



7 ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

Пилы МУЛЬТИ для сложносоставных материалов	с. 78
Пилы АЛЮМИНИЙ по цветным металлам	с. 79
Пилы СТАЛЬ по стали	с. 81
Пилы НЕРЖАВЕЙКА для нержавеющей стали	с. 82
Пилы КЕРМЕТ (металлокерамика) по стали и нержавейке	с. 83

Пильные диски

Пильные диски ТСТ от ТМ ПрофОснастка представлены в нескольких линейках:

МУЛЬТИ - используется для сложносоставных материалов (сэндвич-панели, композитные материалы, стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас).

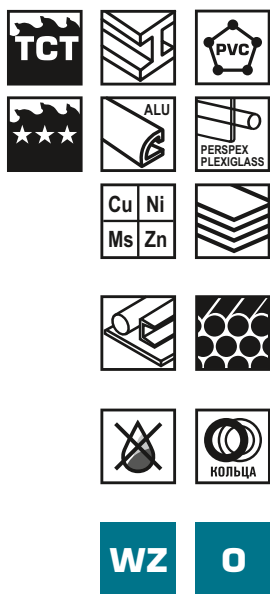
АЛЮМИНИЙ - применяется для распиловки алюминия и пластиков.

СТАЛЬ - создана для работ по углеродистым сталям.

НЕРЖАВЕЙКА - только для распиловки нержавеющей сталей.

КЕРМЕТ - идеальна для углеродистых и нержавеющей сталей. Это линейка с увеличенным ресурсом распиловки до 6 раз по сравнению с пильными дисками в линейке СТАЛЬ.

Пильные диски ТМ ПрофОснастка произведены в Китае на одном из самых современных заводов, который поставляет аналогичные продукты для нескольких мировых брендов.



Пильные диски МУЛЬТИ серия МАСТЕР

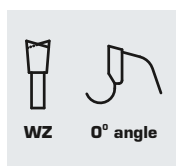
- Специализированные диски для сложносоставных материалов (сэндвич-панели, композитные материалы, стали различного профиля и состава, цветные металлы, пластики, плексиглас).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое). Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Скорость пиления - средняя, качество распила - среднее. Оба параметра сильно зависят от материала распиловки. В зависимости от состава материала диск может показывать разный ресурс. Рекомендуем запрашивать образцы для тестирования.
- Применяются для сухой распиловки.
- Тип зуба WZ (0), нулевой угол наклона - идеально подобранное решение для универсального применения по различным материалам. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.



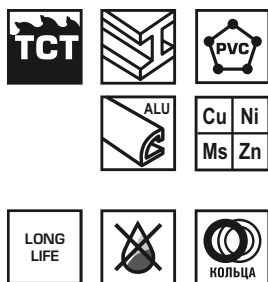
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
1	60 101 001	130	20	24	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	*
4	60 101 004	140	20	30	2	1,6	WZ (0)	10000	16/20	1/25	*
10	60 101 010	160	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	■■■
16	60 101 016	165	20	24	2	1,6	WZ (0)	9000	16/20	1/25	*
25	60 101 025	180	30	36	2	1,6	WZ (0)	8000	20/30	1/25	*
31	60 101 031	190	20	24	2	1,6	WZ (0)	8000	16/20	1/25	■■
43	60 101 043	200	32	24	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	*
46	60 101 046	200	32	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	30/32	1/25	*
55	60 101 055	210	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	*
58	60 101 058	216	30	40	2,2	1,8	WZ (0)	7000	нет	1/25	■■
61	60 101 061	235	30	44	2,2	1,8	WZ (0)	6000	нет	1/25	■■



Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
84	60 102 004	250	32	40	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■■
87	60 102 007	250	32	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30/32	1/25	■
99	60 102 019	260	30	48	2,4	2	WZ (0)	5500	30	1/20	■
111	60 102 031	305	30	60	2,4	2	WZ (0)	4500	25,4/30	1/20	■



Пильные диски АЛЮМИНИЙ серия ЭКСПЕРТ

- Специализированные пильные диски АЛЮМИНИЙ имеют отличные показатели по ресурсу распиловки алюминиевых сплавов, цветных металлов, и пластиков. Очень востребованы для профессионального использования в производстве окон, профилей и других бизнесов.
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и прочее). Допускается распиловка материалов до 8 мм по толщине.
- Применяются для сухой распиловки.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.



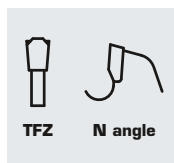
Отрицательный угол наклона зуба

- Тип зуба TFZ (N), отрицательный угол наклона. Скорость пиления средняя, качество распила заготовки - отличное. Очень чистый рез. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски №233-269 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки - любой.



D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска



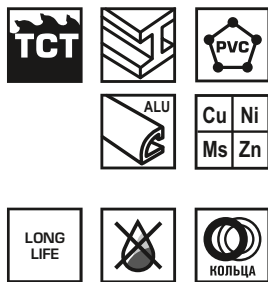
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
235	60 201 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■
236	60 201 007	150	20	42	2	1,4	TFZ (-N)	10000	20/16	1/25	■
239	60 201 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	9000	20/16	1/25	■
245	60 201 019	180	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■
247	60 201 022	185	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	20/30	1/25	■
251	60 201 028	190	30	48	2,4	1,8	TFZ (-N)	8000	нет	1/25	■
254	60 201 033	200	30	48	2,2	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■
259	60 201 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	нет	1/25	■
263	60 201 046	216	30	60	2,4	1,8	TFZ (-N)	7000	20/30	1/25	■
266	60 201 051	230	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■
269	60 201 055	235	30	64	2,4	1,8	TFZ (-N)	6000	нет	1/25	■■
299	60 202 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (-N)	3800	нет	1/10	■
319	60 203 006	300	32	48	3,2	2,5	TFZ (-N)	4500	30/32	1/20	■

**УЖЕ В ПРОДАЖЕ
НАШИ ДИСКИ
В НОВОЙ
БЛИСТЕРНОЙ
УПАКОВКЕ!**



Положительный угол наклона зуба

- Тип зуба TFZ (P), положительный угол наклона. Скорость пиления высокая, качество распила заготовки - хорошее, чистый рез. Большое количество зубьев увеличивает чистоту распила и применяется наиболее эффективно для массивных заготовок, и наоборот.
- Пильные диски №354-388 рекомендованы для использования на ручных циркулярных пилах, профиль материала заготовки - любой.
- Пильные диски №398-430 рекомендованы для использования на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки - тонкостенный (труба, лист).
- Пильные диски №440-456 созданы для работ на стационарных пилах и станках, в том числе на торцовочных машинах, профиль материала заготовки - массив, прутки.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
354	60 301 004	140	20	42	2	1,4	TFZ (P+)	10000	20/16	1/25	*
358	60 301 010	160	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
360	60 301 013	165	20	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	9000	20/16	1/25	■
368	60 301 025	190	30	42	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	16/20/30	1/25	■
372	60 301 031	190	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	8000	20/30	1/25	■
374	60 301 034	210	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
376	60 301 037	210	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
378	60 301 040	210	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
380	60 301 043	216	30	48	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	*
382	60 301 046	216	30	80	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	нет	1/25	■
384	60 301 049	220	30	60	2,4	1,8	TFZ (P+)	7000	20/30	1/25	■
386	60 301 052	235	30	54	2,4	1,8	TFZ (P+)	6000	25,4/30	1/25	■



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
398	60 302 001	250	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
400	60 302 004	254	30	80	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
402	60 302 007	254	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■
404	60 302 010	255	30	96	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■■■
410	60 302 019	305	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■
412	60 302 022	315	30	100	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/10	■
414	60 302 025	350	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
416	60 302 028	350	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
418	60 302 031	355	30	100	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	*
420	60 302 034	400	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	*
422	60 302 037	400	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	*
424	60 302 040	420	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
426	60 302 043	420	30	120	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
428	60 302 046	450	30	108	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	*
430	60 302 049	500	30	120	4	3,2	TFZ (P+)	2500	нет	1/10	*

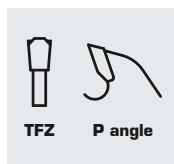
! Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переход. кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
440	60 303 001	250	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	нет	1/25	■
442	60 303 004	254	30	60	3,2	2,5	TFZ (P+)	5500	25,4/30	1/25	■
444	60 303 007	300	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
446	60 303 010	300	30	84	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	нет	1/20	■
448	60 303 013	305	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/20	■■■
450	60 303 016	315	30	72	3,2	2,5	TFZ (P+)	4500	25,4/30	1/10	■
452	60 303 019	350	30	84	3,6	2,8	TFZ (P+)	3800	нет	1/10	■
454	60 303 022	400	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3200	нет	1/10	■
456	60 303 025	420	30	96	3,6	2,8	TFZ (P+)	3000	нет	1/10	■

D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба пильного диска





D - внешний диаметр, мм
 d - посадочный диаметр, мм
 Z - количество зубьев, шт
 B - ширина пропила, мм
 b - толщина тела диска, мм

Пильные диски СТАЛЬ серия ЭКСПЕРТ

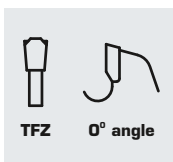
- Специализированные пильные диски по стали - СТАЛЬ.
- Имеют отличные показатели по ресурсу распиловки сталей и сплавов. Очень востребованы для профессионального использования в производстве. По экономическим показателям оказываются эффективнее (стоимость покупки и использования ленточных станков для распиловки существенно выше).
- Универсальные по профилю заготовки (трубы, листы, прутки и другое).
- Применяются для сухой распиловки. Не подходят для распиловки нержавеющей стали.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но допускается распиловка до 8 мм при использовании СОЖ. Применение СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- В комплекте большинства пильных дисков есть переходные кольца под разный внутренний диаметр.
- Тип зуба TFZ (0), зуб с нулевым углом наклона, при этом сочетании - скорость пиления - высокая, качество распила заготовки - хорошее, чистый рез.
- Пильные диски используются в профессиональных целях для продолжительных работ по времени и для специализированной распиловки сталей и сплавов.
- Большое число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.



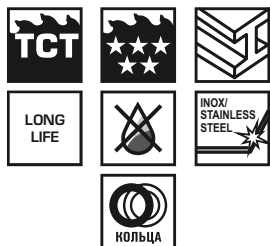
№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
481	60 401 001	140	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■ ■
484	60 401 004	150	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	4200	16/20	1/25	■ ■
487	60 401 007	160	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■ ■ ■
490	60 401 010	165	20	30	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■ ■ ■
493	60 401 013	170	20	32	2,2	1,6	TFZ (0)	3600	16/20	1/25	■
496	60 401 016	180	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■ ■
499	60 401 019	185	30	36	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■ ■
502	60 401 022	190	20	38	2,2	1,6	TFZ (0)	3200	16/20	1/25	■ ■ ■
505	60 401 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■ ■ ■
508	60 401 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
511	60 401 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
513	60 401 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■ ■ ■
514	60 401 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■ ■ ■



Тип зуба пильного диска



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
529	60 402 001	250	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■ ■ ■
531	60 402 004	254	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
532	60 402 005	255	30	50	2,4	2	TFZ (0)	2100	25,4/30	1/20	■ ■
533	60 402 007	260	30	48	2,4	2	TFZ (0)	2100	нет	1/20	■
535	60 402 010	305	30	68	2,4	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/20	■ ■ ■
536	60 402 011	305	30	80	2,4	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■ ■ ■
537	60 402 013	350	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	нет	1/10	■
538	60 402 014	355	30	70	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/10	■ ■
539	60 402 016	355	30	80	2,6	2,2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/10	■ ■ ■



Пильные диски НЕРЖАВЕЙКА серия **ЭКСПЕРТ**

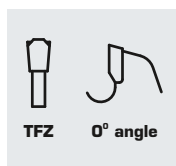
- Специализированные пильные диски по нержавеющей стали НЕРЖАВЕЙКА.
- Востребованы для профессиональной распиловки нержавеющей сталей и сплавов.
- Предлагаются для пиления заготовок различного профиля (трубы, прутки, листы и др.)
- Используются для сухой распиловки.
- Оптимальной считается распиловка сталей до 4 мм, но, при использовании СОЖ, допускается распиловка до 8 мм. Использование СОЖ увеличивает ресурс пильного диска в несколько раз.
- Большое число зубьев увеличивает чистоту распила и применяется для тонкостенных материалов или труб. Меньшее число зубьев обеспечивает лучший вывод стружки и наилучшим образом подходит для массивных заготовок / прутков.
- Пильные диски рекомендованы для использования на специализированном оборудовании (например, отрезные машины или маятниковые пилы) . Важным критерием является указанная максимальная скорость пиления. Если скорость пиления по факту больше указанной на пильном диске, то ресурс пильного диска сокращается существенно. Кроме того, использование пильных дисков на скорости, выше указанной может быть не безопасной.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
605	60 501 025	190	30	38	2,4	1,8	TFZ (0)	3200	20/30	1/25	■
608	60 501 028	210	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■■■
611	60 501 031	216	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
613	60 501 033	230	30	40	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■
614	60 501 034	235	30	44	2,4	1,8	TFZ (0)	2700	нет	1/25	■



Тип зуба пильного диска

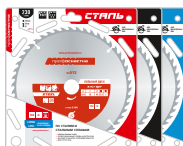


№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
629	60 502 001	250	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
631	60 502 004	254	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
633	60 502 007	260	30	48	2,4	1,8	TFZ (0)	2100	нет	1/25	■
635	60 502 010	305	30	60	2,4	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■
636	60 502 011	305	30	72	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■■
639	60 502 016	355	30	80	2,6	2	TFZ (0)	1600	25,4/30	1/25	■■

Упаковка



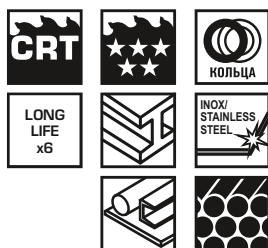
Цветная картонная коробка



Блистер

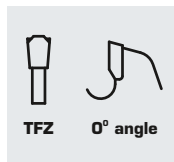


Оптовая картонная коробка



D - внешний диаметр, мм
d - посадочный диаметр, мм
Z - количество зубьев, шт
B - ширина пропила, мм
b - толщина тела диска, мм

Тип зуба
пильного диска



Пильные диски КЕРМЕТ – МЕТАЛЛОКЕРАМИКА серия **ЭКСПЕРТ**

УВЕЛИЧЕННЫЙ РЕСУРС до 6 РАЗ!

- Пластины из металлокерамики обеспечивают более высокую стойкость инструмента по сравнению с твердосплавными пластинами, что увеличивает ресурс (количество резов) до 6 раз по сравнению с обычными ТСТ пластинами по стали и нержавеющей.
- Так же металлокерамические пластины обеспечивают более чистый рез по сравнению с твердосплавными.
- Металлокерамические пластины имеют большую твердость и сохраняют свои физические свойства при температуре до 1200°C.
- Отлично обрабатывает заготовки сплошного сечения из высокоуглеродистых конструкционных и нержавеющей сталей. Оптимальная толщина реза составляет 4 мм, максимальная толщина реза составляет 8 мм.
- Геометрия режущей части спроектирована таким образом, чтобы снизить наростообразование при работе с труднообрабатываемыми группами материалов.
- При пилении необходимо соблюдать указанные показатели скорости вращения пильного диска! Превышение указанных показателей в разы сокращает эксплуатационный ресурс.



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
645	60 601 001	140	20	32	2	1,6	TFZ (0)	4200	нет	1/10	*
648	60 601 004	150	20	32	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
651	60 601 007	160	20	32	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
654	60 601 010	165	20	40	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
657	60 601 013	170	20	36	2	1,6	TFZ (0)	3600	нет	1/10	*
660	60 601 016	180	30	36	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
663	60 601 019	185	30	48	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
666	60 601 022	190	30	40	2	1,6	TFZ (0)	3500	нет	1/10	*
669	60 601 025	210	30	40	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
672	60 601 028	216	30	48	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
675	60 601 031	230	30	40	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*
678	60 601 034	235	30	48	2	1,6	TFZ (0)	2700	нет	1/10	*



№	Арт.	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм	b, мм	Тип зуба, угол	Макс. об/мин	Переходное кольцо	Мин. продажа/Опт. упак., шт	Наличие
681	60 602 001	250	30	44	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
684	60 602 004	254	30	52	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
687	60 602 007	260	30	60	2	1,6	TFZ (0)	2500	нет	1/10	*
690	60 602 010	305	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1900	25,4/30	1/10	■■■
693	60 602 013	350	30	66	2,4	2	TFZ (0)	1450	нет	1/10	*
696	60 602 016	355	30	72	2,4	2	TFZ (0)	1450	25,4/30	1/10	■■



Возможно производство под заказ других размеров, не представленных в таблице.