



## 6 МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ

Метчики ручные (I/II) HSS-G 4341, ISO 529	с. 61
Метчики ручные (I/II) HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 62
Метчики ручные (I/II) HSSE M35 Co5%, DIN 352	с. 63
Метчики ручные (I/II/III) HSS-G M2, DIN 352	с. 64
Метчики машинно-ручные HSS-G 4341, Р6М5 ГОСТ	с. 65
Метчики машинно-ручные HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 66
Метчики машинно-ручные (M25-M95) HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 67
Метчики машинные спиральные HSS-G M2 TiN, ISO 529	с. 68
Метчики машинные спиральные HSSE M35 Co5%, DIN 371/376	с. 69
Метчики машинные с подточкой HSSE M35 Co5%, DIN 371/376	с. 70
Наборы метчик + сверло	с. 71
Плашка метр. HSS-G 4341, DIN 223	с. 72
Плашка метр. 9ХС, DIN 223	с. 73
Плашка дюйм. трубн. HSS-G 4341, DIN 5158	с. 73
Метчикодержатели и плашкодержатели	с. 74
Справочная информация	с. 75

## Метчики и плашки



Метчики ТМ ПрофОснастка представлены в двух линейках: Мастер и Эксперт.

Метчики серии Мастер предназначены для бытового и полупрофессионального использования и обеспечивают хорошее качество нарезания резьбы с ограниченным ресурсом эксплуатации, преимущественно для ручного нарезания резьбы.

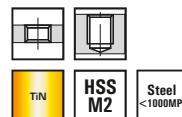
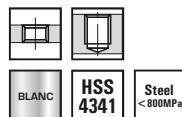
Метчики серии Эксперт созданы для промышленного и индустриального использования и обеспечивают высокое качество нарезания резьбы с длительным ресурсом эксплуатации, как для ручного, так и для машинного использования.

Метчики Профоснастка могут быть использованы как для бытового, так и для профессионального применения в зависимости от серии. Представленные категории метчиков охватывают универсальные и специализированные решения (для сквозных и глухих отверстий). В ассортименте метчики как для ручного, так и для машинного нарезания резьбы.

Широкие возможности применения обеспечены разнообразием конструкций, сплавов и покрытий для достижения специализированного функционала изделия.

В каталоге представлены основные размеры и шаги метчиков. Тем не менее, если требуется больший диаметр или нестандартный шаг резьбы, мы готовы поставить товар под заказ.

Специализированные группы метчиков отличаются от стандартных своим составом, покрытиями и конструкцией. Все они предназначены для индустриального или профессионального применения. Каждая группа метчиков может быть выполнена из различных сплавов, иметь разные покрытия.



### HSS-G 4341 (аналог P6M5), ISO 529

Метчики метрические ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка.

Размеры: M2-M16

Упаковка:  
пластиковый бокс

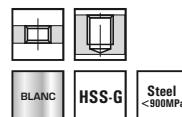
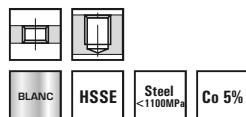


### HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

Метчики метрические ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка, [с покрытием нитрид титана](#)

Размеры: M2-M24

Упаковка:  
пластиковый бокс



### HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 352

Метчики метрические ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка.

Размеры: M2-M24

Упаковка:  
пластиковый бокс



### HSS-G M2 (P6M5), DIN 352

Метчики метрические ручные трехпроходные комплектные (I/II/III), прямая канавка.

Размеры: M2-M24

Упаковка:  
пластиковый бокс

Стоимость нарезания одного отверстия может существенно отличаться в зависимости от соотношения характеристик изделия, особенностей материала заготовки, инструмента и режимов резания. Неправильное значение любого из параметров может серьезным образом сказаться на результате (ресурс, скорость, стоимость, качество).

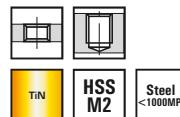


### HSS-G 4341 (аналог P6M5), ISO 529

Метчики метрические машинно-ручные однопроходные, прямая канавка.

Размеры: M2-M24

Упаковка:  
пластиковый бокс

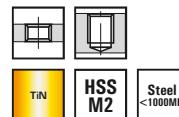


### HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

Метчики метрические машинно-ручные однопроходные, прямая канавка, **с покрытием нитрид титана**

Размеры: M2-M24

Упаковка:  
пластиковый бокс



### HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529 **БОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ!!**

Метчики метрические машинно-ручные однопроходные, прямая канавка.

**Размеры: M25-M95**

Упаковка:  
пластиковый бокс

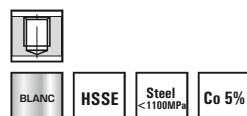


### HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

Метчики метрические, спиральная канавка, машинные однопроходные **с покрытием нитрид титана**

Размеры: M2-M24

Упаковка:  
пластиковый бокс

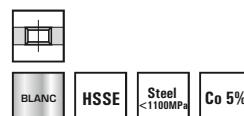


### HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376

Метчики метрические, спиральная канавка, машинные однопроходные.

Размеры: M2-M30

Упаковка:  
пластиковый бокс

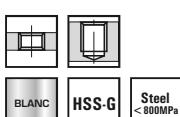


### HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376

Метчики метрические с подточкой, машинные однопроходные.

Размеры: M2-M30

Упаковка:  
пластиковый бокс

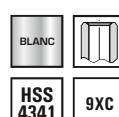


### НАБОРЫ МЕТЧИК HSS M2, ISO 529 + сверло HSS M2, DIN 338

Метчик метрический, правый + сверло под размер

Размеры: M2-M12

Упаковка: блистер



### ПЛАШКИ МЕТРИЧЕСКИЕ И ДЮЙМОВЫЕ HSS 4341

**НОВИНКА:** Плашка 9XC DIN 223 метрическая правая

Размеры: M2-M48,  
G1/4"-G1

Упаковка:  
пластиковый бокс



### КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Метчикодержатели

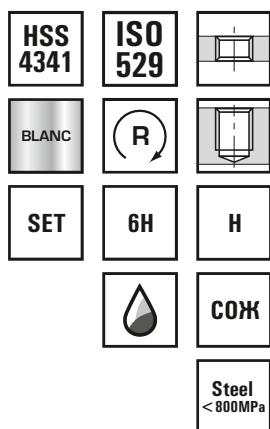
T-образные  
метчикодержатели

Плашкодержатели  
Упаковка: блистер

### СКОРО В ПРОДАЖЕ!

### НАБОРЫ МЕТЧИКОВ





**Упаковка:**  
пластиковый бокс

## Метчики метрические HSS-G 4341 (аналог Р6М5), ISO 529 ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка серия МАСТЕР

- Комплект двухпроходных метчиков из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 3266-81 HRC 63 в комплекте первый и второй номера метчиков (черновой и чистовой), правые.
- Резьба метрическая, точность 6Н (данный тип метчика предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью до 800 Мпа).
- Метчики имеют прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при желательном использовании СОЖ. Ресурс использования метчика на любых материалах многократно увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер поставляются в ТОПовых размерах с основным шагом.
- Метчики ПрофОснастка серии Мастер упаковываются в пластиковый бокс без возможности навески на крючок. Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и другую необходимую информацию для продаж как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка метчиков ПрофОснастка серии Мастер является наиболее демократичной по цене в сравнении с метчиками ПрофОснастка серии Эксперт.

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>331</b>	<b>M2*0,4</b>	50 611 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■
<b>333</b>	<b>M3*0,5</b>	50 611 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
<b>337</b>	<b>M4*0,7</b>	50 611 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■
<b>342</b>	<b>M5*0,8</b>	50 611 012	58	16	5	4	1/10	■■■
<b>345</b>	<b>M6*1</b>	50 611 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■
<b>350</b>	<b>M8*1,25</b>	50 611 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■
<b>357</b>	<b>M10*1,5</b>	50 611 027	80	24	8	6,3	1/10	■■■
<b>364</b>	<b>M12*1,75</b>	50 611 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>369</b>	<b>M14*2</b>	50 611 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>375</b>	<b>M16*2</b>	50 611 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■

**M2\*0,4** - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



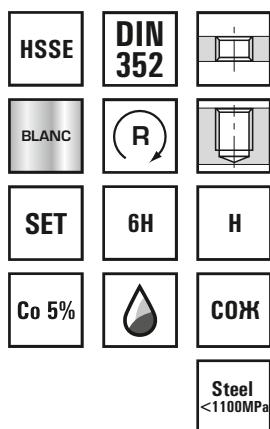
## Метчики метр. HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529 ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка с покрытием нитрид титана, серия ЭКСПЕРТ

- Метчики из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, HRC 63, аналог P6M5, в комплекте первый и второй номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Цвет метчика - желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для постоянного использования. Для нарезания резьбы требуется вороток.

**M2\*0,4** - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

**Упаковка:**  
пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>131</b>	<b>M2*0,4</b>	50 311 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■	<b>162</b>	<b>M11*1</b>	50 311 032	80	25	8	6,3	1/10	■■■
<b>132</b>	<b>M2,5*0,45</b>	50 311 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	■■■	<b>163</b>	<b>M11*0,75</b>	50 311 033	80	25	8	6,3	1/10	■■■
<b>133</b>	<b>M3*0,5</b>	50 311 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■	<b>164</b>	<b>M12*1,75</b>	50 311 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>134</b>	<b>M3*0,35</b>	50 311 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■	<b>165</b>	<b>M12*1,5</b>	50 311 035	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>135</b>	<b>M3,5*0,6</b>	50 311 005	50	13	3,55	2	1/10	■■■	<b>166</b>	<b>M12*1,25</b>	50 311 036	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>136</b>	<b>M3,5*0,35</b>	50 311 006	50	13	3,55	2,8	1/10	■■■	<b>167</b>	<b>M12*1</b>	50 311 037	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>137</b>	<b>M4*0,7</b>	50 311 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■	<b>168</b>	<b>M13*1</b>	50 311 038	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>138</b>	<b>M4*0,5</b>	50 311 008	53	13	4	3,15	1/10	■■■	<b>169</b>	<b>M14*2</b>	50 311 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>139</b>	<b>M4*0,35</b>	50 311 009	53	13	4	3,15	1/10	■■■	<b>170</b>	<b>M14*1,5</b>	50 311 040	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>140</b>	<b>M4,5*0,75</b>	50 311 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■■■	<b>171</b>	<b>M14*1,25</b>	50 311 041	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>141</b>	<b>M4,5*0,5</b>	50 311 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■■■	<b>172</b>	<b>M14*1</b>	50 311 042	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>142</b>	<b>M5*0,8</b>	50 311 012	58	16	5	4	1/10	■■■■■	<b>173</b>	<b>M15*1,5</b>	50 311 043	95	30	11,2	9	1/10	■■■■■
<b>143</b>	<b>M5*0,5</b>	50 311 013	58	16	5	4	1/10	■■■	<b>174</b>	<b>M15*1</b>	50 311 044	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>144</b>	<b>M5,5*0,5</b>	50 311 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■■■	<b>175</b>	<b>M16*2</b>	50 311 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
<b>145</b>	<b>M6*1</b>	50 311 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■■■	<b>176</b>	<b>M16*1,5</b>	50 311 046	102	32	12,5	10	1/10	■■■■■
<b>146</b>	<b>M6*0,75</b>	50 311 016	66	19	6,3	5	1/10	■■■	<b>177</b>	<b>M16*1</b>	50 311 047	102	32	12,5	10	1/10	■■■
<b>147</b>	<b>M6*0,5</b>	50 311 017	66	19	6,3	5	1/10	■■■	<b>178</b>	<b>M17*1,5</b>	50 311 048	102	32	12,5	10	1/10	■■■
<b>148</b>	<b>M7*1</b>	50 311 018	66	19	7,1	5,6	1/10	■■■	<b>179</b>	<b>M17*1</b>	50 311 049	102	32	12,5	10	1/10	■■■
<b>149</b>	<b>M7*0,75</b>	50 311 019	66	19	7,1	5,6	1/10	■■■	<b>180</b>	<b>M18*2,5</b>	50 311 050	110	37	14	11,2	1/10	■■■■■
<b>150</b>	<b>M8*1,25</b>	50 311 020	72	22	8	6,3	1/10	■■■	<b>182</b>	<b>M18*1,5</b>	50 311 052	110	37	14	11,2	1/10	■■■
<b>151</b>	<b>M8*1</b>	50 311 021	72	22	8	6,3	1/10	■■■■■	<b>183</b>	<b>M18*1</b>	50 311 053	110	37	14	11,2	1/10	■■■
<b>152</b>	<b>M8*0,75</b>	50 311 022	72	22	8	6,3	1/10	■■■	<b>184</b>	<b>M20*2,5</b>	50 311 054	112	37	14	11,2	1/10	■■■
<b>153</b>	<b>M8*0,5</b>	50 311 023	72	22	8	6,3	1/10	■■■	<b>186</b>	<b>M20*1,5</b>	50 311 056	112	37	14	11,2	1/10	■■■
<b>154</b>	<b>M9*1,25</b>	50 311 024	72	22	9	7,1	1/10	■■■	<b>187</b>	<b>M20*1</b>	50 311 057	112	37	14	11,2	1/10	■■■
<b>155</b>	<b>M9*1</b>	50 311 025	72	22	9	7,1	1/10	■■■	<b>188</b>	<b>M22*2,5</b>	50 311 058	118	38	16	12,5	1/10	■■■
<b>156</b>	<b>M9*0,75</b>	50 311 026	72	22	9	7,1	1/10	■■■	<b>189</b>	<b>M22*2</b>	50 311 059	118	38	16	12,5	1/10	■■■
<b>157</b>	<b>M10*1,5</b>	50 311 027	80	24	10	8	1/10	■■■■■	<b>190</b>	<b>M22*1,5</b>	50 311 060	118	38	16	12,5	1/10	■■■
<b>158</b>	<b>M10*1,25</b>	50 311 028	80	24	10	8	1/10	■■■	<b>191</b>	<b>M22*1</b>	50 311 061	118	38	16	12,5	1/10	■■■
<b>159</b>	<b>M10*1</b>	50 311 029	80	24	10	8	1/10	■■■	<b>192</b>	<b>M24*3</b>	50 311 062	130	45	18	14	1/10	■■■
<b>160</b>	<b>M10*0,75</b>	50 311 030	69	19	10	8	1/10	■■■	<b>193</b>	<b>M24*2</b>	50 311 063	130	45	18	14	1/10	■■■
<b>161</b>	<b>M11*1,5</b>	50 311 031	85	25	8	6,3	1/10	■■■■■	<b>194</b>	<b>M24*1,5</b>	50 311 064	130	45	18	14	1/10	■■■



## Метчики метрические HSSE M35 Co5% (P6M5K5), DIN 352 ручные двухпроходные комплектные (I/II), прямая канавка серия ЭКСПЕРТ

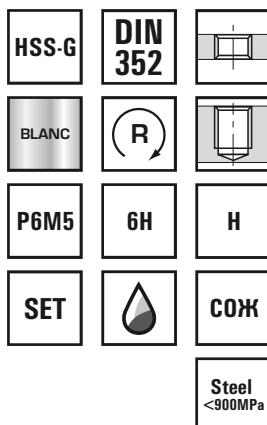
- Комплект метчиков из быстрорежущей стали HSSE M35 Co5%, аналог P6M5K5. В комплекте первый и второй номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1100 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для глухих и сквозных отверстий.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



Упаковка:  
пластиковый бокс

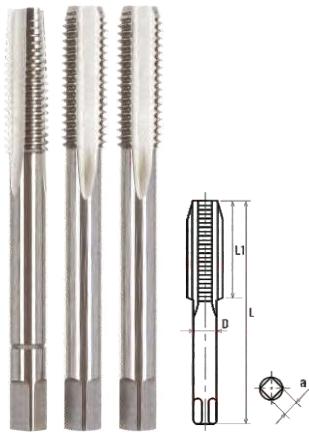
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
1101	M2*0,4	50 411 001	36	8	2,8	2,1	1/10	■
1103	M3*0,5	50 411 003	40	11	3,5	2,7	1/10	■■■
1107	M4*0,7	50 411 007	45	13	4,5	3,4	1/10	■■■
1112	M5*0,8	50 411 012	50	16	6	4,9	1/10	■■■
1115	M6*1	50 411 015	50	19	6	4,9	1/10	■■■
1118	M7*1	50 411 018	50	19	6	4,9	1/10	■
1120	M8*1,25	50 411 020	56	22	6	4,9	1/10	■■■
1124	M9*1,25	50 411 024	63	22	7	5,5	1/10	■
1127	M10*1,5	50 411 027	70	24	7	5,5	1/10	■■■
1134	M12*1,75	50 411 034	75	29	9	7	1/10	■■■
1136	M12*1,25	50 411 036	75	29	9	7	1/10	■■■
1139	M14*2	50 411 039	80	30	11	9	1/10	■
1145	M16*2	50 411 045	80	32	12	9	1/10	■■■
1150	M18*2,5	50 411 050	95	40	14	11	1/10	■
1154	M20*2,5	50 411 054	95	40	16	12	1/10	■
1158	M22*2,5	50 411 058	100	40	18	14,5	1/10	■
1162	M24*3	50 411 062	110	50	18	14,5	1/10	■

**M2\*0,4** - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



## Метчики метрические HSS-G M2 (P6M5), DIN 352 ручные трехпроходные комплектные (I/II/III), прямая канавка серия ЭКСПЕРТ

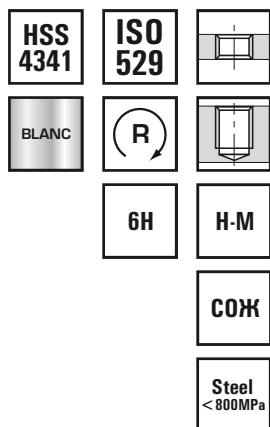
- Комплект метчиков из быстрорежущей стали HSS-G M2, аналог Р6М5. В комплекте первый, второй и третий номера метчиков.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 900 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для глухих и сквозных отверстий.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.



**Упаковка:**  
пластиковый бокс

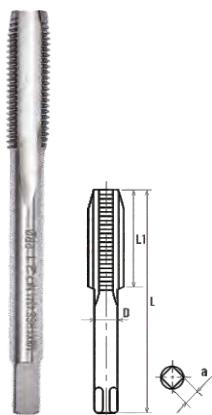
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>1001</b>	<b>M2*0,4</b>	50 271 001	36	8	2,8	2,1	1/10	■
<b>1003</b>	<b>M3*0,5</b>	50 271 003	40	11	3,5	2,7	1/10	■■■
<b>1007</b>	<b>M4*0,7</b>	50 271 007	45	13	4,5	3,4	1/10	■■■
<b>1012</b>	<b>M5*0,8</b>	50 271 012	50	16	6	4,9	1/10	■■■
<b>1015</b>	<b>M6*1</b>	50 271 015	50	19	6	4,9	1/10	■■■
<b>1018</b>	<b>M7*1</b>	50 271 018	50	19	6	4,9	1/10	■
<b>1020</b>	<b>M8*1,25</b>	50 271 020	56	22	6	4,9	1/10	■■■
<b>1024</b>	<b>M9*1,25</b>	50 271 024	63	22	7	5,5	1/10	■
<b>1027</b>	<b>M10*1,5</b>	50 271 027	70	24	7	5,5	1/10	■■■
<b>1034</b>	<b>M12*1,75</b>	50 271 034	75	29	9	7	1/10	■■■
<b>1036</b>	<b>M12*1,25</b>	50 271 036	75	29	9	7	1/10	■■■
<b>1039</b>	<b>M14*2</b>	50 271 039	80	30	11	9	1/10	■
<b>1045</b>	<b>M16*2</b>	50 271 045	80	32	12	9	1/10	■■■
<b>1050</b>	<b>M18*2,5</b>	50 271 050	95	40	14	11	1/10	■
<b>1054</b>	<b>M20*2,5</b>	50 271 054	95	40	16	12	1/10	■
<b>1058</b>	<b>M22*2,5</b>	50 271 058	100	40	18	14,5	1/10	■
<b>1062</b>	<b>M24*3</b>	50 271 062	110	50	18	14,5	1/10	■

**M2\*0,4** - цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.



## Метчики метрические HSS-G 4341 (аналог Р6М5), ГОСТ машинно-ручные однопроходные, прямая канавка, серия МАСТЕР

- Метчик из быстрорежущей стали HSS 4341, HRC 63. Все топовые размеры изготовлены по ГОСТ.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мпа). Цвет метчика - белый.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Мастер поставляются в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Метчики серии Мастер ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее демократичной по цене в сравнении с другими метчиками ТМ ПрофОснастка.



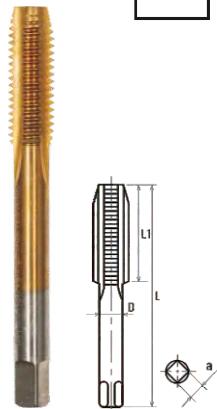
Упаковка:  
пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>1</b>	<b>M2*0,4</b>	50 111 001	41	8	2,5	2	1/10	■■
<b>3</b>	<b>M3*0,5</b>	50 111 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■
<b>7</b>	<b>M4*0,7</b>	50 111 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■
<b>12</b>	<b>M5*0,8</b>	50 111 012	58	16	5	4	1/10	■■■
<b>15</b>	<b>M6*1</b>	50 111 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■
<b>20</b>	<b>M8*1,25</b>	50 111 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■
<b>27</b>	<b>M10*1,5</b>	50 111 027	80	24	8	6,3	1/10	■■
<b>34</b>	<b>M12*1,75</b>	50 111 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
<b>39</b>	<b>M14*2</b>	50 111 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
<b>45</b>	<b>M16*2</b>	50 111 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■

**M2\*0,4**

- цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

HSS M2	ISO 529	
TiN	R	
6H	H-M	
P6M5	СОЖ	
Steel <1000MPa		



## Метчики метрические HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529 машино-ручные однопроходные, прямая канавка с покрытием нитрид титана, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по HRC 63, аналог P6M5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Цвет метчика - желтый, имеет покрытие нитрид титана, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика по сравнению с метчиками серии Мастер более чем на 50%.
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 24 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков является наиболее востребованной для профессионального использования.

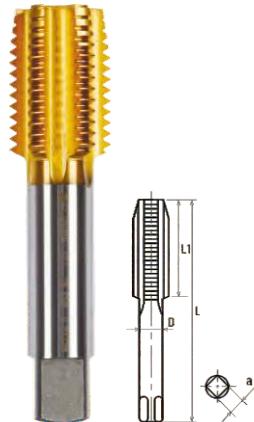
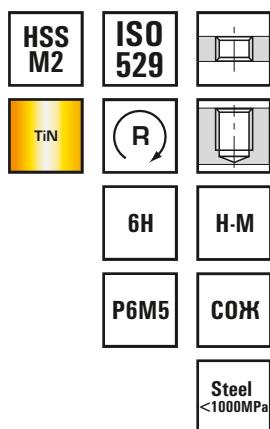


M2\*0,4

- цветом выделены метчики с основным шагом или наиболее популярные.

Упаковка:  
пластиковый бокс

№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
66	M2*0,4	50 711 001	41	8	2,5	2	1/10	■■	97	M11*1,25	50 211 032	85	25	8	6,3	1/10	■■■
67	M2,5*0,45	50 211 002	44,5	9,5	2,8	2,24	1/10	■■■	98	M11*1	50 211 033	85	25	8	6,3	1/10	■■
68	M3*0,5	50 711 003	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■■	99	M12*1,75	50 711 034	89	29	9	7,1	1/10	■■■
69	M3*0,35	50 211 004	48	11	3,15	2,5	1/10	■■	100	M12*1,5	50 211 035	89	29	9	7,1	1/10	■■
70	M3,5*0,6	50 211 005	50	13	3,55	2,8	1/10	■■	101	M12*1,25	50 211 036	89	29	9	7,1	1/10	■■
71	M3,5*0,35	50 211 006	50	13	3,55	2,8	1/10	■■	102	M12*1	50 211 037	89	29	9	7,1	1/10	■■
72	M4*0,7	50 711 007	53	13	4	3,15	1/10	■■■■	103	M13*1	50 211 038	89	29	9	7,1	1/10	■■
73	M4*0,5	50 211 008	53	13	4	3,15	1/10	■■	104	M14*2	50 711 039	95	30	11,2	9	1/10	■■■
74	M4*0,35	50 211 009	53	13	4	3,15	1/10	■■	105	M14*1,5	50 211 040	95	30	11,2	9	1/10	■■
75	M4,5*0,75	50 211 010	53	13	4,5	3,55	1/10	■■	106	M14*1,25	50 211 041	95	30	11,2	9	1/10	■■
76	M4,5*0,5	50 211 011	53	13	4,5	3,55	1/10	■■	107	M14*1	50 211 042	95	30	11,2	9	1/10	■■
77	M5*0,8	50 711 012	58	16	5	4	1/10	■■■■	108	M15*1,5	50 211 043	95	30	11,2	9	1/10	■■■
78	M5*0,5	50 211 013	58	16	5	4	1/10	■■	109	M15*1	50 211 044	95	30	11,2	9	1/10	■■■
79	M5,5*0,5	50 211 014	62	17	5,6	4,5	1/10	■■	110	M16*2	50 711 045	102	32	12,5	10	1/10	■■■
80	M6*1	50 711 015	66	19	6,3	5	1/10	■■■■	111	M16*1,5	50 211 046	102	32	12,5	10	1/10	■■
81	M6*0,75	50 211 016	66	19	6,3	5	1/10	■■	112	M16*1	50 211 047	102	32	12,5	10	1/10	■■
82	M6*0,5	50 211 017	66	19	6,3	5	1/10	■■	113	M17*1,5	50 211 048	102	32	12,5	10	1/10	■■
83	M7*1	50 711 018	66	19	5,6	4,5	1/10	■■■	114	M17*1	50 211 049	102	32	12,5	10	1/10	■■
84	M7*0,75	50 211 019	66	19	5,6	4,5	1/10	■■	115	M18*2,5	50 211 050	110	37	14	11,2	1/10	■■
85	M8*1,25	50 711 020	72	22	6,3	5	1/10	■■■■	117	M18*1,5	50 211 052	110	37	14	11,2	1/10	■■
86	M8*1	50 711 021	72	22	6,3	5	1/10	■■■	118	M18*1	50 211 053	110	37	14	11,2	1/10	■■
87	M8*0,75	50 211 022	72	22	6,3	5	1/10	■■	119	M20*2,5	50 211 054	112	37	14	11,2	1/10	■■
88	M8*0,5	50 211 023	72	22	6,3	5	1/10	■■	121	M20*1,5	50 211 056	112	37	14	11,2	1/10	■■
89	M9*1,25	50 711 024	72	22	7,1	5,6	1/10	■■	122	M20*1	50 211 057	112	37	14	11,2	1/10	■■■
90	M9*1	50 211 025	72	22	7,1	5,6	1/10	■■	123	M22*2,5	50 211 058	118	38	16	12,5	1/10	■■
91	M9*0,75	50 211 026	72	22	7,1	5,6	1/10	■■■	124	M22*2	50 211 059	118	38	16	12,5	1/10	■■
92	M10*1,5	50 711 025	80	24	8	6,3	1/10	■■■■	125	M22*1,5	50 211 060	118	38	16	12,5	1/10	■■■
93	M10*1,25	50 211 028	80	24	8	6,3	1/10	■■■	126	M22*1	50 211 061	118	38	16	12,5	1/10	■■■
94	M10*1	50 211 029	80	24	8	6,3	1/10	■■	127	M24*3	50 211 062	130	45	18	14	1/10	■■■
95	M10*0,75	50 211 030	80	24	8	6,3	1/10	■■	128	M24*2	50 211 063	130	45	18	14	1/10	■■■
96	M11*1,5	50 211 031	85	25	8	6,3	1/10	■■■	129	M24*1,5	50 211 064	130	45	18	14	1/10	■■■



## Метчики метрические HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529

### РАЗМЕРЫ от M25 до M95

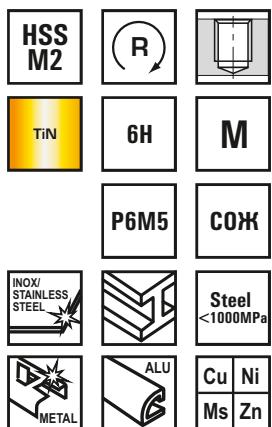
машино-ручные однопроходные, прямая канавка, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 (6254), HRC 63, аналог Р6М5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Метчики серии Эксперт поставляются в индивидуальном боксе.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 24 до 95 мм с различным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка имеет полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

## M25-M95

под заказ любой состав метчика  
и любое покрытие

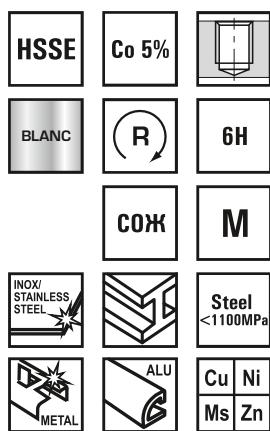
№	Резьба/шаг	Арт.	L, mm	L1, mm	D, mm	a, mm	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/шаг	Арт.	L, mm	L1, mm	D, mm	a, mm	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
700	M25*3	50 211 075	120	34	25	18	1/10	*	780	M39*4	50 211 155	170	60	28	22,4	1/10	*
709	M26*3	50 211 084	120	38	26	18	1/10	*	791	M40*5	50 211 166	170	56	40	32	1/10	*
718	M27*3	50 211 093	135	45	20	16	1/10	■■	802	M42*5	50 211 177	170	60	28	22,4	1/10	*
721	M27*1,5	50 211 096	135	45	20	16	1/10	■■	803	M42*4,5	50 211 178	170	60	28	22,4	1/10	■■
727	M28*3	50 211 102	130	38	28	20	1/10	*	813	M45*5	50 211 188	187	67	31,5	25	1/10	*
736	M30*4	50 211 111	138	48	20	16	1/10	*	824	M48*5	50 211 199	187	67	31,5	25	1/10	*
740	M30*2	50 211 115	138	48	20	16	1/10	■■	835	M50*6	50 211 210	210	70	50	25	1/10	*
741	M30*1,5	50 211 116	138	48	20	16	1/10	■■	847	M52*6	50 211 222	200	70	35,5	28	1/10	*
747	M32*4	50 211 122	151	45	32	22,4	1/10	*	859	M56*6	50 211 234	200	70	35,5	28	1/10	*
758	M33*4	50 211 133	151	51	22,4	18	1/10	*	871	M60*6	50 211 246	221	76	40	31,5	1/10	*
759	M33*3,5	50 211 134	151	51	22,4	18	1/10	■■	895	M68*6	50 211 270	234	79	45	35,5	1/10	*
769	M36*4	50 211 144	162	57	25	20	1/10	■■	907	M72*6	50 211 282	234	79	72	45	1/10	*
771	M36*3	50 211 146	162	57	25	20	1/10	*	919	M76*6	50 211 294	258	83	76	50	1/10	*
773	M36*2	50 211 148	162	57	25	20	1/10	■■	931	M80*6	50 211 306	258	83	80	50	1/10	*
774	M36*1,5	50 211 149	162	57	25	20	1/10	■■	936	M90*6	50 211 311	270	86	90	50	1/10	*
775	M36*1	50 211 150	162	57	25	20	1/10	■■	941	M95*6	50 211 316	280	90	95	56	1/10	*



## Метчики метр. HSS-G M2 TiN (P6M5), ISO 529 СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА, машинные однопроходные, для глухих отверстий с покрытием нитрид титана, серия ЭКСПЕРТ

- Метчик из быстрорежущей стали HSS M2 6542 (улучшенный Р6М5) по ISO 529 (аналог ГОСТ 3266-81).
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н. Угол наклона спиральной канавки 35°.
- Наилучшим образом подходят для нарезания резьбы в нелегированных, низколегированных и легированных сталях (твердость до 1000 Мпа), ограниченно применяются для нарезания резьбы в нержавеющих сталях (твердость выше 1000 Мпа) при использовании СОЖ и пониженных оборотах вращения, хорошо подходят для нарезания резьбы в цветных металлах, не применяются для чугуна.
- Метчик покрыт нитридом титана TiN, что увеличивает поверхностную твердость и износостойкость, а также ресурс метчика на 20% по сравнению с метчиками без покрытия.
- Метчики имеют спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначены для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеют высокий ресурс использования.
- Метчики поставляются в размерах от 2 до 24 мм на склад с основным и мелким шагом, (больше 25 мм под заказ) в индивидуальном тубусе, имеют полную информацию на упаковке для продаж для любого формата продаж.
- Данная линейка предназначена для профессионального и индустриального применения.
- Метчики данной серии могут поставляться под заказ в сплавах M2 без покрытия, M35 Co 5%-8% без покрытия/с покрытием TiN, TiAN. Размер и шаг как основные, так и мелкие.

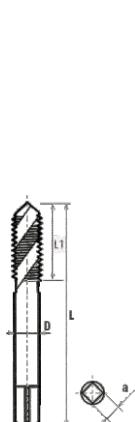
№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
401	M2*0,4	50 221 001	41	8	2,5	2	1/10	■■■	442	M12*1,75	50 221 042	89	29	9	7,1	1/10	■■■
405	M2,5*0,45	50 221 005	44,5	2,8	2,8	2,24	1/10	*	443	M12*1,5	50 221 043	89	29	9	7,1	1/10	■■■
407	M3*0,5	50 221 007	48	11	3,15	2,5	1/10	■■■■	444	M12*1,25	50 221 044	89	29	9	7,1	1/10	■■■
408	M3*0,35	50 221 008	48	11	3,15	2,5	1/10	*	445	M12*1	50 221 045	89	29	9	7,1	1/10	*
409	M3,5*0,6	50 221 009	50	13	3,55	2,8	1/10	*	448	M13*1	50 221 048	89	29	9	7,1	1/10	*
411	M4*0,7	50 221 011	53	13	4	3,15	1/10	■■■■	449	M14*2	50 221 049	95	30	11,2	9	1/10	■■■
412	M4*0,5	50 221 012	53	13	4	3,15	1/10	*	450	M14*1,5	50 221 050	95	30	11,2	9	1/10	■■■
413	M4*0,35	50 221 013	53	13	4	3,15	1/10	*	451	M14*1,25	50 221 051	95	30	11,2	9	1/10	*
414	M4,5*0,75	50 221 014	53	13	4,5	3,55	1/10	*	452	M14*1	50 221 052	95	30	11,2	9	1/10	*
415	M4,5*0,5	50 221 015	53	13	4,5	3,55	1/10	*	455	M15*1,5	50 221 055	95	30	11,2	9	1/10	*
416	M5*0,8	50 221 016	58	16	5	4	1/10	■■■■	456	M15*1	50 221 056	95	30	11,2	9	1/10	*
417	M5*0,5	50 221 017	58	16	5	4	1/10	*	457	M16*2	50 221 057	102	32	12,5	10	1/10	■■■
418	M5,5*0,5	50 221 018	62	17	5,6	4,5	1/10	*	458	M16*1,5	50 221 058	102	32	12,5	10	1/10	■■■
419	M6*1	50 221 019	66	19	6,3	5	1/10	■■■■	459	M16*1	50 221 059	102	32	12,5	10	1/10	*
420	M6*0,75	50 221 020	66	19	6,3	5	1/10	*	462	M17*1,5	50 221 062	102	32	12,5	10	1/10	*
421	M6*0,5	50 221 021	66	19	6,3	5	1/10	*	463	M17*1	50 221 063	102	32	12,5	10	1/10	*
422	M7*1	50 221 022	66	19	5,6	4,5	1/10	*	464	M18*2,5	50 221 064	110	37	14	11,2	1/10	■■■
423	M7*0,75	50 221 023	66	19	5,6	4,5	1/10	*	465	M18*2	50 221 065	110	37	14	11,2	1/10	*
425	M8*1,25	50 221 025	72	22	6,3	5	1/10	■■■■	466	M18*1,5	50 221 066	110	37	14	11,2	1/10	■■
426	M8*1	50 221 026	72	22	6,3	5	1/10	■■■	467	M18*1	50 221 067	110	37	14	11,2	1/10	*
427	M8*0,75	50 221 027	72	22	6,3	5	1/10	*	470	M20*2,5	50 221 070	112	37	14	11,2	1/10	■■■
428	M8*0,5	50 221 028	72	22	6,3	5	1/10	*	471	M20*2	50 221 071	112	37	14	11,2	1/10	*
429	M9*1,25	50 221 029	72	22	7,1	5,6	1/10	*	472	M20*1,5	50 221 072	112	37	14	11,2	1/10	■■
430	M9*1	50 221 030	72	22	7,1	5,6	1/10	*	473	M20*1	50 221 073	112	37	14	11,2	1/10	*
431	M9*0,75	50 221 031	72	22	7,1	5,6	1/10	*	476	M22*2,5	50 221 076	118	38	16	12,5	1/10	■■
433	M10*1,5	50 221 033	80	24	8	6,3	1/10	■■■■	477	M22*2	50 221 077	118	38	16	12,5	1/10	*
434	M10*1,25	50 221 034	80	24	8	6,3	1/10	■■■■	478	M22*1,5	50 221 078	118	38	16	12,5	1/10	*
435	M10*1	50 221 035	80	24	8	6,3	1/10	■■■	479	M22*1	50 221 079	118	38	16	12,5	1/10	*
436	M10*0,75	50 221 036	69	19	8	6,3	1/10	*	482	M24*3	50 221 082	130	45	18	14	1/10	■■■■
438	M11*1,5	50 221 038	85	25	8	6,3	1/10	*	483	M24*2	50 221 083	130	45	18	14	1/10	*
439	M11*1,25	50 221 039	85	25	8	6,3	1/10	*	484	M24*1,5	50 221 084	130	45	18	14	1/10	*
440	M11*1	50 221 040	85	25	8	6,3	1/10	*	485	M24*1	50 221 085	130	45	18	14	1/10	*



## Метчики метрические HSSE M35 Co5% (P6M5K5) DIN 371/376, СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА, машинные однопроходные, для глухих отверстий, серия ЭКСПЕРТ

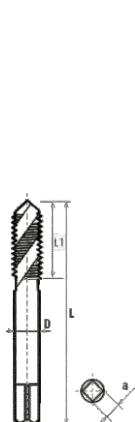
- Метчик из быстрорежущей стали HSSE M35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 1604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н, угол наклона канавки 35°.
- Метчик предназначен для нарезания резьбы в металлах с твердостью до 1100 Мпа, в т.ч. для обработки нержавеющих сталей.
- Метчик имеет спиральную канавку SPIRAL FLUTE, предназначен для глухих отверстий (стружка выходит вверх) и при правильном использовании имеет высокий ресурс использования.
- Метчики представлены в размерах от 2 до 30 мм с крупным и мелким шагом.
- Метчики упакованы в индивидуальный бокс и имеют полную информацию на упаковке для продажи для любого формата.
- Данная линейка предназначена для профессионального и индустриального применения.

### DIN 371



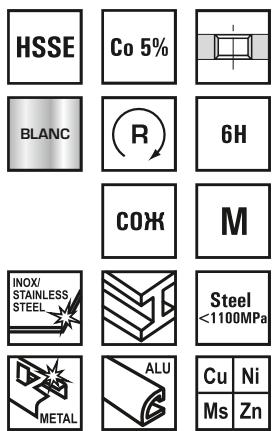
№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>501</b>	<b>M2*0,4</b>	50 231 001	45	8	2,8	2,1	1/10	■■■
<b>507</b>	<b>M3*0,5</b>	50 231 007	56	11	3,5	2,7	1/10	■■■
<b>511</b>	<b>M4*0,7</b>	50 231 011	63	13	4,5	3,4	1/10	■■■
<b>516</b>	<b>M5*0,8</b>	50 231 016	70	16	6	4,9	1/10	■■■
<b>519</b>	<b>M6*1</b>	50 231 019	80	19	6	4,9	1/10	■■■
<b>525</b>	<b>M8*1,25</b>	50 231 025	90	22	8	6,2	1/10	■■■
<b>533</b>	<b>M10*1,5</b>	50 231 033	100	24	10	8	1/10	■■■
<b>534</b>	<b>M10*1,25</b>	50 231 034	100	24	10	8	1/10	■■

### DIN 376



№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>542</b>	<b>M3*0,5</b>	50 232 007	56	5	2,2	2,1	1/10	■
<b>543</b>	<b>M4*0,7</b>	50 232 011	63	7	2,8	2,1	1/10	■
<b>544</b>	<b>M5*0,8</b>	50 232 016	70	8	3,5	2,8	1/10	■■
<b>549</b>	<b>M6*1</b>	50 232 019	80	10	4,5	3,4	1/10	■■
<b>552</b>	<b>M8*1,25</b>	50 232 025	90	22	6	4,9	1/10	■■■
<b>557</b>	<b>M10*1,5</b>	50 232 033	100	24	7	5,5	1/10	■■
<b>558</b>	<b>M10*1,25</b>	50 232 034	100	24	7	5,5	1/10	■
<b>562</b>	<b>M12*1,75</b>	50 232 042	110	29	9	7	1/10	■■■
<b>563</b>	<b>M12*1,5</b>	50 232 043	110	29	9	7	1/10	■
<b>564</b>	<b>M12*1,25</b>	50 232 044	110	29	9	7	1/10	■
<b>567</b>	<b>M14*2</b>	50 232 049	110	30	11	9	1/10	■■
<b>568</b>	<b>M14*1,5</b>	50 232 050	110	30	11	9	1/10	■■
<b>571</b>	<b>M16*2</b>	50 232 057	110	32	12	9	1/10	■■
<b>572</b>	<b>M16*1,5</b>	50 232 058	110	32	12	9	1/10	■
<b>575</b>	<b>M18*2,5</b>	50 232 064	125	34	14	11	1/10	■■
<b>577</b>	<b>M18*1,5</b>	50 232 066	125	34	14	11	1/10	■
<b>582</b>	<b>M20*2,5</b>	50 232 070	140	34	16	12	1/10	■■
<b>584</b>	<b>M20*1,5</b>	50 232 072	140	34	16	12	1/10	■
<b>589</b>	<b>M24*3</b>	50 232 082	160	38	17	14,5	1/10	■
<b>592</b>	<b>M27*3</b>	50 232 089	160	38	19	16	1/10	■
<b>596</b>	<b>M30*3,5</b>	50 232 093	180	45	21	18	1/10	■

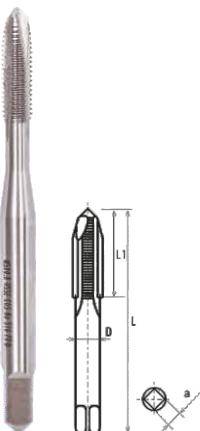
Упаковка:  
пластиковый бокс



## Метчики метрические HSSE M35 Co5% (Р6М5К5) DIN 371/376 с подточкой, машинные однопроходные, для сквозных отверстий, серия ЭКСПЕРТ

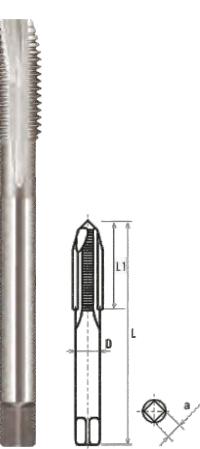
- Метчик машинный со спиральной подточкой Spiral Point предназначен для нарезания метрической резьбы с крупным и мелким шагом для сквозных отверстий в один проход.
- Метчик изготовлен из быстрорежущей стали HSSE M35 с содержанием кобальта 5% по ГОСТ 11604-71.
- Резьба метрическая, метчик правый с затыловочной шлифовкой, точность 6Н и предназначен для нарезания резьбы в металлах с твердостью до 1100 Мpa, в т.ч. для обработки нержавеющих сталей.
- Метчик имеет прямую шлифованную канавку и подточку, что обеспечивает легкий отвод стружки (особенно с использованием COЖ) при нарезании резьбы в сквозных отверстиях.
- Метчики представлены в индивидуальном пластиковом боксе, имеют всю необходимую информацию для продажи.
- Метчики с подточкой ПрофОснастка серии Эксперт представлены в размерах от M2 до M30 с крупным и мелким шагом.

### DIN 371



№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
601	M2*0,4	50 251 001	45	8	2,8	2,1	1/10	■■
607	M3*0,5	50 251 007	56	11	3,5	2,7	1/10	■■
611	M4*0,7	50 251 011	63	13	4,5	3,4	1/10	■■■
616	M5*0,8	50 251 016	70	16	6	4,9	1/10	■■■
619	M6*1	50 251 019	80	19	6	4,9	1/10	■■■
625	M8*1,25	50 251 025	90	22	8	6,2	1/10	■■■
633	M10*1,5	50 251 033	100	24	10	8	1/10	■■

### DIN 376



№	Резьба/шаг	Арт.	L, мм	L1, мм	D, мм	a, мм	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
642	M3*0,5	50 252 007	56	10	2,2	1,8	1/10	■
643	M4*0,7	50 252 011	63	12	2,8	2,1	1/10	■
644	M5*0,8	50 252 016	70	14	3,5	2,7	1/10	■■
649	M6*1	50 252 019	80	16	4,5	3,4	1/10	■
652	M8*1,25	50 252 025	90	22	6	4,9	1/10	■■
657	M10*1,5	50 252 033	100	24	7	5,5	1/10	■■
658	M10*1,25	50 252 034	100	24	7	5,5	1/10	■■
662	M12*1,75	50 252 042	110	29	9	7	1/10	■■
663	M12*1,5	50 252 043	110	29	9	7	1/10	■
664	M12*1,25	50 252 044	110	29	9	7	1/10	■■
667	M14*2	50 252 049	110	30	11	9	1/10	■■
668	M14*1,5	50 252 050	110	30	11	9	1/10	■
671	M16*2	50 252 057	110	32	12	9	1/10	■■
672	M16*1,5	50 252 058	110	32	12	9	1/10	■
675	M18*2,5	50 252 064	125	34	14	11	1/10	■
677	M18*1,5	50 252 066	125	34	14	11	1/10	■
682	M20*2,5	50 252 070	140	34	16	12	1/10	■■
684	M20*1,5	50 252 072	140	34	16	12	1/10	■
689	M24*3	50 252 082	160	38	17	14,5	1/10	■
692	M27*3	50 252 089	160	38	19	14,5	1/10	■
696	M30*3,5	50 252 093	180	45	21	18	1/10	■



Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.

Упаковка:  
пластиковый бокс



## НАБОРЫ МЕТЧИК HSS M2, ISO 529 + сверло HSS M2, DIN 338 серия ЭКСПЕРТ

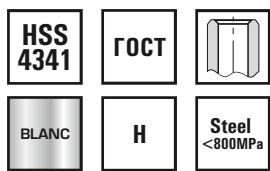
- Комплект метчик + сверло соответствующего диаметра под каждую резьбу, что обеспечивает правильное использование и качественный результат.
- Метчик и сверло из быстрорежущей стали HSS M2 (6524) по DIN 371, DIN 338 HRC 63, аналог Р6М5.
- Резьба метрическая, метчик правый, точность 6Н (предназначен для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 1000 Мпа).
- Метчик имеет прямую канавку, что обеспечивает легкий отвод стружки при обязательном использовании СОЖ. Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ.
- Метчики предназначены для сквозных и глухих отверстий.
- Наборы «метчик + сверло» ТМ ПрофОснастка серии Эксперт поставляются в индивидуальном блистере.
- Метчики серии Эксперт ПрофОснастка представлены в диапазоне от 2 до 10 мм с основным шагом.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Данная линейка метчиков и сверл является наиболее востребованной для профессионального использования.

**Упаковка:**  
блистер

№	Резьба/ шаг/диаметр	Арт.	№ аналога сверла	№ аналога метчика	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>21</b>	<b>M2*0,4 + сверло Ø 1,6 мм</b>	160 201 001	343	200	1/5/50	*
<b>23</b>	<b>M3*0,5 + сверло Ø 2,5 мм</b>	160 201 003	352	202	1/5/50	■■■■
<b>25</b>	<b>M4*0,7 + сверло Ø 3,3 мм</b>	160 201 005	360	206	1/5/50	■■■■
<b>27</b>	<b>M5*0,8 + сверло Ø 4,2 мм</b>	160 201 007	369	211	1/5/50	■■■■
<b>29</b>	<b>M6*1 + сверло Ø 5 мм</b>	160 201 019	377	214	1/5/50	■■■■
<b>30</b>	<b>M7*1 + сверло Ø 6 мм</b>	160 201 010	387	218	1/5/50	*
<b>31</b>	<b>M8*1,25 + сверло Ø 6,7 мм</b>	160 201 011	394	219	1/5/50	■■■■
<b>32</b>	<b>M9*1,25 + сверло Ø 7,7 мм</b>	160 201 012	404	223	1/5/50	*
<b>35</b>	<b>M10*1,5 + сверло Ø 8,5 мм</b>	160 201 015	412	225	1/5/50	■■■
<b>37</b>	<b>M12*1,75 + сверло Ø 10,3 мм</b>	160 201 017	430	233	1/5/50	■■■

### Упаковка





## Плашки

### Плашка HSS 4341 (P6M5) DIN 223 метрическая правая серия ЭКСПЕРТ

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 9740-71, HRC 63.
- Резьба метрическая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мпа).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне от M1 до M140 с разным шагом, в том числе мелким.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт применяется для профессионального использования.

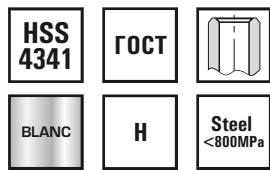
№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полупр. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
11	M2*0,4	50 411 111	1/10	*	58	M18*2	50 411 158	1/10	■■■
13	M2,2*0,45	50 411 113	1/10	*	59	M18*1,5	50 411 159	1/10	■■■
15	M2,5*0,45	50 411 115	1/10	*	60	M18*1	50 411 160	1/10	■
17	M3*0,5	50 411 117	1/10	■■■	62	M20*2,5	50 411 162	1/10	■■■
19	M3,5*0,6	50 411 119	1/10	■	63	M20*2	50 411 163	1/10	■■■
21	M4*0,7	50 411 121	1/10	■■■■	64	M20*1,5	50 411 164	1/10	■■■
23	M5*0,8	50 411 123	1/10	■■■■	65	M20*1	50 411 165	1/10	■■■
24	M5*0,5	50 411 124	1/10	■■■	67	M22*2,5	50 411 167	1/10	■
25	M6*1	50 411 125	1/10	■■■■	68	M22*2	50 411 168	1/10	■■■
26	M6*0,75	50 411 126	1/10	■■■	69	M22*1,5	50 411 169	1/10	■■■
27	M6*0,5	50 411 127	1/10	■	70	M22*1	50 411 170	1/10	■■■
28	M7*1	50 411 128	1/10	■■■	72	M24*3	50 411 172	1/10	■■■
30	M8*1,25	50 411 130	1/10	■■■■	73	M24*2	50 411 173	1/10	■
31	M8*1	50 411 131	1/10	■■■■	74	M24*1,5	50 411 174	1/10	■■■
32	M8*0,75	50 411 132	1/10	■	75	M24*1	50 411 175	1/10	■
33	M8*0,5	50 411 133	1/10	■■■	77	M27*3	50 411 177	1/10	■■
34	M9*1,25	50 411 134	1/10	■	78	M27*2	50 411 178	1/10	■■
35	M9*1	50 411 135	1/10	■	79	M27*1,5	50 411 179	1/10	■
36	M10*1,5	50 411 136	1/10	■■■■	80	M27*1	50 411 180	1/10	■
37	M10*1,25	50 411 137	1/10	■■■	82	M30*3,5	50 411 182	1/10	■■
38	M10*1	50 411 138	1/10	■■■	83	M30*2	50 411 183	1/10	■
39	M10*0,75	50 411 139	1/10	■	84	M30*1,5	50 411 184	1/10	■■
40	M11*1,5	50 411 140	1/10	■	87	M33*3,5	50 411 187	1/10	■■
42	M12*1,75	50 411 142	1/10	■■■■	88	M33*2	50 411 188	1/10	■
43	M12*1,5	50 411 143	1/10	■■■	89	M33*1,5	50 411 189	1/10	■
44	M12*1,25	50 411 144	1/10	■■■	91	M36*4	50 411 191	1/10	■■
47	M14*2	50 411 147	1/10	■■■	92	M36*3	50 411 192	1/10	■
48	M14*1,5	50 411 148	1/10	■■■	93	M36*2	50 411 193	1/10	■
49	M14*1,25	50 411 149	1/10	■■■	94	M36*1,5	50 411 194	1/10	■■
50	M14*1	50 411 150	1/10	■■■	96	M39*4	50 411 196	1/10	■
52	M16*2	50 411 152	1/10	■■■	101	M42*4,5	50 411 201	1/10	■■
53	M16*1,5	50 411 153	1/10	■■■	107	M45*4,5	50 411 207	1/10	■
57	M18*2,5	50 411 157	1/10	■■■	113	M48*5	50 411 213	1/10	■■



**Упаковка:**  
пластиковый бокс



**Упаковка:**  
пластиковый бокс



**Упаковка:**  
пластиковый бокс

## Плашка 9ХС DIN 223 метрическая правая серия МАСТЕР

- Плашка из инструментальной стали 9ХС.
- Резьба метрическая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 600 Мпа).
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе.
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>311</b>	<b>M2*0,4</b>	50 412 111	1/10	■	<b>342</b>	<b>M12*1,75</b>	50 412 142	1/10	■■■■
<b>317</b>	<b>M3*0,5</b>	50 412 117	1/10	■■■■	<b>347</b>	<b>M14*2</b>	50 412 147	1/10	■
<b>321</b>	<b>M4*0,7</b>	50 412 121	1/10	■■■■	<b>352</b>	<b>M16*2</b>	50 412 152	1/10	■
<b>323</b>	<b>M5*0,8</b>	50 412 123	1/10	■■■■	<b>357</b>	<b>M18*2,5</b>	50 412 157	1/10	■
<b>325</b>	<b>M6*1</b>	50 412 125	1/10	■■■■	<b>362</b>	<b>M20*2,5</b>	50 412 162	1/10	■
<b>330</b>	<b>M8*1,25</b>	50 412 130	1/10	■■■■	<b>367</b>	<b>M22*2,5</b>	50 412 167	1/10	■
<b>336</b>	<b>M10*1,5</b>	50 412 136	1/10	■■■■	<b>372</b>	<b>M24*3</b>	50 412 172	1/10	■

## Плашка HSS 4341 DIN 5158 дюймовая цилиндрическая трубная серия ЭКСПЕРТ

- Плашка из быстрорежущей стали HSS 4341 по ГОСТ 5950-88, HRC 63.
- Резьба дюймовая, плашка круглая, цельная, точность 6G (предназначена для нарезания резьбы в металлах твердостью менее 800 Мпа).
- Ресурс использования на любых металлах увеличивается многократно при использовании СОЖ или специальной смазки.
- Плашки серии Эксперт представлены в пластиковом боксе с отверстием под крючок.
- Плашки ПрофОснастка представлены в диапазоне G1/16"-G2".
- Вся упаковка содержит полную информацию, штрих-коды и подготовлена для продаж, как через прилавок, так и в формате самообслуживания.
- Линейка плашек ПрофОснастка Эксперт создана для профессионального использования.

№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие	№	Резьба/ шаг	Арт.	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>221</b>	<b>G 1/16"</b>	50 511 011	1/10	*	<b>228</b>	<b>G 1"</b>	50 511 003	1/10	■■■
<b>222</b>	<b>G 1/8"</b>	50 511 012	1/10	*	<b>230</b>	<b>G 1 1/8"</b>	50 511 020	1/10	*
<b>223</b>	<b>G 1/4"</b>	50 511 013	1/10	■■	<b>231</b>	<b>G 1 1/4"</b>	50 511 021	1/10	*
<b>224</b>	<b>G 3/8"</b>	50 511 014	1/10	■■	<b>232</b>	<b>G 1 3/8"</b>	50 511 022	1/10	*
<b>225</b>	<b>G 5/8"</b>	50 511 015	1/10	*	<b>233</b>	<b>G 1 1/2"</b>	50 511 023	1/10	*
<b>226</b>	<b>G 1/2"</b>	50 511 001	1/10	■■■	<b>234</b>	<b>G 1 3/4"</b>	50 511 024	1/10	*
<b>227</b>	<b>G 3/4"</b>	50 511 002	1/10	■■■	<b>235</b>	<b>G 2"</b>	50 511 025	1/10	*

**Упаковка:**  
пластиковый бокс

сталь  
**45**



## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

### Метчикодержатели

№	Арт.	Для метчиков	L1, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>3001</b>	51 011 001	<b>M1-M8</b>	120	1/100/400	■■■
<b>3002</b>	51 011 002	<b>M1-M10</b>	175	1/50/100	■■■
<b>3003</b>	51 011 003	<b>M3-M10</b>	175	1/50/100	■■■
<b>3004</b>	51 011 004	<b>M4-M12</b>	265	1/25/50	■■■
<b>3005</b>	51 011 005	<b>M5-M20</b>	370	1/20/40	■■■
<b>3006</b>	51 011 006	<b>M9-M27</b>	480	1/10/20	■■■
<b>3007</b>	51 011 007	<b>M13-M33</b>	700	1/10/20	■■■
<b>3008</b>	51 011 008	<b>M18-M42</b>	880	1/2/4	■■■
<b>3009</b>	51 011 009	<b>M25-M52</b>	1250	1/10	*

### Т-образные метчикодержатели



№	Арт.	Для метчиков	L1, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>3010</b>	51 011 010	<b>M3-M8</b>	85	1/4/100	■■■
<b>3011</b>	51 011 011	<b>M5-M12</b>	100	1/4/80	■■■
<b>3012</b>	51 011 012	<b>M3-M8</b>	250	1/4/80	■■■
<b>3013</b>	51 011 013	<b>M5-M12</b>	300	1/4/60	■■■

### Плашкодержатели



№	Арт.	Для плашек	Размер, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>3014</b>	51 011 014	<b>M1-M2,6</b>	16x5	1/50/100	■■■
<b>3015</b>	51 011 015	<b>M3-M4</b>	20x5	1/50/100	■■■
<b>3016</b>	51 011 016	<b>M4,5-M6</b>	20x7	1/50/200	■■■
<b>3017</b>	51 011 017	<b>M7-M9</b>	25x9	1/50/100	■■■
<b>3018</b>	51 011 018	<b>M10-M11</b>	30x11	1/50/100	■■■
<b>3019</b>	51 011 019	<b>M12-M14</b>	38x14	1/25/50	■■■
<b>3020</b>	51 011 020	<b>M16-M20</b>	45x18	1/20/40	■■■
<b>3021</b>	51 011 021	<b>M22-M24</b>	55x22	1/10/20	*
<b>3022</b>	51 011 022	<b>M27-M36</b>	65x25	1/10/20	*
<b>3023</b>	51 011 023	<b>M38-M42</b>	75x30	1/4/10	■■■
<b>3024</b>	51 011 024	<b>M45-M52</b>	90x36	1/2/6	■■■
<b>3025</b>	51 011 025	<b>M54-M63</b>	100x36	1/10	*

Упаковка:  
блister



№	Арт.	Для плашек	Размер, мм	Мин. продажа/ Полуопт. упак./ Опт. упак., шт	Наличие
<b>3026</b>	51 011 026	<b>1/4</b>	38x10	1/25/50	■■■
<b>3027</b>	51 011 027	<b>3/8-1/2</b>	45x14	1/20/40	■■■
<b>3028</b>	51 011 028	<b>5/8-3/4</b>	55x16	1/10/20	*
<b>3029</b>	51 011 029	<b>7/8-1</b>	65x18	1/10/20	■■■
<b>3030</b>	51 011 030	<b>1 1/8-1 1/4</b>	75x20	1/10	■
<b>3031</b>	51 011 031	<b>1 3/8-1 5/8</b>	90x22	1/10	■
<b>3032</b>	51 011 032	<b>1 3/4-2</b>	105x22	1/10	■

## Подбор сверл под нарезание резьбы



Резьба	Шаг резьбы	Ø отверстия номинальный (предельный)	Диапазон сверл, мм	
<b>M2</b>	0,25	1,75-1,77 (1,81)	1,7	1,8
	0,4	1,60-1,62 (1,68)	1,6	1,7
<b>M2,5</b>	0,35	2,15-2,17 (2,22)	2,1	2,2
	0,45	2,05-2,07 (2,13)	2	2,1
<b>M3</b>	0,35	2,65-2,67 (2,72)	2,6	2,7
	0,5	2,50-2,52 (2,58)	2,5	2,6
<b>M4</b>	0,5	3,50-3,52 (3,64)	3,5	3,6
	0,7	3,30-3,33 (3,46)	3,3	3,4
<b>M5</b>	0,5	4,50-4,52 (4,64)	4,5	4,6
	0,8	4,20-4,23 (4,42)	4,2	4,3
<b>M6</b>	0,5	5,50-5,52 (5,62)	5,5	5,6
	0,75	5,20-5,23 (5,42)	5,2	5,3
	1	4,95-5,00 (5,21)	5	5,2
<b>M7</b>	0,5	6,50-6,52 (6,64)	6,5	6,6
	0,75	6,20-6,23 (6,42)	6,2	6,3
	1	5,95-6,00 (6,26)	6	6,2
<b>M8</b>	0,5	7,50-7,52 (7,64)	7,5	7,6
	0,75	7,20-7,23 (7,42)	7,2	7,4
	1	6,95-7,00 (7,21)	7	7,2
	1,25	6,7-6,75 (6,96)	6,7	6,8
<b>M9</b>	0,5	8,50-8,52 (8,64)	8,5	8,6
	0,75	8,20-8,23 (8,42)	8,2	8,3
	1	7,95-8,00 (8,21)	8	8,2
	1,25	7,70-7,75 (7,96)	7,7	7,8
<b>M10</b>	0,5	9,50-9,52 (9,64)	9,5	9,6
	0,75	9,20-9,23 (9,42)	9,2	9,4
	1	8,95-9,00 (9,21)	9	9,2
	1,25	8,70-8,75 (8,96)	8,7	8,8
	1,5	8,43-8,50 (8,73)	8,4	8,5
<b>M11</b>	0,5	10,50-10,52 (10,64)	10,5	10,6
	1	9,95-10,00 (10,21)	10	10,2
	1,5	9,43-9,50 (9,73)	9,5	9,6
<b>M12</b>	0,5	11,50-11,52 (11,64)	11,5	11,6
	1	10,95-11,00 (11,21)	11	11,2
	1,5	10,43-10,50 (10,73)	10,5	10,7
	1,75	10,20-10,25 (10,56)	10,2	10,5
<b>M14</b>	0,5	13,50-13,52 (13,64)	13,5	13,6
	1	12,95-13,00 (13,21)	13	13,2
	1,5	12,43-12,50 (12,73)	12,4	12,7
	2	11,90-11,95 (12,30)	11,9	12,3
<b>M16</b>	0,5	15,50-15,52 (15,64)	15,5	15,6
	1	14,95-15,00 (15,26)	15	15,2
	1,5	14,43-14,50 (14,73)	14,4	14,7
	2	13,90-13,95 (14,30)	13,9	14,3
<b>M18</b>	0,5	17,50-17,52 (17,64)	17,5	17,6
	1	16,95-17,00 (17,21)	17	17,2
	1,5	16,43-16,50 (16,73)	16,4	16,7
	2	15,90-15,95 (16,30)	15,9	16,3
	2,5	15,35-15,40 (15,88)	15,3	15,8
<b>M20</b>	0,5	19,50-19,52 (19,64)	19,5	19,6
	1	18,95-19,00 (19,21)	19	19,2
	1,5	18,43-18,50 (18,73)	18,4	18,7
	2	17,90-17,95 (18,30)	17,9	18,3
	2,5	17,35-17,40 (17,88)	17,4	17,8

## Рекомендуемые скорости для машинного нарезания резьбы метчиками HSSE M35 Co5%

Материалы	Низкоуглеродистые стали	Высокоуглеродистые стали	Инструментальные стали	Нержавеющие стали (303, 304, 316)	Нержавеющие стали (410, 430)	Титановые сплавы	Никелевые сплавы	Алюминиевые сплавы	Литой алюминий	Латунь, бронза	Медь	Чугун
Подача, м/мин	10-20	8-12	4-6	6-12	3-5	4-8	3-5	15-25	10-15	15-25	8-12	10-20
Размер	Об./мин											
M2	1600-3200	1250-1900	640-800	800-1900	480-800	640-1250	480-800	2400-4000	1600-2400	2400-4000	1250-1900	1600-3200
M3	1050-2100	850-1250	420-530	530-1250	320-530	420-850	320-530	1600-2650	1050-1600	1600-2650	850-1250	1050-2100
M4	800-1600	640-950	320-400	400-950	240-400	320-640	240-400	1200-2000	800-1200	1200-2000	640-950	800-1600
M5	640-1250	510-760	250-320	320-760	190-320	250-510	190-320	950-1600	640-950	950-1600	510-760	640-1250
M6	530-1050	420-640	210-270	270-640	160-270	210-420	160-270	800-1350	530-800	800-1350	420-640	530-1050
M7	450-910	360-550	180-230	230-550	140-230	180-360	140-230	680-1150	450-1150	680-1000	360-550	450-910
M8	400-800	320-480	160-200	200-480	120-200	160-320	120-200	600-990	400-600	600-990	320-480	400-800
M9	350-710	280-420	140-180	180-420	110-180	140-280	110-180	530-880	350-530	530-880	280-420	350-710
M10	320-640	250-380	130-160	160-380	100-160	130-250	100-160	480-800	320-480	480-800	250-380	320-640
M12	270-530	210-320	110-130	130-320	80-130	110-210	80-130	400-660	270-400	400-660	210-320	270-530
M14	230-450	180-270	90-110	110-270	70-110	90-180	70-110	340-570	230-340	340-570	180-270	230-450
M16	200-400	160-240	80-100	100-240	60-100	80-160	60-100	300-500	200-300	300-500	160-240	200-400
M18	180-350	140-210	70-90	90-210	50-90	70-140	50-90	270-440	180-270	270-440	140-210	180-350
M20	160-320	130-190	60-80	80-190	50-80	60-130	50-80	240-400	160-240	240-400	130-190	160-320
M22	140-290	120-170	60-70	70-170	40-70	60-120	40-70	220-360	140-220	220-360	120-170	140-290
M24	130-270	110-160	50-70	70-160	40-70	50-110	40-70	200-330	130-200	200-330	110-160	130-270

\*Метчики HSS-G M2 TiN не рекомендованы для использования по нержавеющим и жаропрочным сталям.  
Обороты и подачу использовать на 10% меньше, чем представлено в таблице.

### Применимость метчиков в отношении материалов для сверления

★ - может использоваться      ★★ - применяется, но не оптимально - лучше использовать специализированные      ★★★ - наиболее подходит для данных типов металлов

Тип метчика	Сталь твердость (Mpa)				Низкоуглеродистая сталь (до 0,3%)	Среднеуглеродистая сталь (0,3-0,6%)	Высокоуглеродистая сталь (от 0,6% и выше)	Нержавейка	Алюминий	Медь	Чугун
	<900	<1000	<1100	<1300							
4341 HSS, 118° split point	★★★	★			★★★	★			★★	★★	★★
M2 TiN, 135° split point	★★	★★★	★		★★	★★★		★★	★★	★★	★★★
M35 Co5%, 135° split point	★★	★★★	★★★	★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★

### Типы и сорта сталей, химический состав и аналоги

0	NO/WS	Углеродистая инструментальная сталь						62-64	
		Быстрорежущая сталь							
2	HSS	Сталь миров.стандарт	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	RUS аналог
		HSS 4241	1,5-2,5	0,6-1,2	3,8-4,4	0,5-0,7	0	63	P2AM3
		HSS 4341, W4	3,5-4,5	2,5-3,5	3,8-4,4	1,2-1,8	0	63-66	11P3AM3Ф
		HSS 9341, W9	8,5-9,5	2,7-3,3	3,8-4,4	1,3-1,7	0	63-66	11P3AM3Ф
		HSS 6542, M2	5,5-6,75	4,5-5,5	3,8-4,4	1,75-2,2	0	63-65	P6M5
3	HSS-E	Высокопроизводительная быстрорежущая сталь						89-92	
		HSS M35	6-6,7	4,7-5,2	3,8-44	1,7-2,2	4,5-5,5	65,5-67,5	P6M5K5
		HSS M42	1,15-1,85	9-10	3,5-4,25	0,95-1,35	7,75-8,75	59	P6M5K8
6	Carbide	Твердый сплав						89-92	BK
2	HSS	Сталь СССР, Россия	W	Mo	Cr	V	Co	HRC	
		P6M5	5,5-6,5	4,8-5,3	3,8-4,4	1,7-2,1	0,5	63	
		P9	8,5-10	1	3,8-4,4	2-2,6	0	63	
		P18	17-18,5	1	3,8-4,4	1-1,4	0,5	59	