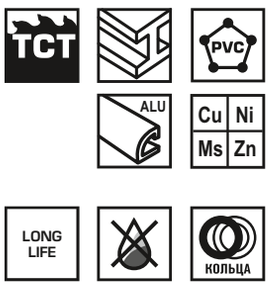
- Специализированные пильные диски по алюминию. ALLOY – означает сплав, цветные металлы.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки именно цветных металлов и пластиков (очень похожая структура при распиловке). Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и прочих бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, пруток и других).
- Применяются для сухой распиловки.
- Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине. Использование СОЖ при распиловке на станках увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (P), положительный угол наклона, при этом сочетании – скорость пиления – высокая, качество распила заготовки – хорошее, чистый рез.
- Данные пильные диски предлагаются для использования в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки цветных металлов или пластиков.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.
- Большее количество зубъев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски № 354-388 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки – любой.
- Пильные диски № 398-430 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски № 440-456 созданы для работ на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки – массив, пруток.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.

D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
354	60 301 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	■■■
356	60 301 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	■
358	60 301 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■■■
360	60 301 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
362	60 301 016	170	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	нет	1/25	■
364	60 301 019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	нет	1/25	■
366	60 301 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■
368	60 301 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	16/20/30	1/25	■■■
370	60 301 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■
372	60 301 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■■■
374	60 301 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
376	60 301 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
378	60 301 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
380	60 301 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	*
382	60 301 046	216	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■■■
384	60 301 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	20/30	1/25	■■■
386	60 301 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	25,4/30	1/25	■■■
388	60 301 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	нет	1/25	*



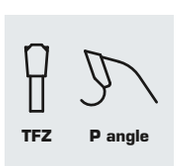
Пильные диски ALLOY – алюминий
(положительный угол наклона зуба)
серия ЭКСПЕРТ

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переход. кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
440	60 303 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
442	60 303 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	25,4/30	1/25	■■■
444	60 303 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
446	60 303 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■■■
448	60 303 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■■■
450	60 303 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/10	■■■
452	60 303 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
454	60 303 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
456	60 303 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
398	60 302 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
400	60 302 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
402	60 302 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	*
404	60 302 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
406	60 302 013	260	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/20	■■■
408	60 302 016	300	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
410	60 302 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	*
412	60 302 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/10	■
414	60 302 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
416	60 302 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
418	60 302 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
420	60 302 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
422	60 302 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
424	60 302 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■
426	60 302 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■
428	60 302 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■
430	60 302 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (P+)	2500	нет	1/10	■

D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка

Упаковка

Цветная картонная коробка

Оптовая картонная коробка

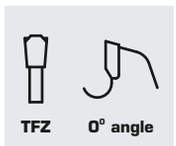
TFZ 0

Пильные диски STEEL – углеродистая сталь
серия ЭКСПЕРТ

- Специализированные пильные диски по стали STEEL.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки сталей и сплавов. Очень востребованы для профессионального использования в производстве. По экономическим показателям оказываются эффективнее (стоимость покупки и использования ленточных станков для распиловки существенно выше).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, пруток и другое).
- Применяются для сухой распиловки. Не подходят для распиловки нержавеющей стали.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но допускается распиловка до 8 мм при использовании СОЖ. Применение СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (0), зуб с нулевым углом наклона, при этом сочетании – скорость пиления – высокая, качество распила заготовки – хорошее, чистый рез.
- Пильные диски используются в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки сталей и сплавов.
- Большее число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски любых размеров с любым количеством зубьев для данной серии могут быть произведены и поставлены под заказ. Срок поставки от 3 месяцев. Могут быть предоставлены образцы для тестов.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.
- Под заказ - любые размеры от 50 штук.

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
481	60 401 001	140	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■
484	60 401 004	150	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■
487	60 401 007	160	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■■■
490	60 401 010	165	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■■■
493	60 401 013	170	20	32	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■
496	60 401 016	180	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■■
499	60 401 019	185	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
502	60 401 022	190	20	38	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	16/20	1/25	■■■
505	60 401 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■■■
508	60 401 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
511	60 401 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
513	60 401 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
514	60 401 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■

Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
529	60 402 001	250	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■■■
531	60 402 004	254	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
533	60 402 007	260	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/20	■
535	60 402 010	305	30	68	2,4	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/20	■■■
536	60 402 011	305	30	80	2,4	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■■
537	60 402 013	350	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	нет	1/10	■
539	60 402 016	355	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/10	■■■

Упаковка:
цветная картонная коробка

Пильные диски INOX – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
серия ЭКСПЕРТ

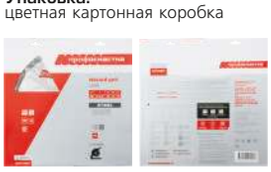
- Специализированные пильные диски по Нержавеющей стали INOX/STAINLESS STEEL.
- Востребованы для профессиональной распиловки нержавеющих сталей и сплавов.
- Предлагаются для пиления заготовок различного профиля (трубы, прутки, листы и др.)
- Используются для сухой распиловки.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но, при использовании СОЖ, допускается распиловка до 8 мм. Использование СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- Большее число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
605	60 501 025	**190**	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
608	60 501 028	**210**	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
611	60 501 031	**216**	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
613	60 501 033	**230**	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
614	60 501 034	**235**	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■

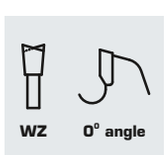
Тип зуба пильного диска

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
629	60 502 001	**250**	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
631	60 502 004	**254**	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
633	60 502 007	**260**	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
636	60 502 011	**305**	30	72	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■■
639	60 502 016	**355**	30	80	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■

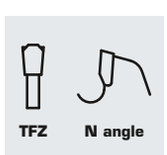
Упаковка:
цветная картонная коробка



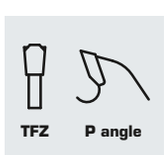
ТИПЫ ЗУБЬЕВ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

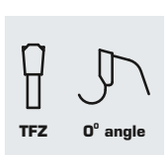


Серия MULTI (универсальные)

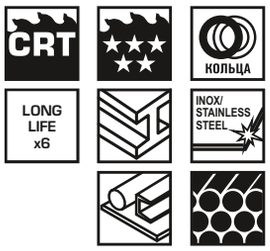


Серия ALLOY (по алюминию)





Серия STEEL и INOX (по стали и нержавейке)



TFZ 0

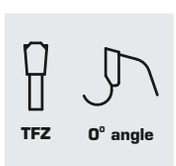
Пильные диски CERMET – МЕТАЛЛОКЕРАМИКА

серия ЭКСПЕРТ

УВЕЛИЧЕННЫЙ РЕСУРС до 6 РАЗ!

- Пластины из металлокерамики обеспечивают более высокую стойкость инструмента по сравнению с твердосплавными пластинами, что увеличивает ресурс (количество резов) до 6 раз по сравнению с обычными ТСТ пластинами по стали и нержавейке.
- Так же металлокерамические пластины обеспечивают более чистый рез по сравнению с твердосплавными.
- Металлокерамические пластины имеют большую твердость и сохраняют свои физические свойства при температуре до 1200°С.
- Отлично обрабатывает заготовки сплошного сечения из высокоуглеродистых конструкционных и нержавеющих сталей. Оптимальная толщина реза составляет 4 мм, максимальная толщина реза составляет 8 мм.
- Геометрия режущей части спроектирована таким образом, чтобы снизить наростообразование при работе с труднообрабатываемыми группами материалов.
- При пилении необходимо соблюдать указанные показатели скорости вращения пильного диска! Превышение указанных показателей в разы сокращает эксплуатационный ресурс.

Тип зуба пильного диска



Упаковка:
цветная картонная коробка

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
645	60 601 001	140	20	32	2	1,6	TFZ (0)	4200	нет	1/10	*
648	60 601 004	150	20	32	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
651	60 601 007	160	20	32	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
654	60 601 010	165	20	40	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
657	60 601 013	170	20	36	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
660	60 601 016	180	30	36	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
663	60 601 019	185	30	48	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
666	60 601 022	190	30	40	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
669	60 601 025	210	30	40	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
672	60 601 028	216	30	48	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
675	60 601 031	230	30	40	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
678	60 601 034	235	30	48	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*

№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
681	60 602 001	250	30	44	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
684	60 602 004	254	30	52	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
687	60 602 007	260	30	60	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
690	60 602 010	305	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1900	25,4/30	1/10	■■■
693	60 602 013	350	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1450	нет	1/10	*
696	60 602 016	355	30	72	2,4	2	TFZ (0)	1450	25,4/30	1/10	■■

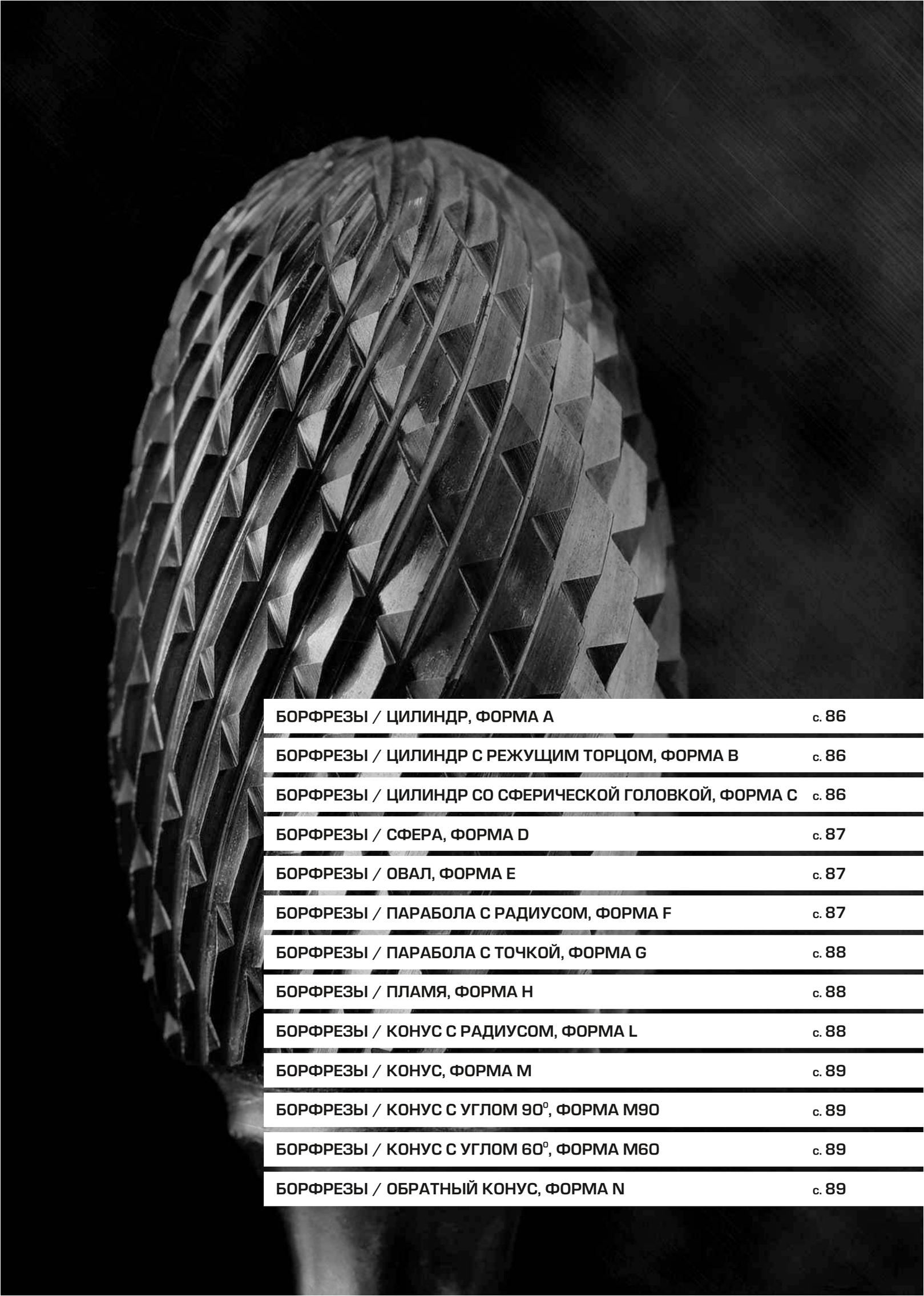
GOLDTOL

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ
ДЛЯ DIY И
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Valtze

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

КОМПАНИЯ BESTWELD
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
ТМ GOLDTOL и VALTZE (Китай)
НА ТЕРРИТОРИИ РФ



БОРФРЕЗЫ / ЦИЛИНДР, ФОРМА A	с. 86
БОРФРЕЗЫ / ЦИЛИНДР С РЕЖУЩИМ ТОРЦОМ, ФОРМА B	с. 86
БОРФРЕЗЫ / ЦИЛИНДР СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ, ФОРМА C	с. 86
БОРФРЕЗЫ / СФЕРА, ФОРМА D	с. 87
БОРФРЕЗЫ / ОВАЛ, ФОРМА E	с. 87
БОРФРЕЗЫ / ПАРАБОЛА С РАДИУСОМ, ФОРМА F	с. 87
БОРФРЕЗЫ / ПАРАБОЛА С ТОЧКОЙ, ФОРМА G	с. 88
БОРФРЕЗЫ / ПЛАМЯ, ФОРМА H	с. 88
БОРФРЕЗЫ / КОНУС С РАДИУСОМ, ФОРМА L	с. 88
БОРФРЕЗЫ / КОНУС, ФОРМА M	с. 89
БОРФРЕЗЫ / КОНУС С УГЛОМ 90°, ФОРМА M90	с. 89
БОРФРЕЗЫ / КОНУС С УГЛОМ 60°, ФОРМА M60	с. 89
БОРФРЕЗЫ / ОБРАТНЫЙ КОНУС, ФОРМА N	с. 89

Борфрезы

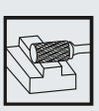
Борфрезы твердосплавные (шарошки) – это инструмент для обработки заготовок при помощи прямых шлифовальных машин (ПШМ) с электрическим или пневматическим приводом. Такие машины могут обеспечивать до 70 тысяч оборотов в минуту.

Борфрезы применяют при удалении крапа и облоя с заготовок, для обработки сложнопрофильных поверхностей и сварных швов, снятия фасок и заусенцев. Благодаря своей износоустойчивости, борфрезы часто заменяют шлифовальные круги. При этом увеличивается производительность и появляется возможность обработки труднодоступных поверхностей. Рабочая часть выполнена из высокопрочного твердосплавного материала. Были спроектированы специальные насечки, каждая из которых идеально подходит при определенных условиях обработки с целью обеспечения высокого качества обработанной поверхности и высочайших показателей стоимости ресурса.

Основной тип заточки для борфрез **UC** – Универсальный. Этот тип заточки подходит для работы, почти, по всем металлическим материалам, включая, закаленные стали, коррозионностойкие материалы. Уменьшает вибрацию и дает улучшенный контроль над инструментом во время работы. Значительная способность удаления с хорошей частотой поверхности. Другие типы заточки доступны под заказ и описаны в справочной информации.

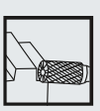
Форма A
цилиндр с гладким торцом

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и удаления заусенцев.



Форма B
цилиндр с торцовыми зубьями

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок, удаления заусенцев и обработки радиусных пазов.



Форма E
овал

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки сварных швов и восстановления гравировки.

Форма F
парабола с закругленной головкой

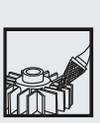
Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки сопряжений и восстановления гравировки.

Форма L
конус с закругленной головкой

Предназначена для шлифовки, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки сварных швов и восстановления гравировки.

Форма M
конус

Предназначена для обработки поверхностей сложной формы, разделки кромок, снятия фасок и заусенцев.



Борфрезы ПрофОснастка спроектированы специально для обеспечения высокого качества обработанной поверхности с хорошими показателями стоимости ресурса.

Лучшие инженеры спроектировали универсальный тип заточки, который подходит для работы, почти, по всем металлическим материалам, включая, закаленные стали, коррозионностойкие материалы.

Специальная геометрия уменьшает вибрацию и дает улучшенный контроль над инструментом во время работы, значительно улучшая частоту поверхности и увеличивая производительность.

Форма C
цилиндр со сферическим торцом

Предназначена для разделки кромок, снятия фасок и заусенцев, обработки радиусных пазов и восстановления гравировки и удаления заусенцев.

Форма D
сфера

Предназначена для обработки радиусных поверхностей и восстановления гравировки и удаления заусенцев.

Форма N
обратный конус

Предназначена для обработки труднодоступных поверхностей, шлифования пазов, снятия фасок и заусенцев.

Форма G
парабола с заостренной головкой

Предназначена для обработки радиусных поверхностей сложной формы и снятия заусенцев.

Форма H
язык пламени

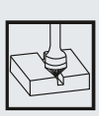
Предназначена для снятия заусенцев, обработки поверхностей сложной формы и восстановления гравировки.

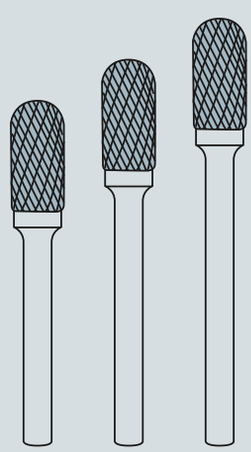
Форма M60
конус с углом 60°

Предназначена для обработки угловых пазов, снятия фасок и заусенцев.

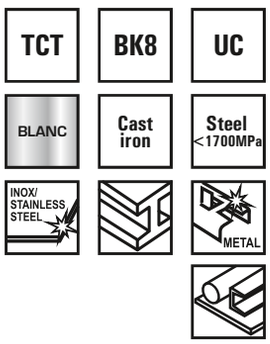
Форма M90
конус с углом 90°

Предназначена для обработки угловых пазов, снятия фасок и заусенцев.





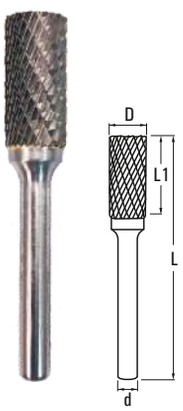
Борфрезы ПрофОснастка доступны к заказу в укороченных, удлиненных и сверхдлинных исполнениях. А также мы можем спроектировать и произвести уникальную борфрезу под заказ, основываясь на ваши потребности.

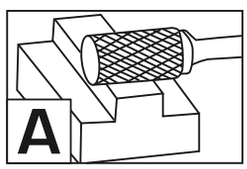


Борфрезы твердосплавные (ВК8)
серия ЭКСПЕРТ

Борфрезы твердосплавные (ВК8) для использования на прямых шлифовальных машинах для обработки листов и массивных заготовок металлов различных сортов и сплавов. Основная линейка борфрез имеет универсальную заточку UC, которая является наиболее популярной и оптимальной для большинства типов обработки. Другие варианты размеров или заточки борфрез поставляются под заказ.

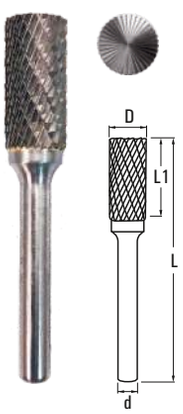
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма А
цилиндр, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ

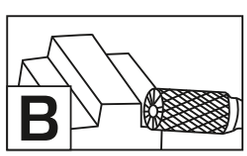




№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
30	3	3	10	38	1/10	*	860 130 310 380
35	4	3	13	50	1/10	*	860 130 413 500
40	6	6	16	61	1/10	■■■■	860 160 616 610
45	8	6	20	65	1/10	■■■■	860 160 820 650
50	10	6	20	65	1/10	■■■■	860 161 020 650
55	12	6	25	70	1/10	■■■	860 161 225 700
60	16	6	25	70	1/10	■■	860 161 625 700
65	19	6	25	70	1/10	*	860 161 925 700
70	22	6	25	70	1/10	*	860 162 225 700
75	25	6	25	70	1/10	*	860 162 525 700

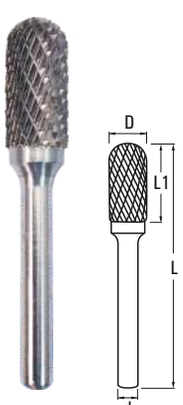
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма В
цилиндр с режущим торцом, с двойной заточкой
серия ЭКСПЕРТ

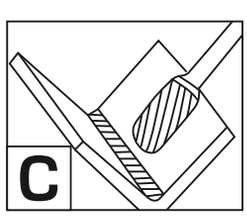




№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
90	3	3	10	38	1/10	■■■	860 230 310 380
95	4	3	13	50	1/10	■■■	860 230 413 500
100	6	6	16	61	1/10	■■■■	860 260 616 610
105	8	6	20	65	1/10	■■■	860 260 820 650
110	10	6	20	65	1/10	■■■■	860 261 020 650
115	12	6	25	70	1/10	■■■	860 261 225 700
120	16	6	25	70	1/10	■■■	860 261 625 700
125	19	6	25	70	1/10	■■	860 261 925 700
130	22	6	25	70	1/10	■	860 262 225 700
135	25	6	25	70	1/10	■	860 262 525 700

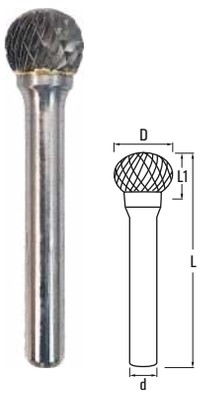
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма С
цилиндр со сферической головкой,
с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



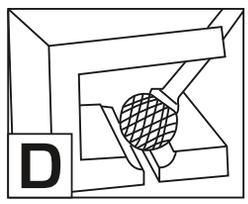


№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
150	3	3	10	38	1/10	■■■	860 330 310 380
155	4	3	13	50	1/10	■	860 330 413 500
160	6	6	16	61	1/10	■■■	860 360 616 610
165	8	6	20	65	1/10	■■	860 360 820 650
170	10	6	20	65	1/10	■■■	860 361 020 650
175	12	6	25	70	1/10	■■■	860 361 225 700
180	16	6	25	70	1/10	■■■	860 361 625 700
185	19	6	25	70	1/10	■■	860 361 925 700
190	22	6	25	70	1/10	■	860 362 225 700
195	25	6	25	70	1/10	■	860 362 525 700

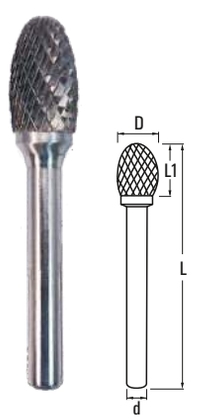
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма D сфера, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



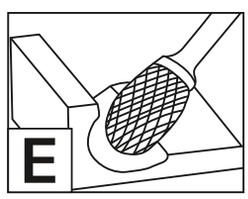
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
210	3	3	2	38	1/10	■	860 430 302 380
215	4	3	3	41	1/10	■	860 430 434 410
220	6	6	5	50	1/10	■■	860 460 605 500
225	8	6	7	52	1/10	■■	860 460 807 520
230	10	6	9	54	1/10	■■	860 461 009 540
235	12	6	10	55	1/10	■■	860 461 210 550
240	16	6	14	59	1/10	■■	860 461 614 590
245	19	6	17	62	1/10	■■	860 461 917 620
250	22	6	20	65	1/10	■	860 482 220 650
255	25	6	23	68	1/10	■	860 462 523 680



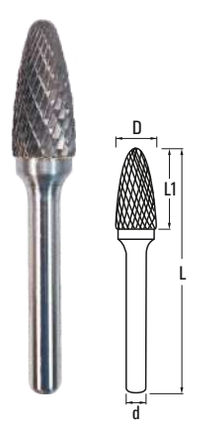
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма E овал, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



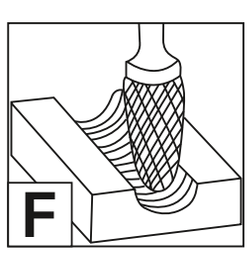
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
270	3	3	6	38	1/10	■	860 530 306 380
275	4	3	6	44	1/10	■	860 530 406 440
280	6	6	10	55	1/10	■■■	860 560 610 550
285	8	6	13	58	1/10	■■	860 560 813 580
290	10	6	16	61	1/10	■■	860 561 016 610
295	12	6	20	65	1/10	■■■■	860 561 220 650
300	16	6	25	70	1/10	■■	860 561 625 700
305	19	6	25	70	1/10	■■	860 561 925 700



Борфреза твердосплавная (ВК8), форма F парабола с радиусом, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ



№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
320	3	3	10	38	1/10	■	860 630 310 380
325	4	3	13	50	1/10	■	860 630 413 500
330	6	6	16	61	1/10	■■	860 660 616 610
335	8	6	20	65	1/10	■■	860 660 820 650
340	10	6	20	65	1/10	■■	860 661 020 650
345	12	6	25	70	1/10	■■	860 661 225 700
350	16	6	25	70	1/10	■■	860 661 625 700

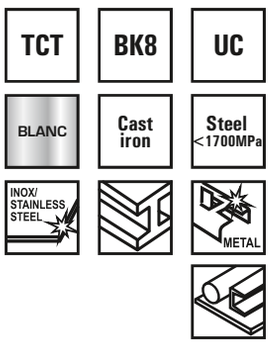


Упаковка

Пластиковый бокс

Картонная коробка

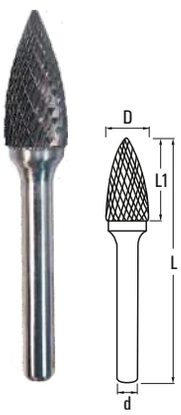
Оптовая картонная коробка



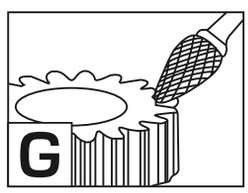
Борфрезы твердосплавные (BK8)
серия ЭКСПЕРТ

Борфрезы твердосплавные (BK8) для использования на прямых шлифовальных машинах для обработки листов и массивных заготовок металлов различных сортов и сплавов. Основная линейка борфрез имеет универсальную заточку UC, которая является наиболее популярной и оптимальной для большинства типов обработки. Другие варианты размеров или заточки борфрез поставляются под заказ.

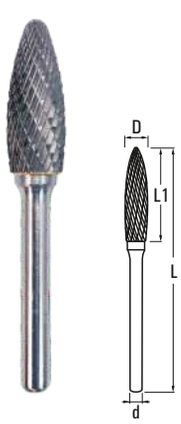
Борфреза твердосплавная (BK8), форма G парабола с точкой, с двойной заточкой
серия ЭКСПЕРТ



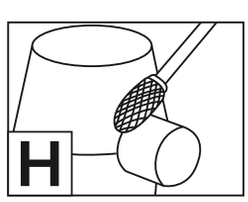
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
375	**3**	3	10	38	1/10	■	860 730 310 380
380	**4**	3	13	50	1/10	■	860 730 413 500
385	**6**	6	16	61	1/10	■■	860 760 616 610
390	**8**	6	20	65	1/10	■■■	860 760 820 650
395	**10**	6	20	65	1/10	■■	860 761 020 650
400	**12**	6	25	70	1/10	■■	860 761 225 700
405	**16**	6	25	70	1/10	■■	860 761 625 700
410	**19**	6	25	70	1/10	■■	860 761 925 700



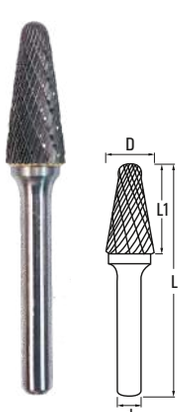
Борфреза твердосплавная (BK8), форма H пламя, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ



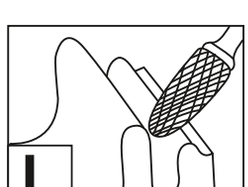
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
425	**3**	3	10	38	1/10	■	860 830 310 380
430	**4**	3	8	46	1/10	■	860 830 408 460
435	**6**	6	16	61	1/10	■■	860 860 616 610
440	**8**	6	20	65	1/10	■■	860 860 820 650
445	**10**	6	25	70	1/10	■■	860 861 025 700
450	**12**	6	32	77	1/10	■■■■	860 861 232 770
445	**16**	6	36	81	1/10	■■	860 861 636 810

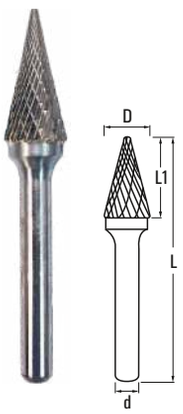


Борфреза твердосплавная (BK8), форма L конус с радиусом, с двойной заточкой
серия ЭКСПЕРТ



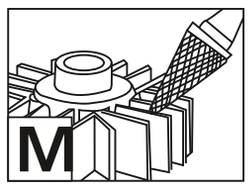
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
475	**3**	3	10	38	1/10	■	860 930 310 380
480	**4**	3	13	51	1/10	■	860 930 413 510
485	**6**	6	16	61	1/10	■■	860 960 616 610
490	**8**	6	22	67	1/10	■■	860 960 822 670
495	**10**	6	25	70	1/10	■■■■	860 961 025 700
500	**12**	6	28	73	1/10	■■■	860 961 228 730
505	**16**	6	30	75	1/10	■■	860 961 630 750
510	**19**	6	38	83	1/10	■■	860 961 938 830

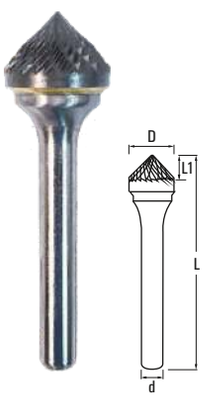




Борфреза твердосплавная (ВК8), форма M конус, с двойной заточкой, серия ЭКСПЕРТ

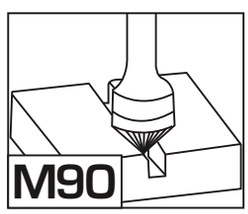
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
525	3	3	10	38	1/10	■	861 030 310 380
530	4	3	11	46	1/10	■	861 030 411 460
535	6	6	13	58	1/10	■■■	861 060 613 580
540	8	6	20	65	1/10	■■■	861 060 820 650
545	10	6	20	65	1/10	■■■	861 061 020 650
550	12	6	25	70	1/10	■■■	861 061 225 700
555	16	6	25	70	1/10	■■■	861 061 625 700

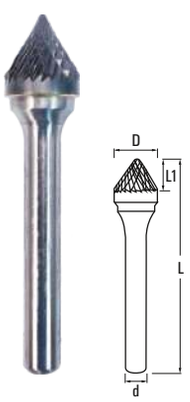




Борфреза твердосплавная (ВК8), форма M90 конус с углом 90°, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ

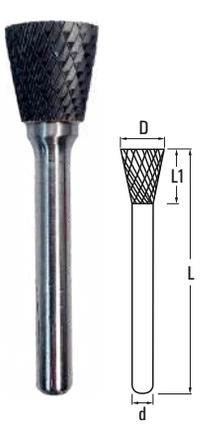
№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
575	6	6	3	51	1/10	■■	861 160 603 510
580	8	6	4	54	1/10	■	861 160 804 540
585	10	6	5	55	1/10	■	861 161 005 550
590	12	6	6	57	1/10	■	861 161 206 570
595	16	6	8	58	1/10	■■	861 161 608 580
600	19	6	10	60	1/10	■	861 161 910 600





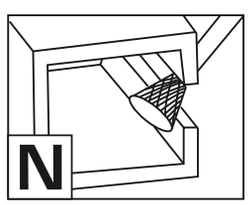
Борфреза твердосплавная (ВК8), форма M60 конус с углом 60°, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
620	6	6	5	50	1/10	■■	861 260 605 500
625	8	6	7	52	1/10	■	861 260 807 520
630	10	6	8	53	1/10	■	861 261 008 530
635	12	6	10	57	1/10	■	861 261 210 570
640	16	6	14	62	1/10	■■	861 261 614 620



Борфреза твердосплавная (ВК8), форма N обратный конус, с двойной заточкой серия ЭКСПЕРТ

№	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	Арт.
665	6	6	8	53	1/10	■■■	861 360 608 530
670	8	6	7	52	1/10	■	861 360 807 520
675	10	6	10	55	1/10	■	861 361 010 550
680	12	6	13	58	1/10	■■■	861 361 213 580
685	16	6	19	64	1/10	■	861 361 619 640
686	19	6	16	61	1/10	■	861 361 916 610



КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ TCT ПЛОСКИЕ 2Х ЗУБЫЕ с. 92

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ TCT ПЛОСКИЕ 4Х ЗУБЫЕ с. 92

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ TCT СФЕРИЧЕСКИЕ 2Х ЗУБЫЕ с. 93

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ TCT СФЕРИЧЕСКИЕ 4Х ЗУБЫЕ с. 93

Концевые фрезы

ЛЮБЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ПОД ЗАКАЗ!

Концевая фреза это один из наиболее универсальных инструментов для резания металла, который может обрабатывать поверхности различных форм. Широко применяются в условиях серийного и массового производств на станках с ЧПУ.

Концевые фрезы различаются по материалу изготовления (быстрорежущие и твердосплавные) и могут иметь различные типы покрытий, которые обладают различными свойствами, которые в той или иной степени улучшают ресурс эксплуатации в зависимости от сорта обрабатываемого материала или от условий резания.

Так же концевые фрезы делятся в зависимости от хвостовика – могут быть с цилиндрическим или коническим хвостовиком. Кроме того, фрезы могут быть разные по форме режущий части, например, с плоским торцом или сферические. Так же фрезы могут иметь разное количество зубов или стружечных канавок, в зависимости от условий резания, чистоты и производительности.

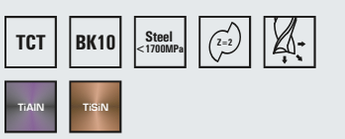
В ассортименте ТМ ПрофОснастка представлены основные – топовые группы и размеры концевых фрез с плоским и сферическим торцом, двух / четырехзубые, с покрытиями TiAlN и TiSiN. Под заказ могут быть поставлены любые типы фрез и размеров.

BK10 TCT 2Z TiAlN/TiSiN

Фрезы КОНЦЕВЫЕ твердосплавные двухзубые с плоским торцом, для использования на ЧПУ. Покрытие TiAlN/TiSiN. Для обработки металлов в т.ч. Нержавейющих, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25 мм, могут быть стандартные или удлиненные.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

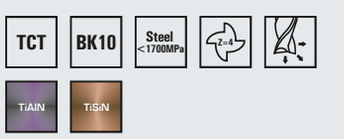


BK10 TCT 4Z TiAlN/TiSiN

Фрезы КОНЦЕВЫЕ твердосплавные четырехзубые с плоским торцом, для использования на ЧПУ. Покрытие TiAlN/TiSiN. Для обработки металлов, в т.ч. нержавеющих, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25 мм, могут быть стандартные или удлиненные.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

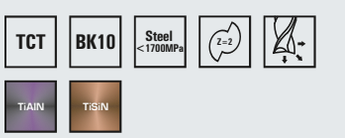


BK10 TCT 2Z TiAlN/TiSiN

Фрезы КОНЦЕВЫЕ сферические твердосплавные двухзубые, для использования на ЧПУ. Покрытие TiAlN/TiSiN. Для обработки металлов, в т.ч. нержавеющих, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25 мм, могут быть стандартные или удлиненные.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.

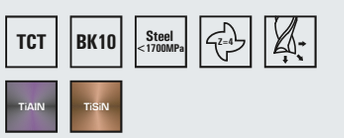


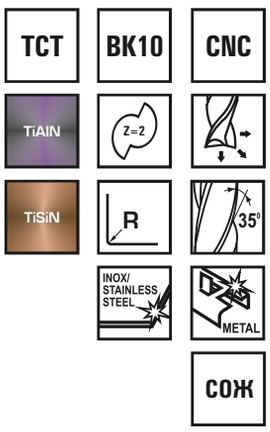
BK10 TCT 4Z TiAlN/TiSiN

Фрезы КОНЦЕВЫЕ твердосплавные сферические четырехзубые, для использования на ЧПУ. Покрытие TiAlN/TiSiN. Для обработки металлов, в т.ч. нержавеющих, конструкционных и жаропрочных сталей.

Размеры от 2 до 32 мм, хвостовик 6 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25 мм, могут быть стандартные или удлиненные.

Упаковка - индивидуальный пластиковый бокс.



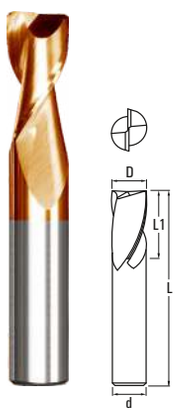


Концевые фрезы TCT с плоским торцом

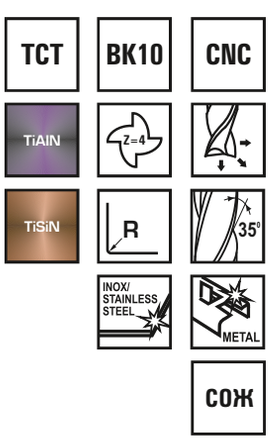
NEW

2–х зубые твердосплавные концевые фрезы с плоским торцом, цилиндрическим хвостовиком и покрытием TiAlN/TiSiN серия ЭКСПЕРТ

Рекомендуется использовать при профильной обработке, фрезеровании карманов, шпоночных пазов и взаимно перпендикулярных плоскостей. Фреза с 2-мя зубьями обеспечивает максимальный вывод стружки и применяется для обработки алюминия, цветных металлов и неметаллических материалов. Отлично подходят для черновой и получистовой обработки. Мелкозернистый твердый сплав обеспечивает повышенную износостойкость и твердость. Возможно использование при врезном фрезеровании. Применяются для фрезерования деталей из чугуна, цветных легких металлов и пластмасс. В ассортименте представлены специальные концевые фрезы с покрытиями TiAlN и TiSiN, которые значительно удлиняют срок службы инструмента. Покрытие TIAlN увеличивает износостойкость, прочность и уменьшает шанс образования и развития трещин. Покрытие TiSiN отличается способностью сохранять свою твердость при повышенных температурах, химической инертностью и, как следствие, способностью обрабатывать более твердые заготовки.

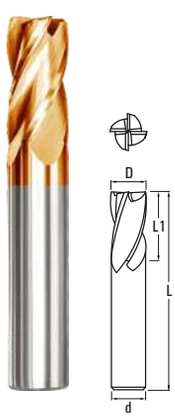


						TiAlN		TiSiN	
D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	№	Арт.
2	3	6	38	1/10	*	2010	020 306 211	2011	020 306 221
3	3	12	38	1/10	*	2020	030 312 211	2021	030 312 221
4	4	14	50	1/10	*	2030	040 414 211	2031	040 414 221
5	5	16	50	1/10	*	2040	050 516 211	2041	050 516 221
6	6	19	63	1/10	*	2050	060 619 211	2051	060 619 221
8	8	19	63	1/10	*	2060	080 819 211	2061	080 819 221
10	10	22	70	1/10	*	2070	101 022 211	2071	101 022 221
12	12	25	75	1/10	*	2080	121 225 211	2081	121 225 221
14	14	30	88	1/10	*	2090	141 430 211	2091	141 430 221
16	16	32	88	1/10	*	2100	161 632 211	2101	161 632 221
18	18	36	100	1/10	*	2110	181 836 211	2111	181 836 221
20	20	38	100	1/10	*	2120	202 038 211	2121	202 038 221

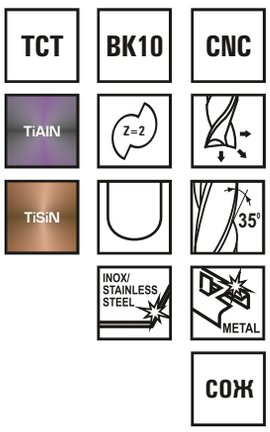


4–х зубые твердосплавные концевые фрезы с плоским торцом, цилиндрическим хвостовиком и покрытием TiAlN/TiSiN серия ЭКСПЕРТ

Рекомендуется использовать при контурной обработке, фрезеровании карманов, шпоночных пазов и взаимно перпендикулярных плоскостей. Хорошо подходят для фрезерования высокопрочной мартенситной нержавеющей стали и вязких материалов. Рекомендуется использовать при чистовой и финишной обработке. Мелкозернистый твердый сплав обеспечивает повышенную износостойкость и твердость. Возможно использование при врезном фрезеровании. В ассортименте представлены специальные концевые фрезы с покрытиями TiAlN и TiSiN, которые значительно удлиняют срок службы инструмента. Покрытие TiAlN увеличивает износостойкость, прочность и уменьшает шанс образования и развития трещин. Покрытие TiSiN отличается способностью сохранять свою твердость при повышенных температурах, химической инертностью и, как следствие, способностью обрабатывать более твердые заготовки.



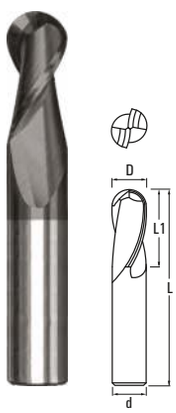
						TiAlN		TiSiN	
D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	№	Арт.
2	3	6	38	1/10	■■	2150	020 306 411	2151	020 306 421
3	3	12	38	1/10	■	2160	030 312 411	2161	030 312 421
4	4	14	50	1/10	■■■	2170	040 414 411	2171	040 414 421
5	5	16	50	1/10	■■	2180	050 516 411	2181	050 516 421
6	6	19	63	1/10	■■■	2190	060 619 411	2191	060 619 421
8	8	19	63	1/10	■■■	2200	080 819 411	2201	080 819 421
10	10	22	70	1/10	■■	2210	101 022 411	2211	101 022 421
12	12	25	75	1/10	■■■	2220	121 225 411	2221	121 225 421
14	14	30	88	1/10	■■	2230	141 430 411	2231	141 430 421
16	16	32	88	1/10	*	2240	161 632 411	2241	161 632 421
18	18	36	100	1/10	*	2250	181 836 411	2251	181 836 421
20	20	75	150	1/10	■■	2260	202 075 411	2261	202 075 421



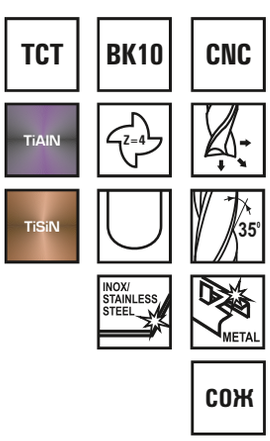
Концевые фрезы TCT со сферическим торцом

2–х зубые твердосплавные концевые фрезы со сферическим торцом, цилиндрическим хвостовиком и покрытием TiAlN/TiSiN серия ЭКСПЕРТ

Концевые фрезы со сферическим концом используются при контурном фрезеровании, фрезеровании карманов, шпоночных пазов и сложнопрофильных поверхностей. Широко применяются при получистовой и чистовой обработке. Фреза с 2-мя зубьями обеспечивает максимальный вывод стружки и используется для обработки деталей из чугуна, цветных легких металлов и неметаллических материалов. Мелкозернистый твердый сплав обеспечивает повышенную износостойкость и твердость. В ассортименте представлены специальные концевые фрезы с покрытиями TiAlN и TiSiN, которые значительно удлиняют срок службы инструмента. Покрытие TIAlN увеличивает износостойкость, прочность и уменьшает шанс образования и развития трещин. Покрытие TiSiN отличается способностью сохранять свою твердость при повышенных температурах, химической инертностью и, как следствие, способностью обрабатывать более твердые заготовки.

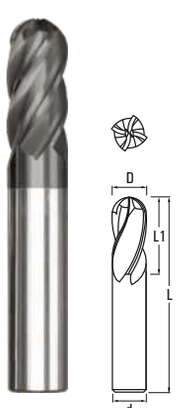


						TiAlN		TiSiN	
D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	№	Арт.
2	3	6	38	1/10	*	2300	020 306 212	2301	020 306 222
3	3	12	38	1/10	*	2310	030 312 212	2311	030 312 222
4	4	14	50	1/10	*	2320	040 414 212	2321	040 414 222
5	5	16	50	1/10	*	2330	050 516 212	2331	050 516 222
6	6	19	63	1/10	*	2340	060 619 212	2341	060 619 222
8	8	19	63	1/10	*	2350	080 819 212	2351	080 819 222
10	10	22	70	1/10	*	2360	101 022 212	2361	101 022 222
12	12	25	75	1/10	*	2370	121 225 212	2371	121 225 222
14	14	30	88	1/10	*	2380	141 430 212	2381	141 430 222
16	16	32	88	1/10	*	2390	161 632 212	2391	161 632 222
18	18	36	100	1/10	*	2400	181 836 212	2401	181 836 222
20	20	75	150	1/10	*	2410	202 075 212	2411	202 075 222



4–х зубые твердосплавные концевые фрезы со сферическим торцом, цилиндрическим хвостовиком и покрытием TiAlN/TiSiN серия ЭКСПЕРТ

Концевые фрезы со сферическим концом используются при контурном фрезеровании, фрезеровании карманов, шпоночных пазов и сложнопрофильных поверхностей. Широко применяются при чистовой и финишной обработке. Подходят для фрезерования высокопрочной мартенситной нержавеющей стали и вязких материалов. Мелкозернистый твердый сплав обеспечивает повышенную износостойкость и твердость. В ассортименте представлены специальные концевые фрезы с покрытиями TiAlN и TiSiN, которые значительно удлиняют срок службы инструмента. Покрытие TIAlN увеличивает износостойкость, прочность и уменьшает шанс образования и развития трещин. Покрытие TiSiN отличается способностью сохранять свою твердость при повышенных температурах, химической инертностью и, как следствие, способностью обрабатывать более твердые заготовки.



						TiAlN		TiSiN	
D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	№	Арт.
2	3	6	38	1/10	*	2450	020 306 412	2451	020 306 422
3	3	12	38	1/10	*	2460	030 312 412	2461	030 312 422
4	4	14	50	1/10	■■	2470	040 414 412	2471	040 414 422
5	5	16	50	1/10	■■	2480	050 516 412	2481	050 516 422
6	6	19	63	1/10	*	2490	060 619 412	2491	060 619 422
8	8	19	63	1/10	■■	2500	080 819 412	2501	080 819 422
10	10	22	70	1/10	■■	2510	101 022 412	2511	101 022 422
12	12	25	75	1/10	■■	2520	121 225 412	2521	121 225 422
14	14	30	88	1/10	■■	2530	141 430 412	2531	141 430 422
16	16	32	88	1/10	■■	2540	161 632 412	2541	161 632 422
18	18	36	100	1/10	*	2550	181 836 412	2551	181 836 422
20	20	75	150	1/10	*	2560	202 075 412	2561	202 075 422

ПАТРОНЫ БЗП БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ с. 95

ПАТРОНЫ КЛЮЧЕВЫЕ с. 98

ПАТРОНЫ ОСОБО ТОЧНЫЕ с. 99

ПЕРЕХОДНИКИ, КЛЮЧИ И АДАПТЕРЫ с. 101

Патроны и оснастка

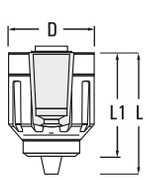
Патроны в ТМ ПрофОснастка являются первой группой в разделе оснастка. В двух линейках – Мастер и Эксперт – представлены различные варианты оснастки для ручного, электро- и пневмоинструмента, легких металлообрабатывающих станков, центров обработки металла. Принципиальная разница между линейками Мастер и Эксперт обеспечивается точностью изготовления, классом точности и применения оснастки (патронов).

В линейке патронов особенно выделяются следующие типы патронов, которые редко представлены на нашем рынке. MINI патроны с уменьшенным размером самого патрона. Патроны с функцией LOCK - дополнительным блокиратором, который предотвращает разворачивание и ослабление зажима. Особо точные патроны (0,05 мм) для станочных работ. Патроны ТМ ПрофОснастка производятся в Китае на самом большом заводе по производству патронов (более 1000 рабочих). Качество патронов определяется их зажимными свойствами и минимальными показателями биения по стандартам в зависимости от модели патронов.

Патроны ТМ ПрофОснастка серии Мастер применяются для бытового и профессионального использования для ручного электро- и пневмоинструмента. Предлагаются различные варианты зажимов – быстрозажимные и с ключом. В ассортименте патроны под все имеющиеся на рынке посадки как для импортного, так и российского стандарта (M12), полностью металлические патроны, а также патроны для сверл диаметров от 0,5 мм до 20 мм.

Патроны ТМ ПрофОснастка серии Эксперт предназначены для профессионального использования. Рекомендованы для применения в промышленных и индустриальных целях на стационарных станках и инструментах. В серии имеются патроны для различных систем фиксации - конус Морзе и резьбовые. В линейке присутствуют патроны с ключем и самозажимные. Особое внимание заслуживают патроны с системой фиксации LOCK, которые препятствуют ослаблению зажима инструмента в патроне. Точность патронов серии Эксперт от 0,12 мм до 0,05 мм. Патроны этой серии имеют наилучшие показатели по характеристикам зажима инструмента и минимальной вибрации инструмента при использовании.

В ассортименте представлен широкий выбор переходников и адаптеров для всех типов инструмента, станков (в т.ч. магнитных). Благодаря различным типам конструкций и размерам, можно подобрать любой тип конструкции, который позволяет соединить режущий инструмент с конструкцией станка / дрели / перфоратора. Это позволяет оптимально использовать имеющиеся производственные возможности любого производства.

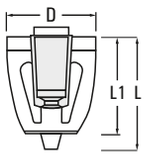


Трехкулачковый быстрозажимной патрон
серия МАСТЕР
САМАЯ БЮДЖЕТНАЯ МОДЕЛЬ

- Предназначен для бытового использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка – картон, доступна полная информация, есть штрих–код для продаж любого формата.
- Модель самая простая и самая бюджетная по цене.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
3	70 101 007	1-10	1/2-20UNF	41	51	59	0,35	1/50	■■■■

Упаковка:
цветная картонная коробка

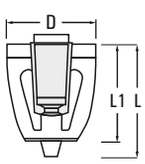


Упаковка:
пластиковый
бокс

Трехкулачковый быстрозажимной патрон
серия МАСТЕР

- Создан для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, есть штрих-код для продаж любого формата.
- Современный дизайн.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
11	70 101 017	0,8-10	**3/8-24UNF**	39	50	61	0,35	1/50	■■■■
12	70 101 020	1,5-13	**3/8-24UNF**	43	61	75	0,35	1/50	■■■■
15	70 101 023	0,8-10	**1/2-20UNF**	39	50	61	0,35	1/50	■■■■
16	70 101 026	1,5-13	**1/2-20UNF**	43	61	75	0,35	1/50	■■■■



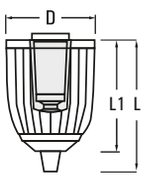
Упаковка:
пластиковый
бокс

Трехкулачковый быстрозажимной патрон с переходником SDS+
серия МАСТЕР

- Предназначен для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Посадка на импортный инструмент (1/2-20UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- В комплекте переходник SDS+, стоимость патрона с переходником для перфораторов в комплекте выгоднее, чем покупка по отдельности.
- Современный дизайн.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
21	70 102 001	1,5-13	**1/2-20UNF**	43	61	75	0,35	1/20	■■■■

MINI



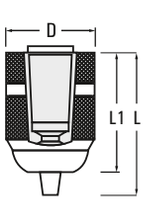
Трехкулачковый быстрозажимной патрон MINI
серия МАСТЕР

- Предназначен для бытового и профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,8 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Модель имеет специальный дизайн и конструкцию, что обеспечивает уменьшение размера длины патрона на 20 мм по сравнению с обычными. Это наиболее удобно при работе в труднодоступных местах и позволяет использовать почти всю длину сверла (почти как удлиненное).

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
25	70 103 003	0,8-10	3/8-24UNF	42	42	49,5	0,35	1/50	■
26	70 103 004	2-13	3/8-24UNF	42	42	49,5	0,35	1/50	■■■■
29	70 103 009	0,8-10	1/2-20UNF	42	42	49,5	0,35	1/50	■
30	70 103 010	2-13	1/2-20UNF	42	42	49,5	0,35	1/50	■■■■

Упаковка:
пластиковый бокс

BLOCK



Трехкулачковый быстрозажимной патрон, металл с блокировкой LOCK
серия МАСТЕР

- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 13 мм.
- Все популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка — пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Группа патронов имеет специальную систему блокировки для дополнительной фиксации зажима от ослабления или разворачивания под воздействием нагрузок и вибрации.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
35	70 104 001	1-10	3/8-24UNF	41	54,5	64,5	0,35	1/50	■■■
36	70 104 004	2-13	3/8-24UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■■■
41	70 104 007	1-10	1/2-20UNF	41	54,3	64,2	0,35	1/50	■■■
42	70 104 010	2-13	1/2-20UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■■■■

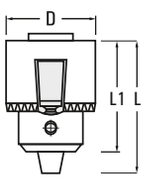
АДАПТЕР SDS+ В КОМПЛЕКТЕ, ДЛЯ ПЕРФОРАТОРА

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
44	70 104 012	2-13	1/2-20UNF	43	62,5	75	0,35	1/50	■■■■

Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый патрон с ключом для инструмента и станков
серия МАСТЕР

- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,6 до 16 мм.
- Все популярные посадки на импортный (1/2-20UNF, 3/8-24UNF) и отечественный инструмент (М12*1,25). B10-B16 – посадки под КОНУС МОРЗЕ.
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные и простые патроны с ключом.



№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
48	70 201 000	0,6-6	3/8-24UNF	30	40	50	0,35	1/50	■
49	70 201 001	1-10	3/8-24UNF	33,5	49	59	0,35	1/50	■■■■
50	70 201 004	2-13	3/8-24UNF	42	57	72,5	0,35	1/50	■■■■
55	70 201 007	1-10	1/2-20UNF	33,5	49	59	0,35	1/50	■■■■
56	70 201 010	2-13	1/2-20UNF	42	57	72,5	0,35	1/50	■■■■
57	70 201 011	3-16	1/2-20UNF	42	69	87	0,35	1/30	■■
61	70 201 021	1-10	M12*1,25[1]	33,5	49	59	0,35	1/50	*
62	70 201 024	2-13	M12*1,25[1]	42	59	72,5	0,35	1/50	■■
65	70 201 027	3-16	M12*1,25[1]	51	69	87	0,35	1/30	*
70	70 201 034	0,6-6	B10[2]	30	40	50	0,35	1/50	■
71	70 201 035	1,5-10	B12[2]	33,5	49	59	0,35	1/50	■■■
75	70 201 038	2-13	B16[2]	42	59	72,5	0,35	1/50	■■■
78	70 201 041	3-16	B16[2]	51	59	87	0,35	1/30	■■■
82	70 201 044	3-16	B18[2]	51	59	87	0,35	1/30	■■■

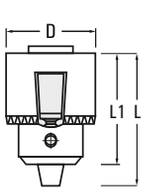
[1] - для инструмента отечественных производителей

[2] - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ

Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый патрон с ключом и переходником SDS+ для перфоратора
серия МАСТЕР

- Предназначен для профессионального использования на электрических, аккумуляторных дрелях, шуруповертах и пневмодрелях.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1,5 до 13 мм.
- Популярные посадки на импортный инструмент (1/2-20UNF, 3/8-24UNF).
- Точность патрона 0,35 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные и простые патроны с ключом. В упаковке имеется переходник SDS+.

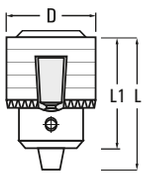


№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
91	70 206 000	1-10	1/2-20UNF	33,5	49	59	0,35	1/20	■■■
92	70 206 001	2-13	3/8-24UNF	42	59	72,5	0,35	1/20	■■■
95	70 206 004	2-13	1/2-20UNF	42	59	72,5	0,35	1/20	■■■■
99	70 206 007	3-16	1/2-20UNF	51	69	87	0,35	1/20	■■■

Упаковка:
пластиковый бокс

+ ключ

PREC



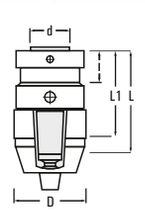
Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый патрон с ключом для станков, точный
серия ЭКСПЕРТ

- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,6 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ от B10 до B22.
- Точность патрона от 0,18 мм до 0,25 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.
- Наиболее популярные из станочной программы патроны с ключом.

№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
141	70 301 021	1-10	3/8-24UNF	43,4	54	69,7	0,25	1/50	*
143	70 301 023	1-10	1/2-20UNF	43,4	54	69,7	0,25	1/50	*
144	70 301 025	1-13	1/2-20UNF	53,2	67	86	0,25	1/50	■■
146	70 301 027	1-16	1/2-20UNF	53,2	67	86	0,25	1/50	■
150	70 301 000	0,6-6	B10[2]	43,4	52	68	0,18	1/50	■■
151	70 301 001	1-10	B12[2]	43,4	52	68	0,18	1/50	■■■
155	70 301 004	1-13	B16[2]	53,2	69	85,5	0,18	1/30	■■■
156	70 301 005	1-16	B16[2]	57	77,5	94,5	0,18	1/30	■■
157	70 301 007	3-16	B16[2]	53,2	69	87,5	0,18	1/30	■■■
158	70 301 009	3-16	B18[2]	57	77,5	94,5	0,18	1/30	■■
159	70 301 010	3-16	B18[2]	53,2	69	87,5	0,18	1/30	■■■
162	70 301 013	5-20	B22[2]	65,3	83	109	0,18	1/20	■■

PREC



Упаковка:
пластиковый бокс

Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, точный
серия ЭКСПЕРТ

- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,5 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ от B12 до B22, промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,2 мм, полностью металлический корпус.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.

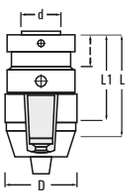
№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	l, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
165	70 302 001	0,5-8	B12[2]	36,3	69	77	12,06	20	0,2	1/20	■■
167	70 302 004	1-10	B12[2]	36	68	75,5	12,06	18,5	0,2	1/20	■■■
169	70 302 007	1-13	B16[2]	44	84,5	94,5	15,73	24	0,2	1/20	■■■
171	70 302 010	1-16	B18[2]	51	101	112	17,78	32	0,2	1/20	■■■
173	70 302 013	5-20	B22[2]	57	116	129,2	21,8	40,5	0,2	1/20	■■

[2] - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ

HIGH PREC

Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, особо точный HIGH PREC
серия ЭКСПЕРТ

- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 0,5 до 20 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ от B10 до B22, промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,05 мм ОСОБО ТОЧНЫЙ PREC, обеспечивает минимальное биение, что гарантирует наилучший результат резания, полностью металлический корпус.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.



№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	l, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
176	70 303 000	0,5-6	B10[2]	34	71,5	64	10,09	14,5	0,05	1/20	■
177	70 303 001	0,5-6	B12[2]	43,6	91,5	82,2	12,06	18,5	0,05	1/20	■■
179	70 303 004	1-10	B12[2]	43,6	94,5	85,5	12,06	18,5	0,05	1/20	■■■
182	70 303 007	1-13	B16[2]	51	103,5	92,5	15,73	24	0,05	1/20	■■■
184	70 303 010	1-16	B18[2]	56,6	118	104	17,78	32	0,05	1/20	■■■
187	70 303 013	5-20	B22[2]	59	130	118	21,8	40,5	0,05	1/20	■■

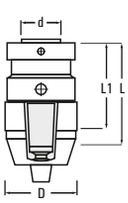
Упаковка:
пластиковый бокс

PREC

BLOCK

Трехкулачковый самозажимной патрон для станков, особо точный PREC с блокировкой LOCK
серия ЭКСПЕРТ

- Предназначен для профессионального машинного и станочного использования на станках или обрабатывающих центрах.
- Имеются в ассортименте патроны под сверла диаметром от 1 до 13 мм.
- Популярные посадки на КОНУС МОРЗЕ B16, 1/2-20 UNF промышленное исполнение.
- Точность патрона 0,12 мм ОСОБО ТОЧНЫЙ PREC, обеспечивает минимальное биение, что гарантирует наилучший результат резания, полностью металлический корпус.
- Патроны имеют специальную систему блокировки LOCK от разворачивания и ослабления зажима.
- Упаковка – пластиковый бокс. Удобен для хранения и системы выкладки, доступна полная информация, штрих-код для продаж любого формата.



№	Арт.	Размер под инструмент, мм	Посадка	D, мм	L1, мм	L, мм	d, мм	Точность	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
192	70 304 001	1-13	1/2-20UNF	44	83	93	24	0,12	1/20	■■
197	70 304 004	1-13	B16[2]	44	83	93	24	0,12	1/20	■■■
199	70 304 006	1-16	B18[2]	51	112	101	24	0,12	1/20	■■

Упаковка:
пластиковый бокс

Упаковка

Цветная картонная коробка или пластиковый бокс

Оптовая картонная коробка

КЛЮЧИ, АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ

Ключи для патронов

№	Арт.	Размер	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
301	71 501 001	10	1/10	■■■■
303	71 501 004	13	1/10	■■■■
305	71 501 007	16	1/10	■■■■

Упаковка:
блистер

Адаптер–переходник на SDS+

№	Арт.	Тип	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
351	71 503 005	SDS plus	1/10	■■■

Упаковка:
блистер

Оправки (с лапкой) – переходники для инструмента и станков

■ Переходные конические втулки являются сменными элементами для станков. Применяются для достижения соответствия углов конуса хвостовика, устанавливаемого инструмента и шпинделя станка.

■ Поверхности переходной втулки отшлифованы, благодаря чему при использовании приспособления не теряется заданная точность обработки.

■ Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой, что делает втулку долговечной.

■ Переходные параметры: все популярные варианты Конуса Морзе.

№	Арт.	Посадка	D, мм	d, мм	L, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
373	71 504 003	**МК2–МК1**				1/10	■
374	71 504 004	**МК3–МК1**				1/10	■
375	71 504 005	**МК3–МК2**	24,7	17,78	112	1/10	■■
377	71 504 007	**МК4–МК2**	31,6	17,78	124	1/10	■■
379	71 504 009	**МК4–МК3**	32,4	23,82	140	1/10	■■

Дорны (с лапкой) – переходники для инструмента и станков

■ Дорны используются как оправка для патрона сверлильного станка. Применяются для соединения сверлильного патрона со станком.

■ Поверхности дорна отшлифованы, тем самым при использовании данного приспособления не теряется заданная точность обработки.

■ Выполнен из конструкционной легированной стали с закаленной поверхностью, что делает его долговечным в использовании.

■ Переходные параметры: все популярные посадки.

№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие	№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
389	71 505 000	**МК1–В10**	1/100	■■	398	71 505 010	**МК2–В18[2]**	1/100	■■
388	71 505 001	**МК1–В12**	1/100	■■	399	71 505 011	**МК3–В16[2]**	1/100	■■
390	71 505 002	**МК1–В16**	1/100	■■	400	71 505 012	**МК3–В18[2]**	1/50	■■
391	71 505 003	**МК2–В10**	1/100	■■	401	71 505 013	**МК3–В22[2]**	1/50	■■
392	71 505 004	**МК2–В22[2]**	1/100	■■	402	71 505 014	**МК3–1/2UNF**	1/25	■■
393	71 505 005	**МК2–3/8UNF**	1/100	■■	403	71 505 015	**МК4–В16[2]**	1/25	■■
395	71 505 007	**МК2–1/2UNF**	1/100	■■	404	71 505 016	**МК4–В18[2]**	1/25	■■
396	71 505 008	**МК2–В12[2]**	1/100	■■	405	71 505 017	**МК4–В22[2]**	1/25	■■
397	71 505 009	**МК2–В16[2]**	1/100	■■	406	71 505 018	**МК4–1/2UNF**	1/25	■■

[2] - патроны предназначены для использования на станках с посадкой типа конус МОРЗЕ

Переходники для магнитно–сверлильных станков и корончатых сверл

Адаптеры для установки корончатых сверл в сверлильный станок

- Обеспечивают установку корончатых сверл в сверлильные станки с посадкой КОНУС МОРЗЕ.
- Упакованы в индивидуальный пластиковый бокс.
- Без подводки СОЖ.

№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
411	71 506 011	W19-MK2	1/10	■■■
412	71 506 012	W19-MK3	1/10	■■■

1/2 UNF

B10-B16

Адаптеры для установки патронов с посадкой 1/2–20UNF/B в магнитный станок

- Обеспечивают установку быстрозажимных или ключевых патронов с посадкой КОНУС МОРЗЕ на магнитно – сверлильный станок.
- Обеспечивают установку быстрозажимных или ключевых патронов с посадкой ½-20 UNF на магнитно – сверлильный станок.
- Имеют индивидуальную упаковку.

№	Арт.	Посадка	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
420	71 506 020	W19-1/2 UNF	1/10	■■■
423	71 506 023	W19-B10	1/10	■■■
424	71 506 024	W19-B12	1/10	■■■
425	71 506 025	W19-B16	1/10	■■■

bwtool.ru
оборудование и инструмент для компаний

Приглашаем Вас в наш интернет-магазин! Это новая возможность заказывать, видеть актуальные остатки, цены и другую полезную информацию.

Интернет-магазин не работает с розничными клиентами.

РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ с. 104

Рулетки

Рулетки ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт. Все рулетки обладают мощным возвратным механизмом, имеют высокоточные полотна и снабжены корпусами повышенной прочности (которые проверяются по стандартам ГОСТ), а также имеют очень хороший вынос ленты без залома.

Кроме того, рулетки имеют полотна белого цвета, что дает возможность работать в условиях недостаточной видимости. Рулетки серии Эксперт идеально подойдут для использования в экстремальных условиях, где требуются максимальные эксплуатационные качества. Если измерения не проводятся столь часто, будут выгодны рулетки серии Мастер. Все рулетки соответствуют 2 классу точности.

Упаковка:
блистер

Рулетка измерительная
серия МАСТЕР

- Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты.
- Корпус из ударопрочного АВС-пластика с вставками из высококачественной резины.
- Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости.
- Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивают более комфортное использование.

№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
3	140 101 001	3	16	12/48	■■■■
4	140 101 002	5	19	12/96	■■■■
5	140 101 003	8	25	6/48	■■■■
6	140 101 004	10	25	6/36	■■■■

Упаковка:
блистер

Рулетка измерительная
серия ЭКСПЕРТ

- Мощный автоматический механизм возврата мерной ленты.
- Корпус из ударопрочного АВС-пластика и улучшенная эргономика обеспечивает надежный и удобный хват.
- Нейлоновое покрытие полотна многократно увеличивает стойкость измерительной ленты к истиранию, а крюк с магнитом обеспечивает надежную фиксацию на металлических поверхностях.
- Полотно белого цвета дает возможность работать в условиях недостаточной видимости.
- Тканевый кистевой ремешок и клипса для поясной фиксации обеспечивают более комфортное использование.

№	Арт.	Длина полотна, м	Ширина полотна, мм	Мин. продажа/ Опт. упак., шт	Наличие
20	140 201 001	3	16	12/120	■■■■

Справочная информация

Таблица посадок расходника на инструмент

Точило/ заточн. станки	УШМ	Циркулярки	Торцовочн. машины, маятник. и распилов. станки	Дрели	Шуруповерты	Прямо-шлифовальная машина	Станок с ЧПУ	Станок на магнитном основании
12,7 мм	M14*2	15 мм	20 мм	6 мм	6,35 мм	3/6 мм	6/10/12 мм	Weldon 19
16 мм	22,23 мм	16 мм	25,4 мм					
20 мм		20 мм	30 мм					
22 мм		25,4 мм	32 мм					
32 мм		30 мм						
		32 мм						

Применимость сверл в отношении материалов для сверления

4341 HSS, 118 split point — Сверла общего назначения для сверления низкоуглеродистых сталей и сплавов с невысокой твердостью.

M2 TIN, 135 split point — Сверла спиральные шлифованные обладают высокой производительностью и ресурсом по указанным типам материалов, выполнены из качественной быстрорежущей стали, полностью шлифованные, обладают высокой точностью сверления. Предназначены для сверления средне и высокоуглеродистых сталей и сплавов со средней твердостью. Ограничено применимы по нержавейке.

M35 Co5% 135 split point — Высокопроизводительные сверла, отличаются устойчивостью к повышенным температурам. Идеальны для сверления твердых сталей и сплавов. Наилучшим образом подходят для сверления в нержавейке или для металлов с максимальным ресурсом эксплуатации одного сверла.

Тип сверл	Сталь твердость (Mpal)				Низкоугле-родистая сталь (до 0,3%)	Среднеугле-родистая сталь (0,3–0,6%)	Высокоугле-родистая сталь (от 0,6% и выше)	Нержавейка	Алюминий	Медь	Чугун
	<900	<1000	<1100	<1300							
4341 HSS, 118° split point	★★★	★			★★★	★			★★	★★	★★
M2 TIN, 135° split point	★★	★★★	★		★★	★★★		★★	★★	★★	★★★
M35 Co5%, 135° split point	★★	★★★	★★★	★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★

★ - может использоваться
★★ - применяется, но не оптимально - лучше использовать специализированные
★★★ - наиболее подходит для данных типов металлов

Типы и сорта сталей, химический состав и аналоги

0	NO/WS	Углеродистая инструментальная сталь					62-64	
2	HSS	Быстрорежущая сталь					59-68	
		Сталь миров.стандарт	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	RUS аналог
		HSS 4241	1,5-2,5	0,6-1,2	3,8-4,4	0,5-0,7	0	63	Р2АМ3
		HSS 4341, W4	3,5-4,5	2,5-3,5	3,8-4,4	1,2-1,8	0	63-66	11Р3АМ3Ф
		HSS 9341, W9	8,5-9,5	2,7-3,3	3,8-4,4	1,3-1,7	0	63-66	11Р3АМ3Ф
		HSS 6542, M2	5,5-6,75	4,5-5,5	3,8-4,4	1,75-2,2	0	63-65	Р6М5
3	HSS-E	Высокопроизводительная быстрорежущая сталь						89-92	
		HSS M35	6-6,7	4,7-5,2	3,8-44	1,7-2,2	4,5-5,5	65,5-67,5	Р6М5К5
		HSS M42	1,15-1,85	9-10	3,5-4,25	0,95-1,35	7,75-8,75	59	Р6М5К8
6	Carbide	Твердый сплав						89-92	ВК

2	HSS	Сталь СССР, Россия	W	Mo	Cr	V	Co	HRC
		Р6М5	5,5-6,5	4,8-5,3	3,8-4,4	1,7-2,1	0,5	63
		Р9	8,5-10	1	3,8-4,4	2-2,6	0	63
		Р18	17-18,5	1	3,8-4,4	1-1,4	0,5	59

Диаметр отверстия под заклепку в зависимости от диаметра стержня заклепки (мм)

Диаметр стержня заклепки	2,0	2,3	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,5	10,0
Диаметр отверстия под заклепку	2,1	2,4	2,7	3,1	3,6	4,1	5,2	6,2	7,2	8,2	9,7	10,3

Подбор сверл под нарезание резьбы

Резьба	Шаг резьбы	Ø отверстия номинальный (предельный)	Диапазон сверл, мм	
M2	0,25	1,75-1,77 (1,81)	1,7	1,8
	0,4	1,60-1,62 (1,68)	1,6	1,7
M2,5	0,35	2,15-2,17 (2,22)	2,1	2,2
	0,45	2,05-2,07 (2,13)	2	2,1
M3	0,35	2,65-2,67 (2,72)	2,6	2,7
	0,5	2,50-2,52 (2,58)	2,5	2,6
M4	0,5	3,50-3,52 (3,64)	3,5	3,6
	0,7	3,30-3,33 (3,46)	3,3	3,4
M5	0,5	4,50-4,52 (4,64)	4,5	4,6
	0,8	4,20-4,23 (4,42)	4,2	4,3
M6	0,5	5,50-5,52 (5,62)	5,5	5,6
	0,75	5,20-5,23 (5,42)	5,2	5,3
	1	4,95-5,00 (5,21)	5	5,2
M7	0,5	6,50-6,52 (6,64)	6,5	6,6
	0,75	6,20-6,23 (6,42)	6,2	6,3
	1	5,95-6,00 (6,26)	6	6,2
M8	0,5	7,50-7,52 (7,64)	7,5	7,6
	0,75	7,20-7,23 (7,42)	7,2	7,4
	1	6,95-7,00 (7,21)	7	7,2
	1,25	6,7-6,75 (6,96)	6,7	6,8
M9	0,5	8,50-8,52 (8,64)	8,5	8,6
	0,75	8,20-8,23 (8,42)	8,2	8,3
	1	7,95-8,00 (8,21)	8	8,2
	1,25	7,70-7,75 (7,96)	7,7	7,8
M10	0,5	9,50-9,52 (9,64)	9,5	9,6
	0,75	9,20-9,23 (9,42)	9,2	9,4
	1	8,95-9,00 (9,21)	9	9,2
	1,25	8,70-8,75 (8,96)	8,7	8,8
	1,5	8,43-8,50 (8,73)	8,4	8,5
M11	0,5	10,50-10,52 (10,64)	10,5	10,6
	1	9,95-10,00 (10,21)	10	10,2
	1,5	9,43-9,50 (9,73)	9,5	9,6
M12	0,5	11,50-11,52 (11,64)	11,5	11,6
	1	10,95-11,00 (11,21)	11	11,2
	1,5	10,43-10,50 (10,73)	10,5	10,7
	1,75	10,20-10,25 (10,56)	10,2	10,5
M14	0,5	13,50-13,52 (13,64)	13,5	13,6
	1	12,95-13,00 (13,21)	13	13,2
	1,5	12,43-12,50 (12,73)	12,4	12,7
	2	11,90-11,95 (12,30)	11,9	12,3
M16	0,5	15,50-15,52 (15,64)	15,5	15,6
	1	14,95-15,00 (15,26)	15	15,2
	1,5	14,43-14,50 (14,73)	14,4	14,7
	2	13,90-13,95 (14,30)	13,9	14,3
M18	0,5	17,50-17,52 (17,64)	17,5	17,6
	1	16,95-17,00 (17,21)	17	17,2
	1,5	16,43-16,50 (16,73)	16,4	16,7
	2	15,90-15,95 (16,30)	15,9	16,3
	2,5	15,35-15,40 (15,88)	15,3	15,8
M20	0,5	19,50-19,52 (19,64)	19,5	19,6
	1	18,95-19,00 (19,21)	19	19,2
	1,5	18,43-18,50 (18,73)	18,4	18,7
	2	17,90-17,95 (18,30)	17,9	18,3
	2,5	17,35-17,40 (17,88)	17,4	17,8

Расшифровка пиктограмм

Оборудование и инструмент, на который устанавливается расходник и оснастка

Углошлифовальная машина (УШМ), использование под углом 90°

Углошлифовальная машина (УШМ), использование под углом менее 90°

Зачистная машина, зачистной станок, точило

Циркулярная пила (циркулярка)

Торцовочная или комбинированная пила (торцовка)

Дрель или шуруповерт

Ручная отрезная машина

Отрезная машина, стационарный станок

Сверлильный, стационарный станок

Прямошлифовальная машина

CNC - станок ЧПУ

Магнитный станок

Использование без инструмента, ручное

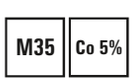
Пиктограммы, обозначающие материалы, особенности применения и конструкции

Изготовлены из быстрорежущей стали, в которых режущая часть вышлифована CBN. Инструменты повышенной стойкости и с меньшим радиальным биением

Изготовлены из быстрорежущей стали типа M35 с добавлением кобальта. Применяются для работы по вязким и сложным материалам

Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, частично соответствует P6M5

Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, улучшенный аналог P6M5



Сорт стали (сплав), используемый в мировой классификации, улучшенный аналог P6M5K5, содержит 5% кобальта

Наиболее популярный сплав стали для режущего инструмента, производимого в СССР и РФ

Твердый сплав

Поверхность обработана, без покрытия

Поверхность после оксидирования, обеспечивает предохранение от возникновения ржавчины длительный период времени

Поверхность с напылением нитрида титана. Благодаря такому покрытию поверхностная твердость повышается приблизительно на 2300 HV, а термостойкость до 600°C

Цвет покрытия сверл, содержащих кобальт

Покрытие (титан алюминий нитрид) - микротвердость 30-33 ГПа, красно-коричневый цвет покрытия. Отличная стойкость к высоким температурам. Подходит для высокоскоростной обработки. Можно использовать без СОЖ

TiSiN-покрытие является очень износостойким и позволяет обрабатывать твердые сорта сталей на высокой скорости. Является более продвинутым покрытием по сравнению с TiALN

Поверхность инструмента полностью обработана шлифованием

Международный стандарт на цилиндрические сверла

Международный стандарт на цилиндрические сверла удлиненные

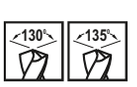
Международный стандарт на сверла укороченные, в том числе на двусторонние сверла

Международный стандарт на метчики

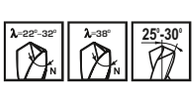
Соответствует стандарту ГОСТ

Стандарт - аналог ГОСТа

Угол при вершине сверла, для металлов с твердостью менее 800 Мпа

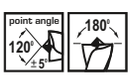


Угол при вершине сверла, для металлов с твердостью более 800 Мпа

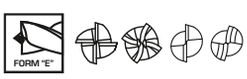


Угол спирали для цилиндрических сверл

Заточка сверла по DIN 1412 форма C, split point



Углы заточки для сварочных сверл



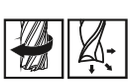
Форма режущей кромки

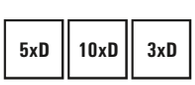
Угол наклона режущей спирали

Радиусная заточка режущей кромки

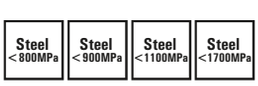
Длина режущей части

Имеет правое направление вращения


Направление вращения или движения



Глубина сверления, измеряемая в диаметрах самого сверла



Оптимально для обработки материалов с указанной твердостью

Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях

Для нарезания резьбы в глухих отверстиях

Наружная резьба

Пиктограммы, обозначающие материалы, особенности применения и конструкции

Сферическая форма головки фрезы

Количество зубов (перьев) концевых фрез

Хвостовик стандарта WELDON 19

Двойная универсальная заточка режущей поверхности твердосплавных фрез

Станок с ЧПУ

Имеют увеличенный ресурс использования

Увеличенный ресурс в 6 раз от обычного

Качество пропила – хорошее, высокое, идеальное

Твердосплавные режущие пластины

Металлокерамические режущие пластины

Класс точности изделия

Точность сверла

Металл, сталь

Нержавеющая сталь

Тонколистовая сталь

Алюминий и сплавы с содержанием алюминия

Цветные металлы

Пластик, плексиглас

Чугун

Дерево, в том числе твердые породы дерева

Сложносоставные материалы, в том числе дерево с гвоздями и др.

Полые металлические конструкции, в том числе трубы

Массивные заготовки из металла

Машинно-ручной способ нарезания резьбы

Ручной способ нарезания резьбы

Машинный способ нарезания резьбы

С использованием / без использования смазочных масел

Рекомендовано использование смазочно-охлаждающих жидкостей

В комплекте переходные кольца или адаптер

Набор из нескольких позиций

Система заточки твердосплавных пластин с нулевым углом наклона для универсальных материалов

Система заточки твердосплавных пластин с отрицательным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с идеально чистым пропилом

Система заточки твердосплавных пластин с положительным углом наклона для пиления алюминия и пластиков с высокой скоростью пиления

Система заточки твердосплавных пластин с нулевым углом наклона для пиления заготовок из стали

Имеют значительно уменьшенный размер

Система дополнительной блокировки патронов, предотвращающая ослабление зажима

Изделия, имеющие особо высокий класс точности

Переходник для SDS+ включен в комплект

Ключ для зажима патрона включен в комплект

Поставляется под заказ со сроком поставки от 3 месяцев с момента заказа

Товар находится в разработке и ожидается в наличии в ближайшие 6 месяцев

Товар находится в ограниченном количестве на складе и может быть недоступен для заказа в больших количествах

Товар находится на складе постоянно в достаточном количестве

Наиболее популярные товарные позиции, находятся на складе в большом количестве

Новый ассортимент

Скоро в продаже

BESTWELD

НОВИНКА!

ИНВЕРТОРНЫЕ ПЗУ В КЕЙСЕ

Autostart

Autostart i620
для грузовиков, автобусов и тракторов

Autostart i520
для внедорожников и малых грузовиков

- Работают в режиме 12/24 В.
- Ток заряда регулируется ручкой и отображается на дисплее.
- ПЗУ имеют мощный вентилятор и защиту от перегрева и крутят стартер до 20с.
- Автоматизированный цикл зарядки - максимальное напряжение заряда в 12-вольтовом режиме снижено до 14.8В, что исключает закипание батареи.
- Съемные клеммы и компактные «крокодилы».
- Внешний предохранитель — защищает от неправильного подключения полярности, а также короткого замыкания.
- Дисплей напряжения для контроля процесса заряда.
- Автоматическое определение и выбор режим напряжения 12/ 24 вольта.
- Поставляется в алюминиевом кейсе.

НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ ОТСУТСТВУЮТ АНАЛОГИ СРЕДИ ИНВЕРТОРНЫХ ПЗУ!

профоснастка

РАСХОДНИК И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ОПТОВАЯ ПРОДАЖА

ООО "БэстВелд"
119361, Россия, Москва
ул. Озерная 42, оф. 501
тел. +7 (495) 783 83 20

8 800 333-25-90
звонок по России бесплатный

www.profosnastka.ru
www.bwtool.ru